

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



Руководство по эксплуатации Ленточнопильный станок BS350 14``



**ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ
ПРОЧТИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО**

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru



1. Технические характеристики	3
2. Ответственность пользователя	3
3. Сборка	3
3.1 Первоначальная сборка	3
3.2 Установка стола	4
3.3 Установка лыжни направляющей планки	5
3.4 Установка кривошипной рукоятки	5
3.5 Сборка защитного ограждения	5
3.6 Регулировка Направляющая планка ограждения	6
3.7 Центрирование стола по отношению к лезвию	6
3.8 Установка стола под углом к пильному полотну	6
3.9 Регулировка шкалы направляющей планки ограждения	6
3.10 Проверка ровности стола	7
3.11 Устойчивость ленточной пилы	8
3.12 Пылеудаление	8
3.13 Нижняя защита лезвия	8
3.14 Наклон стола ленточнопильного станка	9
3.15 Замена ленточнопильного полотна	9
3.16 Замена приводного ремня	10
3.17 Регулировка направляющих пилы	11
3.18 Регулировка Высоты реза	11
3.19 Изменение скорости вращения ленточного колеса	12
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	13
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	13
6. УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК	13
7. ЭЛЕКТРОПРОВОДКА	16
8. Список запчастей	17

1. Технические характеристики.

Вес с двигателем	75 кг (без подставки)
Высота стола от пола	(без подставки) 470 мм
Макс. ширина заготовки (просвет до рамы)	345 мм
Максимальная высота резки	200 мм
Длина пильного полотна	2533 мм
Ширина пильного полотна	6-19 мм
Поворотный стол с наклоном	0°-45°
Размер пильного стола	400 x 510 мм
Скорость пильного полотна	530или 1100 м/мин (60 Гц)
Мощность двигателя	1000 Вт
Напряжение	220в

2. Ответственность пользователя.

Данное устройство будет работать в соответствии с описанием, содержащимся в прилагаемых инструкциях. Это оборудование необходимо периодически проверять. Не следует использовать неисправное оборудование (включая кабель питания). Детали, которые сломаны, отсутствуют, явно изношены, деформированы или загрязнены, должны быть немедленно заменены. В случае необходимости такого ремонта или замены рекомендуется использовать только оригинальные запасные части и выполнять такой ремонт квалифицированными специалистами. Не допускается изменять/модифицировать оборудование по собственному желанию. Пользователь этим оборудованием несет единоличную ответственность за любую неисправность, возникшую в результате неправильного использования или несанкционированного изменения стандартных спецификаций, неправильного обслуживания, повреждения или ненадлежащего ремонта любым другим квалифицированным лицом.

3. Сборка.

3.1 Первоначальная сборка

Машина поставляется частично собранной. Перед использованием необходимо установить следующие элементы:

Стол ленточнопильной пилы, лыжня направляющей планки и рукоятка натяжения ремня и изменения скорости

3.2 Установка стола

Необходимые инструменты: - Ключ 13 мм
Вставьте болт М8 х 50 и квадратную пластиковую вставку (А) в прорезь на панель опорной цапфы (В) и временно прикрутите крылатую гайку (С), чтобы предотвратить ее выпадение. Рис. 1

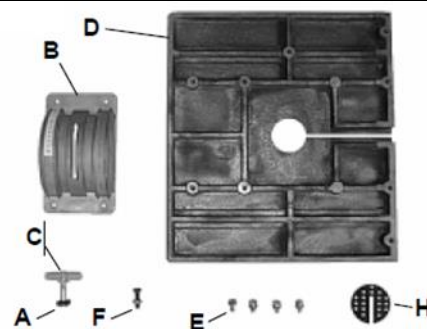


Рис 1.

