

REALREZ[®]

RU

Руководство по эксплуатации

Ленточнопильный станок по дереву

REALREZ RWBS 80 - 350W



**ПОЖАЛУЙСТА, ПРОЧИТАЙТЕ СОДЕРЖАНИЕ ЭТОГО РУКОВОДСТВА
И СОХРАНИТЕ ЕГО ДЛЯ БУДУЩИХ СПРАВОК.**

ВНИМАНИЕ!

Безопасность является самым важным фактором при эксплуатации данного оборудования.

Следующие инструкции должны соблюдаться всегда.

Существует определенное применение, для которого был разработан данный инструмент. Мы настоятельно рекомендуем не модифицировать и/или не использовать этот инструмент для каких-либо других целей, кроме тех, для которых он был разработан. Если у вас возникли вопросы по поводу его применения, не используйте инструмент до тех пор, пока вы не напишете нам, и мы не проконсультируем вас.

Общие предупреждения по безопасности

ЗНАЙТЕ СВОЙ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ. Внимательно прочитайте руководство пользователя. Изучите области применения инструмента, его рабочие возможности и специальный потенциал.

ВНИМАНИЕ! ВСЕГДА ЗАЗЕМЛЯЙТЕ ВСЕ ИНСТРУМЕНТЫ.

Если ваш инструмент оснащен трехштырьковой вилкой, вы должны подключать его к электрической розетке с тремя отверстиями. Если вы используете адаптер для подключения к двухштырьковой розетке, необходимо прикрепить вилку адаптера к заземлению. Никогда не вынимайте третий штырь из вилки.



ВСЕГДА ИЗБЕГАЙТЕ ОПАСНЫХ СРЕД.

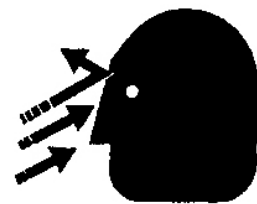
Никогда не используйте электроинструменты в сырых помещениях. Держите рабочее место хорошо освещенным и свободным от посторонних предметов.

ВНИМАНИЕ! ВСЕГДА ИЗВЛЕКАЙТЕ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ И ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ С ИНСТРУМЕНТОВ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед включением инструмента убедитесь, что ключи и регулировочные ключи сняты с инструмента.

ВСЕГДА СЛЕДИТЕ ЗА ЧИСТОТОЙ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

Захламленные места и столы способствуют несчастным случаям.



ВНИМАНИЕ! Посетителей следует держать на безопасном расстоянии от рабочей зоны. **ВСЕГДА ДЕЛАЙТЕ МАСТЕРСКУЮ ЗАЩИЩЕННОЙ ОТ ДЕТЕЙ**

С помощью навесных замков, главных выключателей или путем извлечения стартерных ключей.

ВНИМАНИЕ!

НИКОГДА НЕ РАБОТАЙТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ НАХОДЯСЬ ПОД ВЛИЯНИЕМ НАРКОТИКОВ, МЕДИКАМЕНТОВ ИЛИ АЛКОГОЛЯ.



ВНИМАНИЕ!

ВСЕГДА НОСИТЕ СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ОДЕЖДУ.

Никогда не носите свободную одежду или украшения, которые могут зацепиться за движущиеся части. Для лучшей опоры рекомендуется обувь на резиновой подошве.



ВНИМАНИЕ! **ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.**

Также используйте лицевую или пылезащитную маску, если операция резки является пыльной.



ВНИМАНИЕ! **НЕ РАБОТАЙТЕ НА СТАНКЕ УСТАВШИМ.**

Постоянно держите правильную опору и равновесие.



ВНИМАНИЕ! **ВСЕГДА ОТСОЕДИНЯЙТЕ ИНСТРУМЕНТЫ.**

Перед обслуживанием и при замене принадлежностей, таких как лезвия, насадки и фрезы. Убедитесь, что выключатель находится в положении «OFF» прежде, чем вставлять вилку шнура в розетку.

НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ РАБОТАЮЩИЕ ОТ СЕТИ ИНСТРУМЕНТЫ БЕЗ ПРИСМОТРА.

ВНИМАНИЕ! **НИКОГДА НЕ ВСТАВАЙТЕ НА ИНСТРУМЕНТЫ.**

Серьезные травмы могут возникнуть при падении инструмента или при случайном контакте с режущим элементом.



Правила безопасности при работе с ленточными пилами

Всегда останавливайте ленточную пилу перед удалением обрезков со стола.

Всегда держите руки на расстоянии от полотна.

Никогда не пытайтесь пилить материал, не имеющий плоской поверхности, если не используется подходящая опора.

Всегда крепко держите материал и подавайте его на полотно с умеренной скоростью.

Всегда выключайте станок, если необходимо отвести материал из незавершенного пропила.

Отрегулируйте верхнюю направляющую примерно на 3,2 см выше разрезаемого материала.

Убедитесь, что размер и тип ножа соответствует толщине и типу разрезаемого материала.

Убедитесь, что натяжение лезвия и его перемещение отрегулированы правильно.

Делайте "рельефные" пропилы перед резкой длинных кривых.

Ослабьте натяжение полотна, если пила не будет использоваться в течение длительного периода времени.

