



Ул. Каширская, 1А  
г. Ростов-на-Дону,  
Ростовская область,  
Российская Федерация,  
344091

офис:  
+7 (863) 292-92-56  
+7 (863) 292-92-57  
+7 (863) 292-92-58  
+7 (863) 292-92-59  
+7 (863) 292-92-46

мастерская:  
+7 (863) 292-99-45  
+7 (863) 210-53-26

Произведено в КНР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ РУЧНОГО  
ПНЕВМАТИЧЕСКОГО

**КРП-1**  
**КРП-2**  
**КРП-2А**  
**КРП-3**



## 1. СОДЕРЖАНИЕ

|                                           |        |
|-------------------------------------------|--------|
| 1.Содержание.....                         | стр.2  |
| 2.Вводная часть.....                      | стр.2  |
| 3.Основные сведения об изделии.....       | стр.3  |
| 4.Преимущества моделей.....               | стр.3  |
| 5.Внешний вид.....                        | стр.4  |
| 6.Основные характеристики.....            | стр.5  |
| 7.Комплектация.....                       | стр.5  |
| 8.Меры безопасности.....                  | стр.5  |
| 9.Подготовка и эксплуатация.....          | стр.6  |
| 9.1. Подготовка к работе.....             | стр.6  |
| 9.2. Регулировка.....                     | стр.7  |
| 9.3. Нанесение материала.....             | стр.7  |
| 10.Техническое обслуживание.....          | стр.8  |
| 11.Хранение.....                          | стр.8  |
| 12.Неполадки и способы их устранения..... | стр.8  |
| 13.Гарантийные обязательства.....         | стр.10 |
| 14.Общие положения.....                   | стр.11 |
| 15.Адреса гарантийных мастерских.....     | стр.12 |
| 16.Талоны на гарантийный ремонт.....      | стр.13 |
| 17.Наша продукция.....                    | стр.15 |

## 2.ВВОДНАЯ ЧАСТЬ



Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, – сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

При покупке краскораспылителя ручного пневматического требуйте проверки его работоспособности пробным запуском и проверки соответствия комплектности разделу 6 настоящего паспорта.

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер краскораспылителя ручного пневматического.

Перед началом работы внимательно изучите настоящий паспорт. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование краскораспылителя пневматического и продлить срок его службы.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции, поэтому приобретённый Вами краскораспылитель пневматический может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

Спасибо за Ваш выбор!

## 3.ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

3.1.Краскораспылитель ручной пневматический (далее по тексту – краскопульт) применяется для распыления красок и лаков, а также других жидких субстанций. Масло-, кислотно- бензинсодержащие вещества применяться не могут. Необходимый для распыления поток воздуха подводится через шланг, который присоединяется к корпусу краскопульта через резьбовую гайку. При нажатии на спусковой рычаг до первого деления открывается воздушный клапан, при дальнейшем нажатии дозирующая игла выходит из сопла, вещество для распыления вытекает из насадки сопла и одновременно распыляется поступающей струёй воздуха.

Данные модели предназначены для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

3.2.Транспортировка краскопульта производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

## 4.ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕЛЕЙ

- Используется для распыления окрасочных составов сжатым воздухом;
- Высокая производительность;
- Улучшенное распыление;
- Специальный крючок для подвешивания;
- Технология HVLP (большой объем воздуха и низкое давление) обеспечивает высокий коэффициент переноса краски, снижая потери при туманообразовании (для модели КРП-1);
- Регулировка формы пятна распыления;
- Регулировка подачи воздуха;
- Регулировка подачи окрасочного материала;
- Металлический корпус устойчив к механическим повреждениям.

## 5.ВНЕШНИЙ ВИД



## 6.ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель                              | КРП-1   | КРП-2   | КРП-2А  | КРП-3   |
|-------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Расположение бачка                  | Верхнее | Верхнее | Верхнее | Нижнее  |
| Объем бачка, мл                     | 600     | 600     | 500     | 1000    |
| Соединение штуцера, дюйм            | g1/4    | g1/4    | g1/4    | g1/4    |
| Диаметр стандартной дюзы, мм        | 1,4     | 1,5     | 1,5     | 1,5     |
| Ширина распыления, мм               | 160-200 | 160-200 | 160-200 | 160-200 |
| Реком. рабочее давление, бар        | 2,7     | 2,7     | 2,7     | 2,7     |
| Макс. рабочее давление, бар         | 4       | 4,5     | 4,5     | 4,5     |
| Расход потребляемого воздуха, л/мин | 120     | 120     | 120     | 120     |
| Способ распыления ЛМК:              | HVLP    | HP      | HP      | HP      |

## 7.КОМПЛЕКТАЦИЯ

**КРП-1:** Краскопульт, многофункциональный гаечный ключ, щетка, гайка NPT 1/4, фильтр, сопло, инструкция по использованию, упаковка.

