



## РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



**SD0803**

**12 тонн**

# ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

Модель	SD0803
Серийный №	
Дата выпуска	

### Авторизованный сервисный центр

129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2  
 8(495)127-9777 (\*120)  
[www.si-tools.ru](http://www.si-tools.ru)

<b>ГАРАНТИЯ</b>	4
<b>УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ</b>	4
<b>УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	4
<b>ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ</b>	5
<b>ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	6
Технические характеристики	6
Сборка	6
<b>ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ</b>	6
<b>ЭКСПЛУАТАЦИЯ</b>	6
<b>ОБСЛУЖИВАНИЕ</b>	7
<b>ДЕТАЛИРОВКА ЦИЛИНДРА</b>	7
Список запчастей	8
<b>ДЕТАЛИРОВКА ПРЕССА</b>	9
Список запчастей	10
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН</b>	11
Гарантийные обязательства	11

## Гарантия

Срок исправной эксплуатации металлоконструкций оборудования составляет один год с момента продажи. На комплектующие элементы гарантия распространяется в течение одного года, на быстроизнашивающиеся / расходные / материалы в течение одного месяца со дня продажи (гарантия касается дефектов материала и качества изготовления).

Изготовитель обязан в течение гарантийного периода бесплатно восстановить или заменить дефектные части оборудования, подлежащие замене по гарантии (определяется экспертизой на основании акта рекламации).

Гарантия относится только к первоначальному покупателю оборудования.

Гарантия не распространяется на дефекты, вызванные естественным износом, нарушением режима эксплуатации, неправильным использованием оборудования или его ненадлежащим обслуживанием.

Изготовитель несет только изложенные выше гарантийные обязательства.

Ни в коем случае изготовитель не несет ответственности за сопутствующие убытки или упущенную выгоду по причине неисправности оборудования.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования в целях повышения его потребительских свойств, не неся обязательств по доработке ранее выпущенного оборудования.

## Условные обозначения



«Примите к сведению». Информационный знак.



«Внимание!» Предупреждающий знак. Указывает на информацию, действия и операции, связанные с опасностью получения травм людьми, причинения ущерба оборудованию и другому имуществу.



«Риск поражения электрическим током!» Предупреждающий знак. Указывает на существующий риск поражения электрическим током. Может использоваться как в настоящем руководстве, так и на оборудовании.

## Упаковка, транспортировка и хранение



Все работы по распаковке, транспортировке и хранению должны выполняться исключительно обученным персоналом.



Подъем или перемещение упакованного оборудования производить погрузчиками или подъемными кранами достаточной грузоподъемности. Положение вилок подъемника указано на рис. 1. При этом работу должны выполнять не менее двух рабочих, дабы избежать опасного раскачивания груза.

К потребителю оборудование доставляется транспортными средствами или судами.

По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки.

При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений, нужно проверить поврежденные картонные коробки согласно «Упаковочному листу». О поврежденных или отсутствующих частях немедленно информировать отправителя.

При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке соблюдайте необходимые меры безопасности.

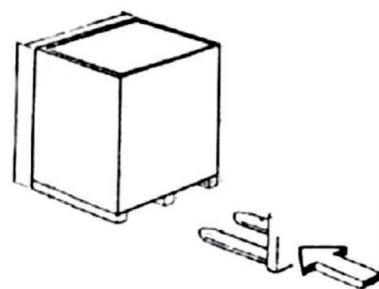


Рис. 1.