Установите корпус опорной цапфы (В) на нижней части стола ленточной пилы (D), установочные винты с шестигранной головкой М8 х 16 (Е) и шайбы, Убедившись, что шкала угла наклона находится ближе всего к краю стола. Рис. 2

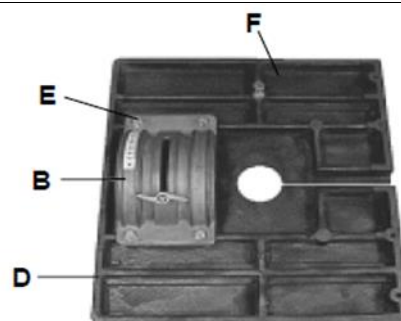


Рис 2.

Переверните стол и удалите гайки (С) от цапфового болта (А) убедитесь, что конец болта выступает вниз через литье. Рис. 3
(Возможно, для этого потребуется помощь)

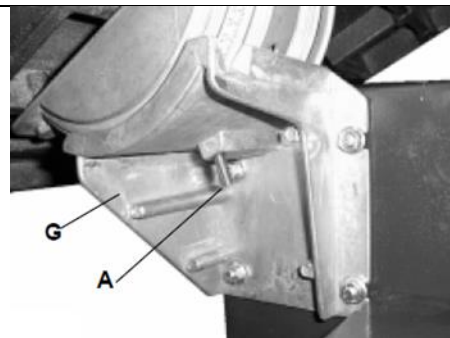


Рис 3.

Установите стол и верхнюю цапфу на нижнюю цапфу ленточной пилы (G) и убедитесь, что болт (А) выступающий из верхней цапфы вставляется через соответствующее отверстие в нижней цапфе (рис. 3). После установки верните на место и затяните крылатую гайку.
Установите пластиковую вставку стола (Н) в центр стол со скошенной кромкой вниз.
Рис. 4

3.3 Установка лыжни направляющей планки

В этой инструкции предполагается, что лезвие уже установлено, если нет, перейдите к разделу, озаглавленному “Замена лезвия ленточной пилы”.

Чтобы установить лыжню направляющей планки (J), прикрепите ее к переднему краю стола с помощью четырех крыльчатых винтов и шайб, входящих в комплект поставки (K). Рис. 4

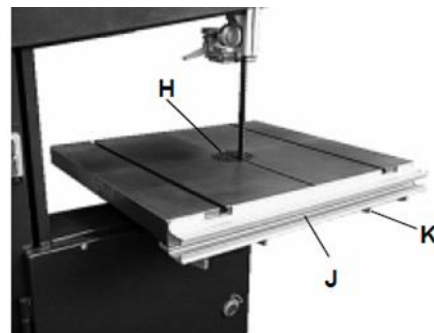


Рис.4

3.4 Установка кривошипной рукоятки

Необходимые инструменты: — плоская отвертка. ключ на 10 мм

Прикрепите рукоятку (A) к натяжному ремню с помощью винта М6 х 55 и двух гаек М6.

Рис. 5

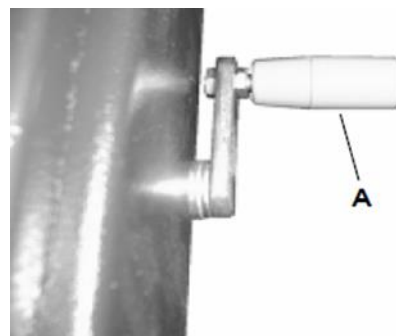
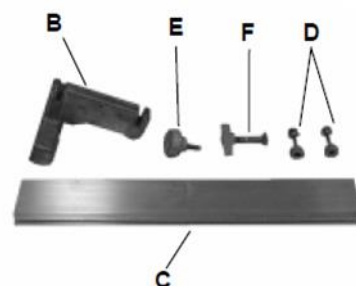


Рис 5.

