

SEALIT MS-GIBRID 33.45

Профессиональный герметик однокомпонентный на основе MS полимеров

ОПИСАНИЕ

SEALIT-MS GIBRID 33.45 - готовый к применению однокомпонентный клей на основе MS полимеров для автомобилестроения. Продукт предназначен исключительно для использования профессионалами. Легко наносится вручную методом шприцевания с помощью специальных пистолетов. Отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Клей обладает отличной адгезией к большинству материалов, используемых в автомобилестроении, а также хорошими прочностными и деформационными качествами после отверждения. Предназначен для получения эластичных и герметичных клеевых соединений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется в качестве клеевого соединения при монтаже грузовых отсеков, фургонов и автоприцепов; в автомобилях для крепления внутренних и внешних элементов, а также для их герметизации; в других конструкциях с динамическими нагрузками.

СВОЙСТВА

Может наноситься методом шприцевания в широком интервале температур.

Отличная тиксотропность, не течет в вертикальных швах.

Отличная адгезия к поверхностям большинства промышленных материалов (металлы, пластмассы, полимерные покрытия, стекло, древесные материалы и другие) без применения грунтовок.

Высокая устойчивость к воздействию климатических факторов, особенно во влажных и жарких условиях.

Высокая устойчивость к воздействию УФ-излучения.

Сохраняет эластичность и прочность после циклических нагрузок, вызванных изменениями температуры и влажности.

Безопасен при использовании – не содержит изоцианатов, силиконов и растворителей.

Не вызывает коррозию.

Не имеет запаха.

Практически не дает усадки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	MS-полимер
Вид полимера	Однокомпонентный
Время образования поверхностной пленки	от 10 до 25 минут
Твердость по Шору А, усл. ед.	40
Относительное удлинение при разрыве на образцах лопатках, %, не менее	450%
Температура нанесения, °С	от -20°С до 0°С, +5°С до +35°С
Скорость отверждения	3 мм/сутки
Температура хранения, °С	от +1°С до +35°С
Плотность, г/см ³	1,5
Предел прочности	1,3
Усадка не более	3%
E100, Мпа	0,56
Гарантийный срок хранения, мес.	12 месяцев в пакетах из ламинированной фольги
Цвет герметика	Белый, Серый, колеровка по RAL и NCS

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, соприкасающаяся с клеем, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи клей с поверхностью:

- от пыли, смазочных материалов, остатков ранее применённых липких лент, и т.п. Поверхности, загрязнённые пылью, маслом или жиром, а также поверхности, обработанные средствами защиты или другими специальными материалами, обязательно обезжиривают соответствующими растворителями согласно местным нормам, степени загрязнения поверхности и указаниям производителей соприкасающийся полимерных материалов. Не допускается применение таких растворителей, которые снижают прочность поверхности, оставляют следы или способствуют накоплению воды на поверхности.

Для слабо загрязненных поверхностей (например, пыль, незначительные следы масел) рекомендуется использовать изопропанол. Для загрязненных поверхностей средней степени (например, пятна масла низкой вязкости) рекомендуется использовать ацетон или смесь изопропанола с ацетоном в соотношении 1:1. Для сильно загрязненных поверхностей (например, пятна смазки высокой вязкости) рекомендуется использовать двухступенчатую очистку.

Сперва удаляют основную массу загрязнения, используя углеводородные растворители (например, уайт-спирит). После этого удаляют остатки загрязнения и углеводородного растворителя, используя изопропанол или смесь изопропанола с ацетоном. Выбор углеводородных растворителей также рекомендуется в случаях, когда применение ацетона (температура вспышки -20оС) или изопропанола (температура вспышки +13оС) недопустима из-за требований безопасности.

В таких случаях следует подобрать растворитель ряда углеводородов, с самой низкой температурой кипения, но соответствующий требованиям к температуре вспышки. После отчистки поверхности следует подождать до полного высыхания растворителя (как правило, от 5 до 15 минут) и убедиться в том, что на поверхности не осталось следов загрязнения или растворителя. Для проверки качества подготовительных работ необходимо подготовить тестовый шов непосредственно перед проведением работ.

Если, несмотря на соблюдение рекомендаций по подготовке поверхности, адгезия клея к поверхности неудовлетворительная, необходимо применить специальные методы по подготовке поверхности. В таком случае обратитесь к представителю производителя.

НАНЕСЕНИЕ

Перед нанесением клея обязательно изучите соответствующий лист безопасности и убедитесь в том, что соблюдены все предписания производителя. Убедитесь в том, что температура окружающей среды в месте нанесения клея находится в пределах допустимого интервала температур применения. Клей допускается наносить только в швы, соответствующие требованиям по совместимости и подготовленные согласно вышеприведенным указаниям.

Перед использованием рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с клеем в теплом помещении при температуре, соответствующей интервалу температур применения. Нанесение клея производится с помощью соответствующего оборудования (ручного или пневматического пистолета). После вскрытия упаковки клей следует использовать как можно быстрее.

Плавное и равномерно выдавливайте клей в шов, избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов и наплывов. При низкой температуре клей может иметь повышенную вязкость. Для получения качественного клеевого соединения, в производственных помещениях рекомендуется обеспечить постоянную температуру. Оптимальная температура клея и поверхности материала от +15 °С до +25 °С. Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или смесь ацетона с изопропанолом).

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Материал отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Отверждение начинается от поверхности соприкосновения со средой, содержащей влагу (например, воздух, дерево и т.д.) и продолжается вглубь объема клея. Скорость отверждения зависит от температуры и влажности воздуха. Скорость отверждения можно увеличить повышением температуры и влажности воздуха. Температура отверждения не должна превышать +50°С. Отверждение при более высоких температурах ухудшает адгезионные качества клея. Излишки затвердевшего клея удаляются механически.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку инструментов производят сразу по окончании работы. Неотвержденный герметик удаляется с поверхности инструмента и оборудования при помощи уайт-спирита. Отверждённый материал может быть удалён только механическим способом.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности швов могут отличаться от вышеописанных. Конечному потребителю следует выполнить пробное нанесение клея для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВЗРЫВОБЕЗОПАСЕН! Избегать попадания в глаза и на незащищённые участки кожи. При попадании на открытые участки кожи следует их сначала очистить уайт-спиритом, затем теплой водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. Не использовать растворители!

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в пакетах из ламинированной фольги, при условии хранения в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке при хранении в сухих складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C.



**СОБСТВЕННАЯ
ЛОГИСТИКА**

оперативно и бесплатно



**ГАРАНТИЯ
КАЧЕСТВА**

товар сертифицирован



**ОПТИМАЛЬНЫЙ
ВЫБОР**

лучшие цены



**ВСЕГДА
РЯДОМ**

большая сеть дилеров

ООО «ТАЧ ПРОФ»

ИНН 5012099829

Адрес: г. Подольск, ул. Лобачева 14, оф. 4.

Тел.: 8 (499) 391-33-40; 8 (800) 201-19-62

Бесплатный звонок по России.

E-mail: info@sealit.ru

Web: sealit.ru