



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

офис:
+7 (863) 292-92-56
+7 (863) 292-92-57
+7 (863) 292-92-58
+7 (863) 292-92-59
+7 (863) 292-92-46

мастерская:
+7 (863) 292-99-45
+7 (863) 210-53-26

Произведено в КНР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ГАЙКОВЕРТА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО УДАРНОГО

ПГУ- 950
ПГУ-1050



1. СОДЕРЖАНИЕ

1.Содержание.....	стр.2
2.Вводная часть.....	стр.2
3.Основные сведения об изделии.....	стр.3
4.Преимущества моделей.....	стр.3
5.Правила безопасности.....	стр.3
6.Комплектация.....	стр.4
7.Основные характеристики.....	стр.5
8.Внешний вид.....	стр.5
9.Подключение и работа.....	стр.6
10.Техническое обслуживание.....	стр.6
11.Хранение и транспортировка.....	стр.7
12.Неисправности и способы их устранения.....	стр.8
13.Гарантийные обязательства.....	стр.9
14.Общие положения.....	стр.10
15.Для заметок.....	стр.11
16.Адреса гарантийных мастерских.....	стр.12
17.Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.13
18.Наша продукция.....	стр.15

2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ



Уважаемый покупатель!

Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, – сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

При покупке гайковерта пневматического ударного требуйте проверки его работоспособности пробным запуском и проверки соответствия комплектности разделу 6 настоящего руководства.

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер гайковерта пневматического ударного.

Перед началом работы внимательно изучите данную инструкцию. В процессе эксплуатации соблюдайте требования данной инструкции, чтобы обеспечить оптимальное функционирование гайковерта пневматического ударного и продлить срок его службы.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции, поэтому приобретенный Вами гайковерт пневматический ударный может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

Спасибо за Ваш выбор!

3. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пневматический гайковерт ударный идеально подходит для быстрого закручивания болтов и гаек.

Данные модели предназначены для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

4. ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕЛЕЙ

- Ударный механизм позволяет работать с прижавевшими и закисшими соединениями.
- Гайковерт оснащен ударным механизмом «Twin Hammer» / «Двойной молот», который обеспечивает крутящий момент не одновременно, а импульсами (два удара за 1 оборот), а так же позволяет развить высокий крутящий момент на старте.
- Гайковерт имеет регулировку крутящего момента.
- Для изменения направления вращения предусмотрена функция реверса.
- Металлический корпус, отличается повышенной прочностью и устойчивостью к механическим повреждениям
- Пневматический инструмент удобен при работе в помещениях, в которых отсутствует доступ к электричеству.

5. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- К работе с инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие устройство инструмента, меры безопасности и требования настоящего руководства.
- Скорректированный уровень звуковой мощности не превышает 99 дБА.
- При работе с инструментом необходимо использовать защитные очки, наушники и защитные перчатки.

- Всегда сохраняйте устойчивую опору для ног, чтобы не оступиться.
- Закрепляйте обрабатываемую деталь фиксаторами или тисками, чтобы освободить обе руки для работы с инструментом.
- Инструмент с храповым механизмом может дать отдачу и стать причиной травмы, если гайка затянута слишком туго. В этом случае используйте ручной инструмент для ослабления гайки перед применением гайковерта.
- Неожиданное перемещение инструмента из-за сил реакции или поломки торцевой головки может стать причиной травмы. В случае разрушения торцевой головки она может стать опасной для персонала из-за разлетающихся фрагментов.
- Избегайте обматывания шлангом со сжатым воздухом.
- Инструмент неэлектроизолированный, поэтому не допускайте его контакта с источниками электричества.
- Убедитесь в том, что на месте работы нет посторонних предметов, а в непосредственной близости от работающего инструмента нет посторонних людей.
- Рабочее место должно хорошо проветриваться.
- Убедитесь, что инструмент находится в положении «ВЫКЛ» перед присоединением воздушного шланга. Всегда отключайте инструмент от воздушной сети, когда он не используется.
- При переносе инструмента никогда не тяните за шланг. Держитесь за рукоять или корпус.
- Слишком высокое давление воздуха и загрязненный воздух сокращают срок службы изделия из-за чрезмерного износа. Также это может быть опасно, привести к травмам пользователя и повреждению инструмента.

