

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

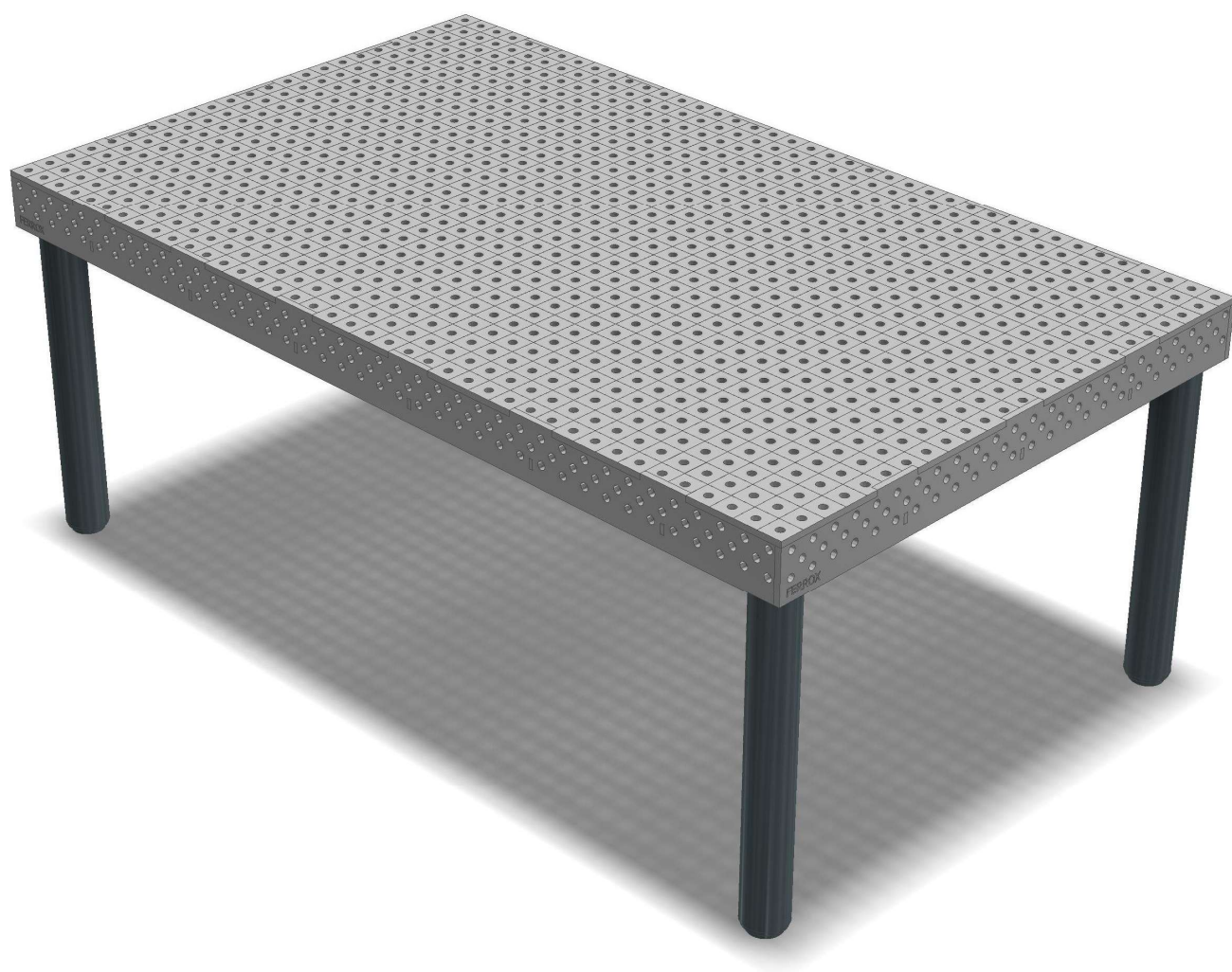
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87

www.mossklad.ru



Руководство по эксплуатации "Сварочные столы FERROX POWER"



ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87

www.mossklad.ru



Содержание

Стр.

