

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПИЛЫ ЦЕПНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ

ПЦ-1600
ПЦ-1800

Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

+7 (863) 292-92-56
+7 (863) 292-92-57
+7 (863) 292-92-58
+7 (863) 292-92-59
+7 (863) 292-92-46

Произведено в КНР



1. СОДЕРЖАНИЕ

1. Содержание.....	стр.2
2. Вводная часть.....	стр.3
3. Преимущества.....	стр.3
4. Технические характеристики и комплектация.....	стр.3
5. Общий вид инструмента.....	стр.4
6. Правила по технике безопасности.....	стр.5
6.1. Рабочее место.....	стр.5
6.2. Электробезопасность.....	стр.5
6.3. Личная безопасность.....	стр.5
7. Правила эксплуатации оборудования.....	стр.6
8. Обслуживание.....	стр.7
9. Правила безопасности при работе.....	стр.9
10. Транспортировка пилы.....	стр.9
11. Перед работой.....	стр.10
11.1. Сборка шины и цепи.....	стр.10
11.2. Использование электрического удлинителя.....	стр.10
11.3. Натяжение цепи.....	стр.10
11.4. Заправка масла для цепи.....	стр.11
11.5. Смазка цепи.....	стр.11
11.6. Проверка системы автоматической смазки.....	стр.11
11.7. Шина.....	стр.11
12. Работа.....	стр.12
12.1. Начало работы.....	стр.12
12.2. Рекомендации при работе.....	стр.12
12.2.1. Отдача.....	стр.12
12.2.2. Рекомендации по валке леса.....	стр.12
13. Защита инструмента.....	стр.13
13.1. Меры обеспечения пылезащиты инструмента.....	стр.13
13.2. Защита цепи.....	стр.14
13.3. Заточка цепи.....	стр.14
14. Неисправности и их устранение.....	стр.14
15. Срок службы товара.....	стр.14
16. Общие положения.....	стр.14
17. Гарантийные обязательства.....	стр.15
18. Определение повреждения по внешнему виду.....	стр.16
19. Повреждение элементов электродвигателя.....	стр.17
20. Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.18
21. Повреждение выключателя.....	стр.19
22. Адреса гарантийных мастерских.....	стр.20
23. Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.21
24. Наша продукция.....	стр.23

2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца, строго выполняйте её требования в процессе эксплуатации инструмента. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Цепная электрическая пила – это отличный инструмент, незаменимый при распиловке строительного материала, любых работ в саду, на даче, заготовке дров.

! При покупке инструмента требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер инструмента.

Пила цепная электрическая является изделием повышенной опасности. Небрежное или неправильное использование пилы может стать причиной серьезной травмы.

Не подвергайте пилу воздействию дождя или снегопада.

В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию пилы изготовитель оставляет за собой право вносить в её конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем паспорте и не влияющие на эффективную и безопасную работу.

Сохраняйте данный паспорт в течение всего срока службы инструмента.

3. ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматическая смазка цепи;
- Кнопка защиты от непроизвольного включения;
- Натяжение цепи без дополнительного оборудования.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Модель	ПЦ-1600	ПЦ-1800
Мощность	1600 Вт	1800 Вт
Напряжение	230 В	230 В
Частота тока	50 Гц	50 Гц
Движение цепи	480 м/мин	540 м/мин
Длина шины	305 мм (12")	305 мм (12")
Цепь	45 звеньев, шаг цепи 3/8"	45 звеньев, шаг цепи 3/8"
Емкость масляного бака	150 мл	150 мл
Тормоз цепи	механический	механический
Система смазки цепи	автоматическая	автоматическая
Тип обмотки	медь	медь

Цепь (1 шт), шина (1 шт), ключ накидной (1 шт), упор зубчатый (1 шт), руководство по эксплуатации с талонами на гарантийный ремонт (1 шт), упаковка (1 шт).

! Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления!

5. ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА

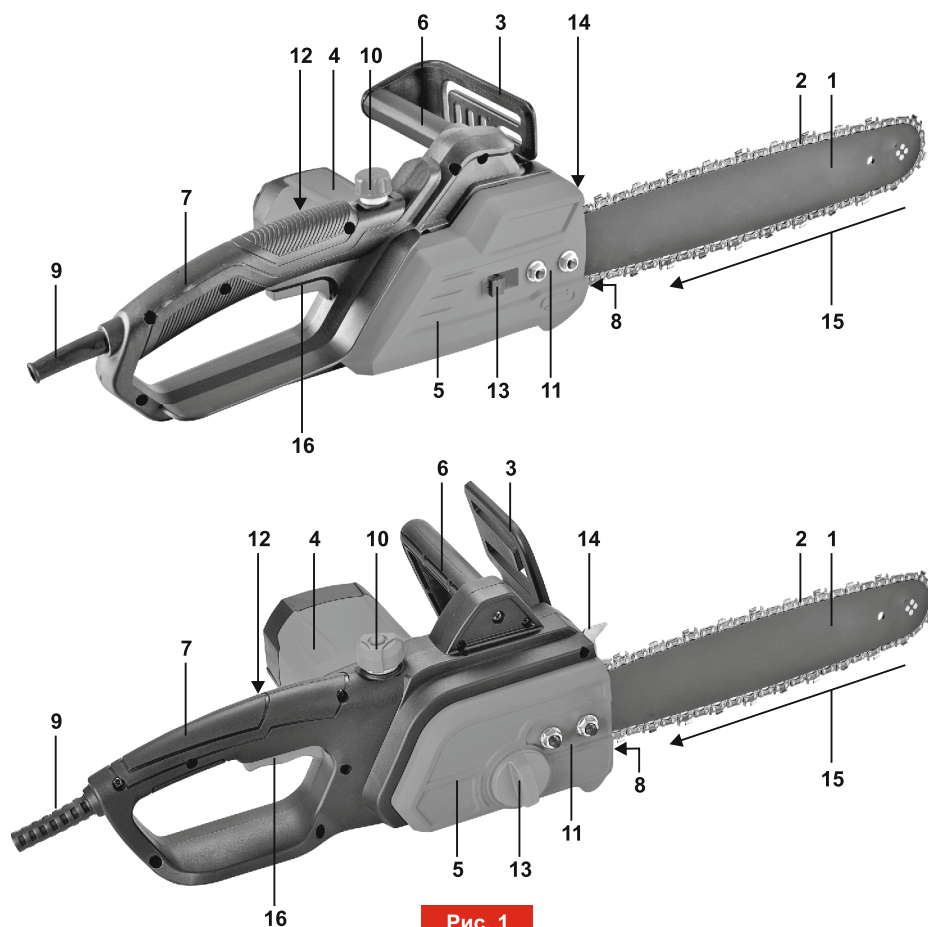


Рис. 1

1. Шина; 2. Цепь; 3. Защита тормоза цепи; 4. Двигатель; 5. Кожух; 6. Передняя ручка; 7. Задняя ручка; 8. Винт натяжения цепи; 9. Кабель; 10. Крышка бака для масла; 11. Прижимные гайки; 12. Кнопка блокировки выключателя; 13. Натяжитель цепи; 14. Упорные клыки; 15. Направление режущей части цепи; 16. Выключатель

6. ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

! Электроинструмент является оборудованием повышенной опасности. Пользуясь электроинструментом, чтобы не подвергаться опасности поражения током, травмы или возникновения пожара, следует **СТРОГО** соблюдать следующие основные правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе с электроинструментом. Храните указания по технике безопасности в надёжном месте!

6.1. Рабочее место

Содержите рабочее место чистым и хорошо освещенным. Загроможденные плохо освещенные рабочие места являются причиной травматизма.

Не используйте электроинструменты во взрывоопасных помещениях, таких, где присутствуют огнеопасные жидкости, газы, или пыль. Электроинструменты создают искры, которые могут привести к возгоранию пыли или пара.

Не отвлекайтесь - это может вызвать потерю контроля при работе и стать причиной травмы.

6.2. Электробезопасность

Перед включением проверьте, соответствует ли напряжение питания Вашего электроинструмента сетевому напряжению; проверьте исправность кабеля, штепселя и розетки, в случае неисправности этих частей дальнейшая эксплуатация запрещается.

Электроинструменты с двойной изоляцией не требуют подключения через розетку с третьим заземленным проводом.

Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями типа труб, радиаторов, печей и холодильников. Риск удара током резко возрастает, если ваше тело соприкасается с заземленным объектом. Если использование электроинструмента во влажных местах неизбежно, ток к электроинструменту должен подаваться через специальное устройство-прерыватель, отключающее электроинструмент при утечке. Резиновые перчатки электрика и специальная обувь далее увеличат вашу личную безопасность.

Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влажным условиям. Вода, попавшая в электроинструмент, значительно увеличивает риск удара током.

Аккуратно обращайтесь с электрошнуром. Никогда не используйте шнур, чтобы нести электроинструменты или тянуть штепсель из розетки. Держите шнур вдали от высокой температуры, масляных жидкостей, острых граней или движущихся частей. Замените поврежденные шнуры немедленно. Поврежденные шнуры увеличивают риск удара током. При действии электроинструмента вне помещений, используйте электроудлинители, специально предназначенные для применения вне помещения.

6.3. Личная безопасность

Будьте внимательны, постоянно следите за тем, что вы делаете при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, в то время как Вы

утомлены или находитесь под воздействием лекарств или средств замедляющих реакцию - это может привести к серьезной травме.

Носите соответствующую одежду. Слишком свободная одежда, драгоценности или длинные распущенные волосы могут попасть в движущиеся части работающего электроинструмента. Руки должны быть сухими, чистыми и свободными от следов маслянистых веществ.

Избегайте внезапного включения. Убедитесь, что клавиша включения/выключения находится в положении «выключено» («OFF») до включения электроинструмента в розетку.

Удалите регулировочные и/или установочные ключи перед включением электроинструмента. Оставленный ключ, попав в движущиеся части электроинструмента, может привести к поломке электроинструмента или серьезной травме.

Надлежащая опора и баланс позволяют обеспечить надежный контроль над электроинструментом в неожиданных ситуациях.

