

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК СЕРИИ РТ

Инструкция по эксплуатации

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК



8" ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК

10" ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК



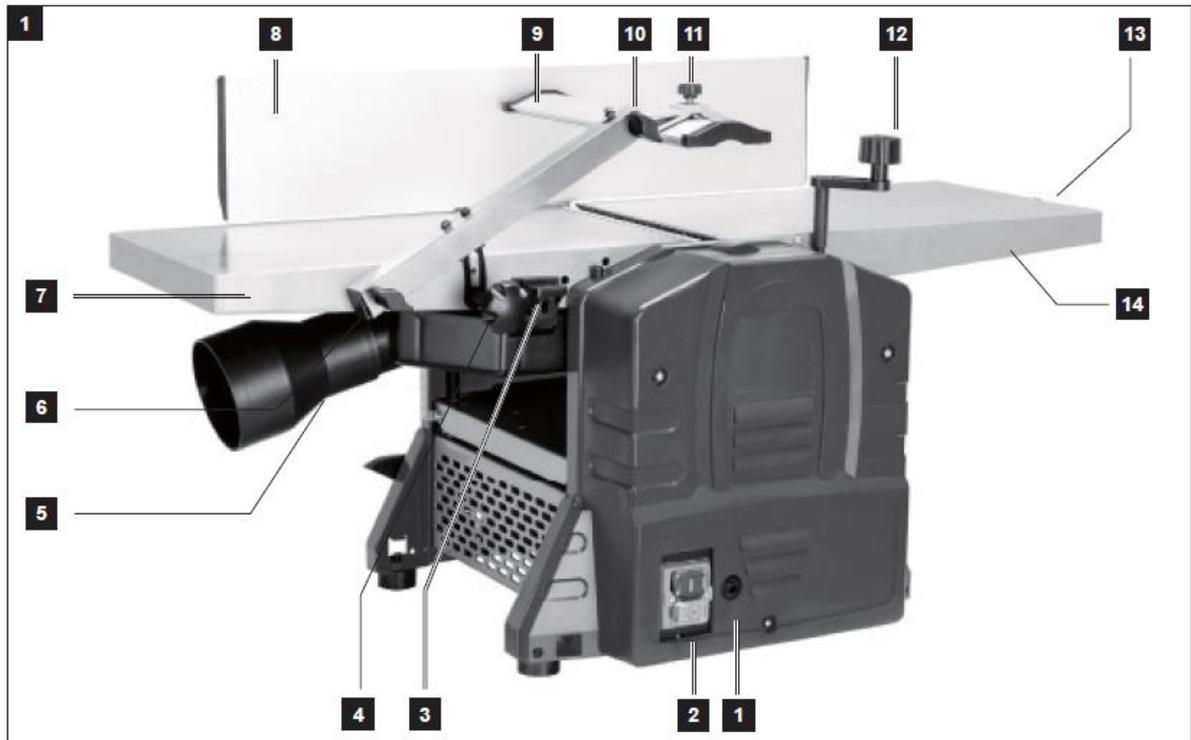
Спецификация

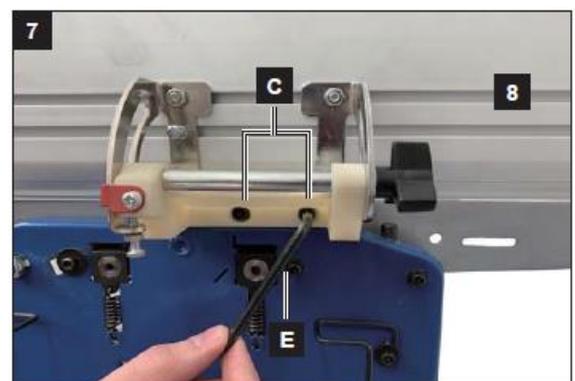
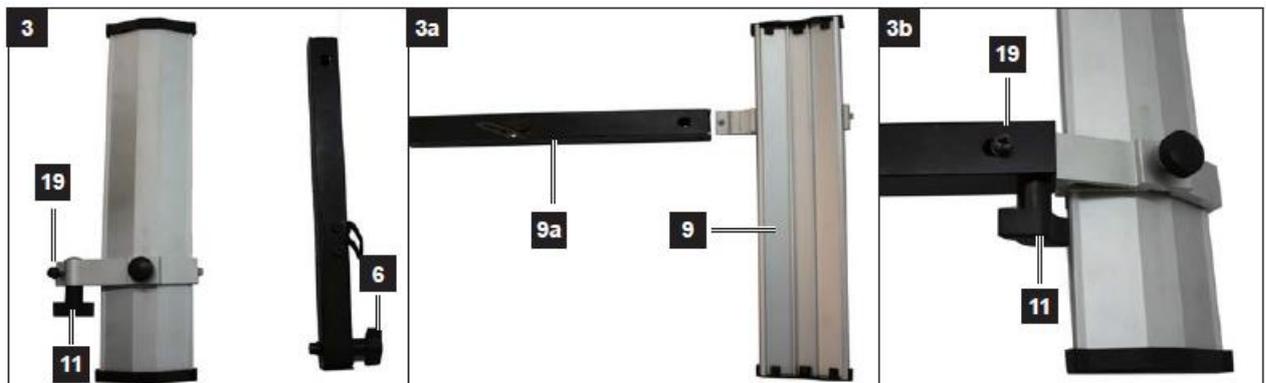
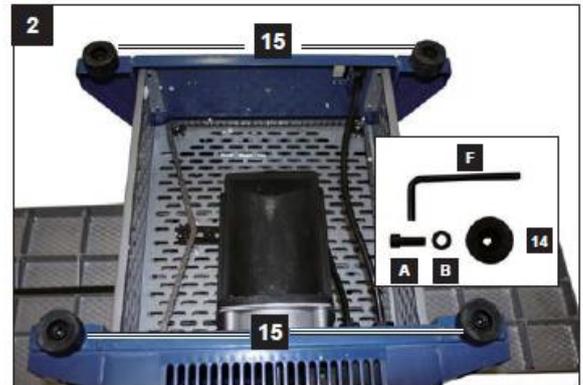
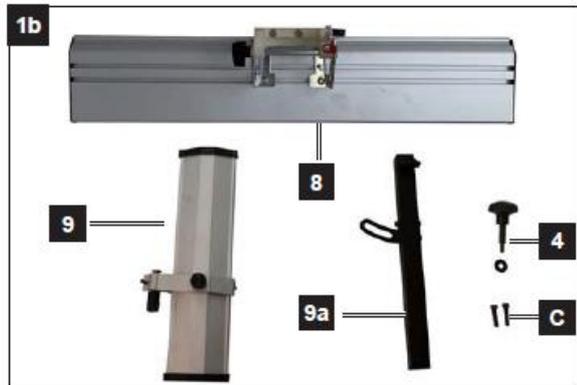
8" ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК

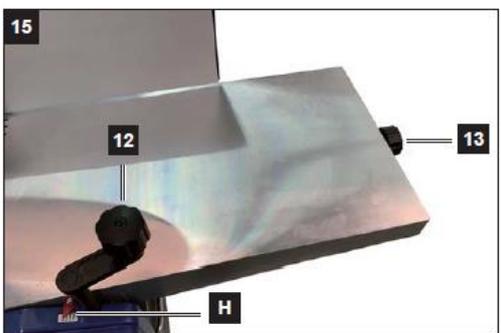
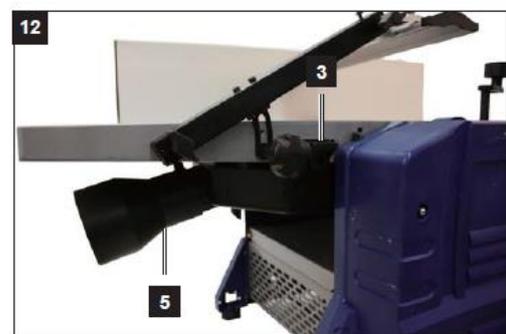
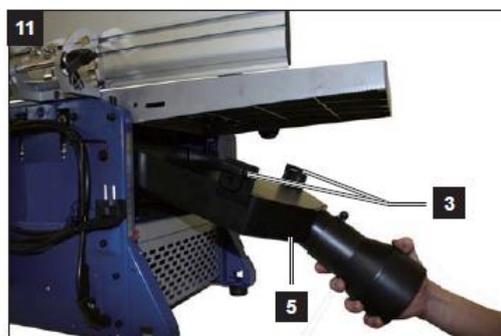
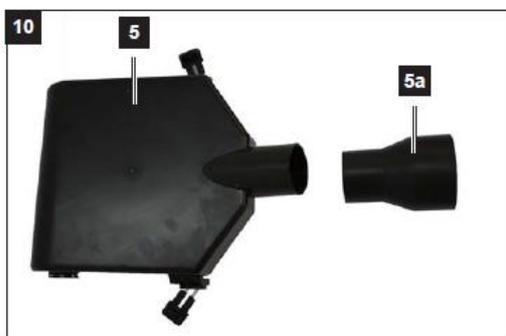
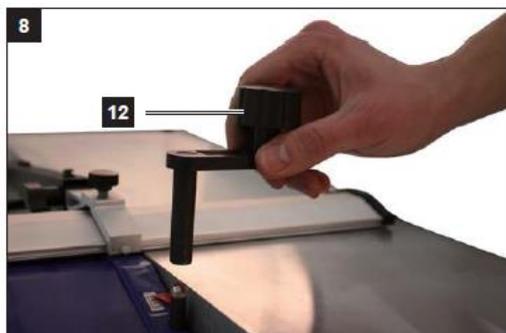
Количество ножей в режущем блоке	2 шт.
Скорость режущего блока	9000 1/мин
Габариты	770 x 450 x 483 мм
Вес	24 кг
Параметры — фугование (строгание ровной поверхности)	
Макс. ширина строгания	204 мм
Макс. глубина среза слоя древесины при строгании	2,5 мм
Размеры направляющей планки, Д x В	540 x 127 мм
Угол наклона направляющей планки	90°–135°
Размер стола фугования	740 x 210 мм
Параметры — рейсмусование (калибрование/ строгание по толщине)	
Макс. ширина калибрования по толщине	204 мм
Макс. высота калибрования по толщине	120 мм
Макс. глубина среза слоя древесины при рейсмусовании	2 мм
Размер стола рейсмусования	250 x 204 мм
Привод	
Двигатель В/ Гц	230В / 50 Гц
Потребляемая мощность P1	1500 Вт

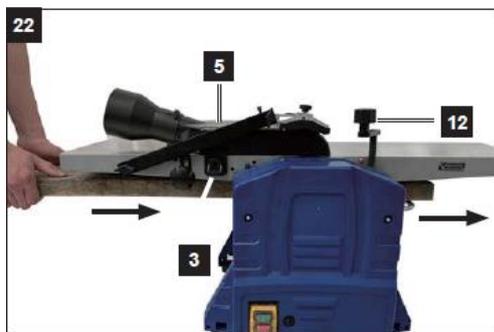
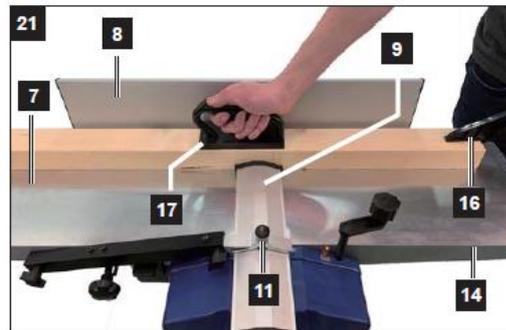
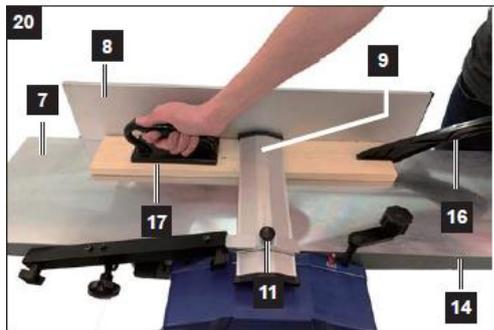
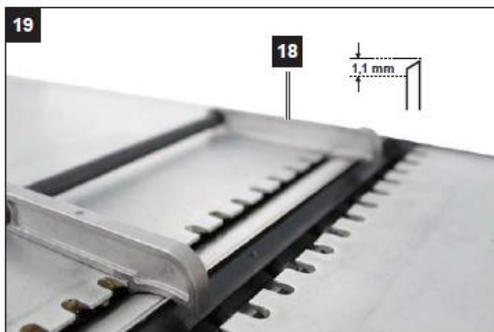
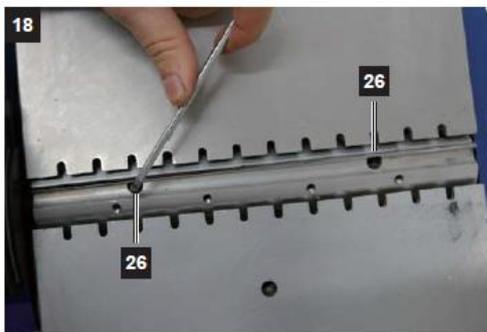
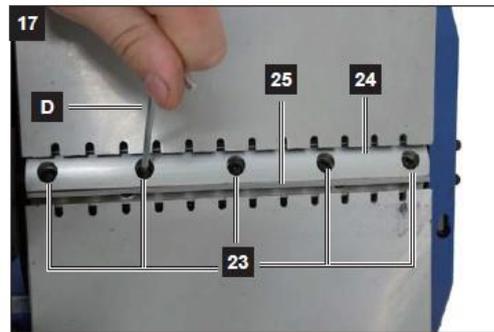
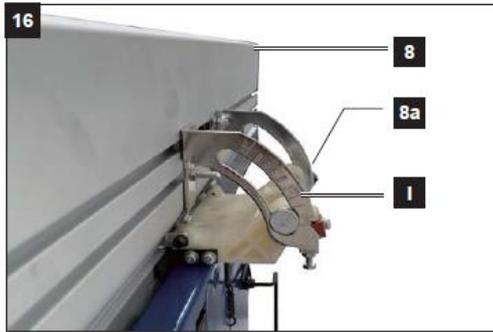
10" ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК

Количество ножей в режущем блоке	2 шт.
Скорость режущего блока	9000 1/мин
Габариты	945 x 450 x 483 мм
Вес	28 кг
Параметры — фугование (строгание ровной поверхности)	
Макс. ширина фугования	252 мм
Макс. глубина среза слоя древесины при фуговании	2,5 мм
Размеры направляющей планки, Д x В	640 x 127 мм
Угол наклона направляющей планки	90°–135°
Размер стола фугования	920 x 264 мм
Параметры — рейсмусование (калибрование/ строгание по толщине)	
Макс. ширина калибрования по толщине	252 мм
Макс. высота калибрования по толщине	120 мм
Макс. глубина среза слоя древесины при рейсмусовании	2 мм
Размер стола рейсмусования	270 x 254 мм
Привод	
Двигатель В/ Гц	230В / 50 Гц
Потребляемая мощность P1	1500 Вт









Описание частей

№	Наименование частей
1	Выключатель, срабатывающий при перегрузке
2	Переключатель «включено»/ «выключено»
3	Разъем с контактами
4	Звездообразная рукоятка-винт М6 с шайбой
5	Устройство вытяжки древесной пыли
5а	Удлинение вытяжки древесной пыли
6	Крепежная гайка М6
7	Откидной стол
8	Направляющая планка
8а	Стопорный винт
9	Защитный экран ножевого вала
9а	Поворотная консоль экрана ножевого вала
10	Крепежная гайка М6
11	Винт с накаткой М8
12	Изогнутая рукоятка
13	Регулировочный винт
14	Стол подачи
15	Резиновые ножки
16	Толкатель удлиненный
17	Ручка-толкатель
18	Узел регулировки ножевого вала
19	Винт с крестообразным шлицем М5
20	Штыри препятствия обратного хода доски
21	Стол рейсмусования
22	Шпиндель с резьбой
23	Зажимной винт
24	Ножевая балка
25	Лезвие
26	Установочный винт

- A Винт с цилиндрической головкой с углублением под шестигранный ключ М8
- B Шайба
- C Винт с цилиндрической головкой с углублением под шестигранный ключ М6
- D Шестигранный ключ на 4 мм
- E Шестигранный ключ на 5 мм
- F Шестигранный ключ на 6 мм
- G Шкала выставления толщины (рейсмус)
- H Шкала (подача)
- I Шкала (параллельный упор)

Сборка



ВАЖНО!

Станок поставляется в частично разобранном виде. Перед первичным использованием требуется выполнить монтаж частей, поставляемых в разобранном виде, на станок.

Резиновые ножки (Рис. 2)

При помощи шестигранных ключей (А) и шайб (В) в комплекте закрепите 4 резиновых ножки (15) к основанию оборудования.

Защитный экран ножевого вала (Рис. 3-5)

Прежде всего раскрутите винт с крестообразным шлицем (19) и крепежную гайку (10) с защитного экрана ножевого вала (9), а также раскрутите крепежную гайку (6) на поворотной консоли защитного экрана (9а).

Совместите защитный экран ножевого вала (9) с поворотной консолью (9а).

Заново установите и затяните крепежную гайку (10) и винт с крестообразным шлицем (19).

Закрепите сборку в отверстиях, показанных на Рис. 4 при помощи крепежной гайки (6) и звездообразной рукоятки-винта (4).

Параллельный упор (Рис. 6+7)

Установите параллельный упор (8) на корпус станка и закрепите его при помощи винтов с углублением под шестигранный ключ (С).

Изогнутая рукоятка регулировки глубины рейсмусования (Рис. 8)

Монтируйте изогнутую рукоятку (12) на шпиндель.

Устройство удаления древесной пыли и стружки (Рис. 10)

Для монтирования удлинения устройства вытяжки (5а) ослабьте винт с крестообразным шлицем на удлинении. Совместите обе части (5 и 5а) и заново закрепите винт с крестообразным шлицем.

Применение устройства удаления древесной пыли и стружки во время фугования (выравнивание поверхности) (Рис. 11, 12)

Переведите защитный экран (9) в верхнее положение.

С помощью изогнутой рукоятки (12) переместите стол калибровки по толщине (21) в самое нижнее положение.

Возьмите экстрактор пыли (5) и держите рядом контакты подключения (3) рядом. Расположите устройство удаления пыли (5) немного под наклоном к станку и толкните его назад, при этом удерживая контакты подключения (3) с наружной стороны.

Теперь зафиксируйте устройство удаления пыли (5) с контактами подключения в столе. Внимание! Станок не включится в работу, если контакты подключены в разъем неправильно.

Теперь установите на место узел защитного экрана ножевого вала (9).

Применение устройства удаления древесной пыли и стружки во время рейсмусования (строгание по толщине) (Рис. 13+14)

Во время рейсмусования необходимо демонтировать со станка параллельный упор (8).

Удерживайте снаружи контакты подключения (3) и установите устройство удаления пыли (5) сверху станка.

Теперь зафиксируйте устройство удаления пыли (5) с контактами подключения в столе.

Внимание! Станок не включится в работу, если контакты подключены в разъем неправильно.

Установка



ВАЖНО!

Станок поставляется в частично разобранном виде. Перед первичным использованием требуется выполнить монтаж частей, поставляемых в разобранном виде, на станок.

Перед каждым использованием станка проверяйте следующее:

Исправность кнопок переключателя, а также аварийного выключателя (если присутствует).

Защитное оборудование и предохранители (1а-поз. 3)

Для проверки исправности защитного и предохранительного оборудования открывайте каждое защитное оборудование или дверцу, оснащенную предохранительным устройством, и проверяйте сработала ли его защитная функция отключения станка, а также невозможность запуска станка при открытом защитном оборудовании.

Тормоз

Вначале работы включите станок и дайте станку набрать скорость. Теперь снова выключите станок. Двигатель должен остановиться в течение 10 секунд. В противном случае, тормоз неисправен.

Штыри препятствия обратного хода доски (Рис. 9 – поз. 20)

Минимум один раз за смену выполняйте визуальную проверку штырей, чтобы установить, что они находятся в хорошем состоянии, например, в отсутствии повреждений контактной поверхности, а также в беспрепятственном выпадении обратно под собственным весом.