3.5 Сборка защитного ограждения

Защитное ограждение на этой ленточной пиле можно использовать с любой стороны лезвия, закрепив защитное ограждение (C) на соответствующей стороне отливки защитного ограждения (B). Рис. 6

Для сборки возьмите (B) рис. 6 и прикрепите ее к ленточной пиле стол с помощью болта с квадратной головкой М8 х 50 и пластики. (F) Рис. 6



Установите экструзионное устройство для ограждения Рис 6.

(C) на (B) с помощью двух маленьких ручек с накаткой и крепежных болтов М6х40 (D) и используйте большую ручку (E) для регулировки и фиксации в положении, как показано на рис. 7.

3.6 Регулировка направляющей планки ограждения

Вертикальное и горизонтальное выравнивание параллельной планки ограждения производится регулировкой двух маленьких ручек с накаткой (D) и большой центральной ручкой (E). Рис. 7

Ограждение должно быть выровнено с пазами стола по его длине и отрегулировано по вертикали с помощью подходящего квадрата, размещенного на поверхности

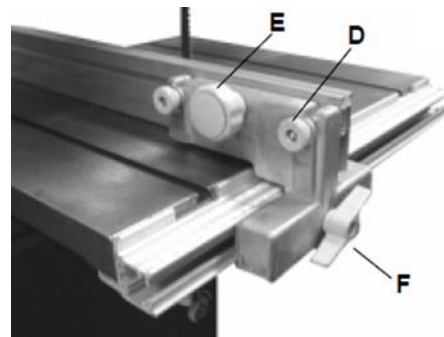


Рис 7.

3.7 Центрирование стола по отношению к лезвию

Необходимые инструменты: - ключ 13 мм

Чтобы центрировать стол по отношению к ножу, ослабьте 4 гайки М8 (G) Рис. 8, которые удерживают нижнюю цапфу на раме машины.

Сдвиньте стол в сторону до тех пор, пока лезвие не окажется в центре паза во вставку стола.

Снова затяните 4 гайки, убедившись, что стол остается в заданном положении.

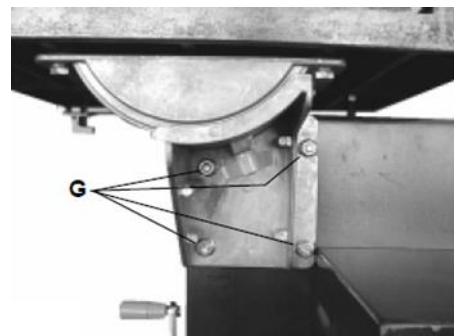


Рис 8.

3.8 Установка стола под углом к пильному полотну

Необходимые инструменты: - Небольшой квадрат под углом 90° (не входит в комплект поставки)

Стол можно установить под углом 90° к пильному диску Рис. 9, отрегулировав стопорный винт стола под столом.

Стопорный винт стола упирается в верхнюю часть корпуса нижнего ленточного колеса. Сначала нужно ослабить стопорную гайку (A) Рис. 10, а затем отрегулировав винт (B), можно правильно установить стол. Снова затяните стопорную гайку (A), убедившись, что настройка сохраняется. Рис. 10

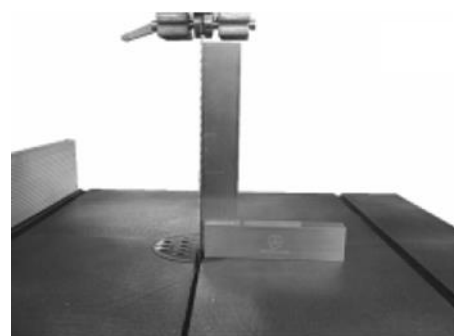


Рис 9.

3.9 Регулировка шкалы направляющей планки ограждения

Необходимые инструменты: - Гаечный ключ 10 мм

Для регулировки шкалы открутите четыре винта (см. позиция К на рис. 4) под столом и переместите направляющую шкалу (С Рис. 11) боком для регулировки. После того, как регулировка будет выполнена правильно, затяните винты снова. Регулировку можно проверить, установив ограждение на определенную толщину и отрезав тестовый образец.

