

# REALREZ®



Руководство по эксплуатации

Ленточнопильный станок по дереву

REALREZ RWBS 280-2200W



**ПОЖАЛУЙСТА, ПРОЧИТАЙТЕ СОДЕРЖАНИЕ ЭТОГО РУКОВОДСТВА  
И СОХРАНИТЕ ЕГО ДЛЯ БУДУЩИХ СПРАВОК.**

## **ВНИМАНИЕ!**

Безопасность является самым важным фактором при эксплуатации данного оборудования. Следующие инструкции должны соблюдаться всегда.

Существует определенное применение, для которого был разработан данный инструмент. Мы настоятельно рекомендуем не модифицировать и/или не использовать этот инструмент для каких-либо других целей, кроме тех, для которых он был разработан. Если у вас возникли вопросы по поводу его применения, не используйте инструмент до тех пор, пока вы не напишете нам, и мы не проконсультируем вас.

### **Общие предупреждения по безопасности**

#### **ЗНАЙТЕ СВОЙ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ.**

**Внимательно прочитайте руководство пользователя. Изучите области применения инструмента, его рабочие возможности и специальный потенциал.**

#### **ВНИМАНИЕ! ВСЕГДА ЗАЗЕМЛЯЙТЕ ВСЕ ИНСТРУМЕНТЫ.**

Если ваш инструмент оснащен трехштырьковой вилкой, вы должны подключать его к электрической розетке с тремя отверстиями. Если вы используете адаптер для подключения к двухштырьковой розетке, необходимо прикрепить вилку адаптера к заземлению. Никогда не вынимайте третий штырь из вилки.



#### **ВСЕГДА ИЗБЕГАЙТЕ ОПАСНЫХ СРЕД.**

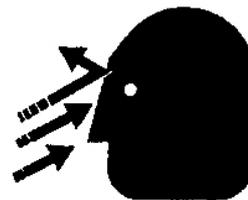
Никогда не используйте электроинструменты в сырых помещениях. Держите рабочее место хорошо освещенным и свободным от посторонних предметов.

#### **ВНИМАНИЕ! ВСЕГДА ИЗВЛЕКАЙТЕ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ И ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ИНСТРУМЕНТОВ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**

Перед включением инструмента убедитесь, что ключи и регулировочные ключи сняты с инструмента.

#### **ВСЕГДА СЛЕДИТЕ ЗА ЧИСТОТОЙ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ**

Захламленные места и столы способствуют несчастным случаям.



**ВНИМАНИЕ!** ВСЕГДА ДЕРЖИТЕ ПОСЕТИТЕЛЕЙ ПОДАЛЬШЕ ОТ РАБОТАЮЩИХ МАШИН.

Посетителей следует держать на безопасном расстоянии от рабочей зоны.

**ВСЕГДА ДЕЛАЙТЕ МАСТЕРСКУЮ ЗАЩИЩЕННОЙ ОТ ДЕТЕЙ**

С помощью навесных замков, главных выключателей или путем извлечения стартерных ключей.

**ВНИМАНИЕ!**

**НИКОГДА НЕ РАБОТАЙТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ НАХОДЯСЬ ПОД ВЛИЯНИЕМ НАРКОТИКОВ, МЕДИКАМЕНТОВ ИЛИ АЛКОГОЛЯ.**



**ВНИМАНИЕ!**

**ВСЕГДА НОСИТЕ СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ОДЕЖДУ.**

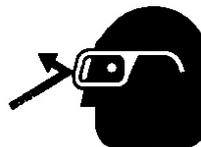
Никогда не носите свободную одежду или украшения, которые могут зацепиться за движущиеся части.

Для лучшей опоры рекомендуется обувь на резиновой подошве.



**ВНИМАНИЕ!** ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.

Также используйте лицевую или пылезащитную маску, если операция резки является пыльной.



**ВНИМАНИЕ!**

**Постоянно держите правильную опору и равновесие.**



**ВНИМАНИЕ!** ВСЕГДА ОТСОЕДИНЯЙТЕ ИНСТРУМЕНТЫ.

Перед обслуживанием и при замене принадлежностей, таких как лезвия, насадки и фрезы. Убедитесь, что выключатель находится в положении «OFF» прежде, чем вставлять вилку шнура в розетку.

**НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ РАБОТАЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ БЕЗ ПРИСМОТРА.**

**ВНИМАНИЕ!** НИКОГДА НЕ ВСТАВАЙТЕ НА ИНСТРУМЕНТЫ.

Серьезные травмы могут возникнуть при падении инструмента или при случайном контакте с режущим элементом.



## **Правила безопасности при работе с ленточными пилами**

Всегда останавливайте ленточную пилу перед удалением обрезков со стола.

Всегда держите руки на расстоянии от полотна.

Никогда не пытайтесь пилить материал, не имеющий плоской поверхности, если не используется подходящая опора.

Всегда крепко держите материал и подавайте его на полотно с умеренной скоростью.

Всегда выключайте станок, если необходимо отвести материал из незавершенного пропила.

Отрегулируйте верхнюю направляющую примерно на 0,32 см выше разрезаемого материала.

Убедитесь, что размер и тип ножа соответствует толщине и типу разрезаемого материала.

