

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. МАРТ 2022.

# Термостойкая эмаль КО-8111



ТУ 2312-010-49222195-2012

## ТИП

Однокомпонентная эмаль на основе кремнийорганических смол.

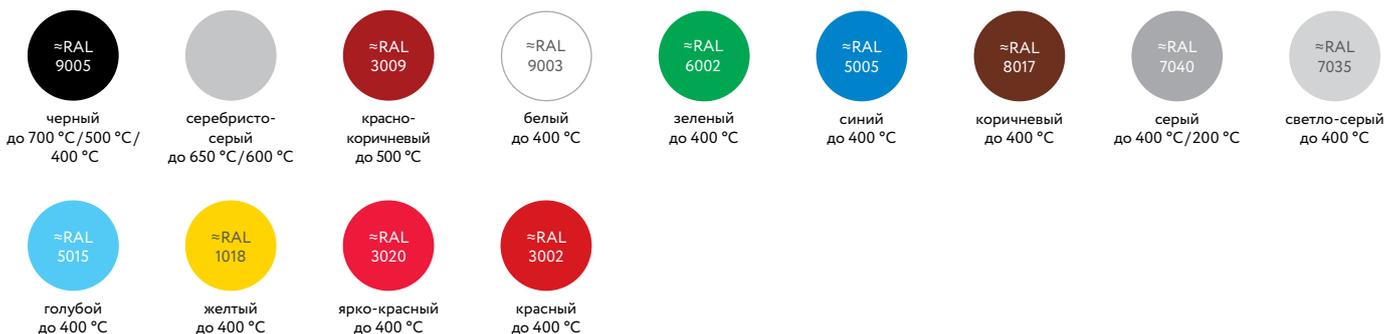
## СОСТАВ

Модифицированная кремнийорганическая смола, раствор пентафталевой смолы в органических растворителях, пигменты, наполнители, ароматические углеводороды.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкая эмаль КО-8111 предназначена для антикоррозионной окраски паропроводов, нефтепроводов, газопроводов, дымовых труб, а также выхлопных систем автомобилей и других металлических поверхностей, подвергающихся воздействию температур до +700°C.

## ЦВЕТА



Возможна колеровка по каталогу RAL K5.

## СВОЙСТВА

- Термостойкость от -60 °C до +700 °C
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Высокая коррозионная стойкость
- Не требует предварительного грунтования
- Может наноситься при отрицательных температурах

## УПАКОВКА

- 25 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-010-49222195-2012
1	2
1. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	35–45
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °C, с, не менее	25
4. Время высыхания до степени 3: • при температуре (20±2) °C, ч, не более • при температуре (150±2) °C, ч, не более	2 0,5

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-010-49222195-2012
1	2
5. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ, маятник А, относительные единицы, не менее	0,18
6. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
7. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
8. Стойкость покрытия к воздействию температуры, ч, не менее:	
• черный (700 °С)	2
• серебристо-серый (650 °С)	3
• красно-коричневый (500 °С)	2
• остальные цвета (400 °С)	3
9. Стойкость покрытия к попеременному воздействию нагрева при температуре (600±5) °С и воды дистиллированной, циклы, не менее	3
10. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее:	
• воды	48
• бензина	48
• индустриального масла	48

## УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую эмаль КО-8111 наносят на поверхность, предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают. Перед применением эмаль можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом и тщательно перемешать. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Наносят равномерным слоем методами пневматического распыления, валиком, кистью. Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении 7–25 с, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,8–2,5 мм, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 25–30 см. При нанесении кистью или валиком вязкость – 25–35 с. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» в течение 0,5–2 часов в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии, но чем выше температура нагревания, тем тоньше должен быть слой. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные поверхности окрашивают в три слоя. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

## РАСХОД

Теоретический расход термостойкой эмали КО-8111 при нанесении в один слой – 100–110 г/м<sup>2</sup>, по бетону – 450 г/м<sup>2</sup> без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °С – 30 минут, время окончательной сушки при температуре (20±2) °С – не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, P646, P-4.

## СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца.

## ХРАНЕНИЕ

Термостойкую эмаль КО-8111 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая эмаль КО-8111 относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

## ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:  
ООО «ЭЛКОН»  
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.  
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,  
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)  
[www.elcon.ru](http://www.elcon.ru)



Подробнее