

Грунт-эмаль по ржавчине 3 в 1 Elcon



ТУ 2312-019-49222195-2016

ТИП

Однокомпонентная грунт-эмаль на основе синтетических смол.

СОСТАВ

Синтетические смолы, пигменты, наполнители, функциональные добавки, ароматические углеводороды.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль по ржавчине 3 в 1 Elcon предназначена для нанесения как на чистые, так и на пораженные коррозией металлические поверхности с целью создания надежной антикоррозионной защиты металлоконструкций, оборудования, металлических изделий. Грунт-эмаль 3 в 1 Elcon сочетает в себе функциональные свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионного грунта и декоративной эмали. Окраска осуществляется после удаления техническими средствами рыхлого слоя ржавчины, удаления пыли, грязи и обезжиривания окрашиваемой поверхности.

ЦВЕТА



Возможна колеровка по каталогу RAL K5.

СВОЙСТВА

- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Может использоваться в качестве грунта
- Может использоваться как самостоятельное покрытие
- Может наноситься при отрицательных температурах
- Срок службы покрытия до 8 лет

УПАКОВКА

- 520 мл аэрозоль — 12 шт. в коробке
- 0,4 кг — 24 шт. в коробке
- 0,8 кг — 12 шт. в коробке
- 2 кг — 4 шт. в коробке
- 10 кг
- 25 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-019-49222195-2016
1. Внешний вид покрытия	После высыхания грунт-эмаль должна образовывать полуматовую или матовую однородную поверхность
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее	60
4. Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С, ч, не более	3
5. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
6. Адгезия покрытия, баллы, не более	2

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-019-49222195-2016
7. Степень перетира, мкм, не более	60
8. Испытание на тиксотропность	-
9. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее:	
• воды	72
• 3-% раствора NaCl	72

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Грунт-эмаль по ржавчине 3 в 1 Elcon наносят на поверхность, предварительно очищенную от рыхлого слоя ржавчины (окалины, пригара), пыли, грязи, водорастворимых солей, жиров, масел, следов консервационных и технологических смазок. Ручную очистку поверхности можно проводить металлической щеткой, скребком, наждачной бумагой. Ранее окрашенные поверхности рекомендуется предварительно проверить на совместимость: нанести грунт-эмаль на небольшой участок и выждать 60±5 мин. В случае отсутствия отслоений, шагрени и других дефектов поверхность очищают только от отслаивающихся слоев предыдущего покрытия. В противном случае полностью удаляют старое покрытие. Затем поверхность обезжиривают. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от -20 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы. Перед применением грунт-эмаль можно разбавить не более чем 10% Elcon R, ортоксилолом и тщательно перемешать. При пневматическом нанесении вязкость материала должна составлять 25–30 с, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8–2,5 мм. При безвоздушном распылении или кистью вязкость материала может составлять 50–80 с. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 слоя в зависимости от предполагаемых условий эксплуатации, с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 1–2 часа в зависимости от влажности и температуры окружающей среды. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

РАСХОД

Теоретический расход грунт-эмали по ржавчине 3 в 1 Elcon при нанесении в один слой – 70-100 г/м² без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °С – 3 часа, полное высыхание покрытия происходит в течение 24 часов.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, P646, P-4.

СРОК ГОДНОСТИ

18 месяцев.

ХРАНЕНИЕ

Грунт-эмаль по ржавчине 3 в 1 Elcon хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до + 40 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение грунт-эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Грунт-эмаль 3 в 1 Elcon относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru



[Подробнее](#)