

1. Назначение.

1.1. Шприцы для смазки плунжерные предназначены для нагнетания смазки в узлы трения: рессор, шкворней, рулевых шарниров, водяных помп и т.д., автомобилей, другой техники и механизмов через пресс масленки. Шприцы комплектуются двумя видами головок: рычажной, для нагнетания смазки руками, и пневматической, для нагнетания при помощи воздуха. Объем смазки выпускаемых шприцев: 300, 400, 500 и 1000мл.

2. Основные технические данные и характеристики.

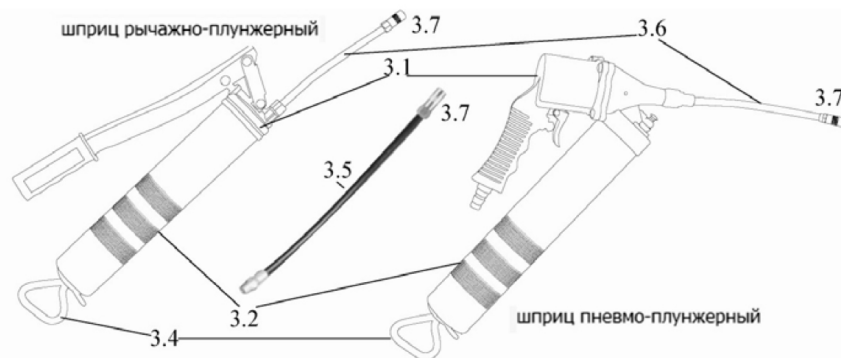
2.1. Давление подачи смазки:

2.1.1. Подача рычажной головкой до МПа/кгс/см² /psi 70/700/10000

2.2.2. Подача пневматической головкой до МПа/кгс/см² /psi 56/560/8000

2.3. Объем смазки, мл 300/400/500/1000

3. Комплектность.



3.1. Головка	1 шт.	3.6. Трубка для подачи смазки	1 шт.
3.2. Цилиндр	1 шт.	3.7. Наконечник для подачи смазки	2 шт.
3.3. Поршень	1 шт.	3.8. Паспорт	1 шт.
3.4. Шток	1 шт.	3.9. Упаковка	1 шт.
3.5. Шланг для подачи смазки	1 шт.		

4. Устройство.

4.1. Шприц состоит из цилиндра, оснащенного стопором штока, резинового поршня, штока и головки. Головки бывают двух видов: рычажная и пневматическая. В головку вмонтирован плунжерный насос. Также в комплект входят шланг, трубка и 2 наконечника для подачи смазки.

5. Меры безопасности.

5.1. При работе со шприцем необходимо пользоваться защитными очками и перчатками.

6. Порядок работы.

6.1. ЗАПРАВКА ШПРИЦА.

6.1.1. Отвернуть головку от цилиндра

6.1.2. Надавить на стопор и отвести поршень назад до упора, потянув за шток.

6.1.3. Заправить шприц одним из описанных в п. 6.3. способом.

6.1.4. Плотно привернуть головку к цилиндру.

6.1.5. Потянуть шток немного на себя и одновременно нажать на стопор, после чего подать шток вперед до упора для сжатия воздуха.

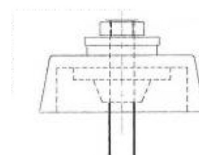
6.1.6. Стравить воздух через клапан, находящийся в верхней части шприца.

6.2. УСТАНОВКА ПОРШНЯ.

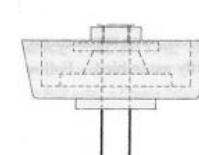
В зависимости от способа использования шприца, необходимо установить поршень на штоке в соответствии с рисунками.

Для этого необходимо зажать шток в тисках за рукоятку и отвернуть от него гайку.

ВНИМАНИЕ! При отворачивании гайки нажимать рукой на поршень вниз, т.к. снятие гайки может привести к тому, что поршень выскочит под давлением пружины.