Строгальные ножи (Рис. 17 – поз. 25)

Проверьте ножи на отсутствие повреждений и на корректность позиционирования

Станок разрешено использовать только при соблюдении всех этих условий.

Используйте только хорошо заточенные ножи, предназначенные для станка.

При строгании поверхности коротких заготовок используйте толкатели в хорошем состоянии для проталкивания таких заготовок.

Подключите станок к экстрактору древесной пыли и стружки.

Перед включением станка проверьте надежность крепления направляющей планки.

Всегда сохраняйте устойчивое положение. Во время работы на станке займите положение сбоку станка.

Во время работы станка держите руки на безопасном расстоянии от ножевого вала, а также от порта выброса стружки.

Не начинайте работы по строганию поверхности до тех пор, пока ножевой вал не наберет необходимую скорость.

Убедитесь, что заготовка не имеет кабелей, проводов, веревок и прочее. Запрещено обрабатывать древесину, на которой присутствуют сучки или углубления от сучков.

Используйте поддерживающие устройства при обработке длинных заготовок, чтобы предотвратить их опрокидывание в конце процесса строгания. Для этой цели используйте рольганги, или схожие опоры.

Строго запрещено удалять стружку или пыль со станка во время его работы.

В случае застревания заготовки в станке следует незамедлительно выключить станок. Отсоедините станок от сети питания и извлеките застрявшую древесину. Настройте наименьший размер глубины среза слоя древесины для предотвращения опасности травмирования.

ОСТОРОЖНО!

Для того чтобы предотвратить опасность опрокидывания станка зафиксируйте станок к полу / верстаку при помощи подходящих винтов.

Прежде чем подключить станок к сети, убедитесь, что электрические характеристики станка на табличке с техническими данными соответствуют параметром вашей электросети.

ОПАСНО! Перед выполнением чистки, регулировок, техобслуживания или ремонтных работ отсоедините шнур питания от электросети!

Через регулярные промежутки времени проверяйте, что нож (25) надежно закреплен в ножевом валу.

Ножи (25) не должны выступать из ножевого вала более, чем на 1,1 мм.

Убедитесь, что штыри препятствия обратного хода доски (24) функционируют безотказно.

Всегда работайте в защитных очках.

Никогда не вырезайте деревянные заготовки, в которых присутствуют вогнутости, шипы или сложные формы.

Перед началом включения станка необходимо монтировать на место все крышки и защитные устройства.

Не прикладывать чрезмерное усилие на ножевой вал.

ВАЖНО!

Фуговально-рейсмусовый станок специально разработан для строгания цельной древесины. Для этой цели ножи (25) выполнены из высоколегированного сплава. Для выполнения строгания по толщине (рейсмусование) поверхность древесной заготовки должна быть ровной. Если требуется обработка широких и тяжелых досок станок необходимо закрепить на рабочей поверхности (для этой цели в основании станка предусмотрены резьбовые отверстия для крепления винтами).

Выключатель «включено»/ «выключено» (2) расположен с левой стороны станка. Для включения станка нажмите зеленую кнопку «I» выключателя. Для выключения станка нажмите красную кнопку «O» выключателя.

Станок оснащен выключателем защиты от перегрузки (1) для защиты двигателя. В случае перегрузки, станок выключится автоматически. Спустя короткое время выключатель защиты от перегрузки (1) можно возвращать в исходное положение.

При работе с длинными заготовками используйте рольганги или схожее оборудование. Обратитесь к вашему местному диллеру для приобретения устройств поддержки длинных заготовок. Данные рольганги необходимо установить на входе и выходе фуговально-рейсмусового станка и отрегулировать по высоте.

Электрические подключения

Установленный электродвигатель готов к работе. Соединение соответствует применимым положениям VDE и DIN.

Электрическая сеть пользователя, а также используемый удлинительный кабель также должны соответствовать этим нормам.

- Изделие соответствует требованиям EN 61000-3-11 и требует особых условий подключения.

Это означает, что использование станка в любой свободно выбираемой точке подключения не допускается.

- При неблагоприятных условиях в электросети станок может вызывать временные колебания напряжения.

- Оборудование предназначено исключительно для использования в точках подключения, которые

а) не превышают максимально допустимое сопротивление питания «Z» ($Z_{\max} = 0,382 \Omega$), или

б) имеют длительную нагрузочную способность сети не менее 100 А на фазу.

- Пользователь должен убедиться, при необходимости проконсультировавшись со своей электроэнергетической компанией, что точка подключения, к которой он хочет подключить станок, соответствует одному из двух требований, а) или б), указанных выше.

Техническое обслуживание

 **ОПАСНО!** Прежде чем приступить к выполнению каких-либо регулировок, техобслуживания или ремонтных работ отключите вилку от сети электропитания!

Замена ножей в ножевом валу (Рис. 17-19)

Сдвиньте вперед защитный экран ножей (9) для того чтобы открыть весь ножевой блок.

Ослабьте и снимите пять зажимных винтов (23).

Вытащите ножи (25) и ножевой вал (24) из ножевого блока.

Удалите стружку и смолу с ножевого блока, и поддержки ножевого вала.

Установите новые ножи (25) в ножевой блок и закрепите их, зафиксировав винты с прямоугольным шлицем. Высота ножей также регулируется при помощи данных винтов.

Поместите ножевой вал (24) на нож.

Слегка затяните 5 зажимных болтов (23).

Проделайте такую же процедуру со вторым ножом.

Поместите блок регулировки ножей (18), Рис. 18 на ножевой вал. Убедитесь, что нож (25) касается обеих сторон блока регулировки ножей (18).

Отрегулируйте высоту ножей при помощи двух установочных винтов (26).

После того, как ножи должным образом отрегулированы, затяните все зажимные винты.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Острые фуговальные/рейсмусовые ножи гарантируют чистую поверхность строгания и снижают нагрузку на двигатель.

После третьей заточки ножей, глубина строгания не должна превышать 3 x 0,05 мм.

Используемые на этом станке строгальные/рейсмусовые ножи не подходят для прорезания пазов, вырубки соединения в виде ласточкина хвоста.

Завершите монтаж новых ножей установкой на стол экрана ножевого вала. Закройте ножевой вал защитным экраном и заблокируйте его звездообразной рукояткой-винтом.

 **ВАЖНО!**

Используйте только ножи, рекомендованные производителем для данного станка. В случае использования других ножей возникает риск травмирования из-за потери контроля.

Не перетягивайте составные части ножевого блока! Также проверяйте болтовые и винтовые крепления ножевого блока. Если резьба шпинделя (22) или винтов стерлась, они должны быть незамедлительно заменены.

