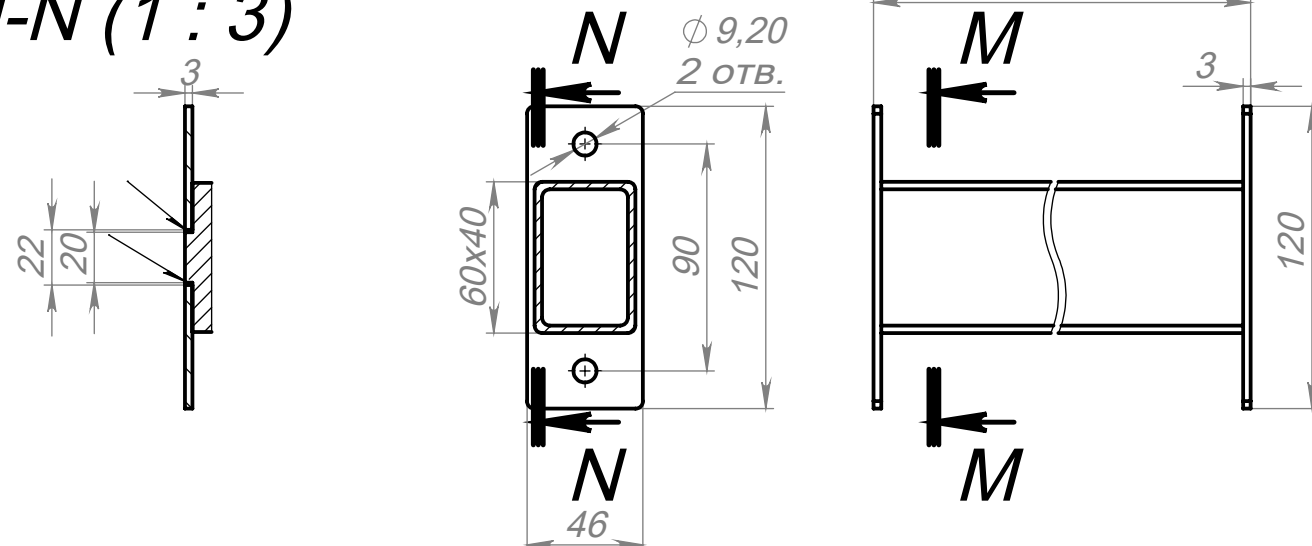


N-N (1 : 3)

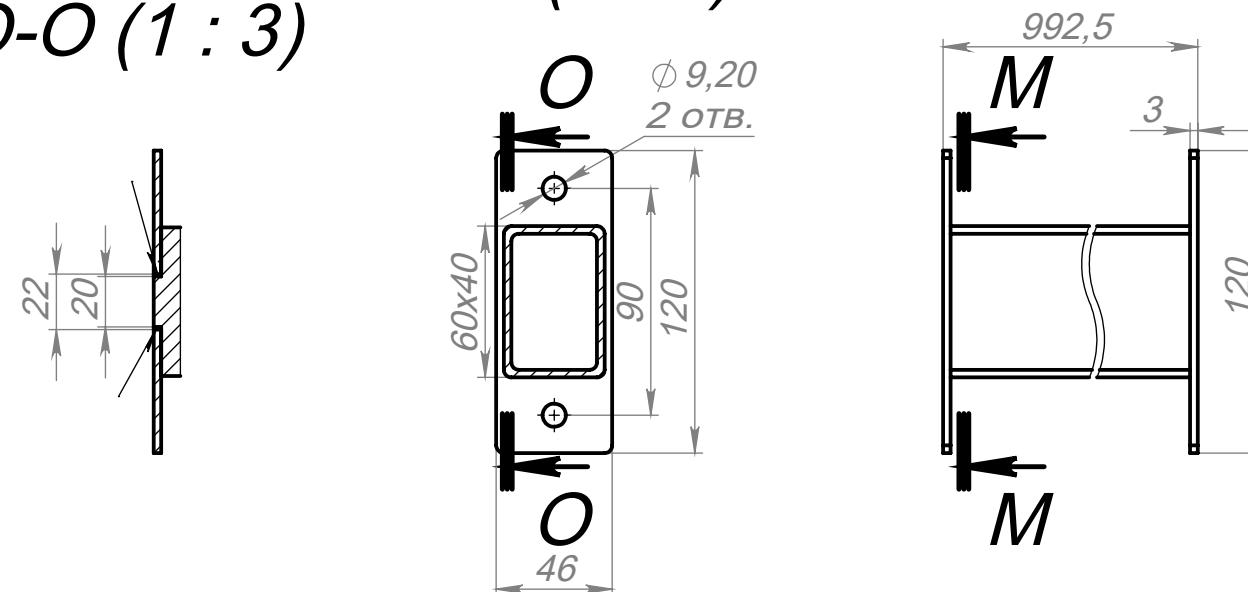
M-M (1 : 3)