1. Введение	3
2. Требования по технике безопасности	4
3. Описание и технические характеристики	4
4. Монтаж	7
5. Эксплуатация	9
6. Техническое обслуживание	9
7. Транспортирование, хранение и утилизация	10
8. Гарантии изготовителя	11

1. Введение

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на все сварочные столы марки FERROX POWER. Данные столы предназначены для проведения сварочно-сборочных работ металлоконструкций весом не более 5 тонн с использованием оснастки 16-той системы.

В случае использования сварочных столов FERROX POWER не по назначению, изготовитель полностью снимает с себя ответственность за любой возможный причиненный ущерб.

Условные обозначения, встречающиеся в настоящем руководстве по эксплуатации:



– Важное указание об опасности для жизни и здоровья;



– Важное указание о запрете;



– Важная справочная информация;



– Особые примечания.

Данное руководство содержит принципиальные указания, которые должны выполняться при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании столов. Бережно относитесь к руководству и храните его в доступном месте в течение всего срока службы оборудования.



ВНИМАНИЕ! Во избежание несчастных случаев, которые могут повлечь за собой как опасные последствия для жизни и здоровья человека, так и создать опасность для окружающей среды, и исключения поломок оборудования необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством перед началом эксплуатации столов и неукоснительно соблюдать содержащиеся в нём правила техники безопасности. Несоблюдение предупреждений и указаний по технике безопасности может также привести к аннулированию всех гарантийных обязательств изготовителя.

2. Требования по технике безопасности



Персонал, выполняющий монтаж, эксплуатацию и техническое обслуживание данного оборудования должен иметь соответствующую квалификацию и быть ознакомленным с его устройством и правилами эксплуатации, а также прошедшим инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи. Инструктаж должен проводиться лицами, ответственными за безопасность ведения работ на данном объекте.



Переоборудование или модификацию сварочного стола разрешается выполнять только по согласованию с изготовителем, в противном случае, немедленно прекращается действие гарантийных обязательств перед покупателем. Применение узлов и деталей других производителей может вызвать отказ изготовителя нести ответственность за возникшие в результате этого негативные последствия.



При эксплуатации данного оборудования должны соблюдаться действующие нормы и правила пожарной безопасности согласно приказу МЧС РФ №313 от 18.06.2003.



Сварщик/слесарь, работающий за сварочным столом, обязан использовать его в безупречном техническом состоянии. Как минимум один раз в смену проверять оборудование на наличие внешних повреждений/неисправностей и в случае их обнаружения незамедлительно сообщать руководству об этом.



Строго запрещается:

- ✗ Использовать части стола в качестве подставок и стремянок;
- ✗ Допускать в рабочую зону посторонних лиц;
- ✗ Приближаться к сварочному столу в состоянии алкогольного, наркотического опьянения и/или под воздействием сильнодействующих медицинских препаратов;
- ✗ Эксплуатировать данное оборудование в неисправном состоянии.

3. Описание и технические характеристики

Сварочные столы FERROX POWER с системой позиционирования D16 представляют собой стальную плиту толщиной 12мм с сеткой отверстий 50х50мм, обрамлённую боковыми стенками со всех сторон (3D-система). Данная система позволяет быстро и точно фиксировать различные типы изделий под сварку/сборку, используя различные упоры,

фиксаторы, зажимы и углы. Под плиту установлены ребра жесткости для увеличения максимальной разрешенной нагрузки на стол. Данная конструкция располагается на массивных тяжелых ногах, что придаёт достаточной устойчивости столам. Сварочные столы FERROX POWER оснащены регулируемыми по высоте опорами, что даёт возможность выставлять рабочую поверхность столов ровно по горизонту.

 Расположение на сварочном столе груза, вес которого превышает 5 тонн, ведет к неполадкам в работе оборудования, дорогостоящему ремонту и продолжительным простоям.

