

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СОЖ OILCOOL CLEANLINE

TU 20.59.41-002-0181606127-2017



- ▶ плоское, ленточное и круглое шлифование
- ▶ сверление
- ▶ хонингование
- ▶ нарезание резьбы
- ▶ волочение проволоки
- ▶ плетение сетки рабицы
- ▶ отрезка ленточной пилой
- ▶ прокатка и трубoproкатка
- ▶ токарная и фрезерная обработка
- ▶ любые работы с алмазным инструментом
- ▶ на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах
- ▶ прочие операции металлообработки
- ▶ обработка стекла и декоративного камня (линзы, стекло смартфона, зубные импланты и пр.)

Общие рекомендации по приготовлению рабочей эмульсии

шлифовка и хонингование

▶ 5-7%

другие операции металлообработки

▶ 8-10%

работа с твердыми металлами: нержавеющая сталь,
сплавы титана, и пр.

▶ 10-12%

процессы штампования

▶ От 20%

Почему стоит работать на OILCOOL CLEANLINE:

- 1) Снижает износ инструмента до 50% (Cleanline избавит вас от необходимости частой замены расходников и вы смело сможете использовать дорогостоящие инструменты высокого качества).
- 2) Эмульсия СОЖ оптимальна по соотношению цена-качество.
- 3) Благодаря эффективному пакету присадок Ecoboost 2000, эмульсия отличается от большинства других повышенным сроком службы и не «протухает».
- 4) Не оставляет трудно удаляемой масляной пленки на поверхности деталей — вам не придется прибегать к таким операциям как технологическая мойка перед сваркой, пайкой и прочими.



5) **СОЖ OILCOOL CLEANLINE** обладает отличными моющими и проникающими способностями при удалении стружки, шлама из зон обработки – для вас это означает высокую скорость и отличное качество работы.

6) Безопасна для рук (не раздражает кожу) и дыхательных путей операторов станков, т. к. не содержит в своей основе нефтепродуктов – это вам позволит обеспечить безопасность и чистоту на производстве. Ваши сотрудники скажут вам спасибо!

7) Проста в утилизации. Допустим слив в канализацию предварительно отфильтровав от шлама и механических примесей. Вы сможете сэкономить на процессе утилизации.

8) Можно хранить при отрицательных температурах до -20°C , продукт не теряет своих свойств и при замерзании.

Пример приготовления 100 литров рабочей эмульсии для шлифования (6% по таблице)



В 94 литра воды добавить 6 литров концентрата OILCOOL CLEANLINE

Технические характеристики **OILCOOL CLEANLINE**:

Внешний вид концентрата	от светло-коричневого до темно-коричневого цвета
Внешний вид эмульсии	от прозрачного до полупрозрачного цвета
pH	8.0 – 10.0
Плотность при 20°C , в пределах кг/м^3	1005-1100
Температура хранения	от -20 до $+40^{\circ}\text{C}$

ПРИМЕЧАНИЕ

- 1) Перед применением **СОЖ OILCOOL CLEANLINE**, настоятельно рекомендуем слить старый концентрат СОЖ и промыть станок любым системным очистителем, например **OILCOOL XR** или содовым раствором 7-10%.
- 2) В таблице даны средние и минимальные статистические показатели рабочих концентраций (%). Точные показатели концентраций (%) определяются индивидуально в процессе работы и зависят от технологических показателей конкретного производства.