



Омский завод промышленной и бытовой химии

Инструкция по применению СТЖ Индусвар, арт.53

г. Омск, ул. 1-я Производственная, 2. тел. (3812) 36-75-05, <http://prom55.ru>
Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ91.Н01529 от 03.03.2017 г., ТУ 0258-009-90275031-2014
Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.АУ04.В.58545 от 02.03.2017 г.

Средство техническое жидкое (СТЖ) Индусвар, арт.53 применяется для защиты свариваемых изделий от налипания брызг расплавленного металла и сварочных горелок от нагаров и шлаков. СТЖ представляет собой водный раствор смеси поверхностно-активных веществ и пленкообразующих добавок.

СТЖ отличается высоким защитным эффектом, не снижает прочность сварного шва (протокол №05-2015 от 03.02.2015г. испытаний сварных соединений по ГОСТ 6996-66, физико-механической лаборатории ОАО «Автотранс»), и не ухудшают адгезию и декоративный вид наносимого лакокрасочного покрытия – краски ПФ-115, НЦ, грунтовка ГФ-021 по стали марки Ст.3, нержавеющей стали марки 20х13 (Заключения №910 от 20.04.07, №911 от 20.04.07 ИЦ МИВ «СибНИИстрой»). Однако рекомендуется, перед нанесением лакокрасочного покрытия, предварительно проверить его адгезию к остаточному слою СТЖ на образце.

Применение СТЖ Индусвар, арт.53 сокращает время на проведение сварных работ и снижает их стоимость. Так при зачистке металла от налипших брызг с помощью углошлифовальной машины расходуется 1-2 зачистных круга на 1 м.п. сварного шва, что составляет в среднем 50 руб./м.п. При использовании СТЖ Индусвар, арт.53 затраты составят 1 рубль (10-15 гр/м.п.).

СТЖ Индусвар, арт.53 фасуется в канистры 5-10л либо бутылки 0,5л с курковым распылителем.

Указания по применению для защиты от брызг металла.

1. Тщательно перемешать СТЖ.
2. Нанести СТЖ кистью или при помощи распылителя в один слой на основной металл и на околошовную зону. Примерная ширина зоны нанесения СТЖ – 100 мм.
3. При нанесении через распылитель, СТЖ Индусвар, арт.53 разбавляется водопроводной водой в соотношении 1-3 части воды на 10 частей СТЖ. В этом случае СТЖ может наноситься в 1-2 слоя.
4. По окончании работ брызги металла, попавшие на защитный слой СТЖ, легко удаляются металлической щеткой или влажной ветошью.
5. При необходимости, остаточный слой СТЖ удаляется с помощью водного раствора технического моющего средства серии «Неолайт».

Примерный расход СТЖ при нанесении кистью и распылителем (один слой) – 30-50 г/м.кв.

Указания по применению для защиты горелок.

1. Тщательно перемешать СТЖ, и налить в подходящую емкость
2. Снять сопло с горелки. Очистить от брызг металла внутреннюю поверхность сопла (специальным приспособлением) и наружную поверхность свечи (металлической щеткой).
3. Собрать горелку.
4. Нанести слой СТЖ путем окунания горелки в емкость с СТЖ. При необходимости, дать излишкам СТЖ стечь в емкость.
5. Приступить к выполнению сварочных работ.

Защитные свойства нанесенного слоя СТЖ сохраняются в течение 4-12ч и зависят от интенсивности ведения сварочных работ, качества свариваемых материалов, режимов сварки и других факторов.

Рекомендуется периодический визуальный осмотр горелки на наличие брызг. Периодичность очистки и обработки определяется сварщиком опытным путем на каждом конкретном рабочем месте.

Меры безопасности.

СТЖ Индусвар, арт.53 - пожаро- и взрывобезопасное вещество. По степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные). При непродолжительном контакте не вызывает раздражение кожных покровов персонала.

При работе персоналу необходимо избегать длительного контакта кожных покровов с СТЖ, не допускать попадания СТЖ на слизистые оболочки. При нанесении на поверхности путем распыления, СТЖ рекомендуется применять в средствах индивидуальной защиты (защитные очки). При попадании СТЖ в глаза и на другие слизистые оболочки - промыть большим количеством холодной воды. При необходимости обратиться к врачу.

Условия хранения и транспортировки от -40 до +40 °С. При отрицательной температуре СТЖ замерзает, после размораживания и тщательного перемешивания сохраняет свои свойства. Срок годности средства – 12 месяцев.