Убедитесь, что натяжение лезвия и его перемещение отрегулированы правильно.

Делайте "рельефные" пропилы перед резкой длинных кривых.

Ослабьте натяжение полотна, если пила не будет использоваться в течение длительного периода времени.

## **Ответственность пользователя/гарантия**

Данный станок будет работать в соответствии с описанием, содержащимся в прилагаемых инструкциях. Эту технику необходимо периодически проверять. Не следует использовать неисправное оборудование (включая кабель питания). Сломанные, отсутствующие, явно изношенные, деформированные или загрязненные детали должны быть немедленно заменены. В случае необходимости ремонта или замены рекомендуется использовать только оригинальные запасные части и проводить такой ремонт силами квалифицированных специалистов. Данное устройство или любые его части не должны подвергаться изменениям или модификациям по сравнению со стандартными техническими характеристиками. Пользователь данной техники несет полную ответственность за любые неисправности, возникшие в результате неправильного использования или несанкционированного изменения стандартных спецификаций, неправильного обслуживания, повреждения или неправильного ремонта, выполненного не квалифицированным специалистом.

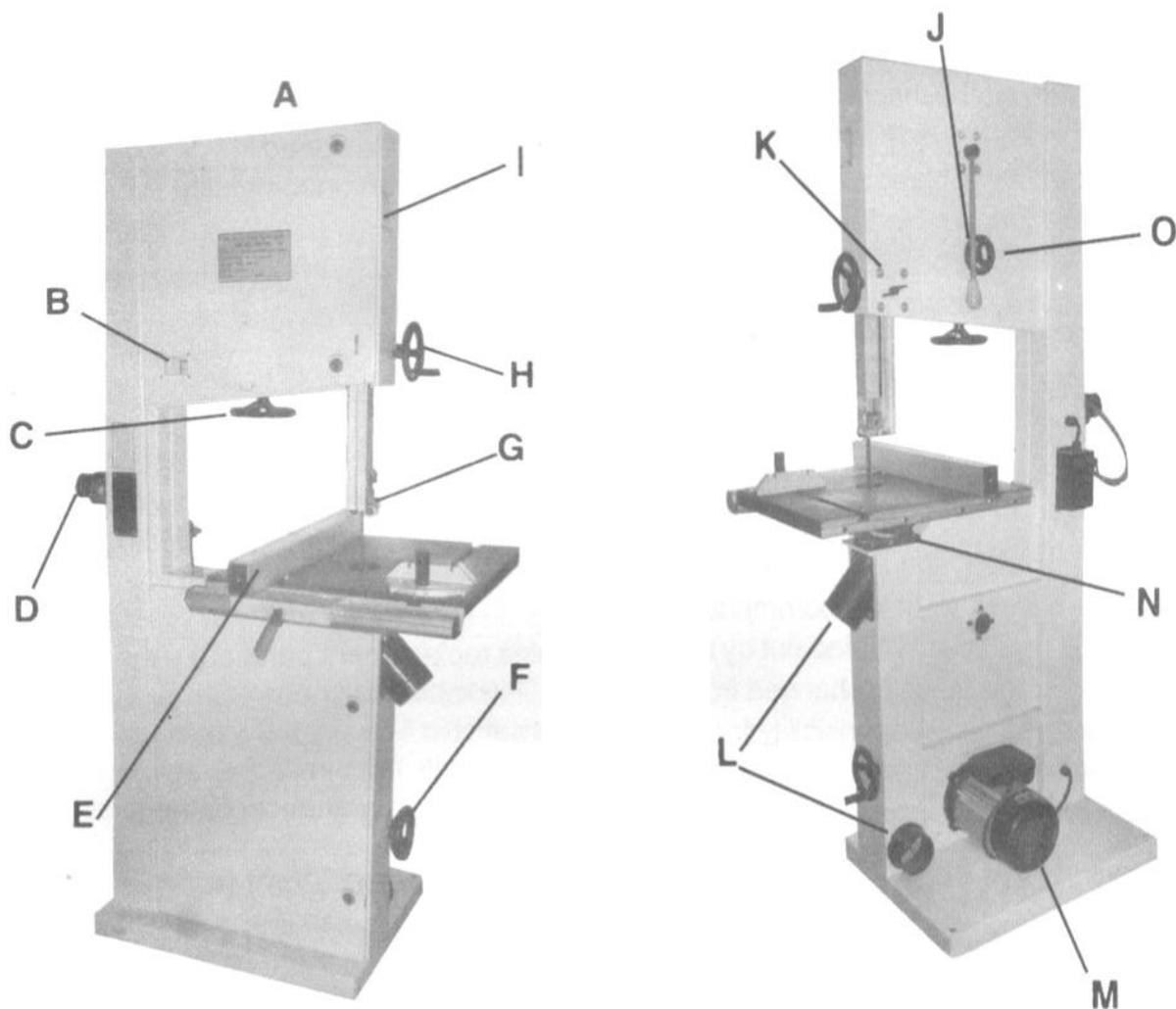
## **Содержание:**

- 1.0 Спецификация**
- 2.0 Знакомство с ленточнопильным станком**
- 3.0 Сборка**
- 4.0 Регулировка**
- 5.0 Эксплуатация**
- 6.0 Техническое обслуживание**
- 7.0 Схема подключения**
- 8.0 Поиск и устранение неисправностей**
- 9.0 Схема деталей станка / список комплектующих**

