

Прозрачная бесцветная эпоксидная смола
(в комплекте с отвердителем) для столов-слэбов
марки **Эпилайт-L**



ОПИСАНИЕ

Предназначена для изготовления столов-слэбов и других работ с заливкой больших толщин за один раз — 3-7 см, а в случае работы опытного потребителя — большей толщины.

ПРЕИМУЩЕСТВА. ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Преимущества состава **Эпилайт-L** перед известными марками эпоксидных смол:

- спокойное и равномерное отверждение в толстом слое без выраженной экзотермы (тепловыделения)
- стойкость к пожелтению;
- ударная прочность.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эпилайт-L поставляется в комплекте в виде смолы (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых перед заливкой в пропорции 100:30 по массе до однородного состояния.

Перемешивание компонентов необходимо вести в чистой посуде и чистым инструментом без остатков старых смол, тщательно, вдоль стенок, дна емкости. Заливку рекомендуется вести при 22-25°C тонкой струйкой после небольшого отstaивания смеси.

Удаление пузырей происходит преимущественно само, при необходимости можно применять фен, горелку, спрей-корректоры, пеногасители типа ВУК А530 (0,025% к весу компонента А). При работе феном или горелкой нельзя перегревать смолу, чтобы не вызвать ускоренное, неравномерное отверждение.

Дерево предварительно сушат и грунтуют, например, составом **Эпилайт-Т**. Мелкие пузырьки в неровностях дерева, в углах заливки необходимо вытолкнуть в середину заливки.

В случае сложных и/или толстых заливок для уменьшения риска растрескивания отверждение можно вести при более низкой температуре — 18°C. При многослойной заливке проводить нанесения следующего слоя на слегка схватившийся (до жесткой резины) нижний слой.

Отверждение проходит при 22-25°C, при относительной влажности воздуха не выше 50% в слое 3-7 см в течение 3-4 суток, при этом первоначальное застывание на 2-3 суток с последующим набором прочности и твердости на 6-8 суток. Могут быть некоторые отклонения от этой закономерности.

Рекомендуем предварительно протестировать продукт под свои задачи! В слоях больше 5 см могут проявляться признаки экзотермии (повышенного выделения тепла) при отверждении. Заливки большой толщины вести с осторожностью!

Прозрачная бесцветная эпоксидная смола (в комплекте с отвердителем) для столов-слэбов марки **Эпилайт-Т**

ОПИСАНИЕ

Предназначена для изготовления эпоксидных изделий методом послойной заливки тонкими слоями (2-15 мм). Является «быстрой» системой, может использоваться для грунтования просушенного дерева, укрепления его поверхности.

ПРЕИМУЩЕСТВА. ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Преимущества состава Эпилайт-Т перед известными марками эпоксидных смол:

- легкий розлив, низкая вязкость:
- высокая скорость отверждения:
- возможность полировки после отверждения.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эпилайт-Т поставляется в комплекте в виде смолы (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых перед заливкой в пропорции 100:50 по массе до однородного состояния.

Перемешивание компонентов необходимо вести в чистой посуде и чистым инструментом без остатков старых смол, тщательно, вдоль стенок, дна емкости. Заливку рекомендуется вести при 22-25°C тонкой струйкой. Для удаления пузырей применять фен, горелку, спрей-корректоры, пеногасители типа ВУК А530 (0.025-0.030% к весу компонента А).

При работе феном или горелкой нельзя перегревать смолу, чтобы не вызвать ускоренное, неравномерное отверждение. Дерево предварительно сушат и грунтуют, например, тем же составом Эпилайт-Т. Мелкие пузырьки в неровностях дерева, в углах заливки необходимо вытолкнуть в середину заливки.

В случае сложных и/или толстых заливок для уменьшения риска растрескивания отверждение можно вести при более низкой температуре — 18°C.



При многослойной заливке проводить нанесение следующего слоя на слегка схватившийся (до жесткой резины) нижний слой.

Отверждение проходит при 22-25°C при относительной влажности воздуха не выше 50% в слое 2 мм в течение суток, при этом первоначальное застывание примерно 12 часов с последующим набором прочности и твердости на 6-8 суток.

Могут быть некоторые отклонения от этой закономерности, при большой толщине скорость отверждения существенно растёт. Полировку рекомендуем вести не ранее, чем через 3 суток, поскольку нужен набор твердости. Рекомендуем предварительно протестировать продукт под свои задачи! Состав активный, необходимо помнить, что эпоксидные смолы сильно выделяют тепло (закипают) при отверждении, особенно в объемной таре!

Без опыта работы не готовить смеси большого объема (свыше 300-400 г)!

ООО «СУПЕРПЛАСТ»

г. Москва, ул. Вольная, д. 39
+7 (495) 509 4771 +7 (499) 702 0393
splast@list.ru www.superplast.ru