Ответственность пользователя / Гарантия

Данный станок будет работать в соответствии с описанием, содержащимся в прилагаемых инструкциях. Станок необходимо периодически проверять. Не следует использовать неисправное оборудование (включая кабель питания). Сломанные, отсутствующие, явно изношенные, деформированные или загрязненные детали должны быть немедленно заменены. В случае необходимости ремонта или замены рекомендуется использовать только оригинальные запасные части и проводить такой ремонт силами квалифицированных специалистов. Данный станок или любые ее части не должны подвергаться изменениям или модификациям по сравнению со стандартными техническими характеристиками. Пользователь данного станка несет полную ответственность за любые неисправности, возникшие в результате неправильного использования или несанкционированного изменения стандартных спецификаций, неправильного обслуживания, повреждения или неправильного ремонта, выполненного не квалифицированным специалистом.

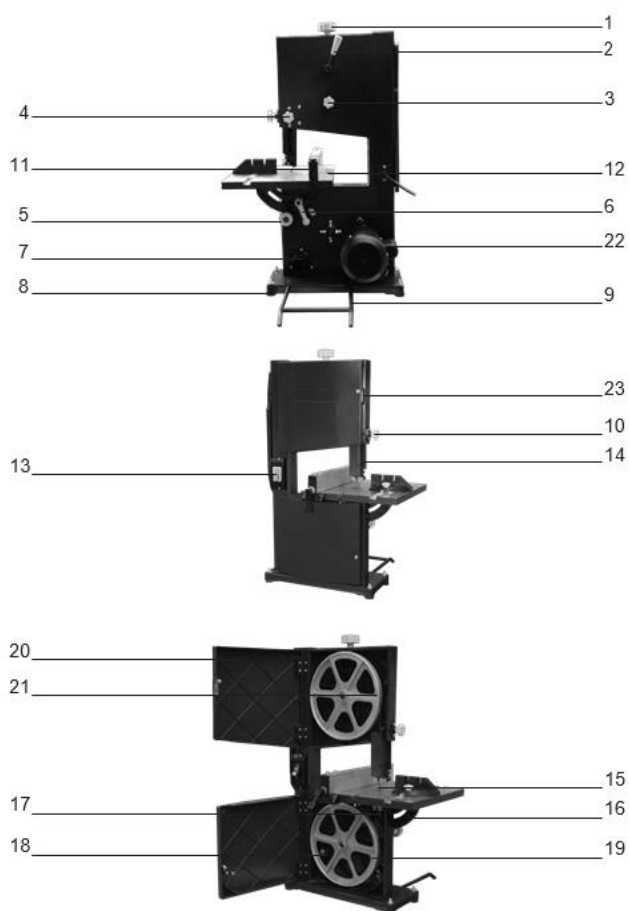
Содержание:

- 1.0** Технические характеристики
- 2.0** Знакомство с ленточнопильным станком
- 3.0** Сборка
- 4.0** Регулировка
- 5.0** Эксплуатация
- 6.0** Техническое обслуживание
- 7.0** Поиск и устранение неисправностей
- 8.0** Схема деталей станка / Список комплектующих

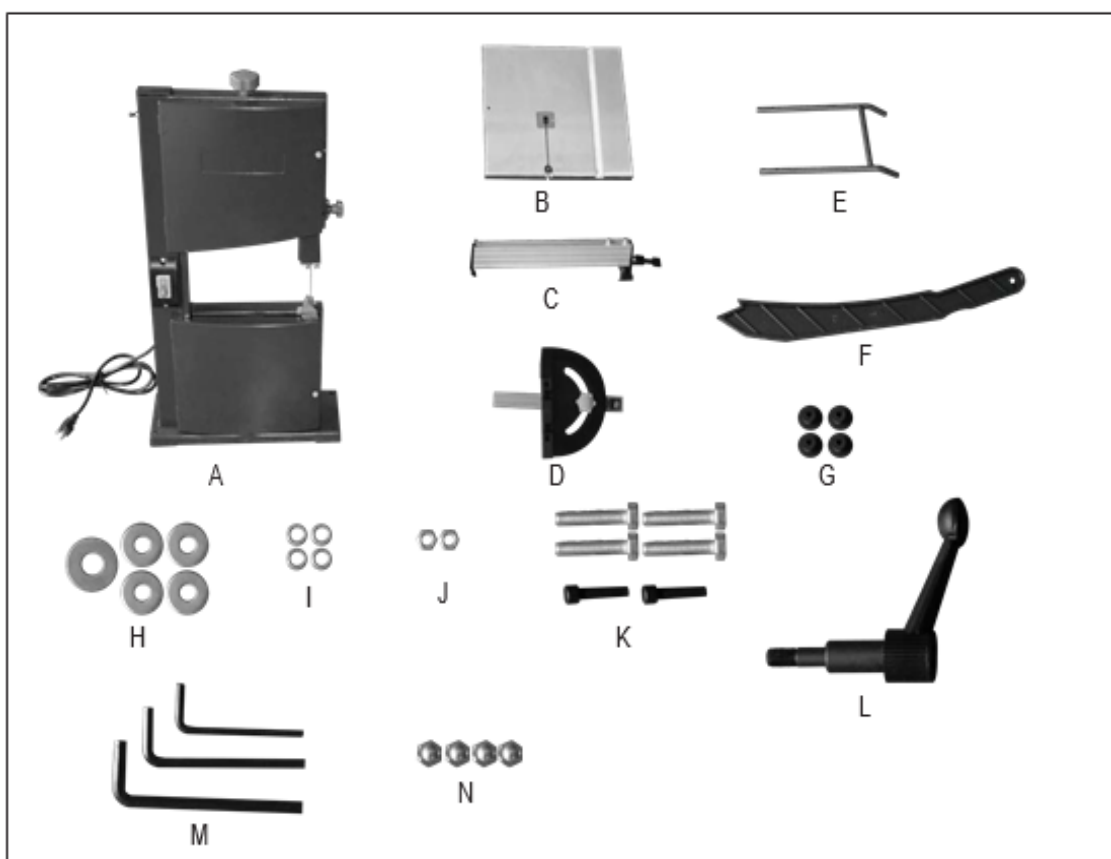
1.0 Технические характеристики

Номер	Товары		Единица	Модель RWBS 80-350w
1	Угол наклона стола		°	0 - 45
2	Мах. высота пропила		мм	80
	Мах. ширина пропила		мм	230
3	Длина ленточной пилы		мм	1575
	Ширина ленточнопильного полотна		мм	6 - 10
4	Скорость пильной ленты		м/мин	690
5	Двигатель	Мощность	Вт	350
		Напряжение	В	220
		Частота	Гц	50
		Частота вращения	Оборотов в минуту	1400

2.0 Знакомство с ленточнопильным станком



1	Кнопка управления натяжением	13	Переключатель включения/выключения
2	Рычаг регулировки натяжения лезвия	14	Защитный кожух верхнего лезвия
3	Кнопка отслеживания	15	Лезвие
4	Колесо фиксации направляющей лезвия	16	Опора стола в сборе
5	Ручка для регулировки наклона стола	17	Нижняя направляющая лезвия
6	Ручка фиксации наклона стола	18	Приводной ремень
7	Насадка для удаления пыли	19	Нижнее колесо
8	Опорные ножки	20	Дверца
9	Дополнительная опора	21	Верхнее колесо
10	Направляющее колесо верхнего лезвия	22	Двигатель в сборе
11	Режущее ограждение	23	Верхнее обзорное отверстие
12	Рабочий стол		



A	Ленточный пильный станок	I	M5 Пружинная шайба
B	Рабочий стол	J	Болт M6
C	Упор параллельный	K	Винт M6x30 / Шестигр. винт M5x20
D	Торцовочный угольник	L	Ручка фиксации наклона стола
E	Дополнительная опора	M	Шестигранные ключи 3, 4, 5 мм
F	Толкатель	N	Винты с круглой головкой
G	Резиновые ножки		
H	Плоская шайба M5, M6 и M8		

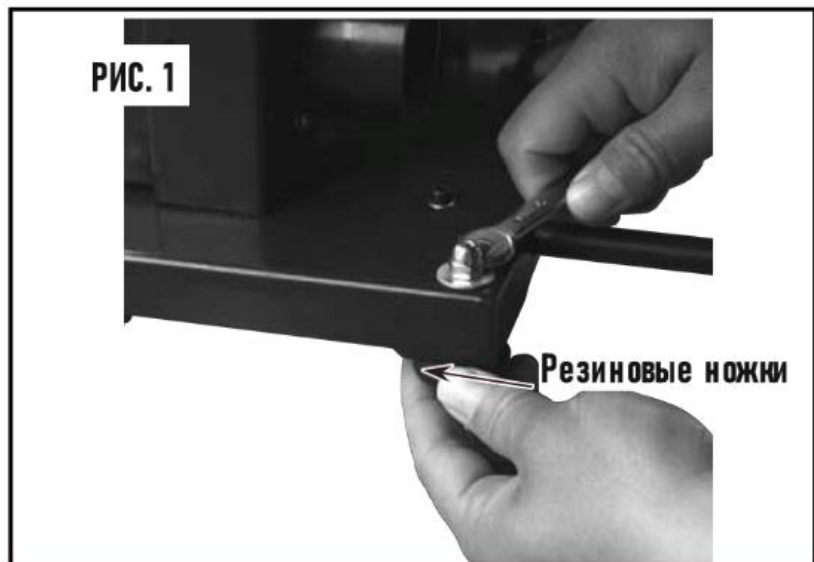
3.0 Сборка

Станок поставляется в частично собранном виде. Перед использования необходимо собрать следующие элементы: рабочий стол, дополнительная опора и рукоятка.

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД СБОРКОЙ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ ИЗВЛЕКИТЕ КЛЮЧ БЕЗОПАСНОСТИ И ОТСОЕДИНИТЕ ШНУР ПИТАНИЯ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ РОЗЕТКИ. ШНУР ПИТАНИЯ ДОЛЖЕН ОСТАВАТЬСЯ ОТКЛЮЧЕННЫМ ОТ СЕТИ, КОГДА ВЫ НЕ РАБОТАЕТЕ НА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЕ.

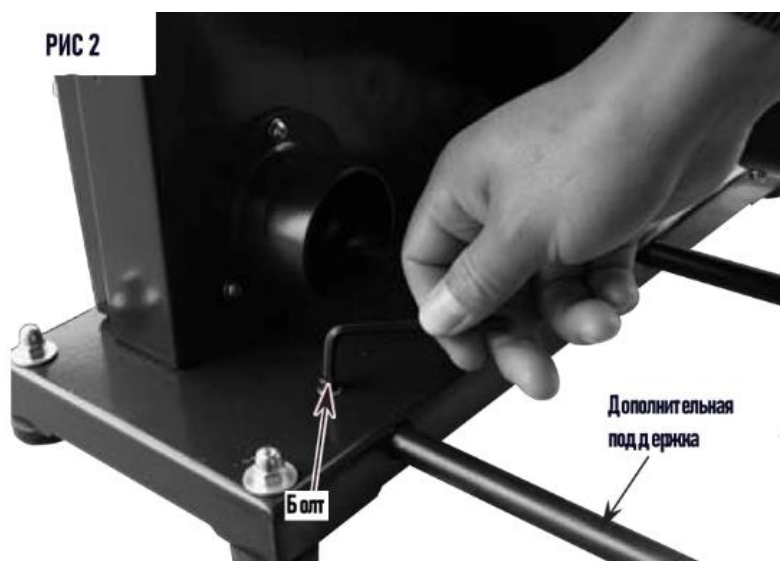
Монтаж резиновых ножек (рис.1)

Перед резкой установите четыре резиновые ножки в отверстия в четырех углах основания с помощью болтов (M6*30), больших плоских шайб 6 и гаек (M6), как показано на рисунке.



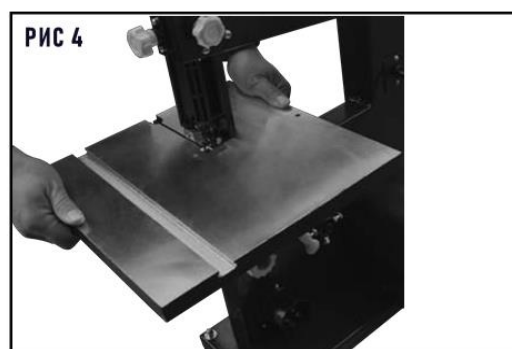
Монтаж дополнительной опоры (рис.2)

Вставьте дополнительную опору в соответствующие два отверстия в боковой части основания. Совместите отверстия в опоре и поверхность основания. Закрепите опору двумя болтами и гайками.



Монтаж рабочего стола (рис.3-5)

- Выкрутите болт и барашковую гайку из отверстия, расположенного на передней кромке стола
- Осторожно надвиньте стол на пильный диск через прорезь в столе
- Снимите узел ручки с пильной рамы
- Установите стол в сборе на пильную раму. Установите узел ручки на место
- Зафиксируйте стол в нужном положении с помощью узла ручки фиксации наклона стола
- С помощью комбинированного квадрата установите стол перпендикулярно пильному диску. При необходимости отрегулируйте упор стола.
- Установите указатель на 00
- Вставьте и затяните болт и барашковую гайку в отверстие, расположенное в передней кромке стола.



Установите параллельный упор (рис.6)

- Поднимите зажим на узле упора в верхнее положение.
- Установите ограждение на стол так, чтобы зажим находился в передней части стола.
- Опустите зажим упора, чтобы зафиксировать ограждение на столе.
- Чтобы переместить упор, поднимите зажим и переместите ограждение в нужное место. Опустите зажим, чтобы зафиксировать упор в нужном положении.



4.0 Регулировка

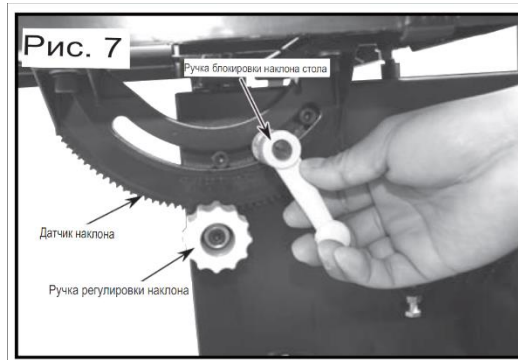
Регулировка наклона стола (РИС.7)

Стол наклоняется от 0° до 45° вправо

Поверните рычаг блокировки наклона стола против часовой стрелки.

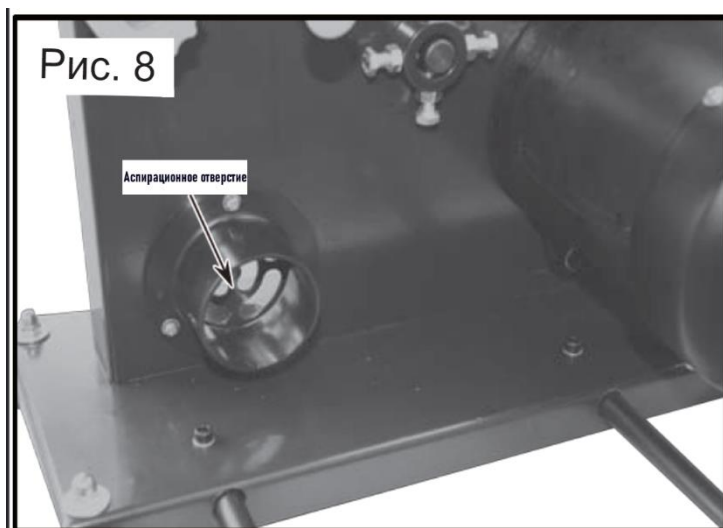
Поворачивайте ручку регулировки наклона стола до тех пор, пока стрелка указателя наклона стола не окажется под нужным углом.

Затяните ручку блокировки наклона стола, чтобы зафиксировать стол.



Подключение к системе сбора пыли (РИС.8)

На стороне двигателя ленточной пилы расположен патрубок для сбора пыли. Этот порт можно подключить непосредственно к системе сбора пыли, подсоединив к нему приемный конец шланга для сбора пыли.



Снятие полотна (РИС.9)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: отключите ленточную пилу от источника питания при замене или регулировке полотна. При работе с ленточной пилой надевайте кожаные перчатки. Никогда не надевайте перчатки при работе с пилой.

Поверните рычаг натяжения полотна на задней стороне инструмента по часовой стрелке до упора, пока он не зафиксируется, чтобы ослабить натяжение полотна (см. рис. 9).

Отпустите две защелки на боковой стороне инструмента и откройте верхнюю и нижнюю дверцы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Открывая дверцы, убедитесь, что защелки полностью освобождены от выступов на раме.

Снимите стопорную вставку стола, расположенную в передней части паза стола, выньте освободившееся лезвие и замените его другим лезвием.

Установка лезвия

Хотя большинство регулировок не изменяется при снятии лезвия, перед использованием вновь установленного лезвия необходимо проверить каждую регулировку.

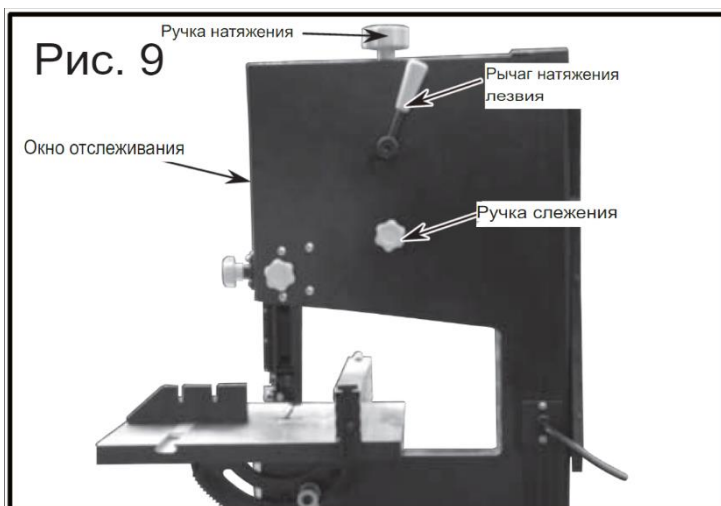
Убедитесь, что зубья лезвия направлены вниз к столу. При необходимости выверните лезвие наизнанку

Вставьте новое лезвие в паз стола и над верхним и нижним ножевыми колесами. Задвиньте лезвие между защитными кожухами.

Натяните лезвие, повернув рычаг натяжения лезвия против часовой стрелки до упора (см. рис. 9).

Это пружинный механизм натяжения, который автоматически обеспечивает необходимое натяжение лезвия.

Для точной регулировки натяжения ножа используйте ручку натяжения.

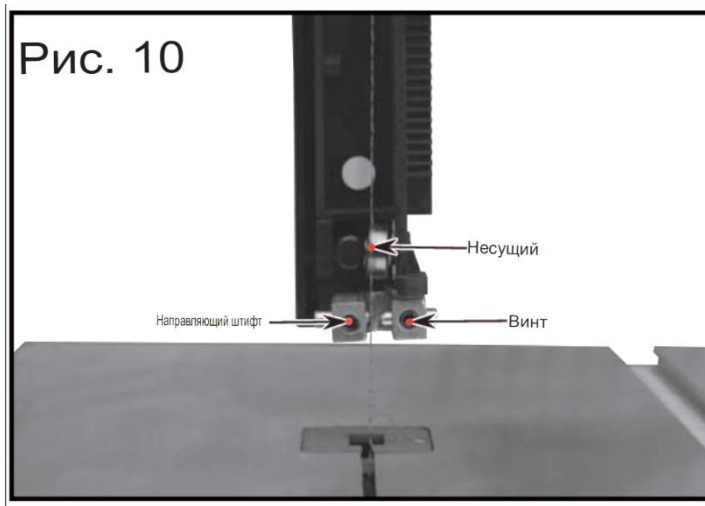


Направляющие полотна верхние (Рис.10-11)

В верхних направляющих полотна используются направляющие штифты для боковой поддержки и шарикоподшипник для задней поддержки.

Ослабьте винты и отрегулируйте направляющие штифты по сторонам лезвия (см. рис. 10). С помощью щупа проверьте, что направляющие штифты находятся на расстоянии 0,051 мм от лезвия.

Зафиксируйте регулировку, затянув винт.

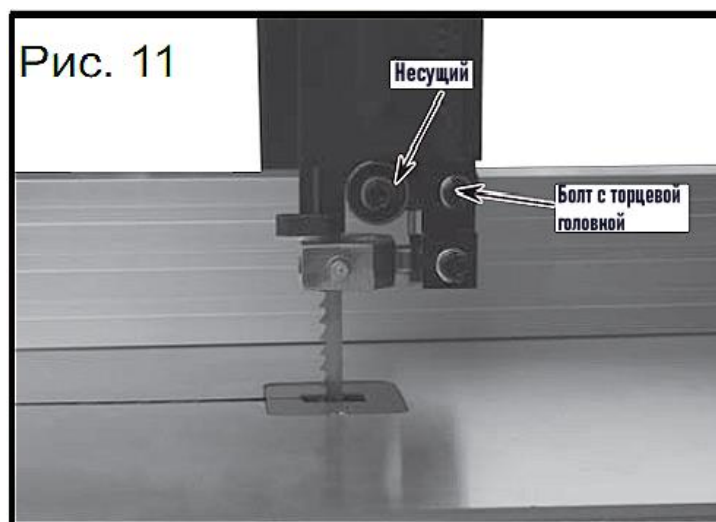


Отрегулируйте шарикоподшипник в задней части ножа, ослабив болт с торцевой головкой и изменив положение вала (см. рис. 11).

Установите шарикоподшипник на расстоянии 0,05 мм от задней части лезвия.

Зафиксируйте положение подшипника, затянув болт с внутренним шестигранником.

Отрегулируйте высоту верхней направляющей, чтобы заготовка была на 1/4.

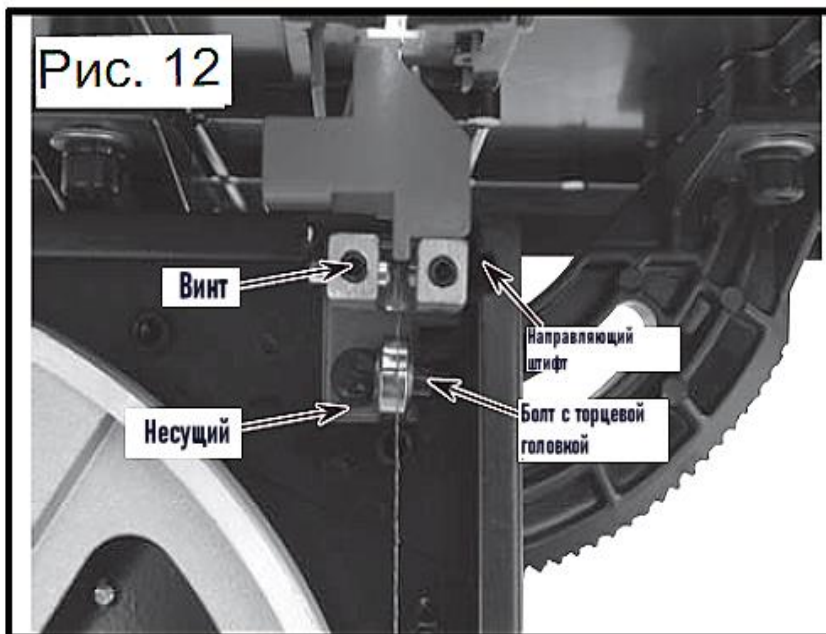


Ослабьте ручку верхней направляющей и отрегулируйте высоту верхней направляющей так, чтобы она перекрывала заготовку на 1/4. Затяните ручку верхней направляющей.

5.0 Эксплуатация

Направляющие полотна нижние (Рис.12)

- В направляющих нижнего ножа используются направляющие штифты для боковой опоры и подшипник для задней опоры.
- Ослабьте винты (см. рис. 12) и переместите направляющие штифты в сторону от боковых сторон лезвия.
- Ослабьте болты с внутренними головками и отрегулируйте положение нижнего направляющего кронштейна так, чтобы задняя часть лезвия находилась на расстоянии 0,051 мм от подшипника.
- Затяните болты с внутренними головками.
- Отрегулируйте направляющие штифты по бокам лезвия. С помощью щупа проверьте, что направляющие штифты находятся на расстоянии 0,05 мм от лезвия.
- Зафиксируйте регулировку, затянув болты.



Выбор лезвия

- Лезвия различаются в зависимости от типа материала, размера заготовки и типа выполняемого реза.
- Характеристики, по которым различаются лезвия, — это ширина, толщина и шаг.

Ширина лезвия

- Ширина лезвия описывает расстояние от вершины зуба до задней части лезвия.
- Ширина лезвия влияет на жесткость лезвия. Более широкое лезвие меньше блуждает и дает более прямой срез.
- Ширина лезвия также ограничивает наименьший радиус, который можно вырезать. Лезвие шириной 3.6 см может резать по радиусу 1/2.

Толщина лезвия

- Толщина лезвия описывает расстояние между сторонами лезвия. Более толстое лезвие имеет большую жесткость и более прочные зубья.
- Узкое толстое лезвие используется для резки кривых, а широкое тонкое лезвие - для длинных прямых резов.

Шаг лезвия

- Шаг обозначает количество зубьев на 2,5 см или размер зубьев. Полотно с большим количеством зубьев на дюйм обеспечивает более гладкий рез.
- Тип разрезаемого материала определяет количество зубьев, которые должны соприкоснуться с заготовкой.
- Для мягких материалов подходящее лезвие имеет от 6 до 8 зубьев на 2,54 см.
- При резке твердых материалов, где ударная нагрузка более вредна, используйте лезвие с 8 - 12 зубьями на 2,54 см.
- Во избежание толчка лезвия в контакте со срезом всегда должно быть не менее трех зубьев.
- Сотрясение лезвия происходит, когда шаг слишком велик и зубья лезвия сталкиваются с большим количеством материала. Это может привести к снятию зубьев с лезвия.

Тип резки

- Контурная резка выполняется путем свободного перемещения заготовки для получения изогнутых форм.
- Скошенная резка выполняется путем наклона пильного стола и использования соответствующего метода направляющих.
- Независимо от того, какой метод направления заготовки используется, заготовка, выступающая над столом, нуждается в соответствующей поддержке.

Контурное пиление

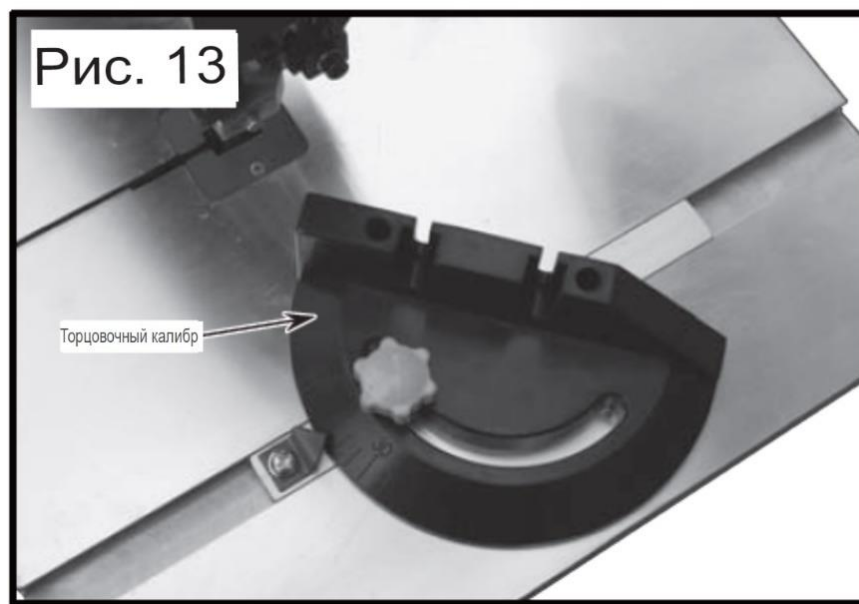
- При контурном пилении используйте обе руки, чтобы держать заготовку ровно на столе и направлять ее по требуемой траектории.
- Избегайте расположения рук на одной линии с полотном. Если руки соскользнут, они могут соприкоснуться с лезвием.
- Старайтесь стоять перед пилой и держать руки над той частью стола, которая находится справа от пильного диска и перед резом.
- Обрезайте небольшие углы, пиля вокруг них. Пилите для удаления обрезков до получения желаемой формы.

Коническая резка

- Для выполнения косой резки наклоните стол на нужный градус.
- Разблокируйте стол, ослабив стопорную ручку, расположенную на задней стороне устройства.
- Наклоните стол в нужное положение, вращая ручку.
- Зафиксируйте стол в нужном положении, затянув стопорную ручку.

Калибр (рис.13)

Используйте калибр для фиксации и удержания заготовки под нужным углом для получения угловых резов. Используйте шкалу для установки калибра на нужный угол. Нажимная рукоятка. При резке небольших заготовок для безопасности можно работать с помощью толкателя.



Щетка для очистки лезвия

Убедитесь, что щетка находится в контакте с лезвием для надлежащего удаления посторонних частиц с приводного колеса.

6.0 Техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ЧИСТКОЙ ИЛИ ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ОТКЛЮЧИТЕ СТАНОК ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ ИЛИ ДРУГИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОЧИСТКИ СТАНКА. РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОЗВОЛИТ ИЗБЕЖАТЬ НЕНУЖНЫХ ПРОБЛЕМ.

Содержите стол в чистоте для обеспечения точности резки. Содержите внешнюю часть станка в чистоте, чтобы обеспечить точность всех движущихся частей и предотвратить чрезмерный износ. Содержите в чистоте вентиляционные отверстия двигателя, чтобы предотвратить его перегрев. Содержите в чистоте внутреннюю часть (около пильного диска и т.д.), чтобы предотвратить накопление пыли.

7.0 Поиск и устранение неисправностей

ПРОБЛЕМА	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	СРЕДСТВО
Станок не работает при включении.	1. Нет источника питания. 2. Неисправный выключатель.	Проверьте кабель на предмет обрыва. Обратитесь за ремонтом.

Лезвие не перемещается при работающем двигателе.	1. Быстроразъемный рычаг или маховик натяжения лезвия не были затянуты. 2. Лезвие оторвалось от одного из колес. 3. Пильное полотно сломалось. 4. Оборвался приводной ремень.	Выключите двигатель, затяните быстроразъемный рычаг или маховик натяжения лезвия. Откройте дверцу на петлях и проверьте. Замените лезвие. Замените ремень.
Лезвие режет не по прямой линии.	1. Ограждение для резки не используется. 2. Слишком высокая скорость подачи. 3. Зубья лезвия затупились или повреждены. 4. Направляющие ножа не отрегулированы должным образом.	Используйте ограждение. Слегка надавите на заготовку и убедитесь, что лезвие не погнулось. Используйте новое лезвие. Отрегулируйте направляющие лезвия.
Лезвие не режет или режет очень медленно.	1. Зубья затупились, что вызвано резкой твердого материала или длительным использованием. 2. Лезвие было установлено в неправильном направлении.	Замените лезвие, используйте лезвие 6 T.P.I. для дерева и мягких материалов. Для более твердых материалов используйте лезвие 14 T.P.I. Лезвие 14 T.P.I. всегда режет медленнее из-за более мелких зубьев и более низкой производительности резки.
Внутри станка скапливаются опилки.	1. Это нормально.	Регулярно очищайте станок. Откройте откидную дверцу и удалите опилки с помощью пылесоса.
Опилки внутри корпуса двигателя.	1. Чрезмерное скопление пыли на внешних компонентах машины.	Очистите вентиляционные отверстия двигателя с помощью пылесоса. Время от времени удаляйте опилки, чтобы предотвратить их всасывание в корпус.
Машина не режет под углами 45° или 90°.	1. Стол не находится под прямым углом к лезвию. 2. Лезвие затупилось или на заготовку оказано слишком сильное давление.	Отрегулируйте стол. Замените лезвие или уменьшите давление на заготовку.

ВНИМАНИЕ! В ЦЕЛЯХ ВАШЕЙ СОБСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ВСЕГДА ОТКЛЮЧАЙТЕ СТАНОК ОТ СЕТИ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ЛЮБЫХ ДЕЙСТВИЙ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕПОЛАДOK.

1	Гайка М4	23	Шарнир вала верхнего колеса	45	Нижнее колесо	67	Болт М8×30	89	Винт М6×12
2	Плоская шайба ø4	24	Регулировочный стержень	46	Шестигранный болт М8×30	68	Вал нижнего колеса	90	Шайба
3	Прозрачное окно	25	Винт М4×20	47	Клиновой ремень	69	Шестигранный болт М8×25	91	Болт М6×30
4	Винт М6×8	26	Винт М4×60	48	Шкив двигателя	70	Пластина	92	Направляющий кронштейн
5	Пластиковая шайба ø6	27	Переключатель	49	Втулка	71	Винт с полукруглой головкой М4×8	93	Большая шайба ø6
6	Стопорная пластина	28	Большой маховик	50	Гайка М30×1.5	72	Указатель	94	Гайка-бабочка М6
7	Стопорная пластина	29	Шайба ø12	51	Шайба	73	Винт с полукруглой головкой М5×10	95	Кольцо стопорное
8	Верхняя дверь	30	Гайка М12	52	Шайба	74	Шайба ø5	96	Червячный цилиндр
9	Пластиковая шайба	31	Подшипник 8101	53	Микровыключатель	75	Контактор	97	Шестерня
10	Втулка оси двери	32	Блок	54	Гайка М8	76	Коробка контактора	98	Шестерня
11	Шайба ø10	33	Пружина	55	Кольцо стопорное 12	77	Проволочный подвес	99	Шайба
12	Ось двери	34	Вал верхнего колеса	56	Подшипник 101	78	Рама	100	Фиксирующий болт
13	Заклепка М4×10	35	Подшипник 105	57	Кольцо стопорное	79	Винт с полукруглой головкой М4×30	101	Верхний направляющий шланг
14	Нижняя крышка	36	Втулка	58	Шкив клинового ремня	80	Гайка М8×16	102	Шкала
15	Шестигранный болт М8×10	37	Винт	59	Вал для шкива клинового ремня	81	Вал	103	Винт М4×8
16	Плоская шайба ø8	38	Указатель	60	Втулка	82	Стержень	104	Стойка
17	Верхний вал	39	Ступенчатый винт	61	Резьбовой стержень	83	Конец вала	105	Болт М6×12
18	Кронштейн верхнего колеса	40	Верхнее колесо	62	Малый маховик	84	Шайба ø10	106	Гайка М6
19	Блок подушки	41	Покрышка	63	Пылевой отводящий канал	85	Резьбовая рукоятка	107	Стопорная пластина
20	Кулачок	42	Шайба 24	64	Винт М5×6	86	Болт ручки	108	Регулировочный болт
21	Шестигранный болт М6×10	43	Гайка М24×1.5	65	Пылевой отводящий канал	87	Защитная крышка	109	Малая шайба ø10
22	Штифт 5×35	44	Пильный диск	66	Двигатель	88	Скользкая пластина	110	Болт М6×16

111	Болт М6×16	133	Гайка М5	145	Ручка	156	Торцевая пластина направляющей скольжения	166	Большая шайба ø10
112	Регулировочная планка	134	Планка шарикоподшипника	146	Шайба ø6	157	Передняя направляющая ограждения	167	Шестигранный болт М6×50
124	Направляющее кольцо	135	Шарикоподшипник	147	Винт М6×6	158	Болт М6×16	168	Опорный кронштейн труммиона
125	Верхняя направляющая лезвий	136	Кронштейн	148	Калибр для торцовки	159	Болт М8×25	169	Шестигранный болт М5×10
126	Подшипник	137	Шестигранный болт М4×5	149	Шестигранный болт М4×6	160	Шайба	170	Правая крышка
127	Шестигранный болт	138	Выпуклое окно	150	Указатель	161	Болт каретки	171	Седло направляющей нижнего ножа
128	Шестигранный болт М6×65	139	Регулируемое основание	151	Направляющая планка	162	Плита цапфы	173	Эксцентриковый подшипниковый стержень
129	Втулка	140	Вал	152	Шестигранный болт М6×12	163	Шайба ø14	174	Левая крышка
130	Опорная трубка	141	Пружинная часть	153	Задняя направляющая ограждения	164	Квадратная гайка	175	Указатель
131	Боковая пластиковая вставка	143	Запорный механизм	154	Стол	165	Шестигранный болт М10×30	176	Шестигранный болт М6×35
132	Винт М3×10	144	Запорная ручка	155	Вставка стола				