

Термоплавкий клей

 103

Применение	Приклеивание кромочных материалов из ПВХ 0,4 мм, пропитанной смолой бумаги и полиэфира.
Основа	Этиленвинилацетат
Способ нанесения	Низкоскоростные кромкооблицовочные станки, работающие на низких температурах.
Цвет	Белый, непрозрачный
Плотность	1,2 г/см ³
Температура размягчения	80-83 °С
Вязкость (Brookfield HA, шпindelь №27)	95000 - 105000 мПа*с при 130 °С 65000 - 68000 мПа*с при 140 °С 40000 - 45000 мПа*с при 150 °С 31000 - 33000 мПа*с при 160 °С
Рекомендуемая рабочая температура	130-160 °С
Очистка оборудования	Чистка при помощи холодного или горячего очистителя Мебакс.
Фасовка	Полипропиленовые мешки по 20кг.
Транспортировка	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими.
Хранение	Срок хранения составляет не менее 1 года, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.