Используйте оборудование, обеспечивающее Вашу безопасность. Всегда носите защитные очки. Респиратор, нескользящие безопасные ботинки, каска, или наушники должны использоваться для соответствующих условий.

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Используйте зажимы, струбцины, тиски или другой способ надежного крепления обрабатываемой детали. Удержание детали рукой или телом ненадежно, и может привести к потере контроля и к поломке инструмента или травмам.

Не перегружайте электроинструмент. Используйте электроинструмент, соответствующий вашей работе. Правильно подобранный электроинструмент позволяет более качественно выполнить работу и обеспечивает большую безопасность.

Не используйте электроинструмент, если не работает клавиша «включения/выключения» («ON/OFF»). Любой электроинструмент, в котором неисправна клавиша включения/выключения, представляет ПОВЫШЕННУЮ опасность и должен быть отремонтирован до начала работы.

Отсоедините штепсель от источника электропитания перед проведением любых регулировок, замены аксессуаров или принадлежностей, или при хранении электроинструмента. Такие профилактические меры по обеспечению безопасности уменьшают риск случайного включения электроинструмента.

Храните электроинструменты вне досягаемости детей и людей, не имеющих навыков работы с электроинструментом. Электроинструменты опасны в руках пользователей, не имеющих навыков.

Вовремя проводите необходимое обслуживание электроинструментов. Должным образом обслуженные электроинструменты позволяют более легко и качественно выполнять работу и повышают безопасность. Любое изменение или модификация запрещаются, так как это может привести к поломке электроинструмента и/или травмам.

Регулярно проверяйте регулировки инструмента, а также обращайте внимание на

отсутствие деформаций рабочих частей, поломки частей и состояния электроинструмента, которые могут влиять на неправильную работу электроинструмента. Если есть повреждения, отремонтируйте электроинструмент перед началом работ. Составьте график периодического сервисного обслуживания вашего электроинструмента.

Используйте только комплектующие, которые рекомендуются изготовителем для вашей модели. Принадлежности, которые могут подходить для одного электроинструмента, могут стать опасными, когда используется на другом электроинструменте.

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание электроинструмента должно быть выполнено только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм. Например: внутренние провода могут быть неправильно уложены и зажаты

При обслуживании электроинструмента используйте только рекомендованные сменные расходные части, насадки, аксессуары. Использование не рекомендованных расходных частей, насадок и аксессуаров может привести к поломке электроинструмента или травмам. Использование некоторых средств для чистки таких как: бензин, аммиак, и т.д. приводят к повреждению пластмассовых частей.