! **Запрещается:**

- Направлять пневмоинструмент или струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело. Чтобы со струей сжатого воздуха в глаза не попали мелкие частицы пыли, надевайте защитные очки.
- Направлять струю сжатого воздуха в сторону компрессора.
- Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрыми руками и/или ногами.
- Превышать рекомендованное рабочее давление.
- Производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.
- Устанавливать неоригинальные запасные части.

6. КОМПЛЕКТАЦИЯ

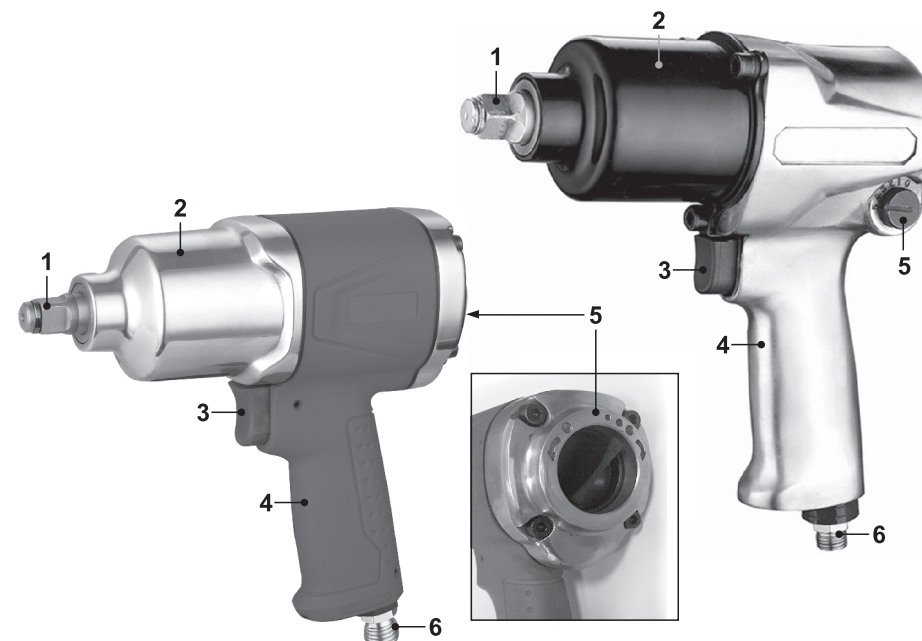
Гайковерт, емкость с маслом, шестигранный ключ, входной штуцер рапид (EURO), инструкция с талонами на гарантийный ремонт, упаковка.

7. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПГУ-950	ПГУ-1050
Давление, бар	6,2	6
Мах размер крепежа, М, мм	<M20	
Размер патрона, мм (дюйм)	12,7 (1/2")	
Частота вращения шпинделя, об/мин	7000	
Максимальный крутящий момент, Н*М	950	1050
Средний расход воздуха, л/мин	204	
Диаметр воздушного штуцера, дюйм	1/4" рапид (EURO)	
Тип патрона	квадрат с фрикционным кольцом	
Наличие удара	да	да
Функция реверса	да	да

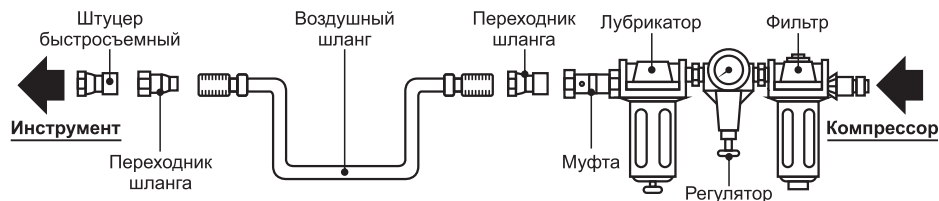
! Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления.

8. ВНЕШНИЙ ВИД



1.Посадочный квадрат; 2.Корпус; 3.Курок; 4.Рукоятка; 5.Регулятор крутящего момента / переключатель направления вращения; 6.Штуцер подачи воздуха.

9. ПОДКЛЮЧЕНИЕ И РАБОТА



Система подвода сжатого воздуха к инструменту

1. Перед началом работы инструмент расконсервировать. Для этого через впускной штуцер при открытом пусковом устройстве залить внутрь 20-30 мл. чистого керосина, а затем продуть инструмент сухим сжатым воздухом. Эту операцию повторить 2-3 раза.

Перед первым пуском через штуцер подвода сжатого воздуха залить 5-10 мл. лубрикантного масла. Продуть подводящий воздушный шланг. Подключить его к инструменту и, нажав пусковой рычаг, дать инструменту поработать на холостом ходу 2-3 минуты. После этого отпустить пусковой рычаг.