## 1.0 Технические характеристики

Номер	Товары	Единица	Модель RWBS 280-2200w	
1	Угол наклона стола	°	0 - 45	
2	Мах высота пропила	мм	280	
	Мах ширина пропила	мм	460	
3	Длина ленточной пилы	мм	3405	
	Ширина ленточнопильного полотна	мм	6 - 30	
4	Скорость пильной ленты	м/мин	540 / 840	
5	Двигатель	Мощность	кВт	2,2
		Напряжение	В	400
		Частота	Гц	50
		Частота вращения	Оборотов в минуту	1400

## 2.0 Знакомство с ленточнопильным станком



- A. Кольцо для подвешивания
- B. Окно индикатора натяжения
- C. Маховик натяжения лопасти
- D. Главный выключатель
- E. Разделительный упор
- F. Маховик скорости
- G. Направляющая лезвия
- H. Маховик с направляющей стойкой
- I. Окно отслеживания лезвия
- J. Быстроразъемный рычаг
- K. Ручка фиксации стойки
- L. Пылесборник
- M. Двигатель
- N. Ручка наклона стола
- O. Ручка направляющей лезвия

### 3.0 Сборка

Станок поставляется в частично собранном виде. Перед использованием необходимо собрать следующие элементы; рабочий стол, ограждение и рукоятка.

**ВНИМАНИЕ!** Для обеспечения достаточной вертикальной устойчивости этой ленточной пилы и безопасности, необходимо прикрутить ее ленточную пилу к полу на винт M14. (рис.1)

#### Установка рабочего стола

С помощью другого человека поднимите рабочий стол на цапфу. Закрепите рабочий стол на цапфе с помощью поставляемых шестигранных болтов и шайб (A-рис.2).

Используйте винт с внутренним шестигранником, втулку, шайбу и гайку (B- рис.2) для обеспечения плоскостности рабочего стола.

#### Установка ограждения

Установите заднюю направляющую ограждения на стол с помощью шестигранного болта

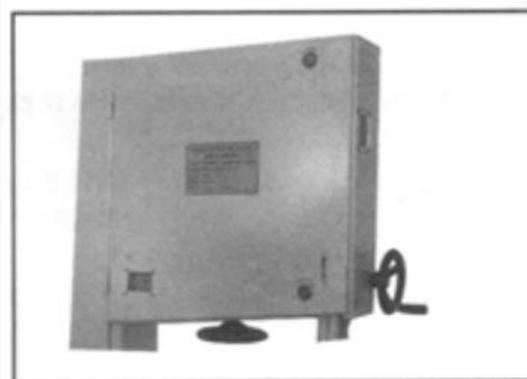


Рис. 1

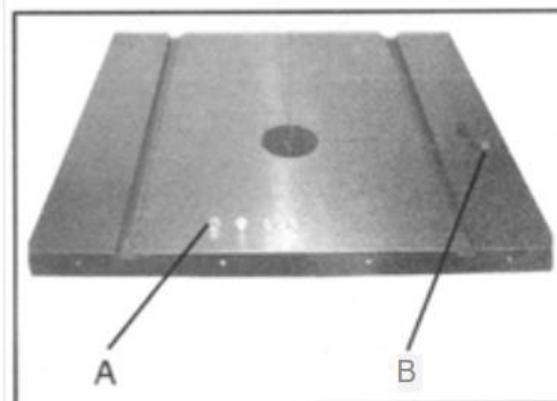


Рис. 2

M6-1.0×20 и плоской шайбы M6 (рис.3). Установите переднюю направляющую ограждения на стол с помощью болта и плоской шайбы M8 (рис.3).

Убедитесь, что торцевая заглушка зафиксирована на задней направляющей ограждения направляющей. Затем установите ограждение на переднюю и заднюю направляющие.

### Монтаж рукоятки кривошипа

Прикрепите большую рукоятку (рис.4) и малую рукоятку (рис.4) с помощью ключей на 14 мм и 10 мм по отдельности.

## 4.0 Регулировка

### Настройка площади стола

Стол может быть установлен под углом 90° к пильному диску путем регулировки упорного винта под столом. Стопорный винт упирается в верхнюю часть нижнего кожуха ленточного колеса.

Сначала ослабьте стопорную гайку (А - рис.5), а затем отрегулируйте винт (В - рис.5), можно правильно установить стол. Затяните стопорную гайку (А - рис.5), убедившись, что регулировка сохраняется.

### Наклон стола

Ослабьте стопорный болт (А - рис.6) на цапфе стола чтобы отрегулировать стол на нужный угол. Используйте шкалу индикатора угла на кронштейне цапфы чтобы найти нужный угол. Затяните стопорную ручку, чтобы зафиксировать

### Слежение за пильным диском

**ВНИМАНИЕ!** Отключите ленточную пилу от сети. Во-первых, убедитесь, что верхняя и нижняя направляющие полотна направляющие отрегулированы от полотна так, чтобы показания

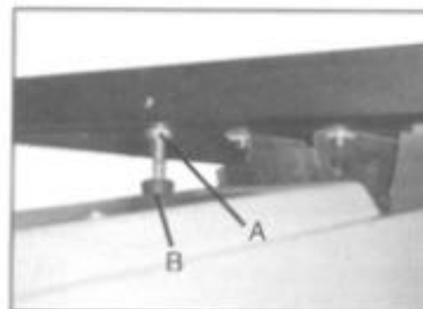


Рис. 5



Рис. 6

шкалы натяжения соответствуют ширине полотна, которое вы используете.

