

▲ ВНИМАНИЕ

Перед использованием сварочной маски внимательно ознакомьтесь с данным руководством.
Перед первым использованием удалите пленки с защитных стекол.

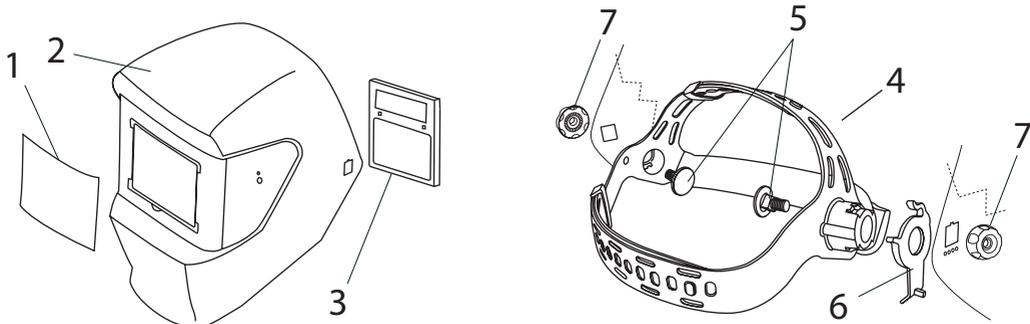


Рис.1.

Комплектация

- | | |
|----------------------------|--------------------------------|
| 1. Внешнее защитное стекло | 5. Болты боковые |
| 2. Корпус маски сварщика | 6. Регулятор-фиксатор |
| 3. Светофильтр | 7. Гайки крепления наголовника |
| 4. Наголовник реечный | |

Технические характеристики

Артикул	11063
Оптический класс светофильтра	1 / 2 / 1 / 2
Размеры смотрового окна, мм	90 x 35
Затемнение в светлом состоянии, DIN	4
Затемнение в темном состоянии, DIN	11
Защита от УФ/ИК излучения, DIN	до 11
Регулировка степени затемнения	регулировка отсутствует, значение фиксированное
Время переключения светофильтра из затемненного состояния к светлomu, сек	0.1
Регулировка чувствительности	отсутствует
Источник питания	батарея солнечная и литиевая батарея CR2032
Время срабатывания, сек	1/10000
Температура эксплуатации, °C	от -5 до +60
Материал корпуса маски	полиэтилен

▲ ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что на изделии отсутствуют повреждения, которые могли возникнуть при транспортировании.

Перед использованием маски

1. Необходимо провести внешний осмотр маски, подгонку ленты наголовного крепления (4) по размеру головы, регулировку расстояния от корпуса до лица перестановкой фиксатора (6) на штифте корпуса (2), регулировку усилия перемещения корпуса вращением гаек (7) на болтах (5).
2. Внимательно осмотрите светофильтр, предфильтр и защитный экран. При обнаружении повреждений их необходимо заменить.
3. Если подгонка маски выполнена и не выявлены повреждения светофильтра, то можно приступать к выполнению сварочных работ.

Настройка

Подгонка под размер головы

1. Длину окружности оголовья можно увеличить или уменьшить, переставляя затылочные фиксаторы реечной наголовной ленты (рис. 1, п. 4).
2. Если наголовник сидит на голове слишком высоко или слишком низко, отрегулируйте посадку перестановкой фиксаторов на верхней рейке наголовника (рис. 1, п. 4.)
3. Проверьте подгонку наголовника, приподнимая и опуская сварочную маску в надетом положении. Если при этом ощущается свободный ход оголовья, произведите повторную регулировку, пока не добьетесь надежной посадки.

Меры предосторожности

Настоящим заявляем, что средства защиты имеют сертификат о соответствии требованиям ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».

При сварке брызги расплавленного металла разлетаются на значительные расстояния, что вызывает опасность получения ожога. Поэтому для защиты необходимо использовать сварочные маски.

Нарушение техники безопасности при проведении сварочных работ часто приводит к самым печальным последствиям – пожарам, взрывам и, как следствие, травмам и гибели людей.

- Данная маска не предназначена для газовой и лазерной сварки и резки.
- Никогда не кладите маску и светофильтр на горячую поверхность.
- Запрещается вскрывать светофильтр.
- Не погружайте светофильтр в воду.
- Храните маску и светофильтр в сухом, прохладном месте, когда маска не используется в течение длительного времени.