При правильной регулировке толщина испытуемого образца будет соответствовать настройке шкалы ограждения.

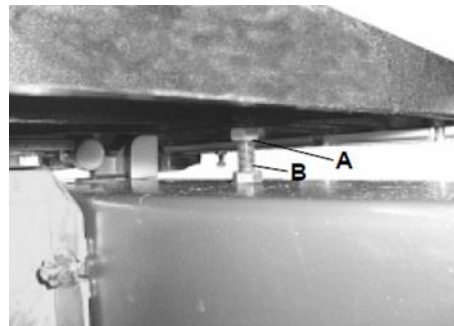


Рис 10.

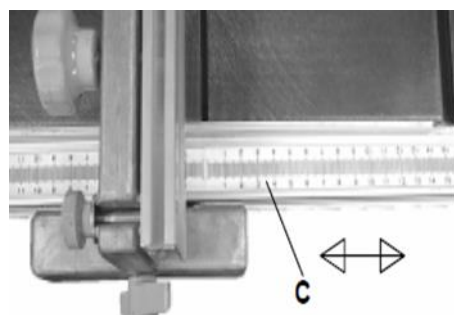


Рис 11.

3.10 Проверка ровности стола

Как только шкала установлена в нужное положение, стол следует проверить на ровность. Это можно сделать, используя стальную линейку в качестве прямой кромки.

Стальную линейку следует держать на столе поперек паза стола близко к переднему краю стола.

(См. Рис. 12)

Если прямая кромка показывает, что поперек паза стола имеется выступ, то стол необходимо отрегулировать с помощью двух винтов и стопорных гаек, предусмотренных для этой цели, расположенных на нижней стороне направляющей ограждения.

(D) рис. 12.

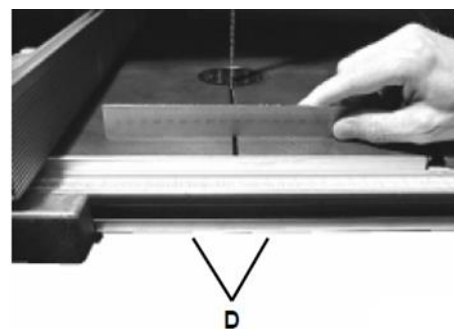


Рис 12.

3.11 Устойчивость ленточной пилы

Ленточная пила имеет четыре отверстия диаметром 8 мм (А) Рис. 13 в основании, позволяющие крепить ее болтами к полу или верстаку.



Рис 13.

3.12 Пылеудаление

Машина оснащена отверстием (В) диаметром 100 мм для удаления пыли. Рис.14

Рекомендуется, чтобы во время использования машина была подключена к подходящему пылеуловителю. Используемый пылеуловитель должен обеспечивать скорость воздуха 20 м/сек по всей площади.



Рис 14.

3.13 Нижняя защита лезвия

При открытии нижней дверцы ленточного колеса на этой машине нижний кожух лезвия (С) Рис. 15 опускается.

Когда нижняя дверь закрыта, защитное ограждение ДОЛЖНО быть поднято обратно в рабочее положение. Когда машина находится в работе, дверцы ленточного колеса ДОЛЖНЫ быть постоянно закрыты.

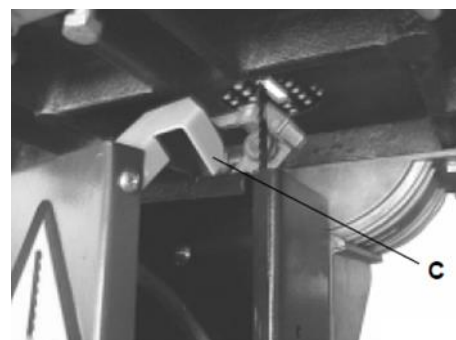


Рис 15.

