

## STARKRAFT SAGITTA 68

### СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

AGMA 9005-E02  
DIN 51517-3 CLP  
DIN 51524-2 HLP  
ISO 11158 HG  
ISO 19378 GA & GB  
FZG 12

### ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT SAGITTA серия универсальных высококачественных масел для современного станочного и конвейерного оборудования. Произведены на основе специально подобранных, глубокоочищенных базовых масел с высоким индексом вязкости. Масла данной серии содержат многофункциональный пакет присадок и обладают отличной стойкостью при работе в условиях высокого давления и критичных нагрузок.

STARKRAFT SAGITTA имеют превосходные противоскользкие свойства и предназначены для смазки любых типов направляющих, а также гидравлических систем, коробок передач и шпинделей большинства станков и промышленного оборудования. Благодаря противозадирным свойствам пригодны к применению для любых типов зубчатых передач, встречающихся в станочном оборудовании.

STARKRAFT SAGITTA могут применяться в любых системах смазки,- ручная смазка, принудительная смазка или жидкостная подача смазки с помощью циркуляционной системы. Номенклатура вязкостей перекрывает все диапазоны применения.



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая стойкость к высоким давлениям и высоким нагрузкам.
- Очень сильная адгезия к поверхностям направляющих.
- Превосходные противоскользящие свойства.
- Очень хорошие противоизносные и антикоррозионные свойства.
- Низкие фрикционные характеристики исключают вибрацию, заедание и проскальзывание направляющих.
- Отличные деэмульгирующие свойства.
- Хорошая фильтруемость позволяет надежно удалять мелкие абразивные частицы.
- Отличная сохранность тонких масляных пленок на поверхностях защищает от износа и коррозии.
- Применяется для любых материалов направляющих, включая синтетические.
- Низкая температура замерзания.

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT SAGITTA 68

| Показатели                            | 15    | 22    | 32    | 46    | 68    | 100   | 150   | 220   | Метод        |
|---------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------|
| Вязкость по SAE                       | 15    | 22    | 32    | 46    | 68    | 100   | 150   | 220   |              |
| Вязкость мм <sup>2</sup> /с 40°C      | 15,0  | 21,7  | 32,7  | 46,0  | 68,0  | 100,0 | 150,0 | 220,0 | DIN 51562    |
| Вязкость мм <sup>2</sup> /с 100°C     | 3,45  | 4,37  | 5,65  | 6,91  | 8,6   | 11,4  | 14,8  | 18,2  | DIN 51562    |
| Индекс вязкости                       | 108   | 110   | 112   | 106   | 97    | 101   | 98    | 95    | DIN ISO 2909 |
| Т застывания, °C                      | -36   | -30   | -24   | -24   | -24   | -15   | -15   | -15   | DIN ISO 3016 |
| Т вспышки, °C                         | 158   | 192   | 212   | 225   | 225   | 234   | 250   | 245   | DIN ISO 2592 |
| Плотность при 15°C, г/см <sup>3</sup> | 0,875 | 0,863 | 0,854 | 0,881 | 0,882 | 0,886 | 0,889 | 0,897 | DIN 51757    |

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и усовершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