## Важно!

**Внимательно прочитайте данное руководство перед началом использования пресса.**

**Примите к сведению инструкции по технике безопасности и предупреждения.**

**Используйте пресс исключительно по его прямому назначению, выполняя требования по технике безопасности. Невыполнение требований по технике безопасности может привести к травмам и/или порче имущества.**

**Храните данное руководство и инструкции по технике безопасности в легкодоступном месте для дальнейшего использования.**

## Техника безопасности и предупреждения

- Поддержание пресса в хорошем состоянии следует возложить на квалифицированный персонал. Для большей безопасности и производительности рекомендуется содержать пресс в чистоте.
- Максимальная развиваемое пресса составляет 12 тонн. Запрещается превышать указанное развиваемое усилие пресса. Запрещается прилагать избыточные усилия к заготовке. Рекомендуется всегда использовать манометр для точного определения применимой к заготовке нагрузки.
- Используйте пресс только по прямому назначению. Запрещается использование пресса не по прямому назначению.
- Запрещается присутствие в рабочей зоне пресса детей и персонала, не имеющего должной квалификации для работы с прессом.
- Перед работой с прессом снимайте свободную одежду, галстуки, часы, кольца и прочую бижутерию. Длинные волосы уберите под шапочку.
- При работе с прессом носите прочные защитные очки стандарта ANSI, маску либо шлем с забралом, полностью закрывающим лицо и прочные рабочие перчатки.
- При работе с прессом необходимо носить нескользящую обувь и не подставлять их под раму пресса.
- Допускается использовать пресс только на ровной гладкой поверхности, очищенной от мусора и посторонних предметов. Также необходимо убедиться, что для работы имеется достаточное освещение.
- Осматривайте пресс перед каждым использованием. Запрещается использовать пресс, если какие-либо его части сломаны, имеют трещины или иным образом повреждены, либо если пресс подвергался стрессовой нагрузке.
- Убедитесь, что все болты и гайки должным образом затянуты.
- Не рекомендуется класть руки на стол пресса при работе.
- Запрещается использовать пресс для сжатия пружин или иных устройств, способных принимать первоначальную форму и наносить тем самым возможный вред имуществу или травмы. Никогда не стойте прямо перед прессом под нагрузкой. Запрещается пресс под нагрузкой оставлять без присмотра.
- Запрещается использовать пресс при нахождении в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения.
- Запрещается использование пресса неквалифицированным персоналом.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию пресса.
- При заливке гидравлического масла в гидравлическую систему пресса запрещается смешивать масла разных типов и/или использовать тормозную жидкость, как и любую другую не предназначенную для данного оборудования жидкость. В гидравлическую систему необходимо заливать только гидравлическое масло.
- Запрещается подвергать пресс воздействию дождя, снега и любых других неблагоприятных погодных явлений.
- Если пресс нуждается в ремонте или замене комплектующих, то данные работы должны выполняться только сотрудниками указанного Производителем сервисного центра.



Предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут предусмотреть всех возможных случаев. Это должен понимать оператор пресса, и поэтому при работе следует также руководствоваться здравым смыслом и принимать все необходимые меры предосторожности.

## Общая информация

### Технические характеристики

- Максимально развиваемое усилие: 12 тонн
- Ход поршня: 180 мм
- Рабочий ход стола: 77-917 мм
- Ширина стола: 514 мм

### Сборка

Используйте подетальные схемы в качестве руководства по сборке. Перед началом сборки разложите перед собой все необходимые детали и инструменты. Рекомендуется проводить сборку пресса в следующем порядке (см. рис. 3):

1. Присоедините левую опору (20) к левой стойке (19) и нижней поперечине (25) с помощью болтов (24, 30), гаек (23), стопорных шайб (22) и шайб (21). Повторите вышеперечисленные операции со второй опорой.
2. Приведите раму пресса в вертикальное положение и присоедините к правой и левой стойкам (19) две верхних поперечины (10) с помощью болтов (12), гаек (13), стопорных шайб (14) и шайб (15).
3. Положите верхнюю пластину (6) на верхнюю поперечину, вставьте болт (5) в отверстие в верхней пластине, опустите цилиндр в отверстие в верхней пластине.
4. Прикрутите до упора верхнюю круглую гайку (7) на цилиндр, проденьте конец болта в нижнюю пластину (8) и закрепите её затягиванием шайб (21), стопорных шайб (22) и гаек (23) на болте (5).
5. Вставьте оси стола (18) в отверстия в стойках, затем вставьте собранный стол пресса (17) в раму пресса и поставьте стол на оси.
6. Подсоедините кронштейн насоса к правой стойке с помощью болтов (24) и шайб (21), стопорных шайб (22), гаек (23), затем установите насос с помощью болтов (27) и шайб (28), вставьте рукоятку в гнездо.
7. Подсоедините фитинг гидравлического шланга к штуцеру и подсоедините манометр (1) к цилиндру (3).
8. Затяните все болты и гайки.

## Перед первым использованием

1. Перед первым использованием пресса удалите воздух из гидравлической системы.



**Удаление воздуха из гидравлической системы вручную:** создайте давление в цилиндре, затем откройте вентиль спускного клапана, поворачивая его против часовой стрелки.

2. Проверьте все узлы и соединения, если любая деталь сломана или иным образом повреждена – немедленно прекратите использование пресса и свяжитесь с поставщиком.

## Эксплуатация



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Убедитесь, что вы поняли все прочитанные в настоящем руководстве инструкции и предупреждения перед началом эксплуатации.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Убедитесь, что Вы имеете опыт использования подобного оборудования и имеете представление об ущербе, который может быть вызван неправильным использованием данного пресса.

1. Расположите призму (16, рис 3) на столе пресса (17, рис 3), затем положите заготовку на призму.
2. Накрепко закройте вентиль спускного клапана поворачиванием по часовой стрелке.
3. Расположите заготовку таким образом, чтобы нагрузка приходилась на её центр.
4. Уберите заготовку при полностью поднятом цилиндре пресса.

## Обслуживание

1. Очищайте все внешние поверхности пресса чистой мягкой сухой тряпкой, периодически смазывайте маловязким маслом все подвижные части пресса по мере необходимости.
2. Если пресс не используется, его следует хранить в сухом помещении. При этом цилиндр и поршень пресса должны быть опущены в исходное состояние.
3. Если мощность пресса падает, удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте 1 главы "Перед первым использованием".
4. Проверьте уровень гидравлического масла, отвинтите сапунный клапан сверху резервуара и, если масла недостаточно, залейте высококачественное гидравлическое масло для гидравлических цилиндров, затем закройте сапунный клапан и удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте 1 главы "Перед первым использованием".

## Детализировка цилиндра

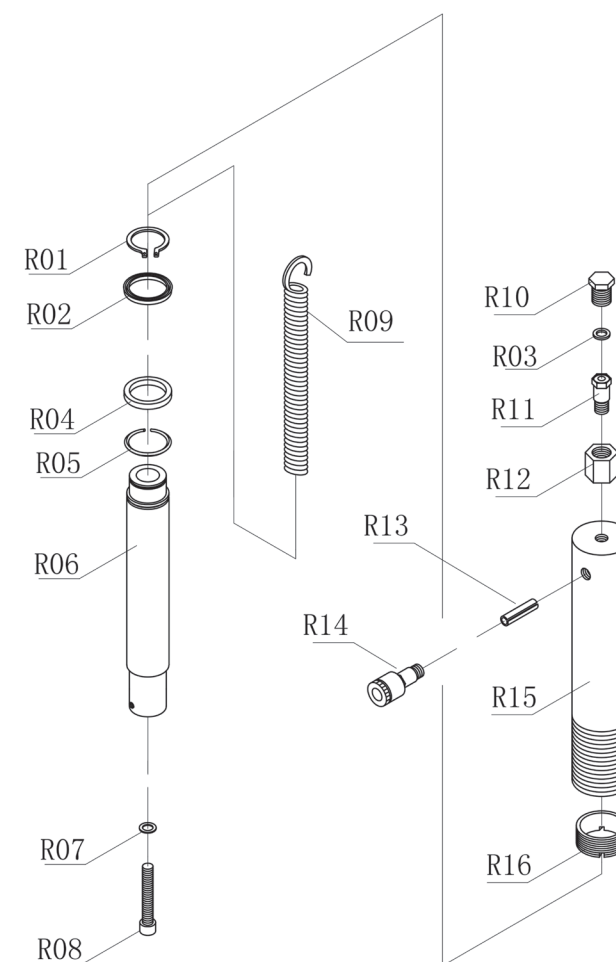


Рис. 2.

Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Количество
R01	Retaining ring	Стопорное кольцо	1
R02	Sealing ring	Уплотнительное кольцо	1
R03	Nylon ring	Нейлоновое кольцо	1
R04	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1
R05	Circlip	Стопортное Кольцо	1
R06	Piston	Поршень	1
R07	Sealing washer	Уплотнительная шайба	1
R08	Bolt M10	Болт M10	1
R09	Spring	Пружина	1
R10	Screw	Винт	1
R11	Gauge coupler	Штуцер манометра	1
R12	Gauge connection nut	Соединительная гайка манометра	1
R13	Pin	Ось	1
R14	Coupler	Штуцер	1
R15	Ram	Цилиндр	1
R16	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1

Детализировка пресса

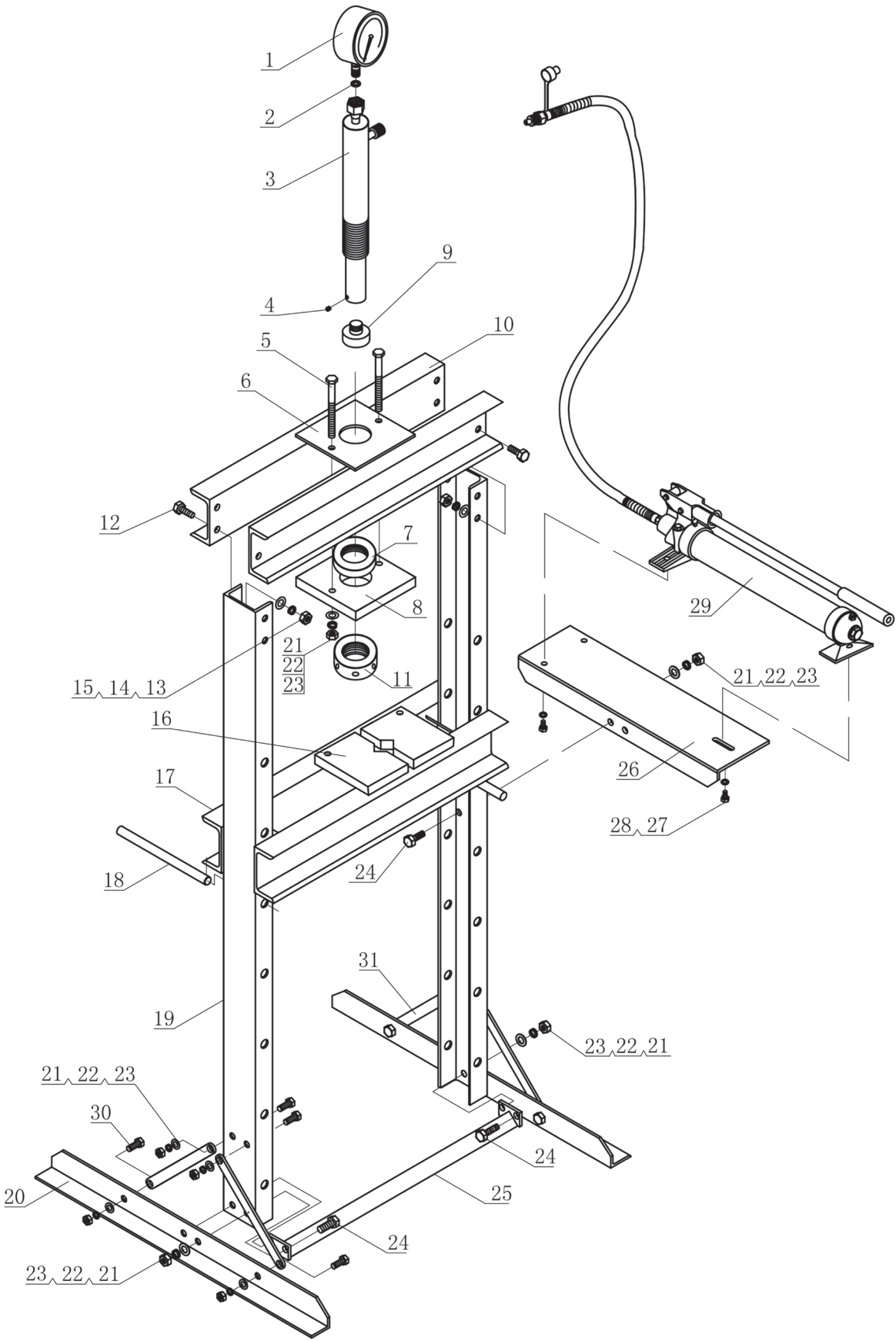


Рис. 3.



## Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Количество
1	Pressure gauge	Манометр	1
2	Nylon ring	Нейлоновое кольцо	1
3	Ram assy	Цилиндр в сборе	1
4	Lock nut	Стопорная гайка	1
5	Bolt M10	Болт M10	2
6	Upper plate	Верхняя властина	1
7	Upper round nut	Верхняя круглая гайка	1
8	Under plate	Нижняя пластина	1
9	Serrated saddle	Пятка цилиндра	1
10	Upper crossbeam	Верхняя поперечина	2
11	Under round nut	Нижняя круглая гайка	1
12	Bolt M16x35	Болт M16x35	8
13	Nut M16	Гайка M16	8
14	Lock washer Ø 16	Стопорная шайба Ø16	8
15	Washer Ø 16	Шайба Ø16	8
16	Heel block	Призма	2
17	Press bed frame	Стол	1
18	Bed frame pin	Ось стола	2
19	Post	Стойка	2
20	Base section	Опора	2
21	Washer Ø 12	Шайба Ø12	16
22	Lock washer Ø 12	Стопорная шайба Ø12	16
23	Nut M12	Гайка M12	16
24	Bolt M12x30	Болт M12x30	6
25	Lower cross member	Нижняя поперечина	1
26	Setting plate	Кронштейн насоса	1
27	Bolt M8x15	Болт M8x15	3
28	Washer Ø8	Шайба Ø8	3
29	Pump assy	Насос в сборе	1
30	Bolt	Болт	8
31	Suport bar	Опорная планка	2

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Модель SD0803

Серийный номер

