

REALREZ®

RU

Руководство по эксплуатации

Ленточнопильный станок по дереву

RWBS 200-750W



CE

Пожалуйста, прочитайте руководство перед его использованием

ВАЖНО! ЧТОБЫ ВЫ ПРОЧИТАЛИ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПРЕЖДЕ ЧЕМ ОЗНАКОМИТЬСЯ С УСТРОЙСТВОМ ПЕРЕД НАЧАЛОМ СБОРКИ.

1. Технические характеристики

Номер	Товары		Единица	Модель RWBS 200-750w
1	Диаметр маховика		мм	350
2	Угол наклона стола		°	0 - 45
3	Мах высота пропила		мм	200
	Мах ширина пропила		мм	335
4	Длина ленточной пилы		мм	2480
	Ширина ленточнопильного полотна		мм	6 - 16
5	Скорость пильной ленты		м/мин	600 / 720
6	Двигатель	Мощность	кВт	0,75
		Напряжение	В	230
		Частота	Гц	50
		Частота вращения	Оборотов в минуту	1400

2. УПАКОВКА

Аксессуары:

- 1) измерительный прибор
- 2) руководство
- 3) пильная доска

3. ВАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ!

ПРОЧТИТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭТОГО ПРОДУКТА!

3.1 Рабочее пространство

Во избежание травм, повреждения оборудования, возгорания и поражения электрическим током убедитесь, что ваше рабочее место:

- Отсутствие сырости, сырости или дождя
- Не содержит легковоспламеняющихся газов или жидкостей
- Используйте висячие замки и главные выключатели с защитой от детей, когда они не используются.
- Хорошо освещенный
- Чисто и не загромождено
- Хорошо вентилируемый

3.2 ОПЕРАТОР

ЗДРАВЫЙ СМЫСЛ И ОСТОРОЖНОСТЬ - ФАКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕЛЬЗЯ ВСТРОИТЬ В НАШ ПРОДУКТ. ОНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СОБЛЮДЕНЫ ОПЕРАТОРОМ, ПОМНИТЕ ОБ ЭТОМ!

Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы или радиаторы.

Будь начеку. Никогда не работайте с оборудованием, если вы устали.

Не работайте с изделием в состоянии алкогольного или наркотического опьянения. Прочтите предупредительные надписи на рецептах, чтобы определить, не нарушены ли ваши рефлексные суждения.

Не носите свободную одежду или украшения, так как они могут быть захвачены движущимися частями.

Рекомендуется нескользящая обувь.

Носите ограничительное покрытие для волос, чтобы сдерживать длинные волосы.

Используйте средства защиты глаз и ушей.

Всегда носите:

- Пылезащитная маска или респиратор, при работе с металлическим деревом, а также с химической пылью и туманом.
- Полнолицевой щиток, если вы производите металлические или деревянные опилки.
- Наушники

Всегда держите правильную опору и равновесие.

Не тяните руки над работающими машинами или через них.

3.3 ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

Узнайте о его применении и ограничениях, а также о конкретных потенциальных опасностях.

Проверьте на наличие повреждений. Если часть машины повреждена. Его следует тщательно осмотреть, чтобы убедиться, что он может правильно выполнять предназначенную ему функцию. Если в двойном, часть должна быть заменена.

Перед подключением убедитесь, что переключатель выключен.

Убедитесь, что инструмент очищен и надлежащим образом смазан.

Прежде чем использовать какой-либо инструмент, проверьте наличие поврежденных деталей.

Любая поврежденная деталь должна быть тщательно проверена, чтобы убедиться, что она будет работать должным образом и выполнять предназначенную функцию.

Проверьте выравнивание и заедание всех движущихся частей, сломанных деталей или монтажных приспособлений, а также любые другие условия, которые могут повлиять на правильную работу. Любая поврежденная деталь должна быть должным образом отремонтирована и заменена квалифицированным специалистом.

Не используйте инструмент, если какой-либо переключатель не выключается и не включается должным образом.

3.4 ОСОБЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

Отрегулировать верхнюю направляющую пильного диска так, чтобы она была примерно на 1/8 дюйма выше разрезаемого материала.

Пила после прокатки машины регулярно выбирает различную скорость заполнения материала в соответствии с различной твердостью и толщиной древесины.