Неисправности и способы их устранения

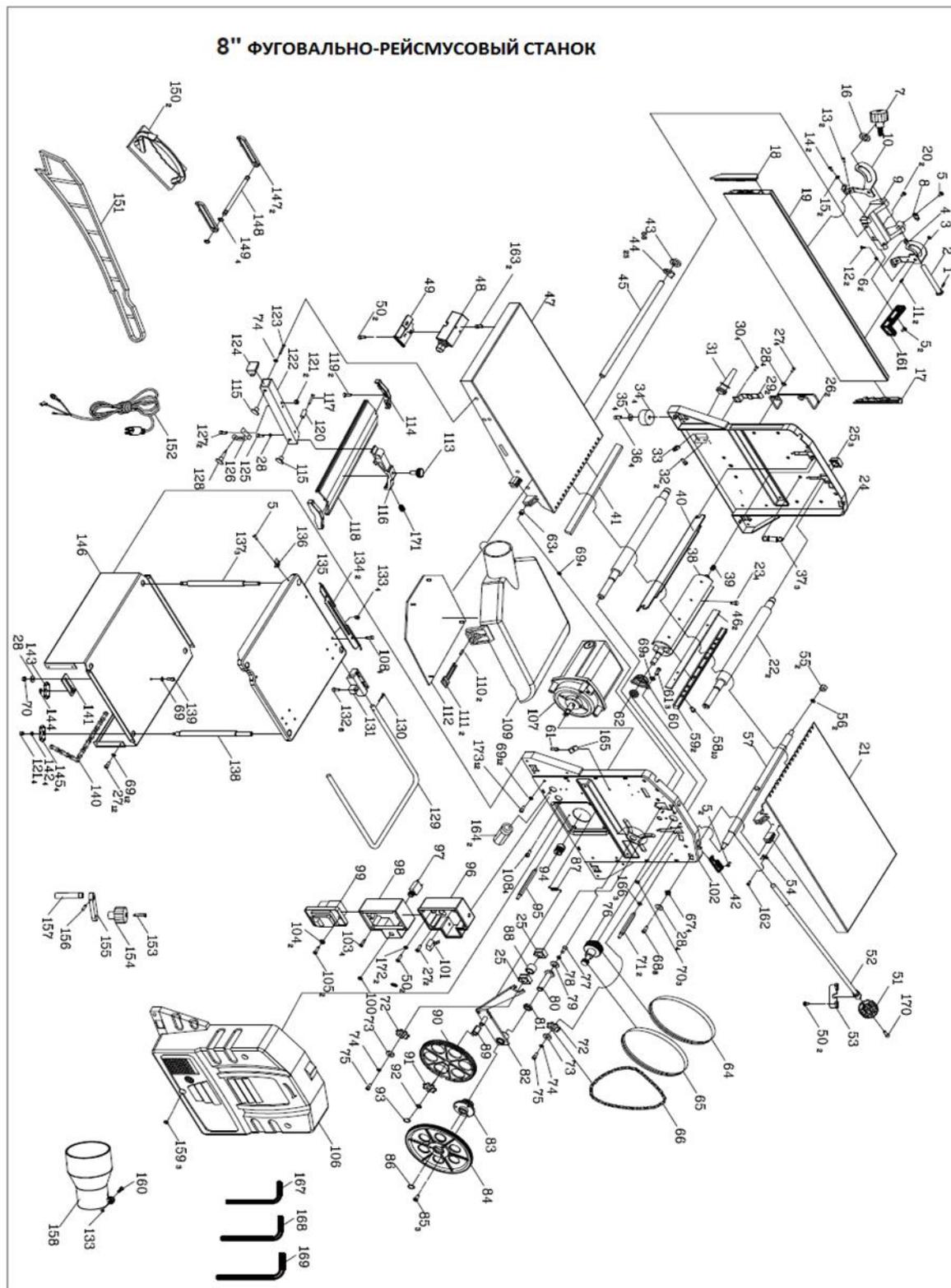
Таблица ниже содержит список с причинами неисправностей и способы их устранения. Если проблема не исчезает, обратитесь в ремонтную службу.

Неисправность	Возможные способы неисправностей	Возможные способы устранения
Станок не включается	Нет питания в сети. Изношена углеродная щетка. Устройство удаления стружки не установлено на станок	Проверьте питание в сети. Отдайте станок в ремонтную службу.
Внезапное отключение станка во время работы	Питание отключено. Неисправен двигатель или выключатель. Проверьте микровыключатель.	Проверьте плавкий предохранитель, выключатель защиты от перегрузки. Попросите электрика проверить двигатель или выключатель. Установите колпак экстрактора пыли таким образом, чтобы микровыключатель был нажат. Проверьте плавкие предохранители. В станок интегрирована защита от понижения напряжения, станок не включится автоматически после срабатывания защиты при резком падении напряжения. После возврата напряжения до нормального значения станок необходимо заново включить.
Станок останавливается во время фугования (строгания ровной поверхности)	Строгальные ножи затупились/износились. Сработал выключатель защиты от перегрузки. Проверьте микровыключатель. Удаление слишком большого количества стружки. Слишком быстрая подача заготовок.	Замените или заточите ножи. Заново включите станок после остывания двигателя. Установите колпак экстрактора стружки или замок верстака для того, чтобы микропереключатель был нажат. Уменьшить объем удаляемой стружки. Сократите скорость подачи заготовок.
Заготовка застопоривается во время калибрования доски по толщине	Слишком большая глубина срезания слоя доски	Уменьшите глубину строгания, выполняйте обработку доски за несколько проходов.
Во время строгания ровной поверхности падает скорость	Удаление слишком большого количества стружки. Слишком быстрая подача заготовок. Ножи затупились.	Уменьшить объем удаляемой стружки. Сократите скорость подачи заготовок. Замените ножи.
Неудовлетворительное качество строганной поверхности	Строгальные ножи затупились/износились. Стружка забила в строгальные ножи. Неравномерное усилие подачи	Замените или заточите ножи. Удалите стружку из ножевого блока. Заготовки следует подавать с постоянным усилием на маленькой скорости.
Слишком грубая поверхность строганной доски	В доске содержится слишком много влаги	Высушите доску
Обработанная поверхность треснула	Дерево было обработано против волокон. Слишком много материала снимается	Подавайте доску с противоположной стороны. Обрабатываете доску в несколько проходов.

ООО «МОССКЛАД»125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 7743010018 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru

	за 1 проход.	
Слишком низкая скорость рейсмусования (строгание по толщине)	Дерево строгаются против волокон. Слишком много материала снимается за один проход	Выполните чистку верхней части верстака и смажьте тонким слоем смазки на основе воска. Отремонтируйте транспортировочные ролики. Установите рычаг настройки рейсмусования в верхнее положение.
Затруднено удаление стружки при калибровке по толщине (без экстрактора стружки)	Удаление слишком большого количества стружки. Строгальные ножи затупились. В доске содержится много влаги.	Уменьшить объем удаляемой стружки. Замените ножи. Высушите доску.
Затруднено удаление стружки при строгании ровной поверхности (без экстрактора стружки)	Удаление слишком большого количества стружки. Слишком быстрая подача заготовки. Ножи затупились. В доске содержится много влаги.	Уменьшить объем удаляемой стружки. Сократите скорость подачи заготовок. Замените ножи. Высушите доску.
Затруднено удаление стружки как при рейсмусовании, так и при фуговании (без экстрактора стружки)	Слишком низкая степень всасывания.	Используйте экстрактор пыли со скоростью всасывания воздуха не меньше 20 м/сек.

