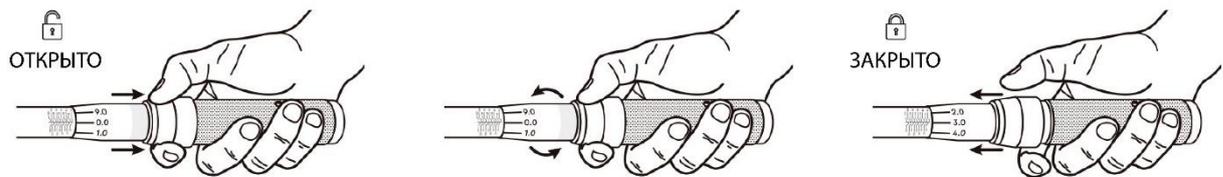


Динамометрический ключ щелчкового типа

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ «AVSteel» предназначены для затягивания резьбовых соединений с точно указанным моментом. Могут использоваться с крепежом любого присоединительного профиля с различным крутящим моментом. Диапазон регулировок момента динамометрических ключей «AVSteel» составляет от 1 до 1500 Нм

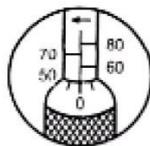
Инструкция по эксплуатации.

1. Держа динамометрический ключ вверх рабочей шкалой и стрелкой направления работы, разблокируйте рукоятку путем сдвигания скользящей муфты, расположенной в верхней части рукоятки, вниз. (Рис. 1)
2. Не отпуская муфту, задайте величину требуемого крутящего момента, поворотом рукоятки, чтобы считывать величину на основной шкале, расположенной на теле ключа и на дополнительной шкале, нанесенной на рукоятке. (Рис. 2)

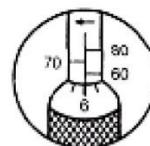


Например, выставление усилия 56Нм:

- А. Проверните рукоятку до тех пор, пока нулевая градуировка на шкале рукоятки не будет выровнена по вертикальной риске на шкале корпуса и отметкой с градуировкой 50Нм.
 - В. Доверните рукоятку по часовой стрелке до тех пор, пока градуировка на 6Нм на шкале рукоятки не совместится линией с вертикальной линией на корпусе.
 - С. Отпустите скользящую муфту (Рис. 3), механизм установки зафиксирован, и теперь динамометрический ключ установлен на 56Нм и готов к использованию. Смотрите рисунки 4 и 5
3. Установите необходимую торцевую головку или другой аксессуар на привод динамометрического ключа, и наденьте на гайку или болт, и потяните рукоятку до тех пор, пока вы не почувствуете и/или не услышите щелчок. Прекратите прилагать усилие на рукоятку и ключ автоматически сбросится для следующего применения.



50Нм



56Нм

Внимание:

1. Если динамометрический ключ не использовался или находился на хранении в течение некоторого времени, проведите несколько замеров с низким крутящим моментом, что позволит использовать специальную внутреннюю смазку для внутренних рабочих частей динамометрического ключа.
2. Когда гаечный ключ не используется, обязательно выводите шкалу на значения минимального крутящего момента.
3. Не выкручивайте значения шкалы ниже минимального значения крутящего момента.
4. Прекратите прилагать усилие на динамометрический ключ после достижения заданного момента. Давление должно быть снято с рукоятки, и ключ автоматически сбросит результат, продолжение давления после того, как гаечный ключ был отпущен, приведет к повреждению детали, которая затягивается, с применением усилия более высокого чем необходимый крутящий момент.
5. Хранить инструмент необходимо в сухом помещении вдали от источников влаги и высоких температур. При длительном хранении необходимо провести консервацию подвижных частей инструмента, смазав сверху тонким слоем машинного масла.
6. Инструмент при регулярном использовании не требует смазки измерительного механизма.
7. Динамометрический ключ точный измерительный прибор, регулярное использование которого в качестве обычного воротка для работ, не требующих специальных условий, **недопустимо** и может привести к нарушению настройки упругого элемента и, как следствие, утрате основных функций. Упругий элемент динамометрического ключа рассчитан на 5000 циклов измерений.
8. Этот динамометрический ключ калиброван и испытан на заводе и имеет погрешность до 4%. **Это прецизионный измерительный прибор. Калибровка и обслуживание должны выполняться регулярно, с ответственностью владельцев. Калибровка производится раз в год или после 5000 циклов.**

Модельный ряд:

Артикул	Привод	Диапазон, Нм	Длина, мм	Вес, кг
AV-507006	1/4"	1-6	210	0,3
AV-507125	1/4"	5-25	255	0,35
AV-517060	3/8"	10-60	320	0,51
AV-517120	3/8"	20-120	430	0,68
AV-527120	1/2"	20-120	450	1,2
AV-527220	1/2"	40-220	540	1,4
AV-527330	1/2"	60-330	595	1,45
AV-537600	3/4"	100-600	1000	5,1
AV-537800	3/4"	200-800	1200	6,1
AV-547150	1"	480-1500	1800	8,8

Гарантийный срок эксплуатации динамометрического ключа 1 год с даты продажи потребителю.

Название инструмента _____

Модель _____ Серийный номер _____

Наименование торгующей организации _____

(место печати торг. организации)

Дата продажи " ____ " _____ 202__ г.