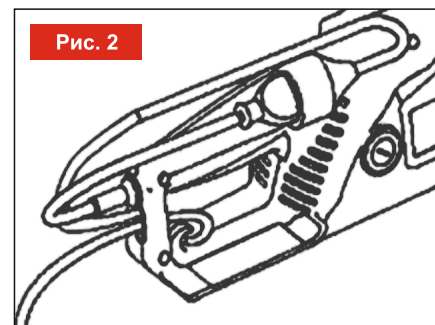


Рис. 2

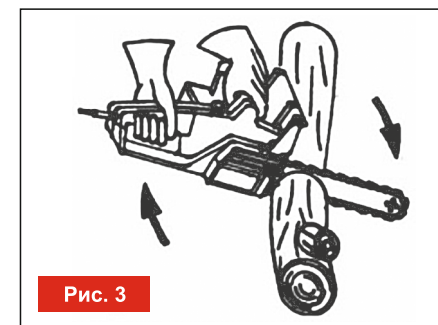


Рис. 3

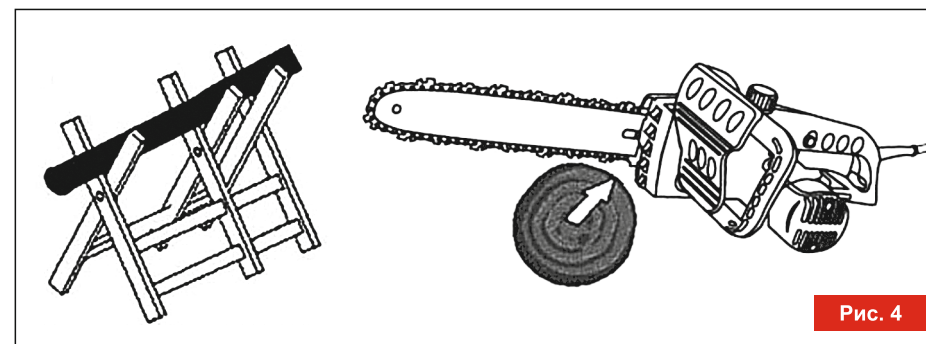


Рис. 4

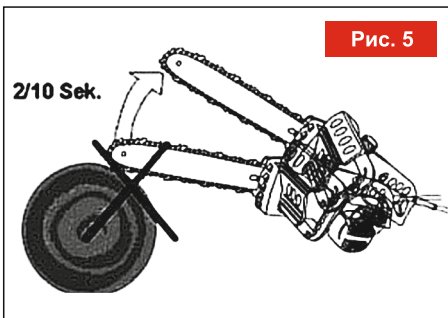


Рис. 5

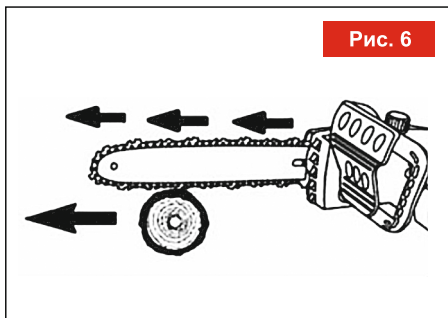


Рис. 6

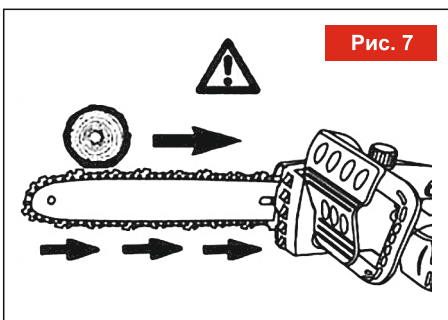


Рис. 7

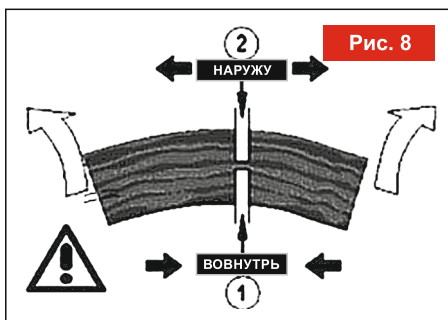


Рис. 8

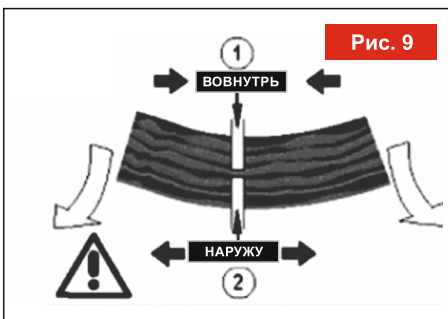


Рис. 9

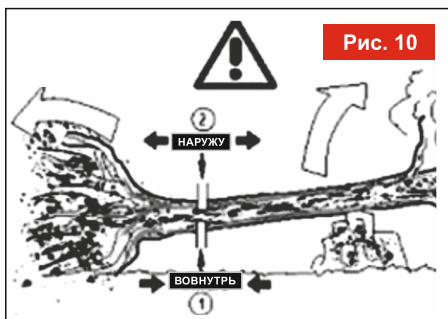


Рис. 10

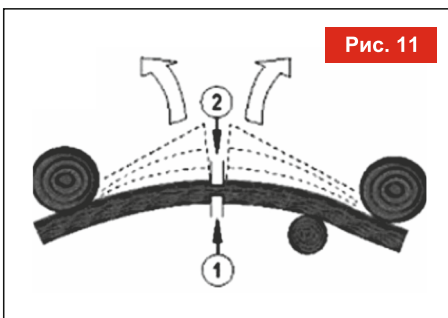


Рис. 11

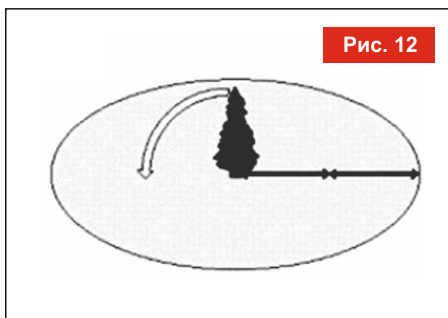


Рис. 12

9.ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

Для вашей безопасности и безопасности других прочитайте внимательно эти правила и сохраните их в доступном месте. Используйте пилу только для пиления дерева или предметов, изготовленных из дерева. Все другие виды использования могут быть опасными. Изготовитель не несет ответственности за несчастные случаи, вызванные неправильным использованием пилы или использованием не по назначению.

Во избежание неправильного обращения с пилой прочитайте инструкцию пользования полностью перед первым использованием пилы. Вся информация касательно правильного использования пилы имеет непосредственное отношение к вашей личной безопасности. Попросите профессионального пользователя показать Вам, как пользоваться электропилой.

Перед использованием проверьте, что кабель и вилка не повреждены. В случае повреждения электрокабель и вилка должны быть заменены в уполномоченном сервисном центре.

Вынимайте пилу из дерева, только когда цепь движется, остановка пилы, когда шина находится в дереве, может привести к резкому рывку вперед.

Запрещается пилить стоя на лестнице или дереве.

Электрический шнур должен всегда находиться позади работающего человека и позади пилы.

При использовании вне помещения пила должна включаться через устройство отключения при утечке электрического тока.

При перепиливании всегда используйте для упора клык пилы (14) Всегда упирайте клык пилы при перепиливании до начала пиления. Включите пилу и, упираясь клыком в древесину, начните пиление, поднимая заднюю ручку пилы. Используйте клык пилы как центр вращения. Сделав пропил, переместите клык ниже. Продолжите пиление.

Горизонтальные пропилы должны выполняться профессиональными работниками (высокий риск отбрасывания, рис. 5)

При пилении верхней стороной шины будьте особенно осторожны - если цепь застрянет в древесине, это приведет к броску деревянной заготовки в сторону работающего, поэтому старайтесь работать по возможности только нижней стороной шины. См рис. 6 и 7.

Для предотвращения отброса пилы, следуйте следующим правилам безопасности:

- Никогда не начинайте пиление концом шины.
- Никогда не пилите концом шины.
- Всегда начинайте пиление, когда пильная цепь набрала обороты.
- Проверяйте заточку цепи, при необходимости заточите цепь.
- Никогда не пилите несколько ветвей одновременно. При перепиливании ветви не касайтесь других ветвей.

10.ТРАНСПОРТИРОВКА ПИЛЫ

Перед транспортировкой пилы выньте вилку из розетки и наденьте защитный кожух на шину (приобретается отдельно).

11. ПЕРЕД РАБОТОЙ

! Напряжение электросети должно соответствовать данным в таблице характеристик!

Убедитесь, что пила исправна. Удостоверьтесь, что система смазки исправна и масляный уровень в рабочем состоянии.

Когда уровень масла приблизительно на 5 мм выше нижнего уровня, необходимо добавить масло.

Включите электропилу и удерживайте так, чтобы не было касаний с землей и другими предметами. Держите минимальный зазор, по крайней мере, 20 см.

Если вы видите следы масла на шине, то система смазки работает нормально. Если вообще нет следов масла, то необходимо очистить выходное отверстие для масла. Если это не устранило причину, обратитесь в сервисный центр (прочитайте раздел «Заправка масла и система смазки»). Проверьте натяжение цепи, при необходимости произведите необходимую регулировку, убедитесь, что тормоз цепи работает нормально (см раздел «Освобождение тормоза цепи»).

! Инструмент не обладает повышенной пылезащитой. Для обеспечения пылезащиты необходимо применять дополнительные меры.

11.1. Сборка шины и цепи

Отключите пилу от электросети.

Шина и цепь поставляются в не собранном состоянии. Для сборки открутите прижимные гайки (11) и снимите кожух (5). Если необходимо, отрегулируйте болт натяжения цепи с помощью винта (8).

Во избежание травм всегда носите защитные перчатки во время сборки, натяжения и проверки цепи.

Перед сборкой шины и цепи, проверьте, правильно ли установлена цепь (направление режущих частей зубьев цепи). Направление режущих частей цепи указано стрелкой (15).

11.2. Использование электрического удлинителя

Можно использовать только удлинители, предназначенные для использования вне помещений. Диаметр проводов должен быть не менее 1,5 мм.

Удлинители длиной более 30 м ухудшают работу пилы.

11.3. Натяжение цепи

При проведении любых регулировочных и профилактических работ отключите пилу от электросети!

Убедитесь, что цепь (2) находится внутри направляющего желоба шины.

Поверните рукоятку натяжителя цепи (13) по часовой стрелке до оптимального натяжения цепи.

Правильно натянутая цепь: вы можете приподнять цепь от шины на 5 мм в середине шины.

После натяжения цепи надежно затяните прижимные гайки (11)

Когда цепь нагревается, то ее длина увеличивается, цепь провисает, и таким образом увеличивается риск соскакивания цепи. После определенного времени работы проверьте натяжение цепи.

Если вы производили натяжение цепи, когда она была горячая, необходимо ослабить цепь по окончании работы. В противном случае, сокращение цепи приведет к излишнему напряжению и деформациям.

Новой цепью важно поработать без нагрузки в течение 5 минут. Очень важна в этот период смазка цепи. После работы проверьте натяжение цепи и при необходимости натяните ее.

11.4. Заправка масла для цепи

Для предотвращения попадания грязи в бачок для масла, очистите крышку бачка для масла (10) перед открытием. Регулярно проверяйте уровень масла при работе (15). Налейте масло и плотно закрутите крышку бачка масла.

11.5. Смазка цепи

! Никогда не используйте отработанные масла!

Для предотвращения усиленного износа, цепь и шина должны быть равномерно смазаны.

Система смазки в данной пиле автоматическая. Никогда не работайте, когда уровень масла в бачке меньше минимальной отметки, при работе без смазки многие части пилы будут серьезно повреждены. Таким образом, очень важен уровень масла:

• Никогда не используйте пилу, если уровень масла ниже отметки «Min».

• Когда масло приблизительно на 5 мм выше нижнего уровня масла - необходимо долить масло.

• Долейте масло так, чтобы окошко уровня было полностью заполнено.

! Время службы шины и цепи зависит от качества масел используемых для смазки!

11.6. Проверка системы автоматической смазки

Перед работой проверьте автоматическую систему смазки и состояние уровня масла. Включите пилу и удерживайте ее над землей. Будьте внимательны, чтобы не касаться земли. Держите пилу как минимум в 20 см от предметов. Если вы видите непрерывные следы масла, то система смазки работает нормально. Если вообще не видно следов масла, прочистите выходное отверстие для масла.