СХЕМА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ЧАСТЕЙ



8" СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Наименование частей	Специф.	Кол-во	№	Наименование частей	Специф.	Кол-во
1	Штифт, цилиндрический	3x10	1	33	Компенсатор натяжения кабеля		1
2	Ось крепления направляющей планки	45	1	34	Резиновая ножка		4
3	Шестигранная гайка	M6	2	35	Шайба	Ф8	4
4	Левая поддержка направ. планки		2	36	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M8x20	4
5	Винт с крестообраз. шлицем в сборе с пружиной и плоск. шайбой	M4x8	6	37	Натяжная пружина 2	65Mn	3
6	Шестигранная гайка	M4	2	38	Ножевой вал		1
7	Ручка блокировки направ. планки		1	39	Игольчатый роликовый подшипник	K10x13x13	1
8	Указатель шкалы выставления угла	Q235	1	40	Скрепер		1
9	Корпус поддержки направ. планки	ZL105	1	41	Губка	PE	1
10	Правая поддержка направ. планки		1	42	Регулировочная накладка		1
11	Винт с шестигран. головкой	M6x12	2	43	Заглушка, пластмассовая		46
12	Винт с шестигран. головкой	M4x16	2	44	Проставка		23
13	Винт с крестообраз. шлицем с плоск. шайбой	M4x10	2	45	Ось		1
14	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M4x10	2	46	Строгальный нож		2
15	Пружинная шайба	Ф4	2	47	Фиксированный стол		1
16	Шайба	Ф6	1	48	Переключатель хода		1
17	Левая заглушка направ. планки		1	49	Пластина крепления переключателя		1
18	Правая заглушка направ. планки		1	50	Винт с крестообраз. шлицем в сборе с плоск. шайбой	M5x10	6
19	Направляющая планка		1	51	Ручка регулировки рабочего стола		1
20	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M6x25	2	52	Регулировочный винт рабочего стола	45	1
21	Рабочий стол, подвижный	ZL105	1	53	Поддержка регулировочного винта рабочего стола		1
22	Прижимной ролик	Прорезинен.	2	54	Указатель шкалы рабочего стола		1
23	Винт регулировки ножей по высоте		4	55	Самоконтрящиеся гайки	M8	2
24	Стенка корпуса ножевого блока, неприводная сторона	Q235	1	56	Тарельчатая пружина	Ф8	2
25	Ползун		5	57	Квадратный винт		1
26	Катушка	65Mn	2	58	Винт с плоской круглой головкой с внутрен. шестигран.	M6x12	10
27	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M5x10	6	59	Рейка крепления ножевого блока	Алюм.	2
28	Шайба	Ф5	10	60	Посадка подшипника		1
29	Намоточная доска	65Mn	2	61	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M5x10	4
30	Винт с крестообраз. шлицем		4	62	Подшипник	6000Z	1
31	Защитная муфта кабеля		1	63	Заглушка рабочего стола		4
32	Винт с крестообраз. шлицем	M4x12	2	64	Клиновый ремень		1

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

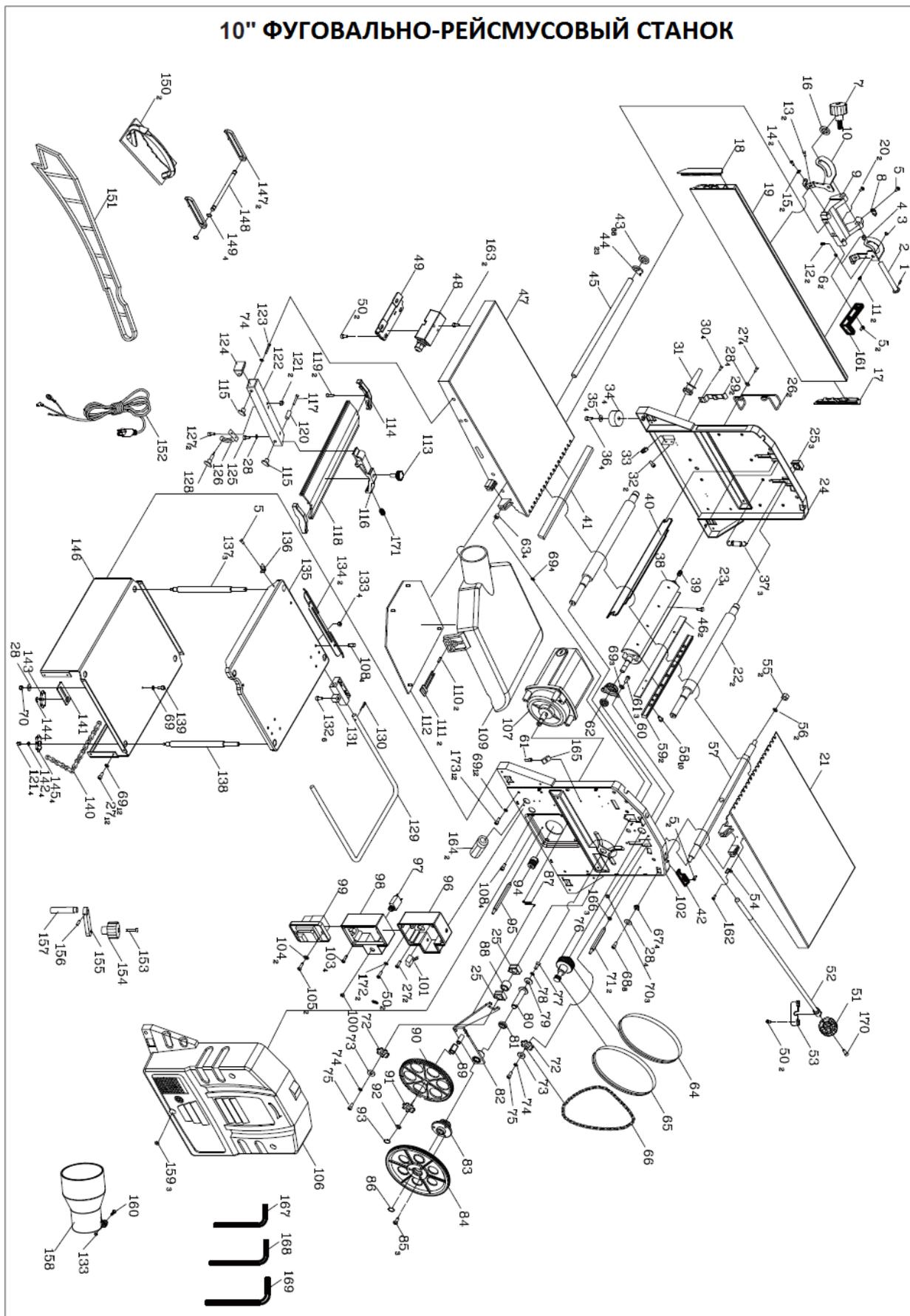
8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru



№	Наименование частей	Специф.	Кол-во	№	Наименование частей	Специф.	Кол-во
65	Клиновый ремень		1	103	Саморез с крестообразным шлицем	2.9x16	4
66	Цепь		1	104	Шайба	3	2
67	Муфта скольжения стола		4	105	Саморез с крестообразным шлицем	2.9x10	2
68	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M5x30	8	106	Защитная крышка	PA6+GF30%	1
69	Пружинная шайба	Ф5	20	107	Двигатель		1
70	Шестигранная гайка	M5	4	108	Винт с шестигран. углуб. в сборе с пружиной и шайбой	M5x12	8
71	Винт с двойной резьбой2	35	2	109	Пылезащитная крышка		1
72	Звездочка цепная (12 зубьев) (08A)	45	2	110	Цилиндрический штифт	3x14	2
73	Шайба	Ф6	2	111	Клавиша переключения		2
74	Пружинная шайба	Ф6	3	112	Пылезащитная крышка		1
75	Винт с крестообраз. шлицем	M6x16	2	113	Регулировочная ручка		1
76	Шкив шпинделя	45	1	114	Алюм. заглушки защит. экрана ножевого вала		2
77	Винт с плоской круглой головкой с внутрен. шестигран.	M8x16	1	115	Винт-гайка		2
78	Пружинная шайба	Ф8	1	116	Алюм. крепление		1
79	Шайба	Ф8	1	117	Болт с квадратной шейкой	M6x30	1
80	Эксцентриковый вал алюминиевого колеса	45	1	118	Алюм. пластина защит. экрана		1
81	Эксцентриковая втулка	45	1	119	Саморез с крестообразным шлицем	4.2x8	2
82	Шатун в сборе		1	120	Опорная втулка консоли защит. экрана нож. вала		1
83	Шестерня из порошкового металла		1	121	Винт-гайка	M5	6
84	Шкив алюминиевый клинового ремня		1	122	Консоль защит. экрана нож. вала		1
85	Винт с крестообраз. шлицем в сборе с плоск. шайбой	M5x15	3	123	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M6x35	1
86	Кольцо	12	1	124	Заглушка консоли защит. экрана нож. вала		1
87	Натяжная пружина 1	65Mn	1	125	Винт с крестообраз. шлицем	M5x25	1
88	Амортизирующая проставка		1	126	Шкала		1
89	Квадратная ось шестерни		1	127	Винт с крестообраз. шлицем	M5x35	2
90	Нейлоновая шестерня	PA66	1	128	Ручка регулировки консоли защит. экрана нож. вала		1
91	Цепная звездочка (7 зубьев) (08A)		1	129	Стержень-держатель		1
92	Шайба	Ф10	1	130	Шплинт	2.5x25	1
93	Разрезное кольцо	Ф8	1	131	Направляющий блок		2
94	Шкив двигателя	45	1	132	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран.	M5x18	6
95	Винт с двойной резьбой 1	35	1	133	Шестигранная гайка	M5	5
96	Основание коробки выключателя		1	134	Перегородка фуговального стола		2
97	Защита от больших токов	7A	1	135	Фуговальный рабочий стол		1
98	Корпус выключателя		1	136	Указатель давления фугования		1
99	Выключатель		1	137	Ведомый винт		3
100	Гайка защиты от больших токов		1	138	Приводной винт		1
101	Треугольный конденсатор		1	139	Винт с шестигран. головкой	M5x12	1
102	Стенка корпуса ножевого блока, приводная сторона		1	140	Цепь	05B*136x8	1
№	Наименование частей	Специф.	Кол-во	№	Наименование частей	Специф.	Кол-во

ООО «МОССКЛАД»125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 7743010018 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru

141	Полка крепления звездочки		1	158	Коллектор стружки		1
142	Шайба	Ф5	4	159	Шестигранная колпачковая гайка	M5	3
143	Звездочка (8 зубьев, круглое отверстие) (05B)	45	1	160	Винт с крестообраз. шлицем	M5x16	1
144	Разрезное кольцо	5	1	161	Поддержка		1
145	Звездочка (8 зубьев, квадратное отверстие) (05B)	45	4	162	Винт с крестообраз. шлицем	M4x8	1
146	Основание		1	163	Винт с крестообраз. шлицем	M4x25	2
147	Нож		2	164	Компенсатор натяжения	M16x1,5	2
148	Ножевой вал		1	165	Зажим		1
149	Разрезное кольцо	6	4	166	Шестигранная фланцевая стопорная гайка	M5	3
150	Толкатель с ручкой		2	167	Шестигранный ключ	4 мм	1
151	Толкатель удлиненный		1	168	Шестигранный ключ	5 мм	1
152	Электрический шнур	3*0.75*2.05 м	1	169	Шестигранный ключ	6 мм	1
153	Винт с утолщенным стержнем с углублением под ключ	M6x33	1	170	Винт с крестообраз. шлицем	M5x12	1
154	Рукоятка	ABS	1	171	Винт	M6*8	1
155	Звено подъемной кулисы		1	172	Наружная зубчатая накладка	5 мм	2
156	Цилиндрический штифт	3*20	1	173	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран.	5*8	12
157	Вал		1				



10" СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Наименование частей	Специф.	Кол-во	№	Наименование частей	Специф.	Кол-во
1	Штифт, цилиндрический	3x10	1	33	Компенсатор натяжения кабеля		1
2	Ось крепления направляющей планки		1	34	Резиновая ножка		4
3	Шестигранная гайка	M6	2	35	Шайба	Ф8	4
4	Левая поддержка направ. планки		2	36	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M8x20	4
5	Винт с крестообраз. шлицем в сборе с пружиной и плоск. шайбой	M4x8	6	37	Натяжная пружина 2	65Mn	3
6	Шестигранная гайка	M4	2	38	Ножевой вал		1
7	Ручка блокировки направ. планки		1	39	Игольчатый роликовый подшипник	K10x13x13	1
8	Указатель шкалы выставления угла		1	40	Скрепер		1
9	Корпус поддержки направ. планки		1	41	Губка		1
10	Правая поддержка направ. планки		1	42	Регулировочная накладка направ. планки		1
11	Винт с шестигран. головкой	M6x12	2	43	Заглушка, пластмассовая		68
12	Винт с шестигран. головкой	M4x16	2	44	Проставка		23
13	Винт с крестообраз. шлицем с плоск. шайбой	M4x10	2	45	Ось		1
14	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M4x10	2	46	Строгальный нож		2
15	Пружинная шайба	Ф4	2	47	Фиксированный стол		1
16	Шайба	Ф6	1	48	Переключатель хода		1
17	Левая заглушка направ. планки		1	49	Пластина крепления переключателя		1
18	Правая заглушка направ. планки		1	50	Винт с крестообраз. шлицем в сборе с плоск. шайбой	M5x10	6
19	Направляющая планка		1	51	Ручка регулировки рабочего стола		1
20	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M6x25	2	52	Регулировочный винт рабочего стола		1
21	Рабочий стол, подвижный		1	53	Поддержка регулировочного винта рабочего стола		1
22	Прижимной ролик		2	54	Указатель шкалы рабочего стола		1
23	Винт регулировки ножей по высоте		4	55	Самоконтрящиеся гайки		2
24	Стенка корпуса ножевого блока, неприводная сторона		1	56	Тарельчатая пружина	Ф8	2
25	Ползун		5	57	Квадратный винт		1
26	Катушка		2	58	Винт с плоской круглой головкой с внутрен. шестигран.	M6x12	10
27	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M5x10	6	59	Рейка крепления ножевого блока		2
28	Шайба	Ф5	10	60	Посадка подшипника		1
29	Намоточная доска		2	61	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M5x10	4
30	Винт с крестообраз. шлицем	M3x6	4	62	Подшипник		1
31	Защитная муфта кабеля		1	63	Заглушка рабочего стола		4
32	Винт с крестообраз. шлицем	M4x12	2	64	Клиновый ремень		1

