

TAIF MEZZO

ОПИСАНИЕ

Смазочные материалы для воздушных компрессоров на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных и антипенных свойств, а также максимальную защиту оборудования в тяжелых условиях эксплуатации.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51506-3 (VDL)
- ISO 6743-3A

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современные одноступенчатые и многоступенчатые воздушные компрессоры. Продукты 46 и 68 классов вязкости применяются в ротационных компрессорах, 100 и 150 – в поршневых.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Способность выдерживать высокие нагрузки снижает износ колец, цилиндров, подшипников и зубчатых передач компрессорного оборудования.
- Пониженное образование золы и нагара базовых компонентов III группы улучшает эксплуатационные характеристики компрессорного оборудования.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF MEZZO			
		46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	7,3	9,8	12,0	15,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	120	125	110	100
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/50	0/10	0/50	10/90
FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	11	12	11	11
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	238	251	264	269
Температура застывания, °С	ASTM D97	-39	-36	-30	-25
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	863	867	870	875