

КОМПРЕССОМЕТР ПРИЖИМНОЙ

Паспорт ПРИЖИМНОЙ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Компрессометр **ПРИЖИМНОЙ** (в дальнейшем компрессометр) предназначен для измерения компрессии бензиновых двигателей внутреннего сгорания.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Верхний предел измерения давления, МПа (кгс/см²) 1,6 (16)
2.2. Погрешность измерения (не более), МПа (кгс/см²) 0,01 (0,1)
2.3. Условия эксплуатации:
▪ температура окружающего воздуха от -60 до +60°С
▪ относительная влажность от 30 до 80%

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. Компрессометр 1 шт.
3.2. Втулка конусная резиновая 1 шт.
3.3. Паспорт 1 шт.
3.4. Упаковка 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОМЕТРА

4.1. Компрессометр состоит из манометра в защитном чехле, присоединительной втулки, втулки конусной резиновой, запорного клапана.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Запрещается отнимать компрессометр от свечного отверстия во время вращения коленчатого вала.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Перед определением компрессии проверить зазоры в клапанах и, при необходимости, отрегулировать их. Прогреть двигатель до температуры охлаждающей жидкости 80-90°С. Вывернуть все свечи, вставить компрессометр конусной резиновой втулкой в свечное отверстие 1-го цилиндра и плотно прижать. Проворачивать коленчатый вал двигателя стартером с частотой 180-360 об/мин до тех пор, пока показания компрессометра не перестанут увеличиваться. Определив величину давления в цилиндре, необходимо выпустить воздух путем нажатия на запорный клапан в нижней части компрессометра. Измерить компрессию в остальных цилиндрах. Сравнить полученные результаты измерений со значениями, рекомендованными производителем автомобиля*.

*Для а/м ВАЗ 2101-10: Номинальная компрессия составляет 1,1-1,3 МПа (11-13 кгс/см²). Компрессия ниже 0,8 МПа (8 кгс/см²) указывает на необходимость капитального ремонта двигателя. Разница давлений в цилиндрах более 0,1 МПа (1 кгс/см²) указывает на неисправность двигателя.

Техническая поддержка и подробная информация о методах диагностики двигателей на сайте www.topauto-spb.ru

* Возможные неисправности двигателя: не герметичность клапанов, повреждение прокладок головки блока цилиндров, поломка или пригорание поршневых колец.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 7.1. Если компрессометр не держит давление, необходимо прочистить запорный клапан.
7.2. Транспортировать компрессометры по группе 6 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от -60 до +60°С и относительной влажности 100% при 35°С.
7.3. Хранить упакованные компрессометры нужно согласно группе 2 ГОСТ 15150-69 при температуре от -50 до +40°С и относительной влажности 98% при 25°С.
7.4. Избегать контакта манометра с горячими частями двигателя.
7.5. Избегать попадания бензина и масла на корпус манометра.
7.6. Оберегать манометр от ударов.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1. Компрессометр соответствует ТУ 4212-001-82246512-2008 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

Штамп ОТК

9. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 9.1. Изготовитель гарантирует исправную работу компрессометра при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
9.2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня продажи компрессометра через розничную торговую сеть.
9.3. Гарантийный срок хранения 18 месяцев с момента изготовления.
9.4. **Гарантийные обязательства не распространяются на компрессометры с механическими повреждениями, неполной комплектацией и отсутствием паспорта.**

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Производитель: ООО "ТОП АВТО СПБ"
194362, г. Санкт-Петербург, Парголово п.,
Железнодорожная ул., д. 11, корп. 3,
Литер А, помещение 6Н
Тел.: (812) 339-54-19 (20)
www.topauto-spb.ru

Штамп магазина



сДЕЛАНО В РОССИИ 4 620 752 764 416

Не подлежит обязательной сертификации