3.14 Наклон стола ленточнопильного станка

Чтобы наклонить стол на определенный угол. Убедитесь, что на столе нет незакрепленных предметов. Ослабьте гайку (D) Рис. 16 на нижней цапфе, затем наклоните стол на требуемый угол, используя шкалу (E) Рис. 16. Когда будет достигнута требуемая настройка, снова затяните гайку, чтобы зафиксировать стол в нужном положении. Примечание: - При использовании стола под углом всегда располагайте защитное ограждение на нижней стороне стола для поддержки заготовки.

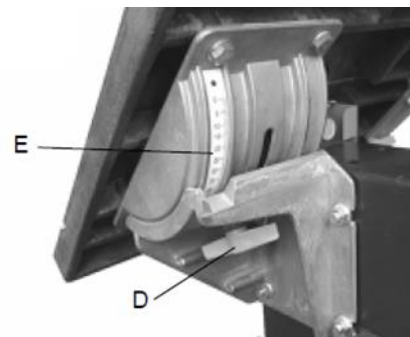


Рис 16.

3.15 Замена ленточнопильного полотна

1. Отключите устройство от сети, отсоединив 3-контактный штекер.
2. Откройте дверцы верхнего и нижнего шкивов, повернув дверные замки (А) отверткой с плоским лезвием.
3. Снимите лыжню направляющей планки(В) с передней части стола, открутив 4 винта (С).
4. Ослабьте натяжение лезвия, повернув большую ручку (D).
5. Демонтируйте ленточную пилу, проведя её через отверстие в столе, верхние направляющие пилы и ограждение, а также через отверстие в основании оборудования. Будьте осторожны, чтобы не порезаться. При необходимости пользуйтесь перчатками.
6. При установке нового лезвия убедитесь, что зубья лезвия направлены вниз и к вам в том месте, где лезвие проходит через стол.
7. Снова натяните новое лезвие и проверьте направление движения лезвия, повернув верхнее колесо вручную. Лезвие должно проходить по центру ленточного колеса. (См. Рис. 19)
8. В случае необходимости выполните регулировку осевого совмещения посредством рукоятки осевого смещения (F) Рис. 18 и рукоятки фиксации в задней части корпуса верхнего маховика. Когда осевое совмещение будет корректным, выполните фиксацию
9. Установите направляющие лезвия, как описано в разделе, озаглавленном “Регулировка направляющих лезвия”.
10. Замените направляющую ограждения.
11. Перед повторным подключением источника питания закройте и закройте обе дверцы маховиков ленточной пилы. через отверстие в столе

Внимание!

Перед выполнением любых работ, связанных с регулировкой или техническим обслуживанием, убедитесь в том, что оборудование выключено и отсоединено от источника питания.

Рис 17.

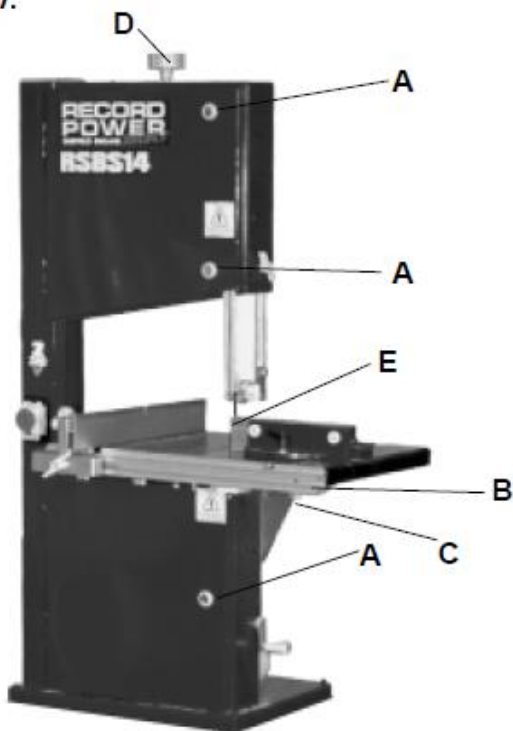
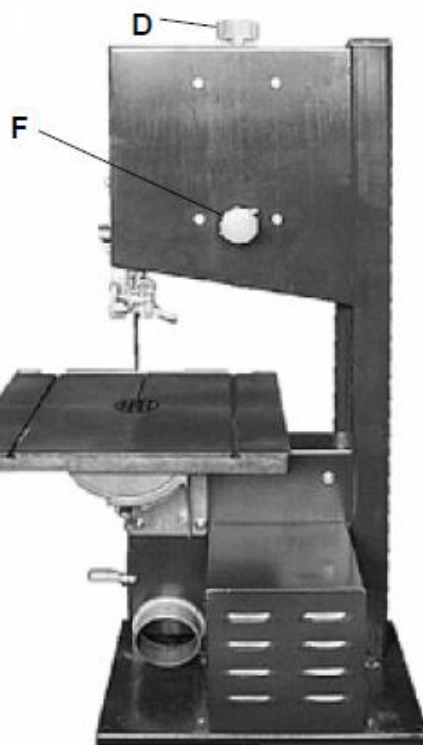