11.7. Шина

Шина (1) подвергается наибольшему износу при работе со стороны носика и нижней части. Для равномерного износа переворачивайте шину при каждой очередной заточке цепи.

12. РАБОТА

12.1. Начало работы

! Всегда носите защитные очки, наушники, защитные перчатки и защитную спецодежду!

Сразу после включения пила начинает работать с большой скоростью. Возьмите пилу за ручку (6) левой рукой.

Для включения: Нажмите одновременно блокиратор включения (12) и выключатель (16).

После освобождения ON/OFF выключателя остановка цепи происходит в течение 1 секунды. Это нормально при использовании пилы по назначению.

После работы с пилой вы всегда должны тщательно очистить цепь и шину инструмента.

12.2. Рекомендации при работе

12.2.1. Отдача (Рис. 5)

Во избежание травм не производите пиление кончиком шины. Это может привести к отдаче цепи. Всегда носите защитное оборудование и спец. одежду для тяжелых работ.

Отдача - это резкое движение шины вниз или вверх, которое происходит, когда конец шины встречается с препятствием.

Убедитесь, что разрезаемая заготовка надежно закреплена. Используйте зажимы, чтобы избежать скольжения заготовки. Надежно закрепленная заготовка позволяет более легко работать пилой.

Отдача пилы приводит к потере контроля над пилой и возможным травмам. Риск отдачи пилы резко увеличивается, если вы работаете тупой или плохо натянутой цепью. Никогда не поднимайте пилу выше уровня плеч.

Цепная пила может быть использована только для валки деревьев, у которых диаметр ствола меньше длины шины. Если зажало цепь, освободите ее, используя деревянный клин.

ПОМНИТЕ:

Опасная зона: Падающее дерево может повалить другие деревья, стоящие рядом.

Опасная зона, таким образом, составляет радиус двойной длины дерева (Рис. 13)

Валка леса представляет опасность и требует определенных навыков. Если у вас нет опыта, не пытайтесь сами научиться этому, пройдите профессиональный тренинг.

12.2.2. Рекомендации по валке леса

• Рассчитайте направление, куда будет

падать срезанное дерево, принимая во внимание центр тяжести кроны и направления ветра. Цепная пила должна быть включена до контакта с древесиной. Включите цепную пилу. Произведите подпил дерева со стороны падения дерева (1/5-1/3 диаметра дерева).

• Сделайте подпил - это задаст дереву направление падения, пропилите древесину под углом, образовав угол валки 30-40 градусов.

• Сделайте валочный пропил, который должен быть выше, чем подпил.

• Оставьте участок разлома (около 1/10 диаметра дерева), этот участок будет действовать как петля, если пропилить данный участок полностью, то направление падения дерева будет непредсказуемым.

• Произведите валку забив клин в подпил, а не прорезая окончательно дерево.

• Дождитесь, пока дерево прекратит качаться. Не работайте под ветвями, которые застряли.

Не производите валку леса:

• Если у вас нет ясного обзора опасной зоны валки по причине тумана, дождя, снегопада, и т.д.

• Если направление падения дерева не может быть надежно рассчитано и обеспечено по причине сильного ветра или порывов ветра. Валка на склоне, ледяной корке, подмороженной или росистой земле возможна, только если вы устойчиво стоите на ногах на данной поверхности.

13. ЗАЩИТА ИНСТРУМЕНТА

Вы приобрели долговечный и надёжный электрический инструмент бытового класса. Правильное использование и постоянное техническое обслуживание продлевают срок службы изделия.

Никогда не используйте пилу при дожде и в сырых условиях.

Если электрический удлинитель поврежден, немедленно отключите удлинитель от электросети. Никогда не работайте поврежденными удлинителями.

Проверяйте пилу на предмет повреждений. Перед очередным использованием убедитесь, что защитные устройства и пила в рабочем состоянии. Убедитесь, что движущиеся части не повреждены. Убедитесь, что все части пилы правильно собраны.

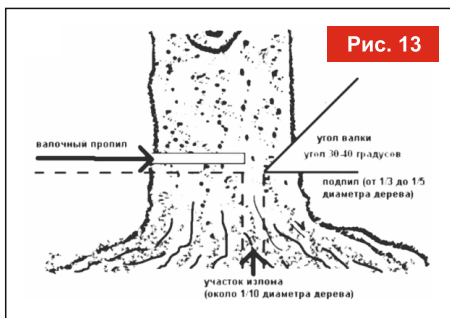
Регулярно протирайте корпусные детали мягкой х/б тканью. Запрещается использовать различные виды растворителей для очистки пластиковых корпусных деталей электроинструмента.

13.1. Меры обеспечения пылезащиты инструмента

1. Бережное отношение к инструменту.

2. Применение в соответствии с руководством по эксплуатации защитных кожухов, пылезащитных пыльников и мешков (пылесборников) и т.п.

3. Удаление продуктов выработки обрабатываемого материала из зоны обработки в процессе работы.



4. Обеспечение вентиляции рабочего места. Применение строительных пылесосов, при работе с инструментом.

4. Регулярное техническое обслуживание инструмента с чисткой/продувкой и заменой смазки.