2. Если вы не используете лубрикатор во время работы, каждый час рабочего времени во впускной штуцер инструмента заливаете 5-10 мл. лубрикантного масла.

3. Во время эксплуатации периодически проверяйте плотность затяжки резьбовых соединений на инструменте и компрессоре — их ослабление не допускается.

4. Предохраняйте инструмент от механических воздействий, так как это может привести к неисправностям или отказу в работе.

5. Для обеспечения исправной работы инструмента содержите его в чистоте. Производите очистку воздушного фильтра каждую неделю.

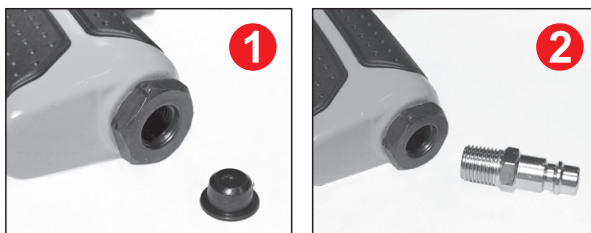
6. Храните пневматические шланги подальше от источников тепла, масла и острых предметов. Перед использованием проверьте пневматические шланги на износ и повреждения. Убедитесь в том, что все соединения надежно зафиксированы.

7. Разрешается применять торцевые насадки только, рекомендованные для данного инструмента. Переоборудовать, изменять конструкцию, снимать защитные элементы инструмента для использования непредусмотренных для применения насадок и расходных материалов — категорически запрещается.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

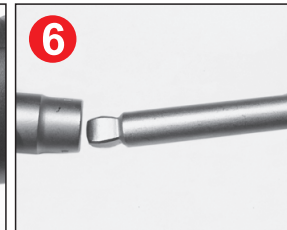
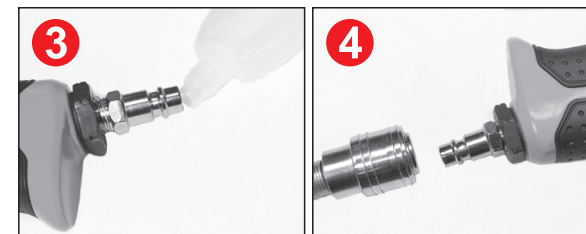
►1 Снять колпачок впускного отверстия.

►2 Вручную закрутить штуцер воздушный.



►3 Добавить 2-3 капли лубрикантного масла в штуцер (перед каждым использованием).

►4 Соединить с источником подачи воздуха через быстросъемную муфту.



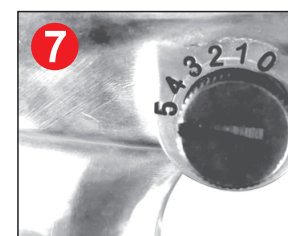
►5 Выбрать соответствующую насадку и соединить с головкой ударного гайковерта.

►6 В случае необходимости использовать удлинитель.

Установить регулятором направление и частоту вращения для закручивания / выкручивания резьбовых крепежей. Меньшее значение означает малое усилие момента, высокое — большое усилие.

►7 Для модели ПГУ-950

►8 Для модели ПГУ-1050



Переключение направления вращения происходит нажатием на переключатель направления вращения (№5 рис.1) для модели ПГУ-950. Каждый раз перед закручиванием и откручиванием удостоверьтесь, как выставлен переключатель реверса: «F» означает закручивание, «R» означает откручивание. Для модели ПГУ-1050 необходимо повернуть регулятор вправо для закручивания, влево для откручивания. Закручивание определено, как вращение по часовой стрелке.

11. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

■ Хранить и транспортировать инструмент рекомендуется в заводской упаковке.

■ При длительных перерывах в работе перед хранением инструмента необходимо залить в него 10-20 мл. лубрикантного масла и продуть минимальным давлением.

■ Хранить инструмент следует в сухом, хорошо проветриваемом помещении при температуре окружающего воздуха от +5 до +25 °C и влажности не более 70%.

■ Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

■ Во время хранения и транспортировки не подвергать инструмент воздействию повышенной влажности, коррозионно опасных газов и пыли, беречь от попадания влаги.

12. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Низкая частота вращения инструмента. Инструмент не работает.	Песок и смола в инструменте	Промыть инструмент воздушно-масляной смесью или растворителем
	Нет масла в инструменте	Смазать инструмент в соответствии с содержанием раздела «Подключение и работа»
	Низкое давление воздуха	1. Установить регулятором максимальное давление. 2. Установить регулятором нужное давление.
	Утечка воздуха в шланге	Обеспечить герметичность соединений. Для этого использовать герметизирующую ленту.
	Падение давления	1. Проверить соответствие размера шланга. При повышенной длине шланга внутренний диаметр должен составлять 5/4 дюйма или больше в зависимости от общей длины. 2. Не использовать сразу несколько шлангов с быстроразъемными соединениями. Это приводит к потере давления и снижает мощность инструмента. Два шланга должны соединяться напрямую.
	Износ лопатки ротора	Заменить лопатку ротора.
	Попадание влаги	Вода в ресивере компрессора - слить воду из ресивера (см. руководство для воздушного компрессора). Дать инструменту поработать, пока не исчезнет вода. Снова смазать инструмент и запустить его на 1-2 секунды.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

■ Гарантийный срок эксплуатации инструмента – 6 месяцев со дня продажи. Произведено Taizhou Luxi Tools Co., Ltd под контролем «Prioritet».

■ В случае выхода инструмента из строя в течении гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

■ Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить инструмент с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия. Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

■ При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

■ Без предъявления полностью и правильно оформленного гарантийного талона.

■ При предоставлении изделия в разобранном виде.

■ При несоблюдении покупателем правил инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию или использование изделия не по назначению.

■ При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.) корпуса, выключателя и других частей, вызванных неправильной транспортировкой, хранением, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей, а также при попадании инородных тел в вентиляционные отверстия изделия.

■ При попытке самостоятельного ремонта в течение гарантийного срока, о чем свидетельствуют заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей (определяется в уполномоченном сервисном центре).

■ При неисправностях, возникших вследствие естественного износа деталей и аксессуаров.

■ При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

■ При использовании не рекомендованных расходных частей, аксессуаров, насадок.

■ При выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих, сменных приспособлений;

■ При эксплуатации инструмента с признаками неисправности;

■ При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней и пр.;

■ При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей;

■ При неисправностях, возникших вследствие естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей;

■ При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия, (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию;

■ При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

■ На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

14. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

■ Гарантия на инструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя.

■ Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к инструменту.

■ Невыполнение требований паспорта по правилам работы с инструментом, а также по уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке.