Сварочные столы FERROX POWER поставляются заказчику совместно с инструкцией по эксплуатации и сопроводительными документами.

Компоненты, входящие в поставку стола:

- ✓ Столешница - 1 шт.,
- ✓ Нога с опорой - 4 шт.,
- ✓ Ключ для крепления ног - 1 шт.

Основные технические характеристики сварочных столов FERROX POWER (см. рис.1) приведены в таблице 1-2.

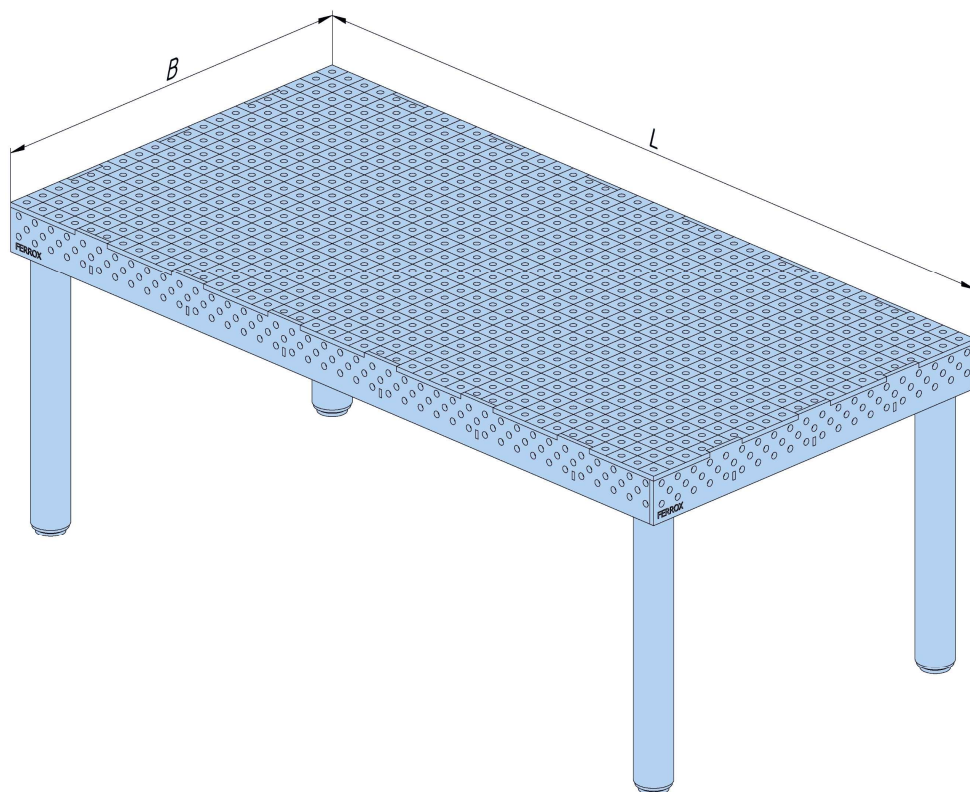


Рисунок 1 – Сварочный стол FERROX POWER

Таблица 1

п/п	Наименование показателей	POWER 1000x1000	POWER 1000x1500	POWER 1000x2000	POWER 1200x800
1	Рабочая высота, мм	800-860	800-860	800-860	800-860
2	Рабочая зона стола (LxB), мм	1000x1000	1000x1500	1000x2000	1200x800
3	Максимальная нагрузка, кг	5000	5000	5000	5000
4	Координатная сетка, мм	50x50	50x50	50x50	50x50
5	Высота доковой поверхности, мм	120	120	120	120
6	Вес стола, кг	187	252	321	178
7	Размеры упаковки (д*ш*в), мм	1100x1100x340	1600x1100x340	2100x1100x340	1300x900x340
8	Вес стола в упаковке, кг	226	307	385	216

