

Руководство по эксплуатации

Заглушки механические Huntingdon



1. Общие сведения.

Все заглушки соответствуют Британским стандартам серии BS 8005, протестированы в условиях низкого давления и на герметизацию труб.

Стандартные уплотнители позволяют использовать заглушки в местах, где требуется устойчивость к химическим веществам и/или высоким температурам.

2. Область применения.

Заглушки предназначены для использования при перекрытии трубопроводов водоснабжения и канализации, при ремонте и сварке, при гидроиспытаниях, при продувке и при сварке труб в инертной среде.

- Ремонт и монтаж труб и трубопроводов
- Обслуживание и ремонт воздухопроводов
- Сварка в инертной среде
- Тестирование автомобильных радиаторов
- Предотвращение проникновения грязи, грызунов, насекомых.
- Давление: 0,13 – 3 атм. (в зависимости от диаметра)
- Размеры: 40 – 800мм
- Температура:
 - стандартное уплотнение из резины 75°C постоянно, до 105°C кратковременно
 - с силиконовым уплотнителем 250°C
 - с уплотнителем из витона до 220°C
 - с уплотнением из витона до 220°C

3. Комплект поставки.

В комплект поставки входят:

- Заглушка с уплотнителем – 1 шт.;
- Крышка штока – 1 шт.,
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.;
- Упаковка – 1 шт.

4. Устройство и принцип работы.

При стягивании двух дисков заглушка распирается внутри трубы за счет уплотнительного кольца, между ними. Полый шток предназначен для подачи через него жидкости или газа; шток имеет резьбу и заглушается при необходимости крышкой.

5. Условия эксплуатации.

Стандартное уплотнение - из резины 75°C постоянно, до 105°C кратковременно

6.

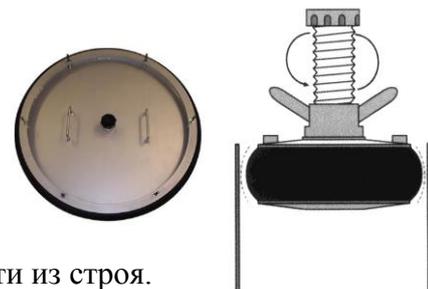
Материал уплотнений:

Силикон	Резина	Нитрил	Витон
Материал устойчив к воздействию окружающей среды, не проводит электричество, имеет высокий температурный режим, Подходит для пищевых производств. Температура от – 70 С до +250 С	Отличные физические свойства, включая износостойкость. Температура от – 20 С до +75 С	Материал отлично противостоит жидкостям с нефтяной основой, растворителям и смазкам. Но умеренно стойкий к ароматическим углеводородам. Температура от – 20 С до +110 С	Материал отлично противостоит кислороду, озону, минеральным маслам, синтетическим и гидравлическим жидкостям, органическим растворителям и химикатам. Температура от – 40 С до +220 С

7. Подготовка к эксплуатации.

Установите заглушку в трубопровод. Старайтесь избегать перекосов. Закрутите гайку «барашек» (или рукоятку) по часовой стрелке, сжимая уплотнитель, пока заглушка не зафиксируется внутри трубы (рис. 1) Заглушка готова к работе.

В стальных заглушках диаметром более 450 мм отсутствует «барашек». Стягивание происходит за счет закручивания болтов на корпусе заглушки.



Внимание: При чрезмерном закручивании заглушка может выйти из строя.

Рис 1

8. Технические характеристики.

8.1 Алюминиевые заглушки.

Артикул	Типоразмер	Вес, кг	Размер отверстия	Диапазон диаметров труб (внутренний диаметр)
PSP3040	40 мм	0,2	1/2"	38 - 48 мм
PSP3050	50 мм	0,2	1/2"	49 - 62 мм
PSP3060	60 мм	0,3	1/2"	62 - 75 мм
PSP3075	75 мм	0,3	1/2"	73 - 87 мм
PSP3085	85 мм	0,4	1/2"	84 - 97 мм
PSP3100	100 мм	0,4	1/2"	96 - 108 мм
PSP3115	115 мм	0,5	1/2"	112 - 125 мм
PSP3125	125 мм	0,7	1/2"	125 - 142 мм
PSP3150	150 мм	0,7	1/2"	146 - 165 мм
PSP4150	150 мм	0,8	1"	146 - 165 мм

