

STARKRAFT HYDRA 46 HV-ZF

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

AFNOR NF E 48-603 HV
AIST (US Steel) 126/127/136
Cincinnati Machine P-70
Denison HF-0/HF-1/HF-2
DIN 51524-3 HVLP
Eaton (Vickers) M-2950-S
ISO 11158 HV
ISO 6743/4 HV
SEB 181 222

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT HYDRA HV-ZF серия высококачественных, **не содержащих цинка**, гидравлических масел, произведенных на основе специально подобранных, глубокоочищенных базовых масел II группы с высоким индексом вязкости. Масла данной серии содержат многофункциональный пакет **беззольных присадок** и обладают отличными диспергирующими, защитными и диэмульгирующими свойствами, гарантируют отличную фильтруемость и противоизносные свойства.

STARKRAFT HYDRA 46 HV-ZF предназначено к применению в сверхнагруженных промышленных и транспортных гидравлических системах, работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Может использоваться в гидравлических системах экскаваторов, подъемных кранов и прочей мобильной техники. Подходит для судовых гидравлических систем, требующих применения гидравлических жидкостей **класса ISO HV**, а так же в мало/средненагруженных редукторах и червячных передачах, направляющих скольжения, качения и прочих узлах. Рекомендуются для смазывания станков, требующих смазочных материалов с противоизносными свойствами. Это гидравлическое масло может также использоваться для систем смазки, общей смазки и вакуумных насосов (за исключением турбин). **Можно использовать в системах с серебряными деталями.**



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокий и стабильный индекс вязкости.
- Прекрасная совместимость с уплотнениями и прокладками из синтетического материала
- Отличная сохранность тонких масляных пленок на поверхностях защищает от коррозии детали из стали и **цветных металлов**.
- Высокая стойкость к термическому и химическому разложению позволяет увеличить межсервисные интервалы.
- Превосходная совместимость с уплотнениями и прокладками из синтетического материала.
- Надежно предохраняет и защищает от ржавчины и коррозии.
- Хорошая диэмульгирующая способность позволяет маслу нормально работать при небольшом присутствии воды и отделять воду в больших количествах.
- Эффективные моющие присадки препятствуют образованию отложений.
- Хорошо отделяет воздух, препятствуя образованию пены, минимизируя влияние окислительных процессов, что положительно влияет на срок службы масла и оборудования.
- Низкая температура замерзания.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT HYDRA 46 HV-ZF

Показатели	15	32	46	68	Метод
Вязкость по SAE	15	32	46	68	
Вязкость мм ² /с 40°C	14,5	33,0	46,0	68,0	DIN 51562
Вязкость мм ² /с 100°C	4,37	6,45	8,39	11,5	DIN 51562
Индекс вязкости	241	152	158	164	DIN ISO 2909
Т застывания, °C	-34	-42	-42	-42	DIN ISO 3016
Т вспышки, °C	154	228	216	220	DIN ISO 2592
Плотность при 15°C, г/см ³	0,847	0,852	0,860	0,866	DIN 51757

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и усовершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