O-O (1 : 3)

M-M (1 : 3)

Поз.10 - 2 шт.



— Пластину вставить в пазы и приварить, швы зачистить

– *Пластину приварить*

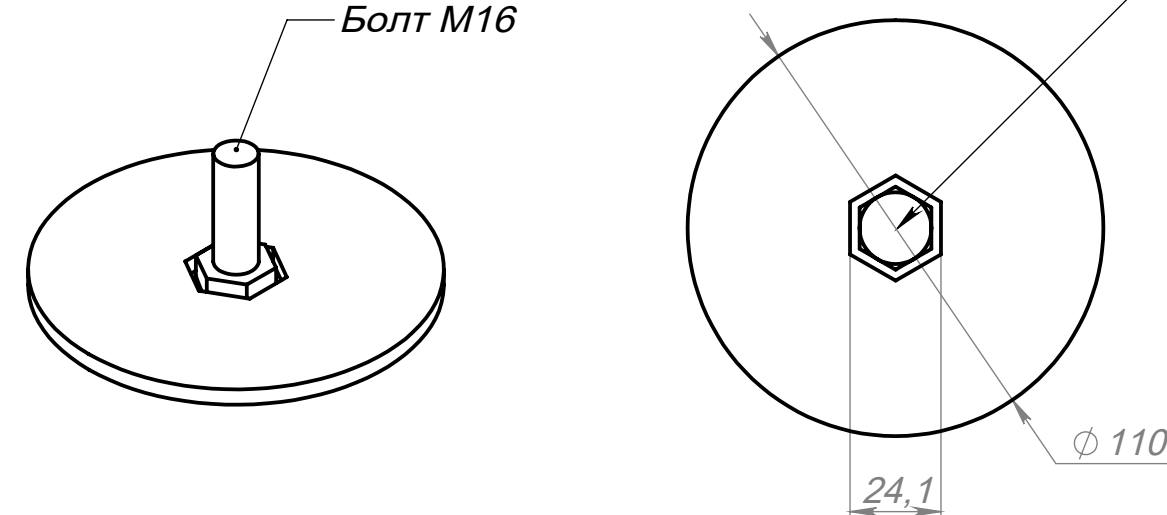
– Поз.7 гайка М16, приварить во внутрь трубы, соблюдать соосность с отверстием!

– забонить, М6
малый бурт,
шестигранная

Поз.6 Опора - 4 шт.

Вставить, заварить и зачистить.

— Болт М16



Поз.9 Подпятник - 4 шт.

ПО УМОЛЧАНИЮ: РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ШЕРОХОВАТОСТЬ: ДОПУСКИ: ЛИНЕЙНЫЕ: УГЛОВЫЕ:						ОБРАБОТКА:						СГЛАДИТЬ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ КРОМКИ						НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ ЧЕРТЕЖ						РЕДАКЦИЯ																						
	ИМЯ					ПОДПИСЬ					ДАТА															НАЗВАНИЕ:																				
Разраб																																														
Пров.																																														
Утв.																																														
Маш.																																														
Т.контр																					ЧЕРТЕЖ №: РКД СБ Сварной стол 1200x800												А3													
																					МАТЕРИАЛ:												ЧЕРТЕЖ №:												А3	
																																	РКД СБ Сварной стол 1200x800													
																					МАСШТАБ:1:10												ЛИСТ 2 ИЗ 2													