

STARKRAFT SAGITTA 220

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

AGMA 9005-E02
DIN 51517-3 CLP
DIN 51524-2 HLP
ISO 11158 HG
ISO 19378 GA & GB
FZG 12

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT SAGITTA серия универсальных высококачественных масел для современного станочного и конвейерного оборудования. Произведены на основе специально подобранных, глубокоочищенных базовых масел с высоким индексом вязкости. Масла данной серии содержат многофункциональный пакет присадок и обладают отличной стойкостью при работе в условиях высокого давления и критичных нагрузок.

STARKRAFT SAGITTA имеют превосходные противоскользкие свойства и предназначены для смазки любых типов направляющих, а также гидравлических систем, коробок передач и шпинделей большинства станков и промышленного оборудования. Благодаря противозадирным свойствам пригодны к применению для любых типов зубчатых передач, встречающихся в станочном оборудовании.

STARKRAFT SAGITTA могут применяться в любых системах смазки,- ручная смазка, принудительная смазка или жидкостная подача смазки с помощью циркуляционной системы. Номенклатура вязкостей перекрывает все диапазоны применения.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая стойкость к высоким давлениям и высоким нагрузкам.
- Очень сильная адгезия к поверхностям направляющих.
- Превосходные противоскользящие свойства.
- Очень хорошие противоизносные и антикоррозионные свойства.
- Низкие фрикционные характеристики исключают вибрацию, заедание и проскальзывание направляющих.
- Отличные деэмульгирующие свойства.
- Хорошая фильтруемость позволяет надежно удалять мелкие абразивные частицы.
- Отличная сохранность тонких масляных пленок на поверхностях защищает от износа и коррозии.
- Применяется для любых материалов направляющих, включая синтетические.
- Низкая температура замерзания.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT SAGITTA 220

Показатели	15	22	32	46	68	100	150	220	Метод
Вязкость по SAE	15	22	32	46	68	100	150	220	
Вязкость мм ² /с 40°C	15,0	21,7	32,7	46,0	68,0	100,0	150,0	220,0	DIN 51562
Вязкость мм ² /с 100°C	3,45	4,37	5,65	6,91	8,6	11,4	14,8	18,2	DIN 51562
Индекс вязкости	108	110	112	106	97	101	98	95	DIN ISO 2909
Т застывания, °C	-36	-30	-24	-24	-24	-15	-15	-15	DIN ISO 3016
Т вспышки, °C	158	192	212	225	225	234	250	245	DIN ISO 2592
Плотность при 15°C, г/см ³	0,875	0,863	0,854	0,881	0,882	0,886	0,889	0,897	DIN 51757

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и усовершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