- Регулярно меняйте внешнее защитное стекло при налипании брызг расплавленного металла на поверхность.

Маркировка

4 / 11
1 / 2 / 1 / 2

4 – Минимальная степень затемнения

11 – Максимальная степень затемнения в закрытом состоянии.

1 – Оптический класс.

2 – Класс рассеивания;

1 – Класс однородности;

2 – Класс угловой однородности.

Техническое обслуживание

Замена защитных стекол светофильтра выполняется при их повреждении (царапины, трещины, сколы). Продвиньте защелки к середине светофильтра, поднимите светофильтр и извлеките защитное стекло. Установите новое стекло на место и защелкните светофильтр.

Замените внутреннее защитное стекло, если оно повреждено (царапины, трещины, сколы). Для этого снимите поврежденное стекло. Установите новое защитное стекло и зафиксируйте его.

Протирайте маску мягкой тканью. Регулярно очищайте рабочие поверхности светофильтра. Применение концентрированных моющих растворов не допускается. Датчики и солнечные батареи протирайте чистой мягкой тканью без ворса, смоченной этиловым спиртом. После чего протрите насухо мягкой тканью без ворса.

Гарантийные обязательства

Срок гарантии 12 месяцев с даты продажи.

Гарантия распространяется при условии соблюдения требования по эксплуатации.

Гарантия не распространяется на маски:

- имеющие повреждения, вызванные различными внешними воздействиями, а также проникновением внутрь изделия посторонних предметов, насекомых, пыли, жидкости.
- подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской.

Внешние и внутренние защитные стекла и пластиковый корпус маски относятся к расходным запчастям и не подлежат гарантии.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Неравномерное затемнение	Разное расстояние от глаз до фильтра из-за неправильной регулировки крепления	Отрегулируйте крепление так, чтобы выровнять расстояние от глаз до светофильтра
Медленный отклик	Слишком низкая рабочая температура	Не используйте маску при температуре окружающей среды ниже -10 °С
Светофильтр не работает	Внешнее защитное стекло загрязнено	Замените его на новое
	Оптические датчики загрязнены или заблокированы	Очистите поверхность датчиков
	Слишком низкий ток сварки	Проверьте элементы питания, убедитесь, что они в хорошем состоянии

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТЕПЕНЬ ЗАТЕМНЕНИЯ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ СПОСОБОВ СВАРКИ

Процесс	ТОК, А																				
	15	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Электроды с покрытием (ММА)	8				9		10		11		12		13		14						
Дуговая сварка в среде активного газа (MAG)	8				9		10		11		12		13		14						
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)	8				9		10		11		12		13								
Дуговая сварка тяжелых металлов в среде инертного газа (MIG heavy)	9				10		11		12		13		14								
Дуговая сварка легких сплавов в среде инертного газа (MIG light)	10				11		12		13		14										
Воздушно-дуговая строжка (Air Arc Gouging)	10				11		12		13		14		15								
Плазменная резка (Plasma cutting)	9				10		11		12		13										
Плазменно-дуговая электросварка (Plasma welding)	4	5	6	7	8	9	10	11	12												

Материал изделия: полипропилен, полиэтилен, АБС пластик, ПЭТ, спандбонд, стекло. При использовании по назначению гарантия 1 год с момента приобретения. Срок хранения (службы, годности) 5 лет с даты изготовления. Хранить и транспортировать защитным экраном вверх, в сухом виде, при температуре от -20 до +70 °С. Беречь от прямых солнечных лучей и отопительных приборов. Утилизируйте и перерабатывайте в соответствии с местным законодательством. Ограничения по возрасту 16+. Ограничения по физиологическим факторам и состоянию здоровья человека. Изготовлено в РФ по заказу ЗАО «ЗУБР ОВК» Россия, 141002, Московская область, г. Мытищи 2, а/я 36. Изготовитель: ИП Хасанова А.Ш. Республика Татарстан, г. Казань. Адрес производства: Республика Татарстан, Зеленодольский муниципальный район, Осиновское сельское поселение, территория Промышленная площадка Индустриальный парк М7, з/у 14. Соответствует модели 100; Уполномоченная организация по вопросам качества ЗАО «ЗУБР ОВК» Россия, 141002, Московская область, г. Мытищи 2, а/я 36.