Затем ослабьте рычаг блокировки (рис.7), повернув его против часовой стрелки и поверните ручку слежения за лезвием (рис.7) по часовой стрелке/против часовой стрелки, одновременно поворачивая верхнее колесо вручную не менее чем на три оборота до тех пор, пока лезвие не будет центрироваться на колесе. Наконец, затяните рычаг замка и закройте двери.

### Регулировка натяжения лезвия

Чтобы ослабить натяжение лезвия, поверните маховик натяжения лезвия маховик натяжения (рис.8) против часовой стрелки. Чтобы затянуть натяжение лезвия, поверните маховик натяжения лезвия маховик натяжения. Натягивайте лезвие до тех пор, пока показания натяжения соответствуют ширине используемого лезвия через окно индикатора натяжения (рис.8) (рис.8)

### Регулировка направляющих ножей

#### Верхние направляющие:

Чтобы отрегулировать верхние направляющие ножа, сначала установите роликовые направляющие относительно ножа, ослабив шестигранную гайку (А - рис.9) и перемещая держатель направляющих до тех пор, пока роликовые направляющие не окажутся примерно на 1/16" позади желобков ножа. Затем установите направляющие ролики в пределах 1/32" от лезвия, отпустив винт (В - Рис.9) с каждой стороны. (Рис.9) с каждой стороны лезвия.

Не устанавливайте направляющие слишком близко, так как это отрицательно скажется на сроке службы ножа.

Отрегулируйте упорный подшипник так, чтобы он находился на расстоянии от задней части лезвия, открутив шестигранную гайку (С- рис.9). Когда правильная регулировка будет достигнута, зафиксируйте упорный подшипник в нужном положении шестигранной гайкой (А - рис.9).

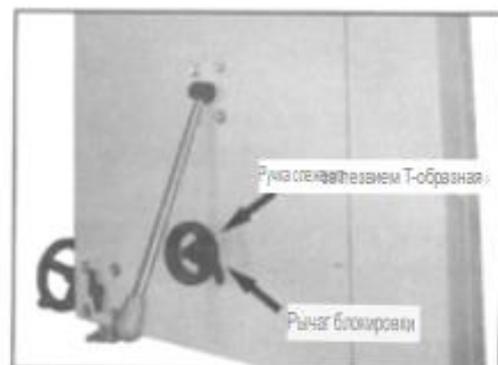


Рис. 7



Рис. 8

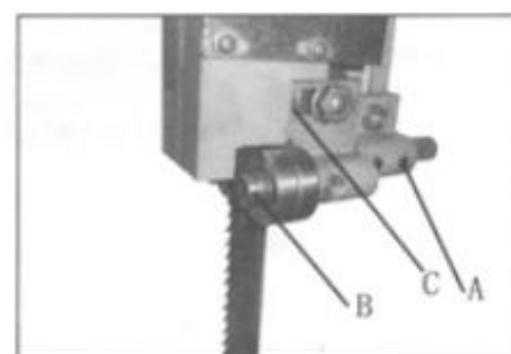


Рис.9

### Нижние направляющие:

Для регулировки нижних направляющих лезвия сначала ослабьте шестигранную гайку (А-рис.10), затем переместите держатель направляющих на 1,6 мм за желобками полотна ленточной пилы и затяните гайку (рис. 10) и затяните шестигранную гайку (А - рис.10).

Затем установите роликовые направляющие на расстоянии 0,794 мм от полотна ослабив винт (В - рис.10) с каждой стороны полотна лопасти. Наконец, отрегулируйте упорный подшипник так, чтобы он находился только от задней части лезвия, открутив шестигранную гайку (С- Рис.10).

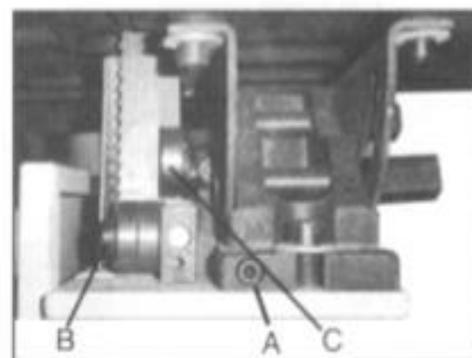


Fig. 10

### **Регулировка шкалы направляющих ограждения**

Сдвиньте ограждение для ленточного полотна к полотну вдоль рейки. Затем переместите шкалу (В-рис.11) в сторону и совместите ноль шкалы с линией на увеличительном окне (С-рис.11). Затяните крепежный винт, когда регулировка будет выполнена правильно. Регулировку можно проверить, установив ограждение и отрезав пробную заготовку. При правильной настройке толщина пробной заготовки будет соответствовать шкале ограждения.

