

LUBRIGARD GREASE PRO LX



Пластичные смазки

Описание и применение

LUBRIGARD GREASE PRO LX — универсальные смазки с рецептурой, содержащей противозадирные присадки (EP), устойчивые к ударным нагрузкам, вымыванию водой и высокой рабочей температуре за счет добавления специальных присадок к загустителям с литиевой комплексной структурой.

Смазки LUBRIGARD GREASE PRO LX можно использовать в подшипниках качения и скольжения с вибрационными и ударными нагрузками при средних и высоких скоростях в широком температурном диапазоне в горнодобывающей, цементной, целлюлозно-бумажной, сельскохозяйственной промышленности, в автомобильной и строительной технике, в подвижных ленточных конвейерах, в механизмах кранов, в морских транспортных средствах.

Смазка LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 EP2 отвечает требованиям самого жесткого стандарта классификации NLGI GC-LB для смазочных материалов для колесных подшипников (GC) и шасси (LB).

***ПРИМЕЧАНИЕ:** нельзя смешивать с натриевыми, кальциевыми и бариевыми смазками.

Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®** объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.**
Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки. Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы.
- **Высокоэффективные присадки.**
Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.**
Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.**
Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



Пластичные смазки

Преимущества

+ Смазки LUBRIGARD GREASE PRO LX обеспечивают высокую производительность даже при больших нагрузках и высоких температурах благодаря входящих в их состав высококачественных противозадирных присадок (EP), эффективно выдерживают вибрационные и ударные нагрузки, снижают трение и износ

+ Обеспечивают очень хорошую защиту от ржавления и коррозии благодаря содержащимся в них антиоксидантным и антикоррозионным присадкам. Служат барьерной защитой за счёт отличных адгезионных свойств в подшипниках и узлах оборудования во влажных и загрязнённых средах

+ Применение смазок серии LUBRIGARD GREASE PRO LX обеспечивают снижение эксплуатационных расходов благодаря их длительному сроку службы

+ Смазка LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 EP1 может эффективно использоваться в централизованных системах смазки ЦСС

+ Устойчивы к высокотемпературному воздействию благодаря высокой температуре каплепадения

Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (OEM):

Наименование	DIN 51 502	NLGI/OEM соответствие
LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 EP1	KP 1 P-30	
LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 EP2	KP 2 P-30	GC-LB

NLGI - National Lubricating Grease Institute
SD 4711 (универсальные смазки) Caterpillar Global Mining (бывший Bucyrus International).



Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод испытаний	LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 EP1	LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 EP2
Класс NLGI	DIN 51818	1	2
Цвет		Синий	Синий
Тип базового масла		Минеральное	Минеральное
Вязкость базового масла, сСт при 40°C/сек. сСт при 100°C/сек.	ISO VG	220 18,5	220 18,5
Индекс вязкости		> 90	> 90
Загуститель		Литиевый комплекс	Литиевый комплекс
Пенетрация в рабочем состоянии, 60 тактов, 25°C	ASTM D 217	310 - 340	265 - 295
Содержание дисульфида молибдена (MoS ₂)			
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	> 235	> 245
Коррозия меди 24 ч/100 °C	DIN 51811	Max. 1b	Max. 1b
Маслоотделение в течении 30 ч, при 150°C [вес. %]	FTMS 791 C 321.3	2 max.	2 max.
Нагрузка сваривания на четырёх-шариковой машине, кг	ASTM D2596	> 315	> 370
Испытание распылением воды % потери веса	ASTM D 4049	6 max.	6 max.
Рабочая температура, °C		от -30 до +160	от -30 до +160

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте, соответствует ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru