

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Пресс напольный гидравлический с ножным приводом WDK-HP301F.

Зав. № \_\_\_\_\_  
Модель \_\_\_\_\_  
Дата продажи \_\_\_\_\_  
Срок гарантии 1 год  
Наименование \_\_\_\_\_  
и адрес торговой организации \_\_\_\_\_  
М.П. \_\_\_\_\_

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

Ф.И.О. и подпись получателя \_\_\_\_\_

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Описание дефекта, № прибора

---

---

---

---

---

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Описание дефекта, № прибора

---

---

---

---

---

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Описание дефекта, № прибора

---

---

---

---

---

---

OTK изготавителя

М.П.

OTK изготавителя

М.П.

OTK изготавителя

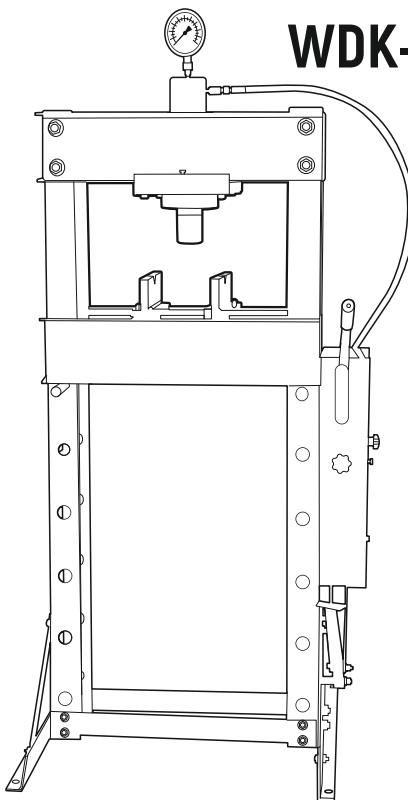
М.П.

По вопросам гарантийного обслуживания и приобретения комплектующих:

tech@wckraft.ru

(812) 325-30-10

8-800-250-30-80

**WIEDER<sup>KRAFT</sup>®****WDK-HP301F****ЗОТ ПРЕСС НАПОЛЬНЫЙ  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ  
С НОЖНЫМ ПРИВОДОМ**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

000 «Видеркрафт РУС»

8-800-250-30-80

www.wiederkraft.ru

**Внимание! Прочтите данную инструкцию. Обратите внимание на требования по безопасности.**

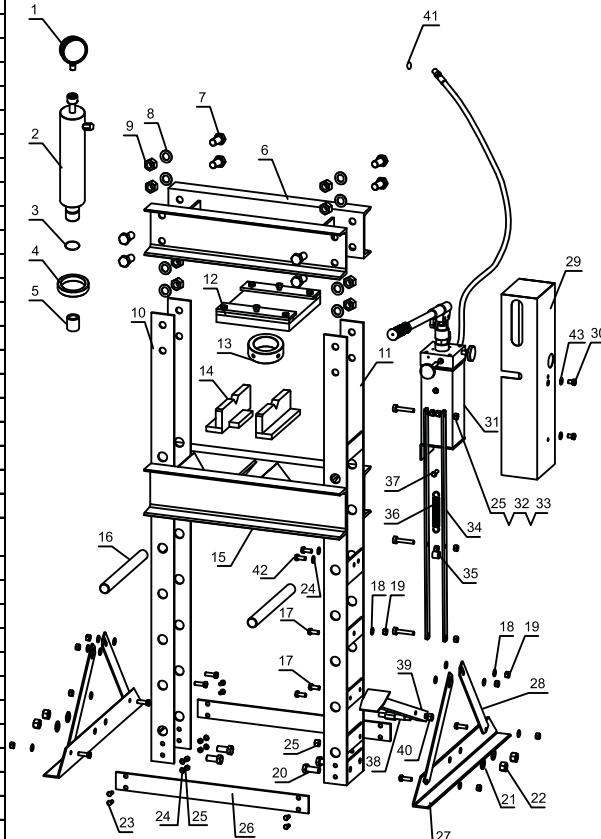
- 1) Данное изделие изготовлено в соответствии с требованиями высоких стандартов качества, что гарантирует длительную и безопасную работу, при условии соблюдения изложенного здесь руководства по эксплуатации и техническому обслуживанию.
- 2) Эксплуатация предоставленного изделия должна производиться в соответствии с руководством и строго по назначению!
- 3) Невыполнение данных требований может привести к неисправности оборудования и отказу производителя от гарантийных обязательств.

**Требования по безопасности:**

- 1) Пресс должен регулярно обслуживаться квалифицированным персоналом. Содержите пресс в чистоте для эффективной и безопасной работы.
- 2) Максимальная нагрузка 30 тонн, см. технические характеристики. НЕ превышайте максимальную нагрузку. Никогда не прилагайте избыточного усилия на рабочую деталь и всегда используйте манометр для точной оценки прилагаемого усилия.
- 4) Не допускайте детей и посторонних к рабочей зоне. Всегда используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, защитный шлем и рабочие перчатки для тяжелых условий работы. Всегда работайте в удобной, подходящей одежде.
- 6) В процессе работы необходимо удерживать равновесие и использовать подходящую нескользящую обувь.
- 7) Используйте пресс на прочной, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдержать груз. Поверхность всегда должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних предметов. Необходимо позаботиться о том, чтобы рабочее место было хорошо освещено.
- 8) Каждый раз перед началом работы с прессом необходимо проводить его визуальный осмотр.
- 9) НЕ используйте пресс при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей, или если пресс получил сильный удар.
- 10) Убедитесь в том, что все болты и гайки тщательно затянуты.
- 11) Убедитесь в том, что груз помещен по центру штока цилиндра и надежно закреплен.
- 12) При работе с прессом необходимо беречь руки и пальцы о частей пресса, которые могут двигаться, сходить или расходиться.
- 13) НЕ подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут стать причиной травм. Никогда не стояйте перед нагруженным прессом и никогда не оставлять нагруженный пресс без присмотра.
- 14) НЕ используйте пресс в состоянии физической усталости, под воздействием алкоголя, наркотиков, или медицинских препаратов с опьяняющим эффектом.
- 15) НЕ допускайте неквалифицированный персонал до работы с прессом.
- 16) НЕ вносите изменения в конструкцию пресса.
- 17) НЕ используйте тормозную жидкость или любую другую неподходящую жидкость; избегайте смешивания различных видов жидкостей при добавлении гидравлической жидкости для домкратов. Используйте только высококачественную гидравлическую жидкость для домкратов.
- 18) НЕ подвергайте пресс воздействию осадков или других неблагоприятных погодных явлений.
- 19) Если требуется ремонт, и/или замена каких-либо частей пресса, необходимо обратиться за квалифицированной технической помощью; необходимо использовать только оригинальные запасные части.

**Схема сборки:**

Nº	Наименование	Кол.
1	Манометр	1
2	Гидроцилиндр	1
3	Стопорное кольцо	1
4	Малая гайка	1
5	Насадка штока	1
6	Верхняя балка	1
7	Болт	8
8	Шайба	8
9	Гайка	8
10	Левая стойка рамы	1
11	Правая стойка рамы	1
12	Опорная плита	1
13	Большая гайка	1
14	Ложемент	2
15	Станина пресса	1
16	Опорный штифт	2
17	Болт	9
18	Шайба	13
19	Гайка	9
20	Болт	4
21	Шайба	4
22	Гайка	4
23	Болт	8
24	Шайба	11
25	Гайка	11
26	Нижняя поперечина рамы	2
27	Основные опоры	2
28	Поперечина	4
29	Кожух насоса	1
30	Болт	2
31	Насос	1
32	Болт	3
33	Гайка	3
34	Соединительная тяга	1
35	Муфта	1
36	Пружина	1
37	Болт	1
38	Соединительный болт	1
39	Педаль	1
40	Гайка	1
41	Уплотнительное кольцо	1
42	Болт	2
43	Шайба	2



**Сборка:**

1) Вам может понадобиться помощник, так как в конструкция пресса содержит тяжелые детали.

2) Поставьте стойки рамы (10, 11) на стабильную, плоскую и ровную поверхность. Выровняйте отверстия на верхней балке (6) с отверстиями в верхней части стоек (10, 11). Зафиксируйте конструкцию с помощью болтов (7), шайб (8) и гаек (9). Рис. 1.

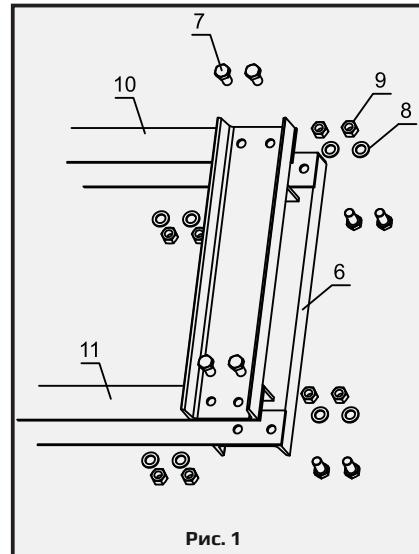


Рис. 1

3) Поставьте стойки рамы вертикально. Установите основные опоры (27) под стойками рамы, затем установите нижнюю поперечину рамы (26) между ними. Зафиксируйте конструкцию с помощью болтов (23), шайб (24) и гаек (25). Соедините основные опоры и стойки рамы поперечинами (28). Зафиксируйте конструкцию с помощью болтов (17), шайб (18) и гаек (19). Рис. 2.

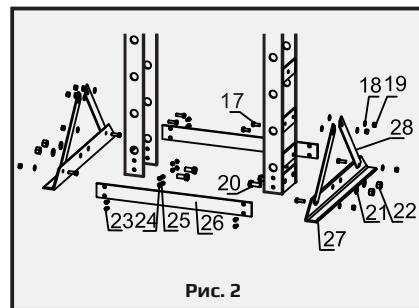


Рис. 2

4) Установите о порную плиту (12). Затем прикрепите гидроцилиндр (2) используя большую гайку (13). Зафиксируйте Станину пресса (15) с помощью опорных штифтов (16). После этого установите ложемент (14) на пресс. Рис. 3.

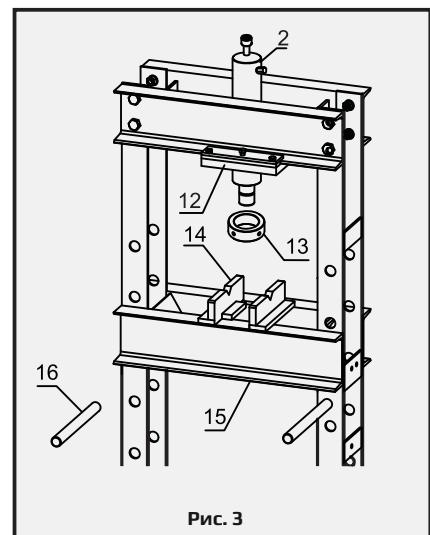


Рис. 3

5) закрепите насос (31) на раме с помощью болтов (42, 17), шайб (24,18) и гайки (19). Установите пружину педали (36), зафиксируйте ее болтом (37). Присоедините педаль (39) к стойке рамы при помощи болта (25), затем присоедините ее к рукоятке, при помощи болта (25) и гаек (32,33). Присоедините защитный кожух (29) к насосу с помощью болтов (30). Рис. 4.

6) Присоедините манометр (1) и шланг к гидроцилиндру. См. рис. 5.

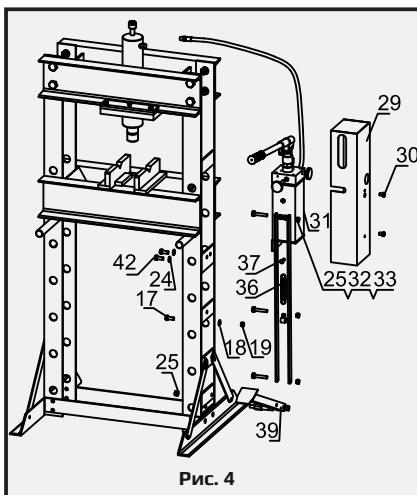


Рис. 4

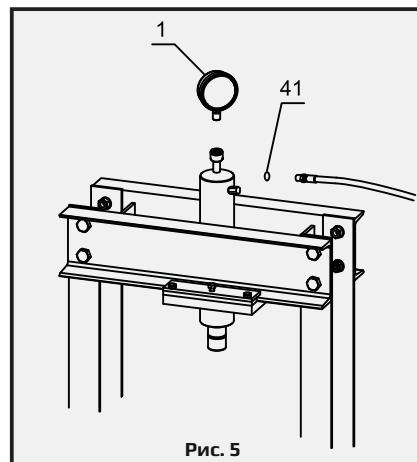


Рис. 5

## Эксплуатация:

- ВНИМАНИЕ** Перед первым использованием проверьте уровень масла в насосе затем ослабьте на один оборот болт сапуна (он находится с правой стороны насоса под клапаном). Обязательно протестируйте работу насоса, перед фактическим использованием.

  - 2) Если пресс опускается при закрытом выпускном клапане - удалите воздух из гидравлической системы, для этого откройте выпускной клапан (поворните регулировочный винт против часовой стрелки). Сделайте несколько полных качков, чтобы стравить весь воздух из системы.
  - 3) Проверьте состояние всех частей. При обнаружении поломанных/поврежденных деталей, немедленно прекратите эксплуатацию пресса.
  - 4) Установите ложементы на станину пресса, поместите на них предмет , к которому требуется приложить усилие.
  - 5) Закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке до упора. Используйте педаль, или рукоятку для быстрого опускания штока поршня.
  - 6) Когда работа завершена, прекратите работу рукояткой, или педалью насоса. В целях безопасности снимите ручку насоса и медленно понижайте усилие прилагаемое к предмету, путем медленного поворота клапана против часовой стрелки.
  - 7) После того, как шток убран в первоначальное положение, уберите предмет со станины.

## Техническое обслуживание:

- 1) Протирайте пресс снаружи сухой, чистой салфеткой и периодически смазывайте соединения, удлинитель и все подвижные части легким смазочным маслом по мере необходимости.
  - 2) Когда пресс не используется, храните его в сухом месте с полностью выдвинутым штоком цилиндра и поршнем.
  - 3) Если производительность пресса падает, необходимо проверить гидравлическую жидкость: удалить заглушку из насоса. Если жидкость не соответствует требованиям, заменить ее высококачественной гидравлической жидкостью (HLP-32 или аналогичной). Вернуть заглушку на место и прокачать гидравлическую систему, чтобы удалить из нее воздух.

Проблема	Возможная причина	Решение
Плунжер не двигается.	Выпускной клапан не закрыт плотно.	Закройте выпускной клапан
	Воздух в насосе.	1) Откройте выпускной клапан, вра-щаая против часовой стрелки. Прока-чайте насос 10-15 раз. 2) Закройте выпускной клапан, вра-щаая по часовой стрелке, прокачайте насос 5-10 раз. 3) Повторите шаги 1 и 2 около 3-х раз.
	Стальной шарик погрузился внутрь на слишком долгое время.	
Плунжер не держит нагрузку.	Выпускной клапан не закрыт плотно	Закройте выпускной клапан.
	Неисправность насоса (грязь в механизме клапана).	1) Откройте выпускной клапан, вра-щаая против часовой стрелки. Прока-чайте насос 10-15 раз. 2) Закройте выпускной клапан, вра-щаая по часовой стрелке. 3) Повторите шаги 1 и 2.
Цилиндр медленно опускается, когда нагрузки нет.	Избыток масла в системе.	Слейте масло до нужного уровня.
	Заклинивание поршня.	Очистите и смажьте движущиеся ча-сти.
	Перенапряжение плунжера.	Замените плунжер.
Плунжер не доходит до конечного положе-ния.	Низкий уровень масла.	Добавьте масло.
Рама наклоняется на одну сторону.	Неправильное подключение, или дисбаланс основания.	Остановите работу, переместите раму и основание. Обеспечьте хорошую устойчивость.

## Технические характеристики:

Технические характеристики:	
Максимальное усилие	30т.
Рабочий ход штока	160мм.
Привод насоса	Ручной, ножной
Высота в собранном виде	1560x680x160мм.
Ширина стола	530мм.
Возможность изменять скорость работы	Есть (две скорости)