

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

8.3 Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

8.4 По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу:

111524, Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14, тел./факс: +7 (495) 380-11-06

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Штангенциркуль подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

Срок консервации - 2 года.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Дата выпуска: _____

Подписи лиц, ответственных за приемку: _____

М. П.

Изготовитель:

Фирма «Etalon», Китай

Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»

111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14

Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06

E-mail: info@tdkalibron.ru

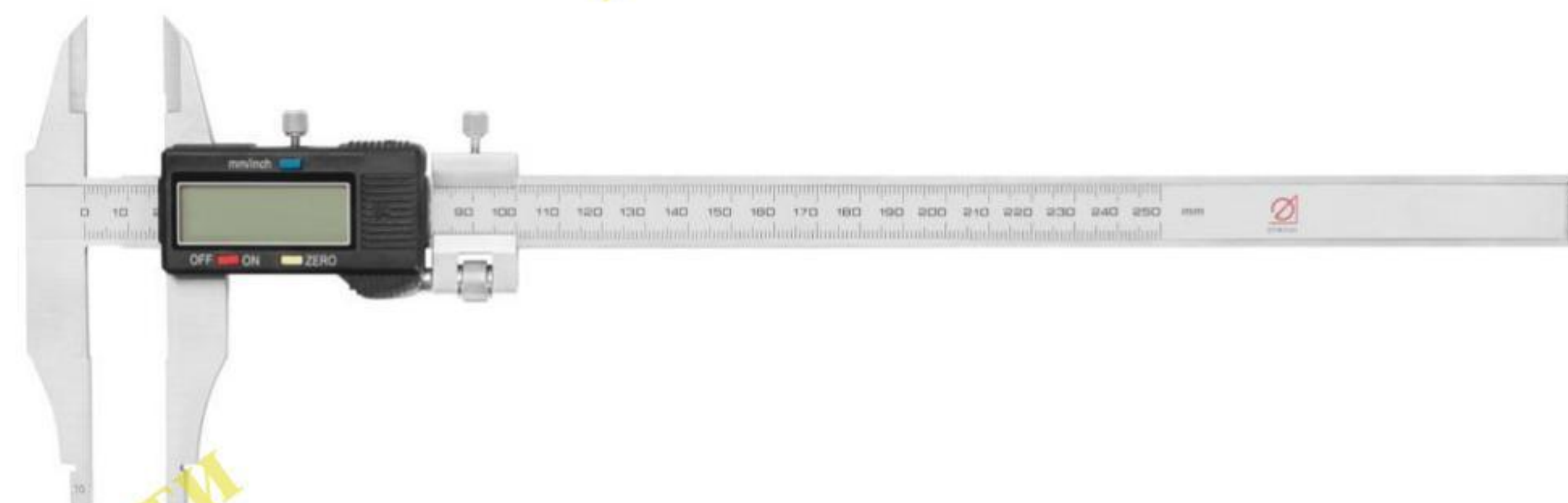


Фирма «Etalon»

АО Торговый дом «Калиброн»
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7,
эт. 5, пом. XII, ком. 14

ПАСПОРТ

Штангенциркуль фирмы «Etalon»
тип ШЦЦ-II



☐ 0 – 250; ☐ 0 – 300; ☐ 0 – 400; ☐ 0 – 500; ☐ 0 – 630

☐ 0 – 1000; ☐ 0 – 1600; ☐ 0 – 2000

Дискретность отсчета, мм: 0,01

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Штангенциркуль торговой марки «Etalon» с цифровым отсчетным устройством двусторонний без глубиномера (далее по тексту- штангенциркуль) предназначен для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура: 20±10°C
Относительная влажность воздуха: не более 80%
Атмосферное давление: 101,3±3 кПа

3.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные метрологические и технические характеристики штангенциркулей

Диапазон измерений наружных размеров, мм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм
от 0 до 250	0,01
от 0 до 300	0,01
от 0 до 400	0,01
от 0 до 500	0,01
от 0 до 630	0,01
от 0 до 1000	0,01
от 0 до 1600	0,01
от 0 до 2000	0,01

Таблица 2. Пределы допускаемой абсолютной погрешности штангенциркулей при измерении наружных размеров

Измеряемая длина, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении наружных размеров, мм
от 0 до 100 вкл.	± 0,03
св. 100 до 200 вкл.	± 0,03
св. 200 до 300 вкл.	± 0,04
св. 300 до 400 вкл.	± 0,04
св. 400 до 600 вкл.	± 0,08
св. 600 до 800 вкл.	± 0,08
св. 800 до 1000 вкл.	± 0,08
св. 1000 до 1100 вкл.	± 0,08
св. 1100 до 1200 вкл.	± 0,08
св. 1200 до 1300 вкл.	± 0,08
св. 1300 до 1400 вкл.	± 0,08

Продолжение таблицы 2

св. 1100 до 1200 вкл.	± 0,08
св. 1200 до 1300 вкл.	± 0,08
св. 1300 до 1400 вкл.	± 0,08
св. 1400 до 1500 вкл.	± 0,09
св. 1500 до 2000	± 0,12

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 4.1 Штангенциркуль
- 4.2 Футляр
- 4.3 Паспорт

5.УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1 Ознакомиться перед началом работы с паспортом на штангенциркуль.
- 6.2 Промыть бензином и протереть измерительные поверхности чистой тканью.
- 6.3 Включить электронное устройство штангенциркуля нажатием кнопки “OFF/ON”.
- 6.4 Переключить режим единиц измерения штангенциркуля дюйм/миллиметр в необходимый с помощью кнопки “INCH/MM”.
- 6.5 Ослабить зажимной винт и проверить плавность хода рамки. Убедиться, что цифровое отсчётное устройство и все клавиши работают правильно. Нажать кнопку установки нуля “ZERO” при сомкнутых губках штангенциркуля.
- 6.6 Не допускать:
 - грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и повреждения электронного устройства;
 - царапин на измерительных поверхностях.
- 6.7 После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, выключить с помощью кнопки “OFF/ON” и уложить в футляр.

7. ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 7.1. При измерении наружных поверхностей необходимо, чтобы не было перекосов, губки были перпендикулярны измеряемой поверхности. Губки для наружных измерений опустить насколько это возможно.
- 7.2. При измерении внутренних поверхностей, губки для внутренних измерений опустить насколько это возможно. Не допускать перекосов, губки должны быть перпендикулярны измеряемой поверхности. При измерении диаметров отверстий снимается максимальное значение.