ООО «МОССКЛАД»

 125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
 ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

 8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
 info@mossklad.ru www.mossklad.ru


№	Наименование частей	Специф.	Кол-во	№	Наименование частей	Специф.	Кол-во
65	Клиновый ремень		1	103	Саморез с крестообразным шлицем	2.9x16	4
66	Цепь		1	104	Шайба		2
67	Муфта скольжения стола		4	105	Саморез с крестообразным шлицем		2
68	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M5x30	8	106	Защитная крышка		1
69	Пружинная шайба	Ф5	20	107	Двигатель		1
70	Шестигранная гайка	M5	4	108	Винт с шестигран. углуб. в сборе с пружиной и шайбой	M5x12	8
71	Винт с двойной резьбой2	35	2	109	Пылезащитная крышка		1
72	Звездочка цепная (12 зубьев) (08A)	45	2	110	Цилиндрический штифт		2
73	Шайба	Ф6	2	111	Клавиша переключения		2
74	Пружинная шайба	Ф6	3	112	Пылезащитная крышка		1
75	Винт с крестообраз. шлицем	M6x16	2	113	Регулировочная ручка		1
76	Шкив шпинделя	45	1	114	Алюм. заглушки защит. экрана ножевого вала		2
77	Винт с плоской круглой головкой с внутрен. шестигран.	M8x16	1	115	Винт-гайка		2
78	Пружинная шайба	Ф8	1	116	Алюм. крепление		1
79	Шайба	Ф8	1	117	Болт с квадратной шейкой	M6x30	1
80	Эксцентриковый вал алюминиевого колеса	45	1	118	Алюм. пластина защит. экрана		1
81	Эксцентриковая втулка	45	1	119	Саморез с крестообразным шлицем	4.2x8	2
82	Шатун в сборе		1	120	Опорная втулка консоли защит. экрана нож. вала		1
83	Шестерня из порошкового металла		1	121	Винт-гайка	M5	6
84	Шкив алюминиевый клинового ремня		1	122	Консоль защит. экрана нож. вала		1
85	Винт с крестообраз. шлицем в сборе с плоск. шайбой	M5x15	3	123	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран. под ключ	M6x35	1
86	Кольцо	12	1	124	Заглушка консоли защит. экрана нож. вала		1
87	Натяжная пружина 1		1	125	Винт с крестообраз. шлицем	M5x25	1
88	Амортизирующая проставка		1	126	Шкала		1
89	Квадратная ось шестерни		1	127	Винт с крестообраз. шлицем	M5x35	2
90	Нейлоновая шестерня	PA66	1	128	Ручка регулировки консоли защит. экрана нож. вала		1
91	Цепная звездочка (7 зубьев) (08A)	45	1	129	Стержень-держатель		1
92	Шайба	Ф10	1	130	Шплинт	2.5x25	1
93	Разрезное кольцо	Ф8	1	131	Направляющий блок		2
94	Шкив двигателя	45	1	132	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран.	M5x18	6
95	Винт с двойной резьбой 1	35	1	133	Шестигранная гайка	M5	5
96	Основание коробки выключателя		1	134	Перегородка фуговального стола		2
97	Защита от больших токов		1	135	Фуговальный рабочий стол		1
98	Корпус выключателя		1	136	Указатель давления фугования		1
99	Выключатель		1	137	Ведомый винт		3
100	Гайка защиты от больших токов		1	138	Приводной винт		1
101	Треугольный конденсатор		1	139	Винт с шестигран. головкой	M5x12	1
102	Стенка корпуса ножевого блока, приводная сторона		1	140	Цепь		1

№	Наименование частей	Специф.	Кол-во	№	Наименование частей	Специф.	Кол-во
141	Полка крепления звездочки		1	158	Коллектор стружки		1
142	Шайба	Ф5	4	159	Шестигранная колпачковая гайка	M5	3
143	Звездочка (8 зубьев, круглое отверстие) (05B)	45	1	160	Винт с крестообраз. шлицем	M5x16	1
144	Разрезное кольцо	5	1	161	Поддержка		1
145	Звездочка (8 зубьев, квадратное отверстие) (05B)	45	4	162	Винт с крестообраз. шлицем	M4x8	1
146	Основание		1	163	Винт с крестообраз. шлицем	M4x25	2
147	Нож		2	164	Компенсатор натяжения	M16x1,5	2
148	Ножевой вал		1	165	Зажим		1
149	Разрезное кольцо	6	4	166	Шестигранная фланцевая стопорная гайка	M5	3
150	Толкатель с ручкой		2	167	Шестигранный ключ	4 мм	1
151	Толкатель удлиненный		1	168	Шестигранный ключ	5 мм	1
152	Электрический шнур	3*0.75*2.05 м	1	169	Шестигранный ключ	6 мм	1
153	Винт с утолщенным стержнем с углублением под ключ	M6x33	1	170	Винт с крестообраз. шлицем	M5x12	1
154	Рукоятка		1	171	Винт	M6*8	1
155	Звено подъемной кулисы		1	172	Наружная зубчатая накладка	5 мм	2
156	Цилиндрический штифт	3*20	1	173	Винт с цилиндрич. головкой и внутр. шестигран.	5*8	12
157	Вал		1				



Примечание: данная инструкция по эксплуатации только для ознакомления пользователем. Из-за постоянных улучшений станков, производитель оставляет за собой право вносить любые изменения в любой момент без обязательств предварительного уведомления. Пожалуйста, убедитесь, что напряжение вашей сети соответствует величине напряжения данного станка.