Рис 18.



3.16 Замена направляющего лезвия

Отключите устройство от сети, вынув вилку из розетки.

Установите отслеживание лезвия перед установкой направляющих лезвия.

После установки и натяжения лезвия следите за лезвием, поворачивая вручную верхнее ленточное колесо и регулируя ручку слежения (F) Рис. 18.

Лезвие должно проходить по центру маховика, как показано на рис. 19.

Когда будет достигнута правильная регулировка, зафиксируйте ручку слежения с помощью крылатой гайки.



Рис 19.

3.17 Регулировка направляющих пилы

Верхняя направляющая

Чтобы отрегулировать верхние направляющие лезвие, сначала расположите роликовые направляющие (А) Рис.20 относительно лезвия, ослабив шестигранник.

гайку (В) Рис. 20 и перемещая направляющий держатель до тех пор, пока роликовые направляющие (А) не окажется приблизительно на 2 мм позади лезвия.

Затем установите роликовые направляющие (А) на расстоянии 0,5 мм от лезвия, отпустив винт (С) с каждой стороны лезвия. Не устанавливайте направляющие слишком близко, так как это отрицательно скажется на сроке службы лезвия.

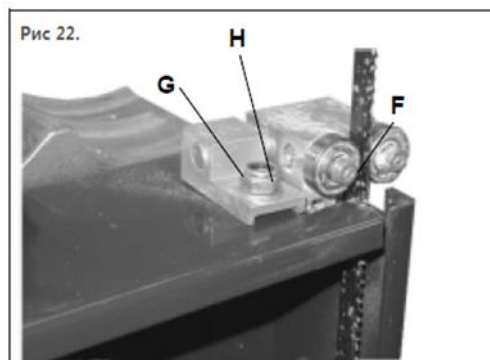
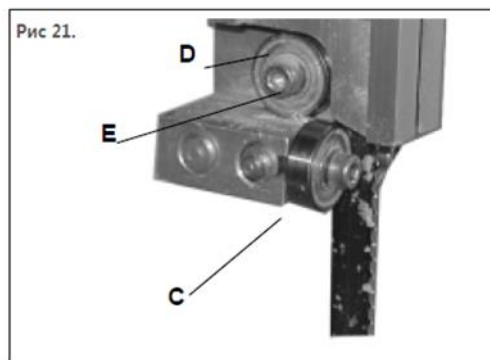
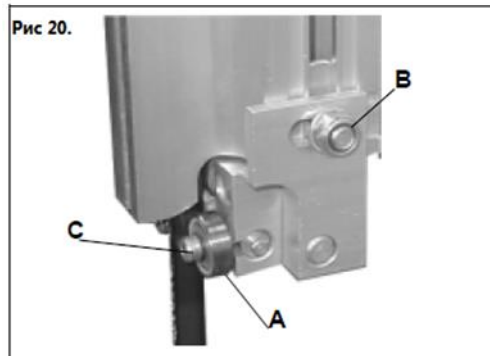
Наконец, отрегулируйте большой упорный подшипник (D) Рис. 21 открутите винт с торцевой крышкой (Е) Рис. 21, чтобы не касаться задней части лезвия.