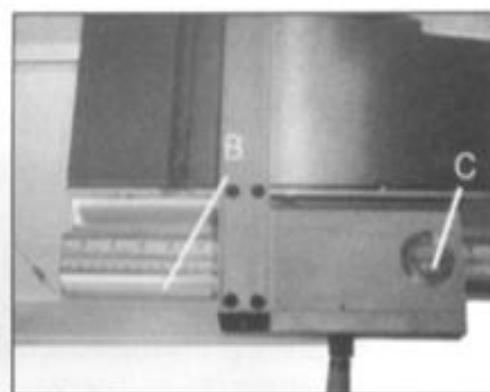


Fig. 11

### **Регулировка высоты среза**

Ослабьте ручку фиксации направляющей стойки (Рис.12) и поверните маховик направляющей стойки (Рис.12), чтобы поднять или опустить Направляющую верхнего ножа в сборе на нужную высоту. В этом случае нижний край направляющих подшипников находится примерно на 35,56 мм выше верхней поверхности заготовки.

### **Изменение скорости вращения лезвия**

**ВНИМАНИЕ!** Перед изменением скорости всегда убедитесь, что устройство отключено от электросети. Эта ленточная пила имеет две скорости вращения полотна, низкую скорость и высокая скорость. Нижнее ленточное колесо (А-рис.13) имеет два, встроенных, многоклиновыми шкивами, а вал двигателя имеет сдвоенный многоклиновой шкив (В-рис.13). Многоручьевой ремень (С- рис.13) проходит

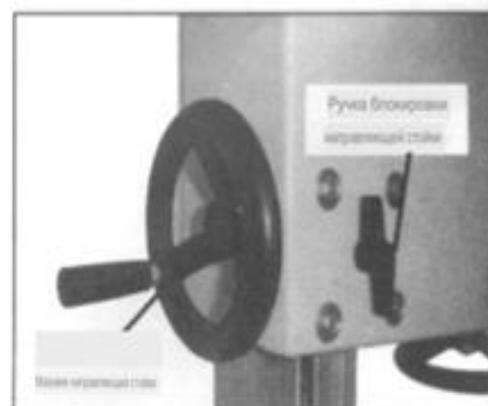


Fig. 12

вокруг шкив маховика и шкив двигателя. Ремень ослабляется и натягивается с помощью кривошипной рукоятки (D- Рис.13). Для высокой скорости ремень должен быть установлен на задний шкив как на двигателе, так и на маховике. Для низкой скорости ремень должен быть установлен на передний шкив как на двигателе, так и на ленточном колесе. рис.13.

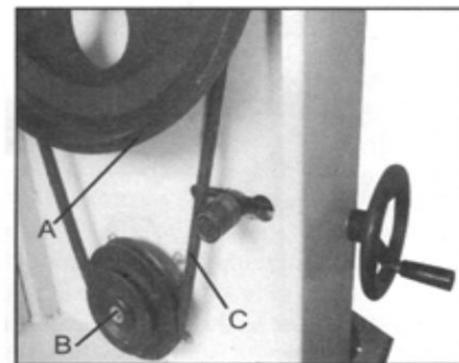


Рис. 13

### Замена пильного полотна

**ВНИМАНИЕ!** Отключите станок от электросети. Это гарантирует, что ленточная пила не включится случайно при ударе выключателя ON/OFF.

Откройте верхнюю и нижнюю дверцы ленточного колеса, повернув поверните ручки блокировки.

Снимите направляющую ограждения с передней части освободив 4 винта (рис.3).

Ослабьте натяжение лезвия, повернув быстродействующий рычаг (рис.14) по часовой стрелке.

Снимите лезвие, пропустив его через прорезь в столе, верхнюю и нижнюю направляющие и прорезь в станке, соблюдая осторожность,

чтобы не порезаться. Надевайте перчатки. При установке нового лезвия убедитесь, что зубья лезвия направлены вниз и к вам в месте прохождения лезвия через стол. Натяните новое лезвие, повернув быстросъемный рычаг (рис.14) против часовой стрелки, и проверьте слежение за лезвием. Полотно должно вращаться в центре ленточного колеса. Сбросьте направляющие ножа. Сбросьте натяжение лезвия. Установите на место направляющую ленточного ограждения и снова затяните 4 винта крепления (рис.3). Закройте и заблокируйте обе дверцы ленточного колеса перед повторным подключением питания.

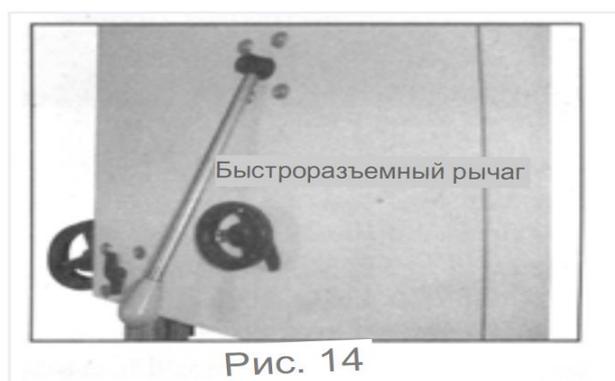


Рис. 14

## 5.0 Эксплуатация

Лезвие режет при непрерывном движении вниз. Обеими руками крепко удерживайте заготовку на столе и медленно подавайте ее к лезвию, держа руки на расстоянии от лезвия. Для достижения наилучшего результата лезвие должно быть острым. Тупое лезвие будет резать неправильно, особенно при прямолинейной резке, и вызывает избыточное давление на задние направляющие подшипники. Выберите подходящее лезвие для работы в зависимости от толщины древесины и выполняемого реза. Чем тоньше и тверже древесина, тем мельче зубья лезвия. Для резки острых кривых используйте лезвие с мелкими зубьями. Станок особенно подходит для резки кривых, но может выполнять и прямые резы. При резке следуйте намеченному рисунку, равномерно нажимая и поворачивая заготовку. Не пытайтесь повернуть заготовку без

