

Проволока сплошного сечения для сварки высоколегированных коррозионностойких сталей в среде защитного газа

Классификация

EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si
AWS A5.9: ER 308 LSi

Описание и преимущества

- Проволока сплошного сечения для сварки высоколегированных коррозионностойких хромоникелевых сталей аустенитного класса.
- Повышенное содержание кремния улучшает смачиваемость свариваемых кромок, обеспечивая, плавный переход от металла шва к основному металлу и отсутствие подрезов.
- Металл шва имеет высокую сопротивляемость коррозии в кислотных средах и межкристаллитной коррозии при температурах эксплуатации сварной конструкции до +350°C.
- Сварка изделий, работающих при криогенных температурах – до – 196 °C.

Пространственные положения



сварка во всех пространственных положениях

Тип и род тока

Постоянный ток обратной полярности

Защитный газ

Смесь Ar + 0,5 – 3,0 % O₂ или Ar + 0,5 – 5,0 % CO₂ или Ar+ 0.5-5% CO₂ + 0,5 – 5,0 % H₂

Одобрения сертификационных агентств

НАКС

Типичный химический состав проволоки, %

C	Si	Mn	Ni	Cr
0,02	0,8	1,7	10,2	20,4

Типичные механические свойства наплавленного металла

σ _т , МПа	σ _{пр} , МПа	δ, %	Работа удара по Шарпи, Дж +20°C
мин.350	520-660	мин. 35	мин. 63

Упаковка и размеры

Артикул	Диаметр x Длина, мм	Тип упаковки*	Вес упаковки, кг
6011100323	0,8	BS 300	12,5
6011100324	1,0	BS 300	15
6011100382	1,2	BS 300	15
6011100322	1,6	BS 300	15

Применение

Сварка нержавеющей аустенитных сталей с низким и повышенным содержанием углерода (типа 301, 302, 304, 304L, 308 и 308L по стандарту AISI), сталей аустенитного класса, стабилизированных ниобием или титаном (типа 321, 347 и др.), а также сталей ферритного класса с 13% хрома. Проволока применяется во многих отраслях промышленности: химической, пищевой, нефтеперерабатывающей, фармацевтической, целлюлозной и нефтегазовой.

Примеры свариваемых сталей

	EN 10088-1 / -2	EN 10213-4	W. Nr.	ГОСТ
Сталь с низким содержанием углерода (C<0,03%)	X2 CrNi 19 11	-	1.4306	
	X2 CrNi 18 10	-	1.4311	
Сталь с повышенным содержанием углерода (C>0,03%)	X4 CrNi 18 10	G-X5 CrNi 19 10	1.4301	03X18H11
	X4 CrNi 18 12		1.4303	08X18H10
			1.4308	12X18H9
Стабилизированные стали (Nb / Ti)	X6 CrNiTi 18 10	G-X5 CrNiNb 19 10	1.4541	08X18H10T
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550	08X18H12B
	-		1.4552	10X18H9TЛ
				12X18H9T
				12X18H10T