

# STARKRAFT AURIGA 320

## СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

DIN 51517 P III (CLP) AGMA 9005 – F16 (AS) AIST (US Steel) 224 David Brown S1.53.101 E ISO 12925 – 1 Type CKD

#### ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT AURIGA высококачественные редукторные масла, произведенные на основе базовых масел высокой степени очистки с применением пакета присадок содержащего модификаторы трения, уменьшающие потребление энергии и способствующие понижению температуры масла в картере редуктора.

STARKRAFT AURIGA 320 предназначено к применению во всех типах тяжелонагруженных промышленных редукторов, в том числе с циркуляционной системой смазки, а также для использования в циркуляционных системах, системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием или со смазкой погружением. Может применяться для смазки муфт, винтов, высоконагруженных подшипников скольжения, работающих при небольших скоростях. Эти масла пригодны к использованию в редукторах, работающих при высоких или ударных нагрузках.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Увеличенный срок службы масла обеспечивается отличной стойкостью к воздействию высоких температур и образованию отложений.
- Снижение эксплуатационных расходов, увеличение срока службы оборудования, благодаря выдающимся противоизносным свойствам и пониженному потреблению энергии.
- Отличная смазывающая способность в присутствии воды, отличные антикоррозионные свойства позволяют существенно увеличить срок службы и обеспечить безотказную работу редукторов.
- Хорошая способность к сепарации воды и высокие антипенные свойства.
- Уменьшенный износ стальных и бронзовых деталей подшипников и зубьев передач благодаря высокой несущей способности масел.





# ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT AURIGA 320

Показатели	32	68	100	150	220	320	460	680	Метод
Тип масла по ISO	32	68	100	150	220	320	460	680	
Вязкость мм <sup>2</sup> /с 40°С	32,0	68,0	100,0	150,0	220,0	320,0	460,0	693,0	ISO 3104
Вязкость мм <sup>2</sup> /с 100°С	5,32	8,6	11,0	14,6	18,1	24,0	30,5	39,7	ISO 3104
Индекс вязкости	97	97	96	95	95	95	95	95	DIN ISO 2909
Т застывания, <sup>0</sup> С	-30	-21	-24	-21	-18	-15	-12	-9	DIN ISO 3016
Т вспышки, <sup>о</sup> С	216	220	235	245	245	248	255	240	DIN ISO 2592
Плотность при 15°С, г/см <sup>3</sup>	0,874	0,881	0,883	0,891	0,897	0,903	0,906	0,902	ISO 12185
Класс по AGMA	1EP	2EP	ЗЕР	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и усовершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