PSP4175	175 мм	1,5	1"	175 - 197 мм
PSP4200	200 мм	1,5	1"	193 - 215 мм
PSP4225	225 мм	1,7	1"	220 - 240 мм
PSP4250	250 мм	2	1"	250 - 270 мм
PSP4275	275 мм	2,5	1"	274 - 290 мм
PSP4300	300 мм	3	1"	295 - 320 мм
PSP4350	350 мм	4,5	1"	350 - 380 мм
PSP4375	375 мм	5	1"	370 - 400 мм
PSP4400	400 мм	6,1	1"	390 - 425 мм
PSP4450	450 мм	7,6	2"	445 - 495 мм
PSP4500	500 мм	14,4	2"	495 - 530 мм
PSP4525	525 мм	16	2"	530 - 550 мм
PSP4550	550 мм	18	2"	546 - 572 мм
PSP4600	600 мм	22	2"	595 - 630 мм
PSP4650	650 мм	25	2"	648 - 673 мм
PSP4675	675 мм	26,5	2"	673 - 699 мм
PSP4700	700 мм	27	2"	699 - 720 мм
PSP4750	750 мм	28	2"	749 - 775 мм
PSP4815	815 мм	32	2"	800 - 826 мм
PSP4825	825 мм	35	2"	826 - 850 мм
PSP4850	850 мм	37	2"	855 - 890 мм
PSP4900	900 мм	37	2"	902 - 927 мм

7.2 Стальные заглушки.

Артикул	Типоразмер	Вес, кг	Размер отверстия	Диапазон диаметров труб (внутренний диаметр)
PSP6038	40 мм	0,1	1/2"	37 - 49 мм
PSP6050	50 мм	0,1	1/2"	50 - 61 мм
PSP6060	60 мм	0,13	1/2"	62 - 70 мм
PSP6075	75 мм	0,2	1/2"	73 - 85 мм
PSP6085	85 мм	0,25	1/2"	87 - 94 мм
PSP6100	100 мм	0,3	1/2"	96 - 108 мм
PSP6115	115мм	0,3	1/2"	110 - 120 мм
PSP6125	125 мм	0,5	1/2"	124- 139 мм
PSP6150	150 мм	0,7	1/2"	150 - 160 мм
PSP7175	175 мм	1,7	1"	175 - 195 мм
PSP7200	200 мм	1,8	1"	195 - 215 мм
PSP7225	225 мм	2,3	1"	210 - 230 мм
PSP7250	250 мм	2,7	1"	245 - 260 мм
PSP7275	275 мм	3,6	1"	277 - 295 мм
PSP7300	300 мм	3,7	1"	296 - 315 мм

PSP7325	325 мм	4,5	1”	315 - 345 мм
PSP7350	350 мм	5,9	1”	340 - 380 мм
PSP7375	375 мм	6,5	1”	370 - 395 мм
PSP7400	400 мм	7,4	1”	390 - 420 мм
PSP7425	425 мм	8,4	1”	415 - 435 мм
PSP7450	450 мм	9,4	1”	448 - 485 мм
PSP7475	475 мм	11	1”	475 - 505 мм
PSPR0450	450 мм	9,4	1”	440 - 475 мм
PSPR0475	475 мм	11	1”	475 - 505 мм
PSPR0500	500 мм	12,9	2”	490 - 530 мм
PSPR0550	550мм	16	2”	540 - 575 мм
PSPR0575	575 мм	18	2”	565 - 600 мм
PSPR0600	600 мм	19,9	2”	593 - 625 мм
PSPR0650	650 мм	25	2”	640 - 670 мм
PSPR0700	700 мм	28	2”	690 - 725 мм
PSPR0750	750 мм	30	2”	740 - 770 мм
PSPR0800	800 мм	40	2”	790 - 825 мм

Все указанные в таблице диапазоны базируются на имперской системе. Размеры, указанные в миллиметрах, представляют собой только математические преобразования имперских размеров и не предназначены для представления метрических стандартов.

Диапазон может отличаться на несколько миллиметров в диаметре при минимальном и/или максимальном режимах.

9. Гарантии изготовителя.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие затвора всем требованиям технической документации.

Гарантийный срок эксплуатации 6 месяцев со дня отгрузки. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и быстроизнашивающиеся части, в том числе на резиновые, силиконовые и др. уплотнения.

Гарантийные обязательства не распространяются на случаи выхода из строя в результате несоблюдения правил эксплуатации, небрежного обращения или несоответствия условий эксплуатации паспортным.