■ Правила приемки инструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

15. ДЛЯ ЗАМЕТОК

16.АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Prioritet» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жуклов А.И., Торговый дом «Хозяин», проезд Объездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Алтай: ИП Левадский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8 (928) 901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru
Абакан: ИП Зуев А.М., СЦ «Каскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Анапа: ИП Ковалев Д.В., ул. Чехова, 50-А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8 (908) 673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru
Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул. Новороссийская, 81. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50. E-mail: ument-armavir@yandex.ru
Армавир: ИП Ухов С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Астрахань: ООО «АТРП», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-82-51, 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrp@mail.ru
Астрахань: ИП Мишагина С.А., ул. Дзержинского, 6. Тел.: 8 (908) 618-77-87. E-mail: info@exfort.ru
Ахтубинск: «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Балаково: ИП Артемьев Д.В., ул. Менделеева, 11. Тел.: 8 (917) 989-58-74. E-mail: mastersaya.ingener.garin@gmail.com
Барнаул: ООО «Китеж», ул. Власихинская 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail: buch@klienttrade.ru
Белгород: ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79Б. Тел.: 8 (904) 532-87-27. E-mail: risc8118@gmail.com
Белореченск: ИП Солтопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
Брянск: ИП Тимошкин С.Н., ул. Флотская, 95А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnomaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru
Весёлый: ИП Евдокимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-86. E-mail: evdokimov1606@mail.ru
Владикавказ: ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-59-13. E-mail: stator15@mail.ru
Владимир: ИП Бибарсов Д.А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis_plus33@mail.ru. www.servis-plyus.ru
Волгоград: ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promcomplex34@mail.ru
Волгоград: ИП Тараненко И.Ю., СЦ «Remlife», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (988) 037-75-36. www.rem-life.ru
Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Мастер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24. E-mail: sc.master-servis@yandex.ru.
Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalf@mail.ru; alifservice@mail.ru
Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69
Елань: ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Иошкар-Ола: ИП Захаров И.А., ул. Тончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
Казань: ООО «Лес Парк Сад», ул. Янышева, 38, оф. 107. Тел.: 8 (843) 296-57-71. E-mail: lesparkсад@gmail.com
Казань: ООО «ТЦ «Актив Групп», ул. Алафузова, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-81. E-mail: agroup-service@yandex.ru. www.hardtfoot.ru
Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макит», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
Краснодар: ул. Ломоносова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56; Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар: ИП Тлашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi631@mail.ru
Краснодар: ИП Лычкин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustralia@mail.ru
Крымск: ИП Жовтенко А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 14АА. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин: ИП Раико А.В., пр-д Нефтяников, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrakyo@yandex.ru
Камеск-Шахтинский: ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 вольт», пер. Башкеевича, 92. Тел.: 8 (988) 259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru
Киров: ИП Мошоникин А.С., «Сервисный центр БМС», Транспортный пр-д, 5. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86. E-mail: bbtmservis@mail.ru
Лабинск: ИП Петров Н.С., СЦ «Пулсат», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail: 88180906070@mail.ru
Махачкала: ИП Имишев И.М., СЦ «Универсал», ул. Степной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77. E-mail: imiшев@mail.ru
Махачкала: ИП Юсупов Р.М., СЦ «Горизонт-М», пос. Семёндер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Миллерово: ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Нальчик: ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8 (928) 719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Нальчик: ИП Маклаков Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53; 8 (965) 498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com. www.krutisverli.ru
Нальчик: ИП Расолов С.А., ул.Кадырова, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail: s_rassolov@mail.ru
Новокузнецк: ИП Ходырева Ю.В., ул. Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77, 8 (913) 136-59-67. E-mail: alexy.hod@gmail.com
Новороссийск: ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 28-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 89515233452@yandex.ru
Омск: ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, кор. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57; 8 (3812) 36-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com
Орел: ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvtkto@yandex.ru
Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Оренбург: ООО «ОптТоргПолюсье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 61-16-60. E-mail: opt.volg@bk.ru
Острогжоск: ООО «Полос 36», «Сервисный центр», ул. Освобождения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khikmatullaeva78@mail.ru
Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск: ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
Пенза: ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Колышлей, ул.Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стинок», ш. Комсомалтов, 316-Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов на Дону: ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45.
Ростов на Дону: ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35; пр-кт Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.sc
Самара: ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. физкультурная, 17. Тел.: 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Чернышевского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
Симферополь: ИП Мерина В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stern.simf2004@mail.ru. www.nerkhavej-ka.pф
Сочи: ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Сочи: ИП Новикова А.А., ул. Дагомиская 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com
Ставрополь: ИП Барнаш В.Ф., Старомарьевское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-66-90. E-mail: barnash2007@yandex.ru. www.kavkaztermosvar26.ru
Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебединец, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: avantage_st@mail.ru
Тихорецк: ИП Лушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-30. E-mail: lushin@list.ru
Туапсе: ИП Демьяно Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 048-49-89; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis_23@mail.ru
Тула: ООО «Инструмент Сервис», Оздоровческое шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru
Уфа: ООО «УфаГаз», ул. Тракторная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: info@ufagaz.ru
Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевашская, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru
Чебоксары: ИП Максимов Р.Н., СЦ «Сиповая Техника», Складской проезд, 8. Тел.: 8 (8352) 38-52-06. E-mail: servis_st121@mail.ru. www.st121.ru
Чегем: ИП Завидских Д.М., Чегем-1, ул. Кирова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
Череповец: ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (8202) 24-0-510. E-mail: office@mstservice.ru
Черкесск: ИП Куцев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210557, 8 (988) 918-15-87. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsstechnik@mail.ru
Черкесск: ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3.Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04@yandex.ru
Шахты: ИП Турапин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail: oodigdiya.service@mail.ru
Шахты: ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 222Г. Тел.: 8 (928) 216-35-94, 8 (938) 159-86-85
Элиста: «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 81Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Энгельс: ИП Мироненко М.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

модель: _____ 20 ____ г.
Изыят «_____» _____
Исполнитель _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

модель: _____ 20 ____ г.
Изыят «_____» _____
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт гайковерта пневматического
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

Дата продажи _____
(место печати)

Продавец _____
(Ф.И.О.)

(подпись)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт гайковерта пневматического
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

Дата продажи _____
(место печати)

Продавец _____
(Ф.И.О.)

(подпись)

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