нажима, так как это может привести к застреванию заготовки или изгибу лезвия. Для прямых резов используйте ограждение, чтобы медленно и по прямой подавать заготовку вдоль лезвия. Лезвие режет на непрерывном ходе вниз. Обеими руками крепко удерживайте заготовку на столе и медленно подавайте ее к лезвию, держа руки на расстоянии от лезвия. Для достижения наилучшего результата лезвие должно быть острым. Тупое лезвие будет резать неправильно, особенно при прямолинейной резке, и вызывает избыточное давление на задние направляющие подшипники. Выберите подходящее лезвие для работы в зависимости от толщины древесины и выполняемого реза. Чем тоньше и тверже древесина, тем мельче зубья лезвия. Для резки острых кривых используйте лезвие с мелкими зубьями. Станок особенно подходит для резки кривых, но может выполнять и прямые резы. При резке следуйте намеченному рисунку, равномерно нажимая и поворачивая заготовку. Не пытайтесь повернуть заготовку без нажима, так как это может привести к застреванию заготовки или изгибу лезвия. Для выполнения прямых резов используйте предусмотренное ограждение, чтобы медленно и по прямой подавать заготовку вдоль лезвия.

## 6.0 Техническое обслуживание

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД ЧИСТКОЙ ИЛИ ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ОТКЛЮЧИТЕ СТАНОК ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ ИЛИ ДРУГИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОЧИСТКИ СТАНКА. РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОЗВОЛИТ ИЗБЕЖАТЬ НЕНУЖНЫХ ПРОБЛЕМ.

Содержите стол в чистоте для обеспечения точности резки.

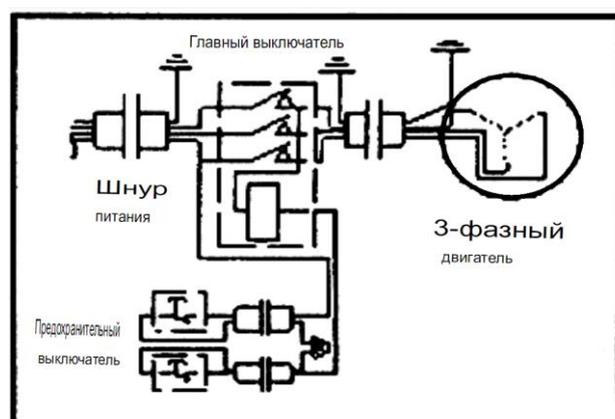
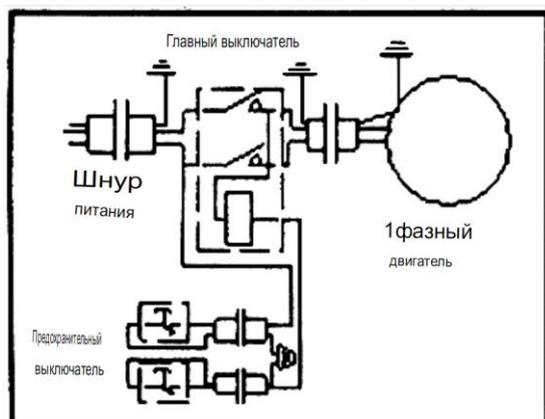
Содержите внешнюю часть станка в чистоте, чтобы обеспечить точность всех движущихся частей и предотвратить чрезмерный износ.

Содержите в чистоте вентиляционные отверстия двигателя, чтобы предотвратить его перегрев. Содержите в чистоте внутреннюю часть (около пильного диска и т.д.), чтобы предотвратить накопление пыли.

## 7.0 Схема подключения

**ВНИМАНИЕ!** Данный станок должен быть заземлен.

Замена кабеля питания должна производиться только квалифицированным электриком.

