

STARKRAFT HYDRA 46 HV

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

AFNOR NF E 48-603 HV
ASTM D 6158 HV
Cincinnati Machine P-70
Denison HF-0/HF-1/HF-2
DIN 51524-3 HVL P
Eaton Brochure 694 for 35VQ25A
GM LS-2
ISO 11158 HV

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT HYDRA HV серия высококачественных, гидравлических масел, произведенных на основе специально подобранных, базовых масел селективной очистки с высоким индексом вязкости. Масла данной серии содержат многофункциональный пакет присадок и обладают отличными диспергирующими, защитными и диэмульгирующими свойствами, гарантируют отличную фильтруемость и противоизносные свойства.

STARKRAFT HYDRA 46 HV предназначено к применению в сверхнагруженных промышленных и транспортных гидравлических системах, работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Может использоваться в гидравлических системах экскаваторов, подъемных кранов и прочей мобильной техники. Подходит для судовых гидравлических систем, требующих применения гидравлических жидкостей класса ISO HV, а так же в мало/средненагруженных редукторах и червячных передачах, направляющих скольжение, качения и прочих узлах. Рекомендуются для смазывания станков, требующих смазочных материалов с противоизносными свойствами. Это гидравлическое масло может также использоваться для систем смазки, общей смазки и вакуумных насосов (за исключением турбин). **Жидкости данной серии (HV) не предусмотрены к использованию в системах с серебряными деталями.**



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокий и стабильный индекс вязкости.
- Прекрасная совместимость с уплотнениями и прокладками из синтетического материала
- Отличная сохранность тонких масляных пленок на поверхностях защищает детали от коррозии.
- Высокая стойкость к термическому и химическому разложению позволяет увеличить межсервисные интервалы.
- Превосходная совместимость с уплотнениями и прокладками из синтетического материала.
- Надежно предохраняет и защищает от ржавчины и коррозии.
- Хорошая диэмульгирующая способность позволяет маслу нормально работать при небольшом присутствии воды и отделять воду в больших количествах.
- Эффективные моющие присадки препятствуют образованию отложений.
- Хорошо отделяет воздух, препятствуя образованию пены, минимизируя влияние окислительных процессов, что положительно влияет на срок службы масла и оборудования.
- Низкая температура замерзания.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT HYDRA 46 HV

Показатели	10	15	22	32	46	68	100	Метод
Вязкость по SAE	10	15	22	32	46	68	100	
Вязкость мм ² /с 40°C	10,0	15,6	22,0	32,0	44,5	68,0	100,0	DIN 51562
Вязкость мм ² /с 100°C	3,0	3,83	5,0	6,44	8,00	11,2	14,4	DIN 51562
Индекс вязкости	150	143	163	159	150	157	149	DIN ISO 2909
Сульфатная зольность масс, %	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	DIN 51 575
Щелочное число, мг КОН/г	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	DIN ISO 3771
Т застывания, °C	-36	-60	-45	-39	-42	-36	-36	DIN ISO 3016
Т вспышки, °C	-	152	192	190	214	210	215	DIN ISO 2592
Плотность при 15°C, г/см ³	0,843	0,888	0,864	0,857	0,864	0,868	0,880	DIN 51757

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и совершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