Убедитесь, что натяжение полотна и его траектория правильно отрегулированы в соответствии с инструкциями по замене пильного полотна.

Рабочий не должен покидать рабочее место во время работы машины. Не забывайте отключать основной источник питания, когда он не работает.

Используйте ножной болт, чтобы запретить машинное обучение на землю

4. ЗАЗЕМЛЕНИЕ/НАПРЯЖЕНИЕ

4.1 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАЗЕМЛЕНИЮ

Эта машина оснащена розеткой и кабелем. И на нем есть заземляющий провод. Контакт выхода на пилораме должен соединяться с корпусом пилорамы. Другая розетка должна быть правильно подключена к стандартной розетке, а розетка должна быть правильно установлена и заземлена.

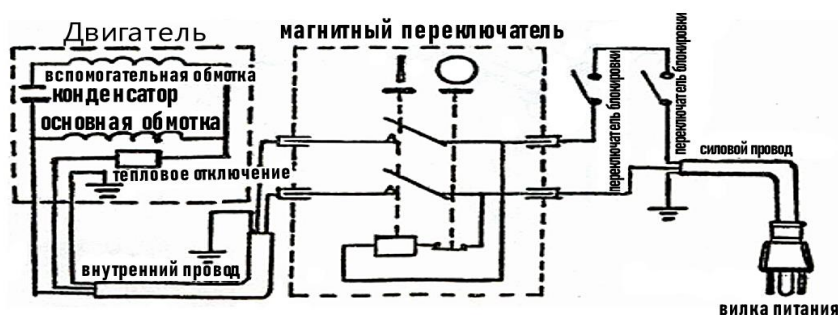
Если заземляющий провод не может быть подсоединен должным образом, он может быть поврежден. Замените или отремонтируйте кабель, или розетку, не подключайте заземляющую линию неправильно.

При повреждении кабеля своевременно меняйте или ремонтируйте его.

4.2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ

Следует использовать единый электрический ток. Протектор должен быть установлен для защиты. Перед запуском машины убедитесь, что напряжение сети соответствует напряжению двигателя, указанному на табличке.

4.3 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



5. УСТАНОВКА СТОЛА И РЕГУЛИРОВКА

5.1 УСТАНОВОЧНЫЙ СТОЛ

- 1) Установите рабочий стол согласно рис. (1). Закрепите отверстие пилы в центре рабочего стола.
- 2) Соедините переднюю направляющую ограждения со столом, используя 4 болта с шестигранной головкой M6×16, как показано на рис. (1). Затем вставьте скользящее основание в боковую направляющую через соответствующий паз. Закрепите верхнюю направляющую и подвижное основание с помощью винтов и втулок.
- 3) Поместите верхнюю направляющую доску с правой стороны пильного диска.

Ослабьте винты. Снимите верхнюю направляющую и ослабьте фиксирующую рукоятку. Наденьте скользящее основание на правую сторону пильного диска. Затем закрепите верхнюю направляющую доску, с другой стороны, стойки верхней направляющей.