**КРП-2:** Краскопульт, щетка, инструкция по использованию, упаковка.

**КРП-2А:** Краскопульт, щетка, инструкция по использованию, упаковка.

**КРП-3:** Краскопульт, щетка, инструкция по использованию, упаковка.

**!** Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления.

## 8.МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед использованием краскопульта внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации. Данное руководство храните в надёжном месте, доступным при первой необходимости.

Краскопульт предназначен для использования только специалистами. Вследствие ненадлежащего использования краскопульта, либо вследствие любого изменения его конструкции или комбинирования с неподходящими деталями, может быть нанесен серьезный ущерб собственному здоровью, здоровью других лиц и животных. Необходимо учитывать и соблюдать применимые правила техники безопасности, нормы для рабочих мест и положения по охране труда.

**!** Никогда не направляйте краскопульт на себя, других лиц и животных. Растворители и разбавители могут привести к химическим ожогам.

В рабочей зоне устройства должно находиться только необходимое для продолжения работы количество растворителя и краски (по завершению работы уберите растворитель и краску в надлежащие складские помещения). Перед любыми ремонтными работами краскопульт должен быть отсоединён от источника сжатого

воздуха. Отсоединяйте краскопульт от пневматического шлага перед проведением технического обслуживания, и когда краскопульт не используется. Для аварийного выключения и предупреждения ненамеренных действий рекомендуется установить шаровой клапан на линии подачи сжатого воздуха.

Перед каждым запуском, особенно после каждой очистки и после ремонтных работ, следует проверить на прочность посадки все болты и гайки, а также проверить герметичность соединений и шлангов. Неисправные детали следует отремонтировать или заменить. Для получения наилучших результатов покраски и для обеспечения высокой безопасности использовать только оригинальные запчасти.

Никогда не вносите изменения в конструкцию краскопульты для использования в других целях.

При покраске в рабочей зоне не должно иметься источников воспламенения (открытого огня, зажжённых сигарет, включенных в сеть ламп и др.), поскольку при покраске образуются легковоспламеняющиеся смеси.

При распылении некоторых материалов образуются токсичные пары, которые могут создать угрозу отравления и причинить серьезный вред здоровью человека. Всегда работайте в защитных очках, перчатках и респираторе, чтобы устранить опасность отравления токсичными парами и предотвратить попадание растворителей и распыляемого материала в глаза и на кожу.

Поскольку в случае распыления при высоком давлении превышает уровень звукового давления, необходимо использовать подходящие средства защиты органов слуха. При использовании краскопульты вибрации не передаются на части тела оператора. Сила отдачи невелика.

Никогда не используйте баллоны с кислородом или горючими газами в качестве источника сжатого газа во избежание взрыва и травм.

Никогда не используйте растворитель на основе хлоруглеводородов: возможна химическая реакция с алюминиевыми и оцинкованными частями инструмента. Используйте растворители, химически совместимые с алюминиевыми и оцинкованными частями краскопульты.

## 9. ПОДГОТОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 9.1. Подготовка к работе

■ После удаления упаковки тщательно осмотрите инструмент, убедитесь в том, что он не был поврежден во время транспортировки. Перед началом работы закрутите все фитинги, болты и другие крепежные приспособления.

■ Тщательно размешайте и разбавьте краску в соответствии с инструкциями производителя краски. Большинство материалов готово к нанесению, если они имеют подходящую консистенцию.

■ Пропустите материал через ситечко для краски.

■ Наполните бачок примерно на  $\frac{3}{4}$  и включите компрессор.

❗ **Не превышайте максимальное давление в краскопульте или других частях пневмосистемы.**

■ Подсоедините краскопульт к источнику сжатого воздуха. Убедитесь в том, что воздушная головка, бачок и пневматический шланг герметично подсоединены к пистолету.

■ Перед началом работы нанесите материал на лист картона или другую поверхность и отрегулируйте форму факела. Никогда не направляйте краскопульт и не распыляйте материал на себя и окружающих. Это опасно для здоровья!

