

|  |
| --- |
| **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ** |
| ***Конструкция и материалы******3.Технические характеристики*** |
| *№* | *Характеристика* | *Ед.изм.* | *Значение* |
| 1 | Рабочее давление | бар | 10 |
| 2 | Максимальное давление | бар | 20 |
| 3 | Диапазон температур рабочей среды | ºС | +1÷+95 |
| 4 | Внутренний диаметр резинового рукава | мм | 8,5±0,5 |
| 5 | Наружный диаметр резинового рукава | мм | 12,5±0,5 |
| 6 | Расход через подводку при перепадедавлений 300КПа | л/мин | 40 |
| 7 | Минимально допустимый радиус изгиба | мм | 65 |
| 8 | Внутренний диаметр ниппеля | мм | 6,2 |
| 9 | Максимальный момент затяжки накиднойгайки и концевого штуцера | Нм | 0,4 |
| 10 | Средний полный срок службы | лет | 10 |
| 11 | Рабочая среда |  | Вода; 50% растворыгликолей |
|  |

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**

 



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *№* | *Наименование**элемента* | *Материал* | *Марка* | *Норма* |
| 1 | Рукав резиновый | Этиленпропиленовыйкаучук | EPDM | DIN EN2430 |
| 2 | Пресс-гильза | Сталь нержавеющая | AISI301 | 07Х16Н6 /DIN1.4310 |
| 3 | Оплетка | Проволока изнержавеющей стали |
| 4 | Накидная гайка | Сталь нержавеющая |
| 5 | Ниппель (штуцер) | Латунь | CW614N | EN 12164 |
| 6 | Прокладки | Этиленпропиленовыйкаучук | EPDM | DIN EN2430 |

**ПОДВОДКА ГИБКАЯ ДЛЯ ВОДЫ**

***1.Назначение и область применения.***

Гибкая подводка служит для присоединения к трубопроводам приборов

водоснабжения, отопительного и сантехнического оборудования и бытовых

приборов, использующих воду.

Подводки со штуцером М10 служат для непосредственного присоединения к смесителям.

Использовать гибкую подводку вместо участков постоянно действующих проточных трубопроводов не допускается.

***2. Номенклатура***

***1*** – подводка с накидными гайками 1/2 "(внутр.-внутр.);

***2*** – подводка с накидной гайкой 1/2" и штуцером с дюймовой резьбой 1/2" (внутр.-нар.);

***3*** - подводка с накидной гайкой 1/2" и штуцером с метрической резьбой М10х18 (внутр.-нар.);;

***4*** - подводка с накидной гайкой 1/2" и штуцером с метрической резьбой М10х35(внутр.-нар.);.

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**

***4.Указания по монтажу***

4.1. Перед монтажом гибкой подводки необходимо произвести ее визуальный

осмотр, в ходе которого проверить:

- отсутствие повреждений оплетки;

- качество опрессовки пресс-гильз;

- качество резьбы;

- наличие прокладок и уплотнительных колец.

4.2. К соединениям гибкой подводки должен быть обеспечен достаточный доступ.

4.3. В процессе монтажа не допускается:

- превышать рекомендованный паспортом момент затяжки;

- перекручивать подводку;

- допускать приложения к подводке растягивающих усилий;

- протягивать подводку через отверстия с краями, которые могут повредить оплетку;

- изгибать трубу с радиусом изгиба, меньше допускаемого.

4.4. После монтажа и подачи рабочего давления, в течение 30 минут провести

наблюдение за работой подводки. При появлении капель в соединениях,

произвести их подтяжку.

4.5. Для возможности удобного монтажа к смесителю гибких подводок со штуцерами М10, их следует приобретать парами с длиной штуцера 18 и 35 мм. В этом случае монтажные плоскости будут разнесены в пространстве, и не будут мешать работе гаечным ключом.

***5.Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию***

5.1. Подводка должна эксплуатироваться при давлении и температуре,

изложенных в настоящем паспорте.

5.2. В процессе эксплуатации не допускать воздействия на подводку минеральных масел, растворителей, жидких углеводородов и прочих жидкостей, агрессивных к материалам подводки.

5.3. Во избежание преждевременного старения резины, не следует эксплуатировать подводку под воздействием прямых солнечных лучей.

5.4. Запрещается эксплуатировать подводку при отрицательных температурах и в непосредственной близости от предметов с температурой поверхности более 200°С и открытого огня.

5.5. В процессе эксплуатации следует оберегать подводку от механических повреждений.

5.6. Качество затяжки соединений гибкой подводки следует проверять не реже, чем 1 раз в 6 месяцев.

5.7. При переустановке гибкой подводки, следует проверить целостность резиновых прокладок. В случае их значительного износа или повреждения, прокладки необходимо заменить.

***6.Условия хранения и транспортировки***

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя в

расправленном виде при температуре от -20°С до +50°С.

6.2. Воздействие прямых солнечных лучей на подводку в период хранения и

транспортировки не допускается.

6.3.Транспортировка изделий должна осуществлять в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

***7.Гарантийные обязательства***

7.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям

безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода- изготовителя.

7.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания,

эксплуатации и обслуживания изделия;

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.