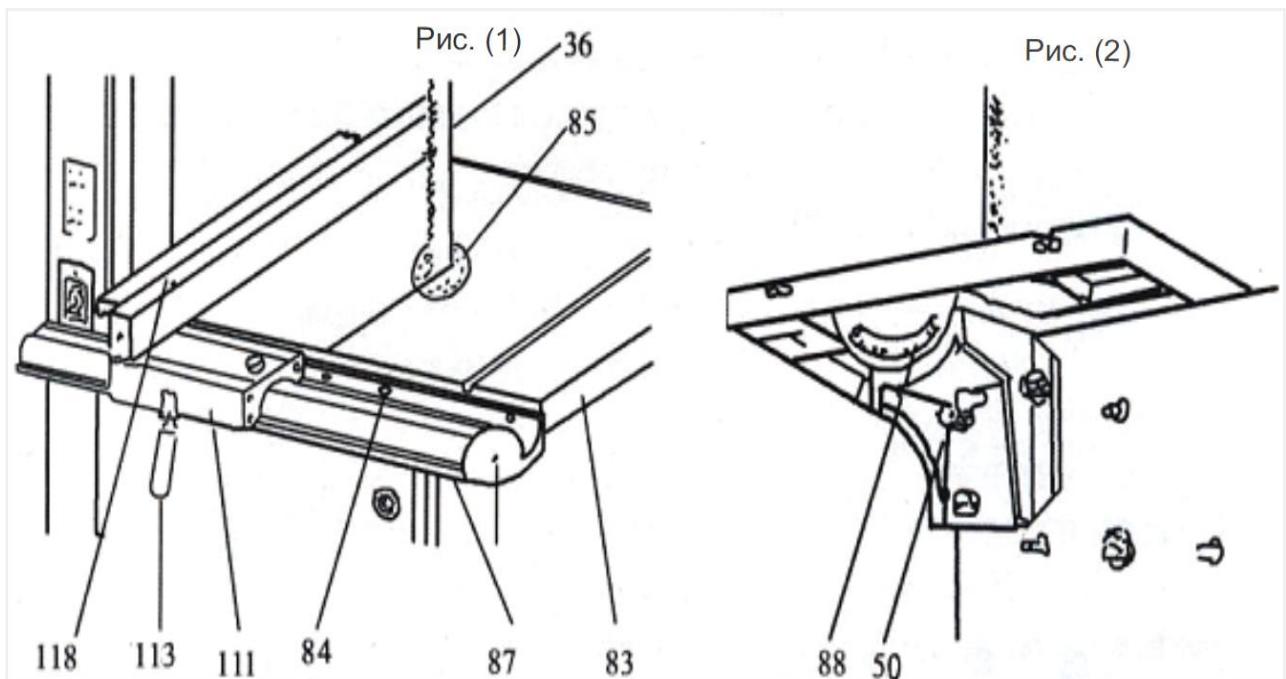
4) Никогда не вставляйте материал в ленточнопильный станок силой. Вы познакомитесь с функциями пилы на практике. Если возможно, потренируйтесь пилить куском дерева.

5.2 РЕГУЛИРОВКА УГЛА СТОЛА см. рис. (2)

1) Если рабочий стол будет использоваться под углом, обязательно установите угловую доску.

2) Ослабьте барашковую гайку и отрегулируйте рабочий стол до нужного угла, используя числа на правиле угла поворота.

3) Плотно затяните барашковую гайку, чтобы рабочий стол не двигался во время работы.



6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПИЛЕ

6.1 ЗАМЕНА ПИЛЫ

УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ В ПОЛОЖЕНИИ «**ВЫКЛ**». И ОТКЛЮЧИТЕ ШЛИФОВАЛЬНУЮ МАШИНУ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ЛЮБОГО ИЗ ДЕЙСТВИЙ НИЖЕ.

1) Сначала откройте верхнюю и нижнюю дверцы, затем ослабьте маховик. Рис (3)

2) Снимите переднюю направляющую ограждения и пильный диск. Рисунок 1)

3) Выберите и установите новый.

4) Установите переднюю направляющую ограждения.

5) Поверните маховик, чтобы затянуть пильный диск. Дайте полотну пилы 3 кг, деформация растяжения при боковом давлении составляет около 8 мм. Натяжение лезвия умеренное.

б) Поверните верхний пильный диск рукой, отрегулируйте ходовую часть пильного диска в защитном чехле, повернув цветную ручку на задней части кожуха верхнего пильного диска, как показано на рис. (3) в указанном порядке. чтобы пильное полотно двигалось по центру, затем затяните гайку цветочной ручки.