■ Проверьте вязкость материала, сделав несколько контрольных распылений на тест-карту. Если материал слишком вязкий, добавьте небольшое количество разбавителя.

❗ **Разбавляйте осторожно! Не превышайте количества разбавителя, рекомендованного производителем.**

### 9.2. Регулировка

Желаемая форма факела, расход материала и степень распыления легко достигаются при помощи регуляторов формы факела, подачи материала и объема сжатого воздуха.

Регулировка формы факела: поворот маховика вправо до упора делает факел круглым, поворот влево – овальным.

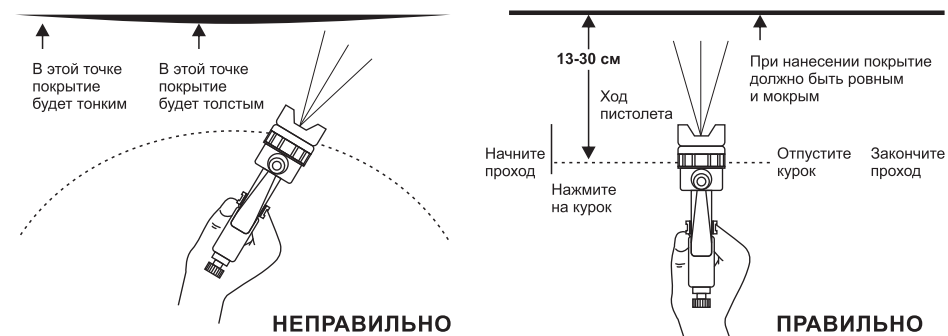
Регулировка подачи материала: поворот маховика по часовой стрелке приводит к уменьшению расхода материала, поворот против часовой стрелки – к его увеличению.

Регулировка давления воздуха: поворот маховика по часовой стрелке приводит к уменьшению давления воздуха, поворот против часовой стрелки – к его увеличению.

### 9.3. Нанесение материала

■ Начните распыление. Краскопульт всегда держите под прямым углом.

■ Дюза должна находиться на расстоянии 15-30 см от поверхности. Держите краскопульт перпендикулярно поверхности и несколько раз перемещайте параллельно ей. Прекращение движения во время окраски приводит к скапливанию материала в одном месте и образованию потеков. В процессе окраски не поворачивайте краскопульт из стороны в сторону по кругу. Это приводит к скапливанию материала в центре поверхности и недостаточному количеству на краях.



■Правильно используйте курок. Начните перемещать краскопульт в начале прохода *перед тем, как нажать на курок*, затем отпустите курок *перед тем, как прекратить перемещение краскопульт*а в конце прохода. Благодаря этой процедуре достигается равномерный переход одного прохода в другой без образования нахлестов или неровностей.

■Количество наносимого материала регулируется скоростью прохода, расстоянием до поверхности и регулировкой подачи материала.

■Выполняйте ровно столько проходов внахлест, сколько нужно для получения равномерного слоя.

❗ *Два тонких слоя материала дадут лучший результат и меньшую вероятность потеков, чем один толстый слой.*

■Используйте листы картона для сбора окрасочного тумана по краям окрашиваемой поверхности, чтобы защитить другие поверхности.

## 10.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

❗ *Недостаточная очистка может привести к нарушению формы факела.*

1.Удалите оставшийся материал, перелив его в другую емкость.

2.Разберите краскопульт. Прежде чем разбирать комплект дюзы, сначала снимите иглу во избежание повреждения выходного отверстия дюзы.

3.Прочистите дюзу и все каналы в системе подачи материала. Прочистите остальные части краскопульт, используя кисть, смоченную в растворителе.

4.Соберите краскопульт и распылите небольшое количество растворителя, чтобы удалить остаточное засорение в каналах системы подачи материала.

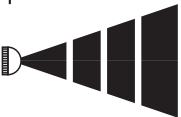
❗ *Никогда не используйте металлические или другие объекты, которые могут повредить отверстия дюзы и воздушной головки. Никогда не погружайте краскопульт в растворитель. Используйте только оригинальные запчасти.*

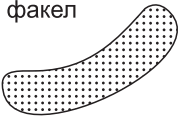
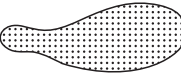
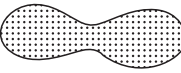
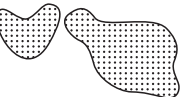
## 11.ХРАНЕНИЕ

■Когда краскопульт не используется, поверните регулятор подачи материала против часовой стрелки до открытия. Это снизит давление пружины на наконечник иглы.

