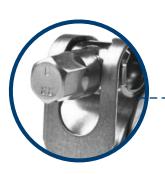


HD - Хомуты для тяжелых условий эксплуатации



Новый, специально разработанный болт со встроенной шайбой и улучшенной производительностью, больше никаких люфтов болта



Полые цапфы уменьшают растягивающие усилия на болте и зажатом соединении



Клинч-соединение позволяет избежать применения сварки и возникновения контактной коррозии



Прочная лента с закругленными кромками













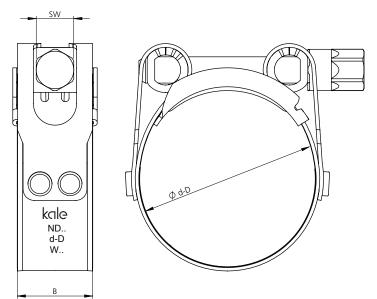


HD - Технические характеристики

(_{MM})

ND (MM) SW (MM) AD (H_M)

Ød-D (_{MM}) (min - max)



| (IIIII - IIIax) | (MM) | (MM) | (MM) | (IIM) | |
|-----------------|----------------------------------|------|------|-------|--|
| 17-19 | 18 | 18 | 8 | 8 | |
| 19-21 | 20 | 18 | 8 | 8 | |
| 21-23 | 22 | 18 | 8 | 8 | |
| 23-25 | 24 | 18 | 8 | 8 | |
| 25-27 | 26 | 18 | 8 | 8 | |
| 27-29 | 28 | 18 | 8 | 8 | |
| 29-31 | 30 | 18 | 8 | 8 | |
| 31-34 | 33 | 20 | 10 | 10 | |
| 34-37 | 36 | 20 | 10 | 10 | |
| 37-40 | 39 | 20 | 10 | 10 | |
| 40-43 | 42 | 20 | 10 | 10 | |
| 43-47 | 45 | 20 | 10 | 10 | |
| 47-51 | 49 | 20 | 10 | 10 | |
| 51-55 | 53 | 20 | 10 | 10 | |
| 55-59 | 57 | 20 | 10 | 10 | |
| 59-63 | 61 | 20 | 10 | 10 | |
| 63-68 | 66 | 20 | 10 | 10 | |
| 68-73 | 71 | 25 | 13 | 20 | |
| 73-79 | 76 | 25 | 13 | 20 | |
| 79-85 | 82 | 25 | 13 | 20 | |
| 85-91 | 88 | 25 | 13 | 20 | |
| 91-97 | 94 | 25 | 13 | 20 | |
| 97-104 | 101 | 25 | 13 | 20 | |
| 104-112 | 108 | 25 | 13 | 20 | |
| 112-121 | 117 | 25 | 13 | 20 | |
| 121-130 | 126 | 25 | 13 | 20 | |
| 130-140 | 135 | 25 | 13 | 20 | |
| 140-150 | 145 | 25 | 13 | 20 | |
| 150-162 | 156 | 25 | 13 | 20 | |
| 162-174 | 168 | 25 | 13 | 20 | |
| 174-187 | 181 | 25 | 13 | 20 | |
| 187-200 | 194 | 25 | 13 | 20 | |
| 200-213 | 207 | 25 | 13 | 20 | |
| 213-226 | 220 | 25 | 13 | 20 | |
| 226-239 | 233 | 25 | 13 | 20 | |
| 239-252 | 246 | 25 | 13 | 20 | |
| 130-140 | 135 | 25 | 13 | 20 | |
| 140-150 | 145 | 25 | 13 | 20 | |
| 150-162 | 156 | 25 | 13 | 20 | |
| 162-174 | 168 | 25 | 13 | 20 | |
| 174-187 | 181 | 25 | 13 | 20 | |
| 187-200 | 194 | 25 | 13 | 20 | |
| 200-213 | 207 | 25 | 13 | 20 | |
| 213-226 | 220 | 25 | 13 | 20 | |
| 226-239 | 233 | 25 | 13 | 20 | |
| 239-252 | 246 | 25 | 13 | 20 | |
| | AD: Рекомендуемый момент затяжки | | | | |

| | W1 | W2 | W4 | W5 |
|--|--------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Лента | Высокоуглерод.* сталь | Нерж. сталь 1.4016 | Нерж. сталь 1.4301 | Нерж. сталь 1.4401 |
| Перемычка | Высокоуглерод.* сталь | Нерж. сталь 1.4016 | Нерж. сталь 1.4301 | Нерж. сталь 1.4401 |
| Болт | ISO 898-1 класс 8.8* | ISO 898-1 класс 8.8* | ISO 3506-1 (A2-70) | ISO 3506-1 (A4-70) |
| Втулка | - | - | Нерж. сталь 1.4301 | Нерж. сталь 1.4401 |
| Цапфа | Высокоуглерод.* | Высокоуглерод.* сталь | Нерж. сталь 1.4301 | Нерж. сталь 1.4401 |
| Коррозион стойкость (мин. часов) ISO 9227 | 72 | 72 | 240 | 400 |
| Головка болта | | | | |

^{*} Оцинковка