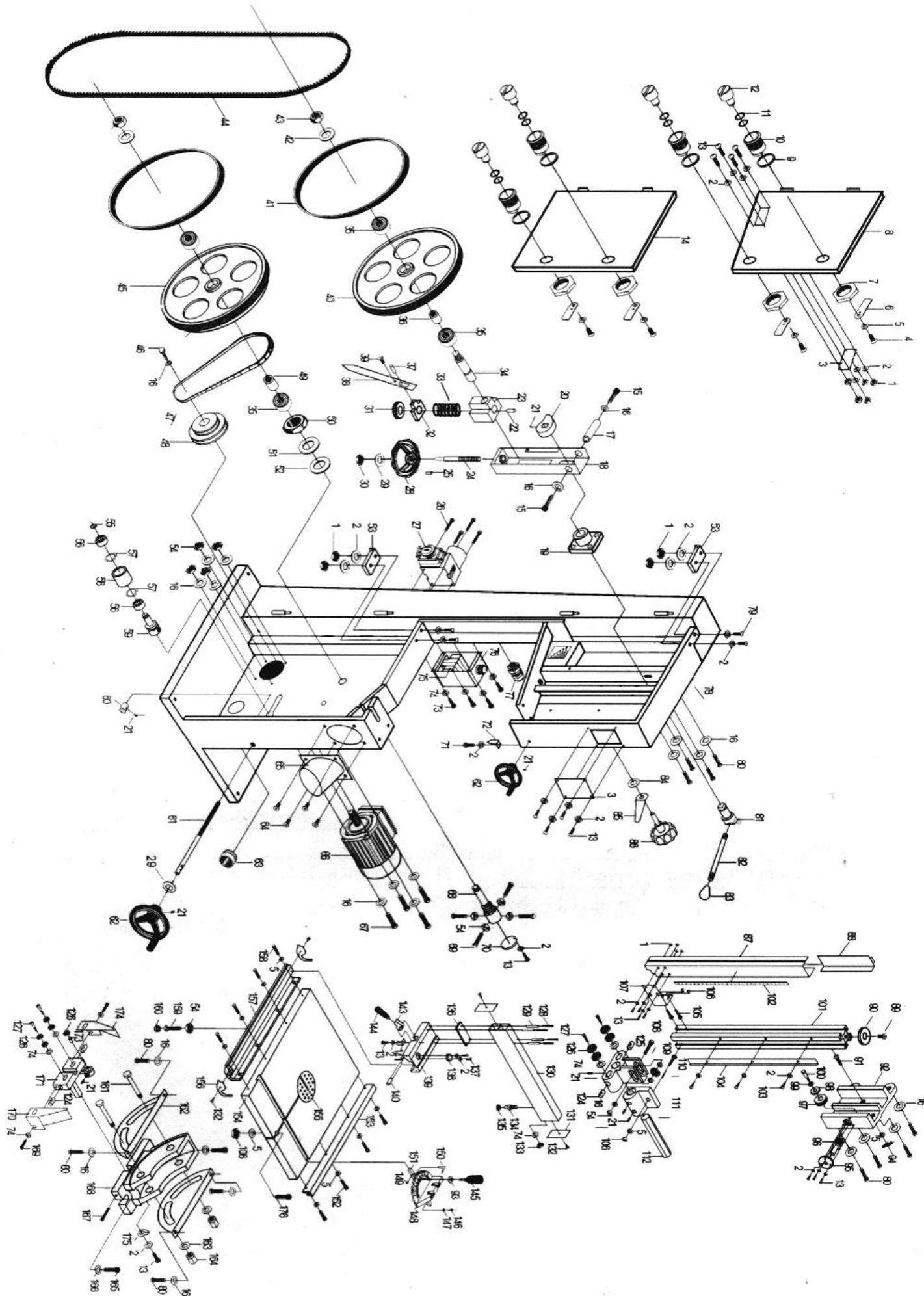


## 8.0 Поиск и устранение неисправностей

**ВНИМАНИЕ!** В ЦЕЛЯХ ВАШЕЙ СОБСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ВСЕГДА ОТКЛЮЧАЙТЕ УСТРОЙСТВО ОТ СЕТИ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ЛЮБЫХ ДЕЙСТВИЙ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕПОЛАДОК.

ПРОБЛЕМА	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	СРЕДСТВО
Станок не работает при включении.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Нет источника питания.</li><li>2. Неисправный выключатель.</li></ol>	Проверьте кабель на предмет обрыва. Обратитесь за ремонтом.
Лезвие не перемещается при работающем двигателе.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Быстроразъемный рычаг или маховик натяжения лезвия не были затянуты.</li><li>2. Лезвие оторвалось от одного из колес.</li><li>3. Пильное полотно сломалось.</li><li>4. Оборвался приводной ремень.</li></ol>	Выключите двигатель, затяните быстроразъемный рычаг или маховик натяжения лезвия. Откройте дверцу на петлях и проверьте. Замените лезвие. Замените ремень.
Лезвие режет не по прямой линии.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ограждение для резки не используется.</li><li>2. Слишком высокая скорость подачи.</li><li>3. Зубья лезвия затупились или повреждены.</li><li>4. Направляющие ножа не отрегулированы должным образом.</li></ol>	Используйте ограждение. Слегка надавите на заготовку и убедитесь, что лезвие не погнулось. Используйте новое лезвие. Отрегулируйте направляющие лезвия.
Лезвие не режет или режет очень медленно.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Зубья затупились, что вызвано резкой твердого материала или длительным использованием.</li><li>2. Лезвие было установлено в неправильном направлении.</li></ol>	Замените лезвие, используйте лезвие 6 Т.Р.І. для дерева и мягких материалов. Для более твердых материалов используйте лезвие 14 Т.Р.І. Лезвие 14 Т.Р.І. всегда режет медленнее из-за более мелких зубьев и более низкой производительности резки. Правильно устанавливайте лезвие.
Внутри станка скапливаются опилки.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Это нормально.</li></ol>	Регулярно очищайте станок. Откройте откидную дверцу и удалите опилки с помощью пылесоса.
Опилки внутри корпуса двигателя.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Чрезмерное скопление пыли на внешних компонентах.</li></ol>	Очистите вентиляционные отверстия двигателя с помощью пылесоса.
Станок не режет под углами 45° или 90°.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Стол не находится под прямым углом к лезвию.</li><li>2. Лезвие затупилось или на заготовку было оказано слишком сильное давление.</li></ol>	Отрегулируйте стол. Замените лезвие или уменьшите давление на заготовку.