6.2 НАПРАВЛЯЮЩАЯ НОЖА

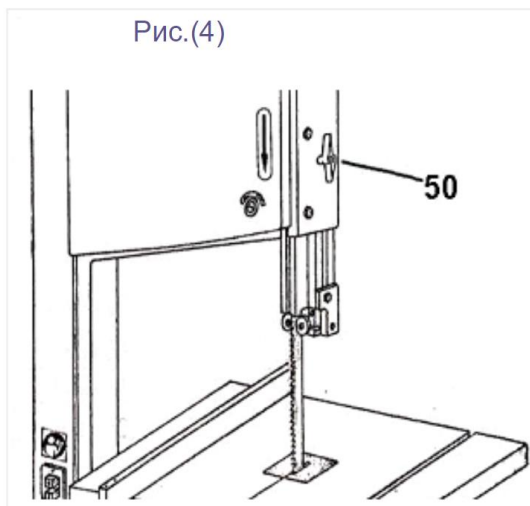
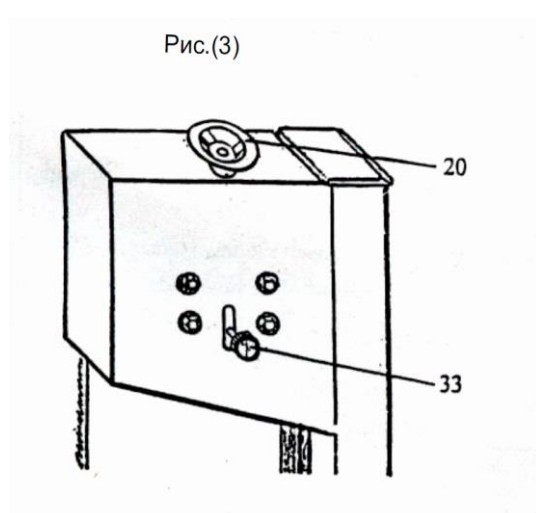
а) Направляющие полотна этой ленточной пилы обеспечивают точное направление полотна для чистых пропилов. При использовании узких дисков убедитесь, что нижняя направляющая диска надежно поддерживает диск с обеих сторон и сзади.

б) Установите подшипники верхней направляющей лезвия с точностью прибл. 0,5 мм от лезвия, а подшипники к задней части лезвия, сразу за ним. Не устанавливайте подшипник слишком близко, так как при трении выделяется тепло, которое может оказать неблагоприятное воздействие на подшипники и пильное полотно.

6.3 НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ РЕЗКИ см. рис. (4)

а) Верхнюю направляющую лезвия всегда следует устанавливать, как можно ближе к заготовке. Для регулировки ослабьте барашковую гайку сбоку верхней колесной арки и установите направляющую лезвия на требуемую высоту.

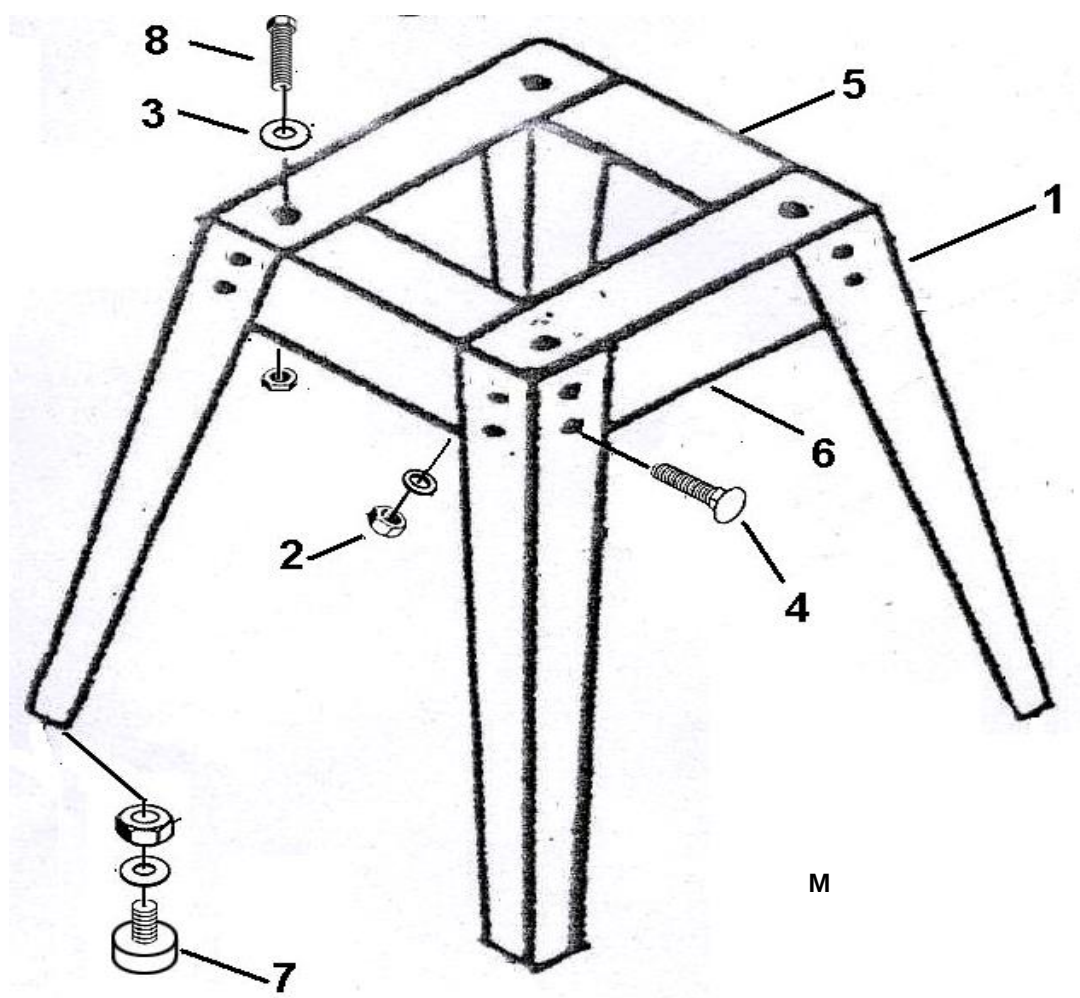
б) Затяните барашковую гайку после установки.