Когда будет достигнута правильная регулировка, зафиксируйте ее в нужном положении с помощью винта с заглушкой гнезда (Е).

Нижняя направляющая

Чтобы отрегулировать нижние направляющие лезвие (F) Рис. 22. Сначала, ослабив гайку (G) Рис.22, расположите направляющие так, чтобы они были примерно на 2 мм позади желобков ленточнопильного полотна, затем переместите направляющую в нужное положение. Снова затяните гайку (G), чтобы зафиксировать ее в нужном положении.

Отрегулируйте направляющие (F) с точностью до 0,5 мм от лезвия, отпустив крышку гнезда (H).



3.18 Регулировка высоты реза

Чтобы отрегулировать высоту среза, отпустите крылатую гайку (А) Рис.23 и переместите верхнюю направляющую лезвия и защитный кожух в сборе (Б) Рис. 23 так, чтобы обеспечить зазор примерно 2-3 мм над обрабатываемой деталью.

При правильной установке снова затяните крылатую гайку (А).

Примечание: Максимальная высота резки составляет 7 дюймов (180 мм).

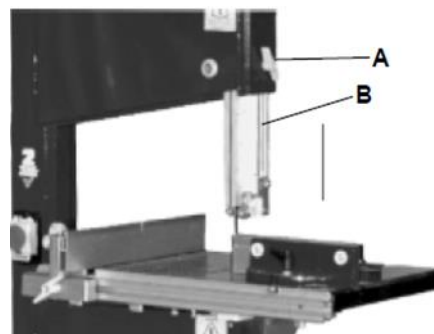


Рис 23.

3.19 Изменение скорости вращения ленточного колеса

RSBS14 имеет две скорости вращения лопастей 440 м/мин (1445 футов/мин) для твердых пород дерева, некоторых пластмасс и некоторых цветных металлов и 900 м/мин (2950 футов/мин) для всех других лесоматериалов.

Нижнее ленточное колесо (С), рис. 24, имеет два цельных мульти-V-образных шкива, а вал двигателя имеет сдвоенный мульти-V-образный шкив (D), рис. 24.

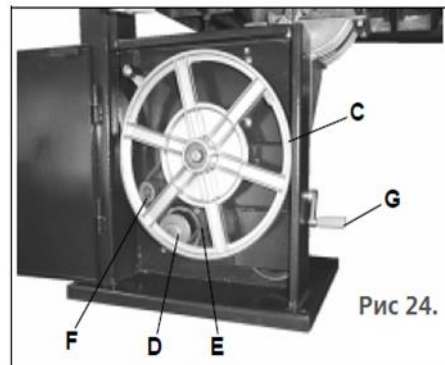


Рис 24.

Мульти-клиновой ремень (Е) Рис. 24 проходит вокруг шкива ленточного колеса, шкива двигателя и натяжного ролика (F) Рис. 24. Натяжение ремня ослабляется и применяется с помощью рукоятки с коленчатым валом (G) Рис. 24, это перемещает натяжной ролик и позволяет изменять скорость.

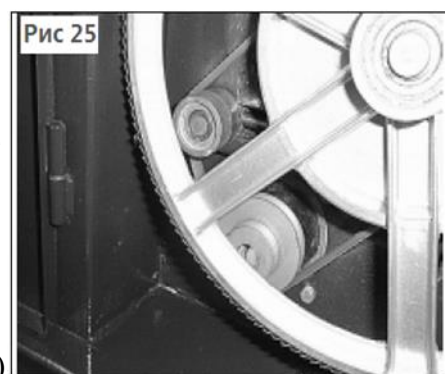


Рис 25

Для замены ремня необходимо снять нижнее ленточное колесо.

