

ADHESOL

537 OX

АНАЭРОБНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ТРУБНЫХ СОЕДИНЕНИЙ, РАБОТАЮЩИЙ В СРЕДЕ ЧИСТОГО КИСЛОРОДА И АЗОТА

Технический паспорт
TDS ADHESOL 537 OX 31/01/2023

ADHESOL 537 OX – специализированный резьбовой герметик, который создан для работы в системах с газообразным кислородом и азотом. Состав подходит для защиты трубопроводов, работающих под давлением до 15 бар. В отличие от герметиков других типов, анаэробный состав не разрушается и не засоряет рабочую среду, вентили.

За счет химической стойкости **ADHESOL 537 OX** пригоден для использования на трубопроводах, транспортирующих воду, газы, углеводороды, масла и другие вещества. Благодаря высоковязкой консистенции удобен при нанесении на крупные детали.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Надежная долговременная герметизация
- Не трескается и не высыхает
- Высокая химическая стойкость
- Стойкость к давлению и вибрации
- Возможность использования в системах с газообразным кислородом и азотом
- Средняя прочность
- Высокая вязкость

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО КЛЕЯ:

Химический тип	Акрил
Цвет	Желтый
Вязкость, мПа·с	100000
Плотность	1,1

ADHESOL™

adhesive solutions

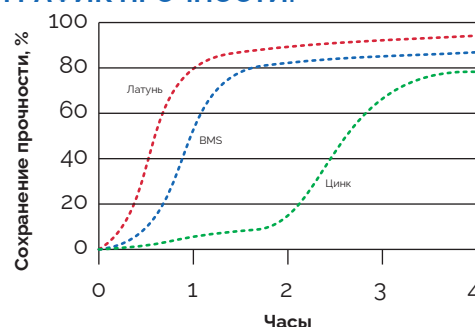


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. заполняемый зазор Макс. размер резьбы	0,5 мм M80 3"
Начальная прочность (сталь, M10 при 23°C)	5 минут*
Рабочая прочность, сталь, M10 при 23°C	1 час
Полная прочность, сталь, M10 при 23°C	24 часа
Прочность на кручение (Сталь, M10, ISO 10964), Н*м	Разрушение – 15 Преобладающая – 11
Прочность на сдвиг (Сталь, вал-втулка, ISO 10123), МПа	7
Рабочая температура	От -55 до +150°C
Коэффициент теплового расширения	$90 \cdot 10^{-6}$ мм/мм/°C
Диэлектрическая прочность	11 кВ/мм

* Время набора начальной прочности при 23 °C / 73 °F. Скорость полимеризации анаэробных составов зависит от четырех основных факторов: температуры, материала подложки, ширины зазора, наличия активатора.

ГРАФИК ПРОЧНОСТИ:



Клей, нанесенный на медь и ее сплавы, затвердевает быстрее, чем клей, контактирующий с окисленными или пассивными поверхностями, в том числе нержавеющей сталью. Набор прочности происходит быстрее при нагреве (до 80 °C) или в узком зазоре. Для ускорения полимеризации можно использовать активатор.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Аэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности (незначительные остатки СОЖ, консервационных смазок, масляных пятен), но максимальная долговечность соединения достигается при нанесении состава на чистые, сухие и обезжиренные поверхности.

Для очистки и обезжиривания подложки рекомендуется использовать изопропиловый спирт.

На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование активатора для анаэробных клеев.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:



Герметизация резьбы

Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края. Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации.

Затяните при помощи обычных инструментов.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.

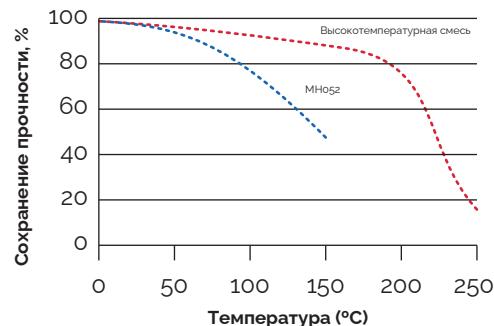
Если **ADHESOL 537 OX** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения продуктов.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +5°C до +25°C.

Эта техническая спецификация (TDS) содержит справочную информацию и не является спецификацией.

ЗАВИСИМОСТЬ ПРОЧНОСТИ ОТ t°C:



Уменьшение прочности обратно пропорционально охлаждению при условии, что место соединения не перегружено. Подвергать соединения высоким температурам можно только в течение коротких промежутков времени.

ХИМИЧЕСКАЯ ИНЕРТНОСТЬ:



1. Машинное масло, 125°C
2. Вода/Гликоль, 85°C
3. Неэтилированный бензин, 23°C
4. Тормозная жидкость, 23°C
5. 99% IMS, 23°C
6. Ацетон, 23°C

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

ADHESOL 537 OX поставляется во флаконах объемом 50 мл и 250 мл. Перевозка осуществляется любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедевское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
info@adhesol.ru
сайт: elastomeric.ru
adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного паспорта предыдущая версия документа считается недействительной.