7. ПОЛОМКИ И МЕТОДЫ ИСПРАВЛЕНИЯ

Предметы	Причина	Метод фиксации
1. Двигатель не может запуститься.	1. Питание не включено. 2. Перегорел предохранитель электрической цепи. 3. Электрический кабель поврежден. 4. Переключатель не включен. 5. Двигатель поврежден.	1. Проверьте всю электрическую цепь. 2. Замените предохранитель. 3. Отремонтируйте или замените кабель. 4. Проверьте переключатель. 5. Поменять мотор.
2. Пильный диск не может резать или скорость резки низкая.	1. Пильный диск установлен наоборот, зубья пилы режут в одном направлении. 2. В зубьях пилы есть твердые предметы, такие как железо, камень и т. д. 3. Зубья пилы пассивны в течение длительного времени.	1. Переверните пильный диск и снова установите его. 2. Успейте удалить твердые предметы, заточить зубья пилы. 3. Отремонтируйте и отшлифуйте зубья пилы, чтобы сделать их острыми.
3. Проскальзывание пильного диска.	1. Пильный диск стоит не прямо. 2. Верхнее колесо не параллельно нижнему, 3. Отклонилась направляющая установка пильного диска.	1. Установите на место стандартный пильный диск. 2. Отрегулируйте верхнее колесо так, чтобы оно было параллельно нижнему. 3. Отрегулируйте направляющую установку так, чтобы направление ее движения совпадало с направлением движения пильного диска.
4. Полотно пилы сломано.	1. Направление направляющей панели отклонено. 2. Прогиб зубьев пилы слишком мал или зуб пилы пассивен. 3. При резке древесины слишком маленького диаметра полотно пилы сильно растягивается. 4. Слишком высокая скорость заполнения дров. 5. Пильный диск слишком затянут. 6. Срок гарантии на пильный диск истек.	1. Правильно отрегулируйте направляющую. 2. Измените форму траектории пилы, заточите зубья пилы. 3. Установите на место узкое пильное полотно, чтобы сделать маршрут пилы широким. 4. Медленная скорость отправки материалов. 5. Правильно ослабьте пильное полотно. 6. Замените пильное полотно.

Комплектация подставки для установки и крепления деревообрабатывающих станков:



№	Наименование	Кол-во
1	Опорные части	4
2	Шестигранная гайка М8	24
3	Шайба $\varnothing 8$	28
4	Болт с квадратным подголовком М8×16	16
5	Подключенная пластина (1)	2
6	Подключенная пластина (2)	2
7	Резиновая шайба	4
8	Болт с шестигранной головкой М8×40	4