Таблица 2

п/п	Наименование показателей	POWER 1200x1200	POWER 1200x1500	POWER 1200x2000	POWER 1200x2700
1	Рабочая высота, мм	800-860	800-860	800-860	800-860
2	Рабочая зона стола (LxB), мм	1200x1200	1200x1500	1200x2000	1200x2700
3	Максимальная нагрузка, кг	5000	5000	5000	5000
4	Координатная сетка, мм	50x50	50x50	50x50	50x50
5	Высота доковой поверхности, мм	120	120	120	120
6	Вес стола, кг	239	285	365	492
7	Размеры упаковки (д*ш*в), мм	1300x1300x340	1600x1300x340	2100x1300x340	2800x1300x340
8	Вес стола в упаковке, кг	289	348	439	589

Максимально допустимое отклонение плоскостности столешницы менее 0,5мм/м, а также максимально допустимое отклонение перпендикулярности позиционных отверстий менее 0,25 мм/м (для столов FERROX POWER RED данные отклонения не регламентируются).

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 14-771-76 «Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры» проволокой сварочной типа по ГОСТ 2246-70. Сварные швы удовлетворяют требованиям ГОСТ 3242-79 «Соединения сварные. Методы контроля качества». Ноги стола окрашены порошковыми полимерами в соответствии с ГОСТ 9.410-88 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия порошковые полимерные. Типовые технологические процессы».



Все комплектующие элементы, применяемые при изготовлении данного оборудования, имеют документацию, подтверждающую соответствие стандартам, ТУ или сертификат соответствия.



Компания изготовитель может по своему усмотрению оснащать столы комплектующими других марок/производителей, но с теми же или близкими к техническим характеристикам оригинальных комплектующих, а также оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, направленные на повышение качества и надежности данного оборудования.

4. Монтаж

Монтаж сварочных столов FERROX POWER следует производить в соответствии с требованиями нормативных документов на монтаж и правилами, установленными проектом на монтажные работы.

Деформированные элементы (в случае их наличия) следует выправить. Правка должна быть выполнена без нагрева поврежденного элемента (холодная правка). Холодная правка допускается только для плавно деформированных элементов. Её следует производить способами, исключающими образование вмятин, выбоин и других повреждений на поверхности. При производстве монтажных работ запрещаются ударные воздействия на сварные швы.

Перемещение комплектующих элементов сварочных столов могут производиться краном, погрузчиком и вручную. При перемещении данных элементов должна быть исключена возможность опрокидывания и ударного воздействия на них.

Для монтажа необходимо выбирать ровную горизонтальную поверхность с зоной безопасности вокруг стола не менее 2-х метров. Далее необходимо аккуратно вскрыть упаковку и достать комплектующие, при этом нужно исключить возможность их механического повреждения. После начать сборку стола (см. рис.2) в следующей последовательности:

- ✓ С помощью подъемного устройства (кран/погрузчик) достать столешницу из упаковки и перевернуть её;
- ✓ С помощью монтажного ключа (входит в комплект) прикрутить ноги к столешнице;

- ✓ Установить стол на место и отрегулировать опорами горизонтальное положение рабочей поверхности стола;
- ✓ Столешница законсервирована изготовителем. Эти средства консервации необходимо обязательно удалить перед началом эксплуатации стола. Для удаления защиты от коррозии (консерванта) используется ветошь, пропитанная керосином или уайт-спиритом, не допуская применение растворителей;
- ✓ Обработать столешницу антипригарным спреем (не входит в комплект поставки).