13.2.Защита цепи

Защита цепи (13) должна быть сразу надета после того, как вы прекратили работу. Обязательно используйте защиту при транспортировке пилы.

13.3.Заточка цепи

Вы также можете приобрести необходимое оборудование для того, чтобы самому производить заточку.

14.НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Проблема	Причина	Решение
Мотор не работает	Нет электропитания	Проверьте розетку, кабель и вилку.
		Повреждение кабеля: произвести замену в уполномоченном сервисном центре.
		Поврежден выключатель: произвести замену в уполномоченном сервисном центре.
	Включен тормоз цепи	См. Раздел “Тормоз цепи” и “Освобождение цепного тормоза”
	Износ угольных щеток	Провести замену угольных щеток в уполномоченном сервисном центре.
Плохая резка дерева	Затуплена цепь	Заточите цепь
	Натяжение цепи	Проверьте натяжение цепи
	Проверьте правильно ли установлена цепь	Цепь неправильно установлена
Пила работает с излишним усилием	Излишнее натяжение в цепи	Проверьте натяжение цепи
Цепь соскакивает с шины		
Цепь сильно нагревается	Недостаточная смазка цепи	Проверьте уровень масла Проверьте систему смазки цепи

15.СРОК СЛУЖБЫ ТОВАРА

При соблюдении требований, указанных в данной инструкции и в гарантийном талоне, срок службы товара составляет 3 года.

16.ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного

срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

17.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации пилы цепной – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено Zhejiang Matt Tools Co., Ltd под контролем Электроприбор.

Правильное использование и постоянное техническое обслуживание продлевают срок службы изделия.

В случае выхода из строя пилы отрезной в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. При отправке в сервисный центр необходимо упаковать пилу отрезную в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую сохранность изделия. Удовлетворение претензий потребителя о недостатках данного инструмента производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

- Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.

- При предоставлении изделия в разобранном виде.

- При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использование изделия не по назначению.

- При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций, повреждения кабелей и т.д.) корпуса, выключателя и других частей, вызванных неправильной транспортировкой, хранением, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей, а также при попадании инородных тел в вентиляционные отверстия изделия.

- При попытке самостоятельного ремонта в течение гарантийного срока, о чем свидетельствуют заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей (определяется в уполномоченном сервисном центре).

- При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

- При использовании не рекомендованных расходных частей, аксессуаров, насадок.

- При выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных

щеток, направляющих шайб, подшипников, дополнительных ручек, защитных кожухов, ключей и т.п.), сменных приспособлений (режущих дисков, шлифовальных дисков и т.п.);

- При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);

- При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней и пр.;

- При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия;

- При неисправностях, возникших вследствие естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей;

- При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия, (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (удлинение шнура питания);

- При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

- На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

- Повреждение инструмента, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, повреждения элементов электродвигателя вследствие несоблюдения требований по пылезащите инструмента в процессе работы, несоблюдение требований и указаний данного руководства, неправильной эксплуатацией и хранением, не могут являться предметом гарантии.

18.ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	Нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	Да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора вследствие загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет

Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	Нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	Нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе	Нет

19.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	Нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
Электроинструмент принят в разобранном виде.	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	Нет

Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение не-соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу электроинструмента из строя.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	Нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	Да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	Нет
Применение сменного инструмента: затупленного, поврежденного или нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	Нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	Нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки		Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Сгорание обмоток якоря, вследствие зависания щеток из-за попадания пыли в щеткодержатель и нарушения свободного хода щеток.	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе.	Нет

20.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	Нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	Нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Некачественное изготовление.	Да

Повреждения редуктора из-за: - негерметичности; - недостаточного количества смазки; - недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя. По вине изготовителя. Недостаточный уход.	Да Да Нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	Нет
Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и твердых предметов, большего размера, чем это допустимо согласно паспорту изделия).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	Нет

21.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев, приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	Нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки оборотов из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет

22. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жуклов А.И., Торговый дом «Хозяин», проезд Обьездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Аскан: ИП Леваданский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8 (928) 901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru
Абакан: ИП Зуев А.М., СЦ «Каскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Анапа: ИП Ковязин Д.В., ул. Чехова, 50-А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8 (908) 673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru
Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул. Новороссийская, 61. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50. E-mail: ument-armavir@yandex.ru
Армавир: ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: prof-instrument2012@mail.ru
Астрахань: ООО «АТРП», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-82-51, 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrp@mail.ru
Астрахань: ИП Мишагина С.А., ул. Дзержинского, 6. Тел.: 8 (908) 618-77-87. E-mail: info@exfort.ru
Актюбинск: «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Балаково: ИП Артемьев Д.В., ул. Менделеева, 11. Тел.: 8 (917) 989-58-74. E-mail: mastersaya.ingenier.garin@gmail.com
Барнаул: ООО «Китек», ул. Власихинская 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail: buch@kentrade.ru
Белгород: ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8 (904) 532-87-27. E-mail: risk8118@gmail.com
Белореченск: ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
Брянск: ИП Тимошин С.Н., ул. Флотская, 99А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnomaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru
Весёлый: ИП Евдокимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail: evdokimov1606@mail.ru
Владикавказ: ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru
Владимир: ИП Бибарсов Д. А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis_plus33@mail.ru. www.servis-plus.ru
Волгоград: ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promcomplect34@mail.ru
Волгоград: ИП Тараненко И.Ю., СЦ «Remife», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (988) 037-75-36. www.rem-life.ru
Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Мастер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (952) 326-54-24. E-mail: sc.master-servis@yandex.ru
Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru; alifservice@mail.ru
Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69
Елань: ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Иошкар-Ола: ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
Казань: ООО «Лес Парк Сад», ул. Набережная, 31А; ул. Ямашева, 38, оф. 107. Тел.: 8 (843) 296-57-71. E-mail: lesparksad@gmail.com
Казань: ООО «ТЦ «Актив Групп», ул. Алафузова, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-81. E-mail: agroup-service@yandex.ru. www.hardytool.ru
Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макига», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
Краснодар: ул. Ломоносова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56; Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар: ИП Тлашадзе Г.Т., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63@mail.ru
Краснодар: ИП Лычичев С.М., маг. «Ельчан», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustria@mail.ru
Крымск: ИП Рахмонов С.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-69. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин: ИП Райко А.В., пр-д Нефтяников, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-89. E-mail: alexandrayko@yandex.ru
Камешкино-Шактинский: ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 вольт», пер. Башкивча, 92. Тел.: 8 (988) 259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru
Киров: ИП Мошонкин А.С., «Сервисный центр БМС», Транспортный пр-д, 5. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86. E-mail: bmsmservis@gmail.ru
Лабинск: ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru
Махачкала: ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Стенной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru
Махачкала: ИП Юсупов Р.М., СЦ «Горизонт-М», пос. Семедлер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Миллерово: ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Нальчик: ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8 (928) 719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Нальчик: ИП Макляков Н.А., ул. Аххова, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53, 8 (965) 498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com. www.krutisverli.ru
Нальчик: ИП Рассолов С.А., ул. Кандарова, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail: sc.rassolov@mail.ru
Новороссийск: ИП Ходырева Ю.В., ул. Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77, 8 (913) 136-59-67. E-mail: alexy.hod@gmail.com
Новороссийск: ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 28-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 89515233452@yandex.ru
Омск: ИП Ситников О.А., Космический пр-кт, 97А, кор. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 38-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com
Орёл: ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvikto@yandex.ru
Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Оренбург: ООО «ОптТорПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 61-16-60. E-mail: opt.volga@bk.ru
Острогжоз: ООО «Полус 36», «Сервисный центр», ул. Освобождения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khikmatulaaeva78@mail.ru
Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск: ИП Родионов Л.А., ул. Адмиралского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug.service@mail.ru
Пенза: ИП Кирсанов К.С., маг. «Русь», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стинко», ш. Космонавтов, 31Б-5. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов на Дону: ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45
Ростов на Дону: ИП Ибрагимов З.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35; пр-кт Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.sc
Самара: ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Черныховского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
Симферополь: ИП Меринда В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stern.simf2004@mail.ru. www.нержавея-ка.рф
Сочи: ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Сочи: ИП Новикова А.А., ул. Дагмысская, 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com
Ставрополь: ИП Барнаш В.Ф., Старомаяковское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-86-90. E-mail: barnash2007@yandex.ru. www.kavkaztermosvar26.ru
Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебедянец, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: avantage_st@mail.ru
Тихорецк: ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Липидевского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-30. E-mail: iushin@list.ru
Туапсе: ИП Демьянко Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 048-49-89; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis_23@mail.ru
Тула: ООО «Инструмент Сервис», Одолевское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru
Уфа: ООО «УфаГаз», ул. Трамвайная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: ingo@ufagaz.ru
Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru
Чебоксары: ИП Максимов Р.Н., СЦ «Силовая Техника», Складской проезд, 8. Тел.: 8 (8352) 38-52-06. E-mail: servis_st12@mail.ru. www.st121.ru
Чегем: ИП Здвишкова Д.М., Чегем-1, ул. Карова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
Череповец: ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (8202) 24-0-510. E-mail: office@mts-service.ru
Черкесск: ИП Кудиев Е.А., СЦ «Техника», ул. Гутулукова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210-557, 8 (988) 918-15-87. E-mail: e-service2000@mail.ru. tsctehnik@mail.ru
Черкесск: ИП Гутулуков Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04@yandex.ru
Шахты: ИП Туалчин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail: ooo.gidiya.service@mail.ru
Шахты: ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 222Г. Тел.: 8 (928) 216-35-94, 8 (938) 159-86-85
Элиста: «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 81Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Энгельс: ИП Мироненко М.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт пилы
цепной электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (Ф.И.О)

(подпись)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт пилы
цепной электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (Ф.И.О)

(подпись)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

НАША ПРОДУКЦИЯ

Компания «ЭЛЕКТРОПРИБОР» предлагает Вашему вниманию широкий выбор инструмента и оборудования

