

STARKRAFT HYDRA 46 HM

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

DIN 51524 part 1, 2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D 6158 (HM)
Cincinnati Machine P-70 (ISO-46)
Denison HF-0, HF-1, HF-2
Eaton Brochure 694 for 35VQ25A
AFNOR NF-E 48-603 (HM)
GM LS-2

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT HYDRA HM серия высококачественных гидравлических масел, произведенных на основе специально подобранных, глубокоочищенных базовых масел с высоким индексом вязкости. Масла данной серии содержат многофункциональный пакет присадок и обладают отличными диспергирующими, защитными и диэмульгирующими свойствами, гарантируют отличную фильтруемость и противоизносные свойства.

STARKRAFT HYDRA 46 HM предназначено к применению в высоконагруженных промышленных и транспортных гидравлических системах. Может использоваться в гидравлических системах экскаваторов, подъемных кранов и прочей мобильной техники. Подходит для судовых гидравлических систем, требующих применения гидравлических жидкостей класса ISO HM, а так же в мало/средненагруженных редукторах и червячных передачах, направляющих скольжения, качения, подшипниках и прочих узлах. Рекомендуются для смазывания станков, требующих смазочных материалов с противоизносными свойствами. Это гидравлическое масло может также использоваться для систем смазки и в вакуумных насосах (за исключением турбин). Номенклатура вязкостей перекрывает все диапазоны применения.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличная сохранность тонких масляных пленок на поверхностях защищает от коррозии детали из стали.
- Хорошая стойкость к термическому и химическому разложению позволяет увеличить межсервисные интервалы.
- Хорошая диспергирующая способность позволяет маслу нормально работать при небольшом присутствии воды и отделять воду в больших количествах.
- Эффективные моющие присадки препятствуют образованию отложений.
- Хорошо отделяет воздух, препятствуя образованию пены, минимизируя влияние окислительных процессов, что положительно влияет на срок службы масла и оборудования.
- Прекрасная совместимость с уплотнениями и прокладками из синтетического материала.
- Низкая температура замерзания.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT HYDRA 46 HM

Показатели	10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	Метод
Вязкость по SAE	10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	
Тип масла по ISO	HM										
Вязкость мм ² /с 40 ⁰ С	10,0	15,0	22,0	32,0	46,6	68,0	100,0	150,0	220,0	320,0	DIN 51562
Вязкость мм ² /с 100 ⁰ С	2,6	3,4	4,3	5,52	6,76	8,8	11,2	14,6	18,8	24,0	DIN 51562
Индекс вязкости	90	101	96	108	98	102	97	95	95	95	DIN ISO 2909
Сульфатная зольность масс,	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,1	DIN 51 575
Щелочное число, мг КОН/г	0,3	0,4	0,4	0,4	1,5	0,4	0,4	0,4	0,4	1,3	DIN ISO 3771
Т застывания, ⁰ С	-63	-51	-36	-30	-39	-24	-21	-18	-18	-12	DIN ISO 3016
Т вспышки, ⁰ С	172	175	195	205	212	220	235	245	246	250	DIN ISO 2592
Плотность при 150 ⁰ С, г/см ³	0,888	0,867	0,849	0,873	0,880	0,882	0,889	0,889	0,896	0,895	DIN 51757

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и совершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