■Краскопульт должен хорошо очищаться и умеренно смазываться.

## 12.НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| Проблема                                                                                                 | Причина                                                                                                              | Решения                                                                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Прерывистый факел<br> | 1. Слишком мало материала в емкости<br>2. Бачок сильно запрокинут<br>3. Негерметичное соединение для входа материала | 1. Долейте материал в бачок<br>2. Держите краскопульт вертикально<br>3. Затяните детали<br>4. Отрегулируйте или |

|                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                               | 4. Комплект дюзы негерметичен или поврежден<br>5. Гайка сальника иглы пересохла или слабо затянута<br>6. Засорились каналы в воздушной головке                                                              | замените детали<br>5. Смажьте и/или затяните детали<br>6. Прочистите каналы в воздушной головке                 |
| Серповидный факел<br>                      | 1. Дюза износилась или слабо затянута<br>2. Засорилась головка                                                                                                                                              | 1. Затяните или замените дюзу<br>2. Прочистите отверстия воздушной головки, не используя металлические предметы |
| Материал подается неравномерно<br>         | 1. Засорилась воздушная головка<br>2. Засорилась или износилась дюза                                                                                                                                        | 1. Прочистите или замените воздушную головку<br>2. Прочистите или замените дюзу                                 |
| Факел узкий в центре<br>                   | 1. Материал слишком жидкий или мало материала в емкости<br>2. Слишком высокое давление распыления                                                                                                           | 1. Отрегулируйте вязкость материала<br>2. Уменьшите давление воздуха                                            |
| Факел разбивается на отдельные части<br> | 1. Материал слишком вязкий<br>2. Слишком низкое давление распыления                                                                                                                                         | 1. Отрегулируйте вязкость материала<br>2. Увеличьте давление воздуха                                            |
| Утечка воздуха из воздушной головки без нажатия курка                                                                         | 1. Залипание пневм. клапана<br>2. Засорение пневм. клапана или его седла<br>3. Износ или повреждение пневм. клапана или его седла<br>4. Лопнула пружина пневматического клапана<br>5. Погнулся шток клапана | 1. Смажьте клапан<br>2. Прочистите<br>3. Замените<br>4. Замените пружину<br>5. Замените шток                    |

| Проблема                          | Причина                                                                                                                                                                                 | Решения                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Утечка жидкости из гайки сальника | 1. Гайка сальника слабо затянута<br>2. Уплотнение износилось или пересохло                                                                                                              | 1. Затяните гайку, не перетягивая иглу<br>2. Замените или смажьте (смазкой без силикона)                                                                      |
| Избыток окрасочного тумана        | 1. Слишком высокое давление распыления<br>2. Слишком большое расстояние до поверхности<br>3. Неправильное перемещение краскопульта (дугообразные движения, слишком быстрое перемещение) | 1. Уменьшите давление<br>2. Отрегулируйте расстояние до поверхности<br>3. Перемещайте краскопульт с умеренной скоростью, держа параллельно поверхности        |
| Краскопульт не распыляет материал | 1. Нет давления в краскопulte<br>2. Не полностью открыт винт подачи материала<br>3. Материал слишком вязкий                                                                             | 1. Проверьте пневмолинию<br>2. Откройте регулировочный винт подачи материала<br>3. Разбавьте жидкость или перейдите на систему подачи материала под давлением |

### 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации инструмента – 6 месяцев со дня продажи. Произведено Taizhou Luxi Tools Co., Ltd. под контролем «Prioritet».

В случае выхода инструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить инструмент с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия. Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

#### Гарантийный ремонт не осуществляется:

- Без предъявления полностью и правильно оформленного гарантийного талона.
- При предоставлении изделия в разобранном виде.

-При несоблюдении покупателем правил инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию или использование изделия не по назначению.

-При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.) корпуса, выключателя и других частей, вызванных неправильной транспортировкой, хранением, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей, а также при попадании инородных тел в вентиляционные отверстия изделия.

-При попытке самостоятельного ремонта в течение гарантийного срока, о чем свидетельствуют заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей (определяется в уполномоченном сервисном центре).

-При неисправностях, возникших вследствие естественного износа деталей и аксессуаров.