Гарантийный срок

12 месяцев

Дата продажи

Документ продажи

Продавец

Подпись продавца \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

МП

## Гарантийные обязательства

- Срок гарантии исчисляется со дня выдачи товара Покупателю.
- В случае если вышеупомянутое оборудование выйдет из строя не по вине Покупателя, в течение гарантийного срока, продавец обязуется произвести ремонт или замену дефектного оборудования без дополнительной оплаты.
- В случае проведения гарантийного ремонта в срок, превышающий 5 (пять) рабочих дней, гарантия продлевается соразмерно сроку проведения ремонта.
- Поставщик снимает с себя гарантийные обязательства в случаях:
  - Наличия механических, химических, термических и иных повреждений оборудования.
  - Выхода из строя оборудования по причинам несоблюдения правил монтажа и эксплуатации.
  - Вскрытия, ремонта или модернизации техники не уполномоченными лицами.
- Гарантия не распространяется на расходные материалы и другие узлы, имеющие естественный ограниченный период эксплуатации.
- Гарантия предоставляется при обслуживании и ремонте только оригинальными запасными частями и расходными материалами.
- Недополученная в связи с появлением неисправности прибыль, убытки, связанные с несовместимостью приобретенного оборудования с транспортными средствами или с эксплуатационным объектом по каким-либо параметрам, и другие косвенные расходы не подлежат возмещению.
- Гарантийный ремонт производится в сервисном центре продавца, указанном в гарантийном талоне, или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).
- Все транспортные расходы оплачиваются за счет покупателя и не подлежат возмещению.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.

Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

МП