

4 603734 145151

+7-831-211-97-20 luch-nn.ru trade@luch-nn.ru



Technical drawings of various types of fire extinguishers:

- КМ-1** and **КМ-2**: Small, compact extinguishers with a single handle and a flexible hose.
- ЛУ-2**: A larger extinguisher with a more complex handle and a longer hose.
- ЛУ-3**: A large extinguisher with a complex handle and a long hose, designed for high-pressure discharge.
- КЛМ-1** and **КЛМ-2**: Extinguishers with a complex handle and a long hose, designed for high-pressure discharge.
- ЛМТ-1** and **ЛМТ-2**: Extinguishers with a complex handle and a long hose, designed for high-pressure discharge.

1	Наименование СММ, параметры	ЛУ-2	ЛУ-3
2	Подъём лаза, мм (± 5)	125/135	125/135
3	Раствор лаза (расстояние между шипами в проекции на плоскость подножки) с учётом регулировки, мм (± 5)	168/190	168/190
4	Масса лаз в комплекте с крепёжными ремнями кг, не более	5,1	4,3
5	Регулировка раствора лаз осуществляется перестановкой скобы с помощью двух болтов с гайками и шайбами		

2.3. Технические характеристики КЛМ-1, КЛМ-2; ЛМТ-1, ЛМТ-2

1	Наименование СММ, параметры	КЛМ-1	КЛМ-2	ЛМТ-1	ЛМТ-2
2	Подъём лаза, мм (±5)	125	135	125	135
3	Раствор лаза (расстояние между шипами в проекции на плоскость подножки), мм (±5)	168	190	168	190
4	Масса когтей-лаз в комплекте с крепёжными ремнями, кг, не более.	5,1	5,1	4,3	4,3

2.4. Средства малой механизации п.п. 1.1. – 1.3. выдерживают статическую нагрузку не менее 180 кгс, сохраняют свои эксплуатационные свойства при температуре окружающего воздуха ±40°С.

3. Состав изделия, комплект поставки.

3.1. Когти монтерские №1 и №2 состоят из подножки, серповидной детали, заточенных шипов.

3.2. Лазы универсальные №2 и №3 состоят из подножки, скобы, опоры, когтей с твердосплавными вставками. Наличие отверстий в скобе и опоре позволяет регулировать раствор лаза.

3.3. Когти-лазы монтерские №1 и №2, ЛМТ-1, ЛМТ-2 состоят из подножки, скобы, опоры, когтей с твердосплавными вставками.

4. Комплект поставки.

Изделия правое и левое – 1 пара.
Крепёжные ремни с руководством по эксплуатации (паспортом) – 1 комплект.*
Руководство по эксплуатации (паспорт) – 1 шт.

* – Используемые материалы соответствуют ГОСТ 1562; ГОСТ 1904.

5. Указание мер безопасности.

При работе со средствами малой механизации (СММ) необходимо соблюдать требования, указанные в действующих на момент применения Правилах по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями (Приказ Минтруда РФ N 835н от 27 ноября 2020 г.) и правилах по охране труда при работе на высоте (Приказ Минтруда РФ № 782н от 16 ноября 2020 г.), в том числе следующие требования:

- 5.1. К работе на высоте допускаются лица, достигшие возраста восемнадцати лет.
- 5.2. Работники, выполняющие работы на высоте, в соответствии с действующим законодательством должны проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры.
- 5.3. Работники, выполняющие работы на высоте, должны иметь квалификацию, соответствующую характеру выполняемых работ.
- 5.4. Уровень квалификации подтверждается документом о профессиональном образовании (обучении) и (или) о квалификации.
- 5.5. Работники допускаются к работе на высоте после проведения требуемого обучения по охране труда и безопасным методам выполнения работ на высоте.
И далее, согласно актуальных Правил по охране труда при работе на высоте.

6. Запрещается.

- 6.1. Выполнять работы с применением СММ без применения привязи для рабочего позиционирования;
- 6.2. Пользоваться СММ с затупленными/сломанными шипами/когтями;
- 6.3. Изменять угол подъёма скобы;
- 6.4. Производить самостоятельный ремонт изделий (кроме замены шипов и когтей);
- 6.5. Пользоваться СММ, не прошедшими проверки технического состояния;
- 6.6. Пользоваться изделиями, не соответствующими исполнению типу опор;

- 6.7. Использовать СММ для подъёма на обледенелые опоры, при наличии гололёдно-изморозевых отложений на проводах и конструкциях опор линий.
- 6.8. Использовать изделия при температуре окружающей среды не соответствующей допустимой, указанной в п.2.4. данного руководства по эксплуатации.

7. Транспортировка и хранение.

Изделия должны транспортироваться в специальной упаковке, обеспечивающей защиту от механических, химических, и других повреждений, природных и климатических воздействий. В условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей.

7.1. Хранение.

- По окончании работ изделия должны быть очищены от грязи и протёрты.
- Храниться в проветриваемых помещениях.
- При хранении СММ должны быть защищены от влаги и попадания прямых солнечных лучей.

8. Гарантии изготовителя.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие средств малой механизации требованиям ТУ 25.99.29.19-001-64973906-2013 при соблюдении потребителем условий транспортирования, эксплуатации и хранения, установленных в данном ТУ.

Срок хранения – 5 лет с даты производства при соблюдении правил периодической проверки на отсутствие следов износа/повреждений и условий хранения.
Срок службы (кроме шипов/когтей) – не более 5 лет с даты производства.
Гарантийный срок эксплуатации – 2 года с даты ввода в эксплуатацию.
Шипы и шипы-когти заменяются по мере износа.

9. Порядок проведения периодических проверок и обслуживания СММ.

Перед выдачей в эксплуатацию, во время эксплуатации, после, и через каждые 6 месяцев необходимо выполнять визуальную проверку СММ:

9.1. Для КМ.

- Закрепление шипов в пластине и на серпе.
- Целостность шипов и их соединений.

9.2. Для ЛУ, КЛМ, ЛМТ

- Закрепление когтей в пластине и коромысле.
- Целостность твердосплавных вставок когтей.
- Резьбовые соединения коромысел со скобой.

9.3. Для всех типов СММ.

- Целостность сварных швов в местах соединения с подножкой.
- Состояние крепёжных ремней и пряжек.
- В случае обнаружения затупленных, сломанных сколотых шипов и когтей – они заменяются на новые.

10. Порядок проведения инспекционного контроля и обслуживания СММ.

Перед выдачей в эксплуатацию, во время эксплуатации производится осмотр СММ согласно п.9 данного руководства. Для отслеживания применения данного СММ необходимо каждое изделие закрепить за конкретным пользователем, чтобы знать историю использования оборудования (привязи).
10.1. Через каждые 6 месяцев необходимо выполнять инспекционную проверку компетентным лицом. Для этого необходимо вести журнал учёта или ведомости СИЗ. Результаты проверок в обязательном порядке заносятся в «Документ по оборудованию» согласно с требованиями ГОСТ Р ЕН 365-2010 п. 4.6.