№	Описание	Кол- во	№	Описание	Кол -во
1	Крышка колонки	1	39	Винт с полукруглой головкой М4×12	2
2	Тело пилы	1	40	Ось нижнего колеса	1
3	Втулка	2	41	Шестигранная гайка М16	1
4	Магнитный переключатель	1	42	Шестигранная гайка М12	3
5	Винт с шестигранной головкой М6×16	4	43	Моторное колесо	1
6	Мотор	1	44	Шайба Ø16	1
7	Пылезащитный чехол	1	45	Регулировочный винт	3
8	Верхняя дверь	1	46	Большая треугольная рамка	1
9	Нижняя дверь	1	47	Резиновый ремень для пильного диска	2
10	Винт	2	48	Винт	1
11	Шайба Ø4	15	49	Шайба Ø10	1
12	Шестигранная гайка М4	8	50	Гайка-бабочка М8	2
13	Ручка	2	51	Верхняя защита лезвия	1
14	Винт	2	52	Скользящая пластина	1
15	Стойка	1	53	Распорная доска	1
16	Винт с полукруглой головкой М5×8	6	54	Саморез	7
17	Шайба Ø5	12	55	Соединительная плата	1
18	Листовая рессора	2	56	Стойка	1
19	Шестигранная гайка М5	3	57	Болт с квадратным подголовком М8×25	1
20	Маховик	1	58	Стопорная шайба	1
21	Винт	1	59	Болт с квадратным подголовком М8×20	5
22	Шайба Ø12	4	60	Стопорная шайба	1
23	Направляющий винт	1	61	Винт М6×6	6
24	Пружина	1	62	Колпачковый винт	6
25	Квадратная гайка	1	63	Крепление вала	2
26	Дюбель стальной	2	64	Подшипник 80026	6
27	Салазки направляющей доски	2	65	Шайба Ø6	24
28	Шайба Ø8	16	66	Регулировочный вал	4
29	Винт с шестигранной головкой М8×16	8	67	Верхний направляющий вал	1
30	Салазки верхнего колеса	1	68	Соединительный кронштейн	1
31	Маленькая треугольная рамка	1	69	Верхняя направляющая база	1
32	Верхняя ось колеса	1	70	Нижний направляющий вал	1
33	Регулировочная ручка М8	1	71	Соединительная база	1

№	Описание	Кол- во	№	Описание	Кол -во
34	Подшипник 80203	4	72	Фиксирующая пластина	1
35	Верхний пильный диск	1	73	Нижний защитный кожух	1
36	Лезвие	1	74	Нижняя направляющая база	1
37	Осевое упругое кольцо	4	75	Малая ручка	1
38	Нижний пильный диск	1	76	Маховик	1
77	эксцентриковый вал	1	109	Несущий стержень	1
78	эксцентриковая втулка	1	110	Подшипник 80027	1
79	Шайба Ø22	1	111	Раздвижная база	1
80	Шестигранная гайка M22		112	Вал	1
81	Механизм	1	113	Блокирующая ручка	1
82	Направляющая пластина	1	114	Блок блокировки	1
83	Рабочий стол	1	115	Пластина	1
84	Винт с головкой M6×12	8	116	Пружинная деталь	1
85	Вставка в стол	1	117	Выпуклое окно	1
86	Винт	1	118	Верхняя направляющая доска	1
87	Перила переднего ограждения	1	119	Винт с полукруглой головкой M4×5	2
88	Правило угла поворота	1	120	Винт с полукруглой головкой M4×8	1
89	Подставка рабочего стола	1	121	Кареточный болт M8×50	1
90	Боковая вставка	2	122	Пластиковая квадратная шайба	1
91	Указатель	1	123	Фиксирующая втулка	1
92	Большая ручка	1	124	Винт M6×12	1
93	Угловой датчик	1	125	Винт с полукруглой головкой M6×6	1
94	Саморез	4	126	Винт	1
95	Подвижная фиксирующая рама	1	127	Шестигранная гайка M6	1
96	Рейка заднего ограждения	1	128	Винт с полукруглой головкой M5×14	1
97	Шестигранная гайка M8	6	129	Винт	1
98	Чертежный пояс	1	130	Гайка в форме крышки	2
99	Круги для вала	1	131	Винт с полукруглой головкой M4×30	4
100	Подшипник 80101	2	132	Предохранительный выключатель	2
101	Прикатывающее колесо	1	133	Винт с полукруглой головкой M6×8	2
102	Ось прикатывающего колеса	1	134	Винт с шестигранной головкой M8×25	1

№	Описание	Кол- во	№	Описание	Кол -во
103	Штанга прессового колеса	1	135	Резиновая шайба	1
104	Винт	1	136	Штырь	1
105	Рукоятка прикатывающего колеса	1	137	Указатель	1
106	Винт с головкой М6×65	4	138	Кольцо	2
107	Втулка	4			
108	Боковой вкладыш	2			