-При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

-При использовании не рекомендованных расходных частей, аксессуаров, насадок.

-При выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих, сменных приспособлений;

-При эксплуатации инструмента с признаками неисправности;

-При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней и пр.;

-При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей;

-При неисправностях, возникших вследствие естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей;

-При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия, (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию;

-При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

-На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

### 14. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на инструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к инструменту.

Невыполнение требований паспорта по правилам работы с инструментом, а также по уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки инструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

## 15.АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Prioritet» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

**Азов:** ИП Жуклов А.И., Торговый дом «Хозяин», проезд Объездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru  
**Аскан:** ИП Левадский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8 (928) 901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru  
**Абакан:** ИП Зуев А.М., ЦЦ «Каскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru  
**Анапа:** ИП Ковалев Д.В., ул. Чехова, 50-А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8 (908) 673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru  
**Армавир:** ИП Муратов А.Ю., ул. Новороссийская, 81. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50. E-mail: ument-armavir@yandex.ru  
**Армавир:** ИП Ухов С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru  
**Астрахань:** ООО «АТРП», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-82-51, 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrp@mail.ru  
**Астрахань:** ИП Мишагина С.А., ул. Дзержинского, 6. Тел.: 8 (908) 618-77-87. E-mail: info@exfort.ru  
**Ахтубинск:** «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru  
**Балаково:** ИП Артемьев Д.В., ул. Менделеева, 11. Тел.: 8 (917) 989-58-74. E-mail: mastersaya.ingener.garin@gmail.com  
**Барнаул:** ООО «Китеж», ул. Власихинская 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail: buch@klienttrade.ru  
**Белгород:** ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79Б. Тел.: 8 (904) 532-87-27. E-mail: risc8118@gmail.com  
**Белореченск:** ИП Солотов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru  
**Брянск:** ИП Тимошкин С.Н., ул. Флотская, 95А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnomaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru  
**Весёлый:** ИП Евдокимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-86. E-mail: evdokimov1606@mail.ru  
**Владикавказ:** ИП Кожемякин А.Б., ЦЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru  
**Владимир:** ИП Бибарсов Д.А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis\_plus33@mail.ru. www.servis-plus.ru  
**Волгоград:** ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promcomplex34@mail.ru  
**Волгоград:** ИП Тараненко И.Ю., ЦЦ «Remlife», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (988) 037-75-36. www.rem-life.ru  
**Воронеж:** ИП Фатеев В.А., ЦЦ «Мастер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24. E-mail: sc.master-servis@yandex.ru.  
**Грозный:** ООО «Алиф», ЦЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalf@mail.ru; alifservice@mail.ru  
**Екатеринбург:** ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69  
**Елань:** ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru  
**Иошкар-Ола:** ИП Захаров И.А., ул. Тончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru  
**Казань:** ООО «Лес Парк Сады», ул. Ямашева, 38, оф. 107. Тел.: 8 (843) 296-57-71. E-mail: lesparkad@gmail.com  
**Казань:** ООО «ТЦ «Актив Групп», ул. Алафузова, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-81. E-mail: agroup-service@yandex.ru. www.hardtfoot.ru  
**Краснодар:** ИП Бондаренко Ю.В., ЦЦ «Макит», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru  
**Краснодар:** ул. Ломоносова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56; Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru  
**Краснодар:** ИП Тлашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63i@mail.ru  
**Краснодар:** ИП Лычкин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena\_sternaustralia@mail.ru  
**Крымск:** ИП Жовтенко А.С., ЦЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 14АА. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru  
**Камышин:** ИП Раико А.В., пр-д Нефтяников, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrakyo@yandex.ru  
**Камеск-Шахтинский:** ИП Недорубан Н.В., ЦЦ «220 вольт», пер. Башкеевича, 92. Тел.: 8 (988) 259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru  
**Киров:** ИП Мошнин А.С., «Сервисный центр БМС», Транспортный пр-д, 5. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (633) 274-74-86. E-mail: bbtmservis@mail.ru  
**Лабинск:** ИП Петров Н.С., ЦЦ «Пулсат», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail: 88180906070@mail.ru  
**Махачкала:** ИП Имишев И.М., ЦЦ «Универсал», ул. Степной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77. E-mail: imiishev@mail.ru  
**Махачкала:** ИП Юсупов Р.