

AIMOL GREASETECH FLUOR EP 2 SLS 800 гр

Синтетическая смазка для сверхвысоких температур

ОПИСАНИЕ

AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS – высокотемпературная смазка со сверхдлинным интервалом замены. Вырабатывается на основе перфторполиэфирного (PFPE) масла и политетрафторэтилена (PTFE, тефлон) в качестве загустителя. Представляют собой белую однородную, маслоподобную смазку, чрезвычайно устойчивую к окислению, химическим реагентам и экстремальным температурам. Может использоваться в контакте с горячей и холодной водой, паром, топливами, кислотами, щелочными продуктами, растворителями, не содержащими фтор, а также хлорсодержащими жидкостями. Постоянная рабочая температура использования смазки доходит до 250°C, кратковременно до 300°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS благодаря чрезвычайно высокой термической и химической стабильности, а также высокой производительности может применяться в следующих условиях:

- Подшипники электрических моторов
- Подшипники колес тележек и вагонеток в печах
- Высокотемпературные шарикоподшипники, закрепленные в зажимных цепях
- Подшипники цепей на сушильных установках
- Переустанавливаемые подшипники в зажимных цепях
- Подшипники цепей сушилок
- Вакуумные установки
- Перекачка щелочных агентов и кислот
- Перекачка растворителей, бензина, топлива и масел
- Смазка печей
- Стабилизация и полимеризация при производстве стекла
- Производство текстиля и пластиковых пленок
- Ядерные объекты
- Производство гофрированного картона
- Стекольные заводы

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При тестировании AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS показывает слабое воздействие и раздражение на кожу, поэтому эта смазка безопасна для операторов
- Смазку необходимо применять только на чистых незагрязненных и непокрытых защитным слоем (масло, смазка, антикоррозионные материалы, порошки и т.д.) деталях

ПРЕИМУЩЕСТВА

Одним из самых важных свойств смазки AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS является ее нерастворимость и инертность к большинству растворителей. Поэтому для очистки деталей и механизмов от этой смазки обычные растворители не подойдут. Для этого используйте специальные фторсодержащие растворители.



ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Значение
Код в 1С		34634
Цвет		Белый
Температура каплепадения, °C	DIN 51801	Отсутствует
Диапазон рабочих температур, °C		-30...+250
Ионизирующее излучение, рад		5*10 в 8 степени
Базовое масло		ПФПЭ (Перфторполиэфир)
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	IP 239	>700
Тип загустителя		ПТФЭ (тефлон)
Класс консистенции по NLGI		2
Пиковая температура		300
Максимальный фактор скорости, об х мм		300000
Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	ASTM D445	500
Испаряемость в течение 22 ч, при 200°C, % масс.	ASTM D972	1
Испаряемость в течение 22 ч, при 250°C, % масс.	ASTM D972	4
Маслоотделение в течение 30 ч, % не более, при 150°C	FTMS 791.321	4
Плотность при 25°C, г/см3		1.88
Пenetрация при 25 °C, 0.1 мм	ASTM D217	265-295
Страна производства		Нидерланды

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.