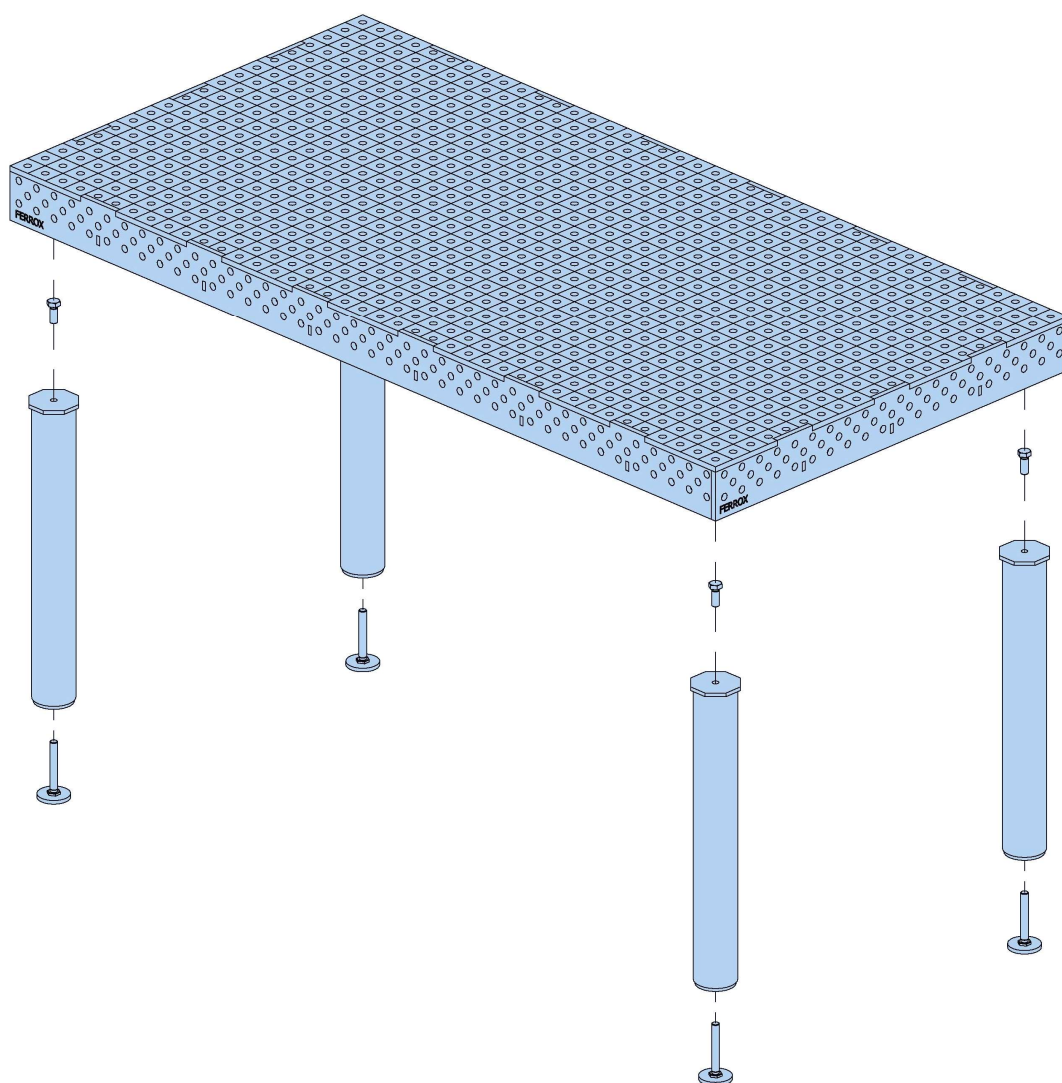


Рисунок 2 — Сборка сварочного стола FERROX POWER



Руководство монтажными работами должно осуществляться лицами, имеющими право на производство этих работ. Оно должно обеспечить безопасность ведения монтажных работ на объекте. При монтаже следует вести журнал монтажных работ.

5. Эксплуатация



Во время эксплуатации сварочных столов FERROX POWER должны соблюдаться приведенные в данном документе требования по технике безопасности, существующие национальные предписания по технике безопасности и защите окружающей среды, а также любые внутренние предписания по выполнению работ и эксплуатации оборудования, действующие на объекте потребителя.