М., СТЦ «Горизонт-М», пос. Семёндер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru  
**Миллерово:** ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru  
**Нальчик:** ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8 (928) 719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru  
**Нальчик:** ИП Маклаков Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53; 8 (965) 498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com. www.krutisverli.ru  
**Нальчик:** ИП Расолов С.А., ул.Кадырова, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail: s\_rassolov@mail.ru  
**Новокузнецк:** ИП Ходырева Ю.В., ул. Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77, 8 (913) 136-59-67. E-mail: alexy.hod@gmail.com  
**Новороссийск:** ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 28-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru  
**Новочеркасск:** ИП Макаров А.А., ЦЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 89515233452@yandex.ru  
**Омск:** ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, кор. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57; 8 (3812) 36-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com  
**Орёл:** ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvtkto@yandex.ru  
**Оренбург:** ИП Ванюшин А.В., ЦЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru  
**Оренбург:** ООО «ОптТоргПолюсье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 61-16-60. E-mail: opt.volta@bk.ru  
**Острогжоск:** ООО «Полос 36», «Сервисный центр», ул. Освобождения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khikmatullaeva78@mail.ru  
**Пятигорск:** ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru  
**Пятигорск:** ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug\_service@mail.ru  
**Пенза:** ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Колышлей, ул.Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru  
**Пермь:** ИП Бурнышев А.И., ЦЦ «Стинок», ш. Комсомалтов, 316-Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru  
**Ростов на Дону:** ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45.  
**Ростов на Дону:** ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35; пр-кт Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.sc  
**Самара:** ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. физкультурная, 17. Тел.: 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru  
**Санкт-Петербург:** ООО «ЭДС», ул. Чернышевского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru  
**Симферополь:** ИП Мерина В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stern.simf2004@mail.ru. www.nerkhavej-ka.pф  
**Сочи:** ООО «Коваль», ЦЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru  
**Сочи:** ИП Новикова А.А., ул. Дагомиская 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com  
**Ставрополь:** ИП Барнаш В.Ф., Старомарьевское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-66-90. E-mail: barnash2007@yandex.ru. www.kavkaztermosvar26.ru  
**Старый Оскол:** ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебединец, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: avantage\_st@mail.ru  
**Тихорецк:** ИП Лушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-30. E-mail: lushin@list.ru  
**Туапсе:** ИП Демьяно Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3/Т. Тел.: 8 (918) 048-49-89; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis\_23@mail.ru  
**Тула:** ООО «Инструмент Сервис», Оздоровческое шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru  
**Уфа:** ООО «УфаГаз», ул. Трамвайная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: info@ufagaz.ru  
**Чебоксары:** ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевашская, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru  
**Чебоксары:** ИП Максимов Р.Н., ЦЦ «Сиповая Техника», Складской проезд, 8. Тел.: 8 (8352) 38-52-06. E-mail: servis\_st121@mail.ru. www.st121.ru  
**Чегем:** ИП Завдиков Д.М., Чегем-1, ул. Карова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru  
**Череповец:** ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (8202) 24-0-510. E-mail: office@mstservice.ru  
**Черкесск:** ИП Куцев Е.А., ЦЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210557, 8 (988) 918-15-87. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsstechnik@mail.ru  
**Черкесск:** ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3.Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04@yandex.ru  
**Шахты:** ИП Турапин А.Е., ЦЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail: oodigdiya.service@mail.ru  
**Шахты:** ИП Иванов А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 222Г. Тел.: 8 (928) 216-35-94, 8 (938) 159-86-85  
**Элиста:** «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 81Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru  
**Энгельс:** ИП Мироненко М.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.  
Подпись покупателя \_\_\_\_\_

Корешок талона №1  
на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
Изыят «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_  
Исполнитель \_\_\_\_\_

Корешок талона №2  
на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
Изыят «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_  
Исполнитель \_\_\_\_\_

### Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

### ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт краскораспылителя пневматич.  
(модель: \_\_\_\_\_)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_  
(место печати)

Продавец \_\_\_\_\_

(Ф.И.О)

(подпись)

### Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

### ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт краскораспылителя пневматич.  
(модель: \_\_\_\_\_)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_  
(место печати)

Продавец \_\_\_\_\_

(Ф.И.О)

(подпись)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

## НАША ПРОДУКЦИЯ

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ШИРОКИЙ ВЫБОР БЫТОВОГО  
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