Для использования картриджа со смазкой.



Для использования густой смазки.

6.3. СПОСОБЫ ЗАПРАВКИ.

6.3.1. Заправка картриджем.

Снять пластиковую крышку с картриджа, и установить картридж в корпус шприца таким образом, чтобы кромка отрывного язычка касалась кромки контейнера. Затем снять язычок с картриджа.

6.3.2. Заправка накладыванием.

Заполнить цилиндр смазкой, используя совок или любое другое удобное приспособление.

6.3.3. Заправка из контейнера.

1. Опустить открытую сторону цилиндра на 50 мм в контейнер со смазкой.

2. Медленно тянуть поршень за шток на себя, одновременно утапливая цилиндр в смазку до заполнения.

6.3.4. Заправка с помощью нагнетателя.

1. Отсоединить шланг или переходную трубку от шприца.

2. Соединить шприц с адаптером нагнетателя.

3. Заполнить шприц, с помощью рычага нагнетателя до тех пор, пока шток не выйдет до конца назад.

4. Отсоединить шприц от адаптера нагнетателя и присоединить к шприцу шланг или переходную трубку с наконечником.

6.4. НАГНЕТАНИЕ СМАЗКИ.

6.4.1. Присоединить к головке шприца, в зависимости от условий, шланг или трубку для подачи смазки с наконечником.

6.4.2. Соединить шприц с пресс-масленкой наконечником.

6.4.3. Для подачи смазки качать рычаг (ручной вариант) или нажимать на клавишу подачи воздуха (пневматический вариант).

6.4.4. В процессе работы необходимо давить на шток для подачи смазки к плунжеру.

7. Эксплуатация, транспортировка и хранение.

- 7.1. Содержать изделие в чистоте.
7.2. Избегать попадания песка и грязи внутрь шприца. При попадании грязи на детали разобранного для заправки шприца, необходимо тщательно протереть или промыть детали керосином.
7.3. Если смазка просачивается через трубку или шланг для подачи смазки – в месте, где он крепится к шприцу или в месте крепления головки к цилиндру, наиболее вероятная причина – износ резьбы. Необходимо уплотнить резьбы тефлоновой изоляционной лентой.
7.4. Оберегать изделие и его части, особенно головку, от ударов и падения.
7.5. Транспортировка изделия должна производиться согласно группе 6 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от -60 до +60°C, относительной влажности 100% при 35°C.
7.6. Хранить упакованные изделия необходимо согласно группе 2 ГОСТ 15150-69 при температуре от -50 до + 40°C и относительной влажности 98% при 25°C.

8. Свидетельство о приемке.

- 8.1. Изделие проверено и признано годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп ОТК _____

9. Гарантийный срок эксплуатации.

- 9.1. Изготовитель гарантирует исправную работу изделия при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
9.2. Гарантийный срок эксплуатации **12 месяцев** со дня продажи изделия через розничную торговую сеть.
9.3. Гарантийный срок хранения **12 месяцев** с момента изготовления.
9.4. **Гарантийные обязательства не распространяются на изделия с механическими повреждениями, коррозией на корпусе, задирами, неполной комплектацией, а также содержащими в остатках смазочных материалов механические примеси.**

Дата изготовления _____

Штамп ОТК

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп магазина

Производитель: ООО "ТОП АВТО СПБ"

194362, г. Санкт-Петербург, Парголово п., Железнодорожная ул., д.11, корп.3, Литер А, пом. 6Н

Телефон отдела продаж: (812) 339-54-19(20)

www.topauto-spb.ru

Сделано в России

Общество с ограниченной ответственностью "ТОП АВТО СПБ"

ШПРИЦ ДЛЯ СМАЗКИ ПЛУНЖЕРНЫЙ ТА-300/ТА-400/ТА-500/ТА-1000



ПАСПОРТ

г. Санкт-Петербург – 2020г.