К работе на сварочных столах допускаются лица старше 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию и ознакомленные с их устройством и правилами эксплуатации, а также прошедшие инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи.

Данные сварочные столы FERROX обеспечивают безопасные и комфортные рабочие условия для пользователя благодаря 3D-системе, с помощью которой можно точно закреплять детали, что позволяет повысить производительность выполняемой работы.

При эксплуатации сварочных столов вне помещений, а также в помещениях, где возможно образование коррозии на открытые поверхности металла необходимо нанести консервационные средства.

6. Техническое обслуживание

Пользователь сварочного стола обязан ежедневно делать визуальный осмотр и чистку оборудования, следить за исправным состоянием рабочих элементов, обрабатывать стол антипригарным спреем.

Для чистки элементов сварочных столов необходимо использовать ветошь, не допуская применения агрессивных растворителей, такие как кислоты или растворители красок.



Неправильное техническое обслуживание является причиной неполадок в работе, высоких расходов на ремонт, продолжительного простоя. Регулярное техническое обслуживание ведет к увеличению срока службы и сохранению неизменного качества данного оборудования.



При возникновении экстраординарной неисправности, требующей немедленного ремонта, необходимо обратиться в сервисную службу изготовителя за консультацией или непосредственно ремонтом.

7. Транспортирование, хранение и утилизация

В качестве временной упаковки для сварочных столов FERROX POWER служат деревянные ящики, предназначенные для хранения данного оборудования на складах и транспортирования, соответствующие требованиям ГОСТ 24927–81.

Сварочные столы в упаковке транспортируют транспортом любого вида на любое расстояние в соответствии с ГОСТ 15150–69 по правилам перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида. Транспортирование данного оборудования следует осуществлять в крытых транспортных средствах.

Размещение и крепление сварочных столов в транспортных средствах должно обеспечивать его устойчивое положение и не допускать перемещения во время транспортирования. При транспортировании должна быть обеспечена защита от непосредственного воздействия атмосферных осадков.

Размещение и крепление транспортной тары со сварочными столами на железнодорожном подвижном составе должно осуществляться в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов», утвержденными Министерством путей сообщения.

Сварочные столы FERROX POWER хранят по условиям хранения 4 (Ж2) по ГОСТ 15150–69 «Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды». Хранение должно производиться в упаковочной таре с нанесённым консервантом на открытые металлические поверхности под навесом или в закрытых помещениях, при температуре окружающей среды от 0°C до +50°C и относительной влажности до 80% при температуре +35°C.

Данное оборудование вредных веществ и материалов не содержит, поэтому после окончания срока службы оно не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

Утилизация сварочных столов должна осуществляться только квалифицированным персоналом и в полном соответствии с:

- ✓ Федеральным законом № 309-ФЗ от 30 декабря 2008 г. «Об охране окружающей среды»;
- ✓ Постановлением правительства РФ №545 от 3 августа 1992 г. «Об утверждении порядка разработки и утверждения экологических нормативов выбросов и сбросов загрязняющих веществ в окружающую природную среду, лимитов использования природных ресурсов, размещения отходов»;
- ✓ Другими требованиями и нормами, установленными в действующих технических нормативных правовых актах РФ.

8. Гарантии изготовителя

Компания ООО «МОССКЛАД» гарантирует соответствие сварочных столов FERROX POWER требованиям настоящего руководства при соблюдении условий транспортирования, монтажа, эксплуатации и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отгрузки. Вышедшие из строя в течение гарантийного срока эксплуатации составные части подлежат замене или ремонту силами поставщика за счет средств поставщика, за исключением случаев, когда нарушены правила транспортирования, монтажа, эксплуатации и хранения или при наличии механических повреждений после момента передачи товара и подписания сторонами товаросопроводительных документов.

Ремонт и обслуживание оборудования с истекшим гарантийным сроком может осуществляться изготовителем за счет средств потребителя по отдельным договорам.

Наименование сварочного стола _____

Дата « _____ » _____ 20____ г.