# 9.0 Схема деталей станка / список комплектующих



№.	ОПИСАНИЕ	№	ОПИСАНИЕ
1	Гайка М4	43	Гайка М24×1.5
2	Плоская шайба ø4	44	Пильный диск
3	Прозрачное окно	45	Нижнее колесо
4	Винт М6×8	46	Шестигранный болт М8×30
5	Пластиковая шайба ø6	47	Клиновой ремень
6	Стопорная пластина	48	Шкив двигателя
7	Стопорная пластина	49	Втулка
8	Верхняя дверь	50	Гайка М30×1.5
9	Пластиковая шайба	51	Шайба
10	Втулка оси двери	52	Шайба
11	Шайба ø10	53	Микровыключатель
12	Ось двери	54	Гайка М8
13	Заклепка М4×10	55	Кольцо стопорное 12
14	Нижняя крышка	56	Подшипник 101
15	Шестигранный болт М8×10	57	Кольцо стопорное
16	Плоская шайба ø8	58	Шкив клинового ремня
17	Верхний вал	59	Вал для шкива клинового ремня
18	Кронштейн верхнего колеса	60	Втулка
19	Блок подушки	61	Резьбовой стержень
20	Кулачок	62	Малый маховик
21	Шестигранный болт М6×10	63	Пылевой отводящий канал
22	Штифт 5×35	64	Винт М5×6
23	Шарнир вала верхнего колеса	65	Пылевой отводящий канал
24	Регулировочный стержень	66	Двигатель
25	Винт М4×20	67	Болт М8×30
26	Винт М4×60	68	Вал нижнего колеса
27	Переключатель	69	Шестигранный болт М8×25
28	Большой маховик	70	Пластина
29	Шайба ø12	71	Винт с полукруглой головкой М4×8
30	Гайка М12	72	Указатель
31	Подшипник 8101	73	Винт с полукруглой головкой М5×10
32	Блок	74	Шайба ø5
33	Пружина	75	Контактор
34	Вал верхнего колеса	76	Коробка контактора
35	Подшипник 105	77	Проволочный подвес
36	Втулка	78	Рама
37	Винт	79	Винт с полукруглой головкой М4×30
38	Указатель	80	Гайка М8×16
39	Ступенчатый винт	81	Вал
40	Верхнее колесо	82	Стержень
41	Покрышка	83	Конец вала
42	Шайба 24	84	Шайба ø10

№.	ОПИСАНИЕ	№.	ОПИСАНИЕ
85	Резьбовая рукоятка	138	Выпуклое окно
86	Болт ручки	139	Регулируемое основание
87	Защитная крышка	140	Вал
88	Скользящая пластина	141	Пружинная часть
89	Винт М6×12	143	Запорный механизм
90	Шайба	144	Запорная ручка
91	Болт М6×30	145	Ручка
92	Направляющий кронштейн	146	Шайба ø6
93	Большая шайба ø6	147	Винт М6×6
94	Гайка-бабочка М6	148	Калибр для торцовки
95	Кольцо стопорное	149	Шестигранный болт М4×6
96	Червячный цилиндр	150	Указатель
97	Шестерня	151	Направляющая планка
98	Шестерня	152	Шестигранный болт М6×12
99	Шайба	153	Задняя направляющая ограждения
100	Фиксирующий болт	154	Стол
101	Верхний направляющий шланг	155	Вставка стола
102	Шкала	156	Торцевая пластина направляющей скольжения
103	Винт М4×8	157	Передняя направляющая ограждения
104	Стойка	158	Болт М6×16
105	Болт М6×12	159	Болт М8×25
106	Гайка М6	160	Шайба
107	Стопорная пластина	161	Болт каретки
108	Регулировочный болт	162	Плита цапфы
109	Малая шайба ø10	163	Шайба ø14
110	Болт М6×16	164	Квадратная гайка
111	Болт М6×16	165	Шестигранный болт М10×30
112	Регулировочная планка	166	Большая шайба ø10
124	Направляющее кольцо	167	Шестигранный болт М6×50
125	Верхняя направляющая лезвий	168	Опорный кронштейн труммиона
126	Подшипник	169	Шестигранный болт М5×10
127	Шестигранный болт	170	Правая крышка
128	Шестигранный болт М6×65	171	Седло направляющей нижнего ножа
129	Втулка	173	Эксцентриковый подшипниковый стержень
130	Опорная трубка	174	Левая крышка
131	Боковая пластиковая вставка	175	Указатель
132	Винт М3×10	176	Шестигранный болт М6×35
133	Гайка М5		
134	Планка шарикоподшипника		
135	Шарикоподшипник		
136	Кронштейн		
137	Шестигранный болт М4×5		