Высокая скорость 900 м / мин (50 Гц) 960 м / мин (60 Гц)
Перед изменением скорости всегда убедитесь , что машина отключена от сети.

Для обеспечения высокой скорости ремень должен быть прикреплен к заднему шкиву как на двигателе, так и на ленточном колесе. Как показано на рис. 25.

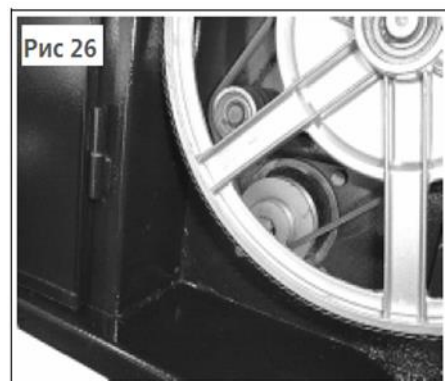


Рис 26

Низкая скорость 440 м/мин (50 Гц) 440 м/мин (60 Гц)

Перед изменением скорости всегда убедитесь , что машина отключена от сети.

Для работы на низкой скорости ремень должен быть установлен на передний шкив как на двигателе, так и на ленточном колесе. Как показано на рис. 26.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Лезвие режет непрерывным движением вниз.
2. Медленно подайте заготовку к лезвию, слегка надавливая на нее.
3. Обеими руками крепко прижмите заготовку к столу и медленно подайте ее к лезвию, используя прилагаемый толкатель, держа руки подальше от лезвия.
4. Для достижения наилучших результатов лезвие должно быть острым.
5. В зависимости от толщины древесины и выполняемого разреза, выберите подходящее лезвие для работы. Чем тоньше и тверже древесина, тем тоньше зубья лезвия. Используйте лезвие с тонкими зубьями для вырезания острых изгибов.
6. Используйте прилагаемую насадку для подачи заготовки вдоль лезвия медленно и по прямой линии.
7. Машина отлично подходит для резки кривых, но также может выполнять прямые разрезы.
8. При резке следуйте обозначенному рисунку, равномерно нажимая и поворачивая заготовку.
9. Не пытайтесь поворачивать заготовку, не нажимая на нее, так как это может привести к застреванию заготовки или изгибу лезвия.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОСТОРОЖНО! ПЕРЕД ЧИСТКОЙ ИЛИ ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОТКЛЮЧИТЕ УСТРОЙСТВО ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ ИЛИ ДРУГИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ЧИСТКИ МАШИНЫ. РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ ПРЕДОТВРАТИТ НЕНУЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ.

1. Содержите стол в чистоте, чтобы обеспечить точную резку.
2. Содержите машину снаружи в чистоте, чтобы обеспечить точную работу всех движущихся частей и предотвратить чрезмерный износ.
3. Следите за чистотой вентиляционных отверстий двигателя, чтобы предотвратить перегрев.
4. Содержите внутреннюю часть (рядом с пильным диском и т.д.) в чистоте, чтобы предотвратить скопление пыли.

6. УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: В ЦЕЛЯХ ВАШЕЙ СОБСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ВСЕГДА ВЫКЛЮЧАЙТЕ МАШИНУ. ОТКЛЮЧИТЕ УСТРОЙСТВО ОТ СЕТИ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ЛЮБЫХ ДЕЙСТВИЙ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕПОЛАДОК

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
При включение станок не работает	1) Нет питания сети.	- Проверьте кабель на предмет обрыва. - Проверьте предохранитель.
	2) Проблема с выключателем.	- Верните машину местному дилеру для ремонта.
Лезвие не перемещается при работающем двигателе.	1. Ручка натяжения лезвия не была затянута.	- Выключите двигатель, затяните ручку натяжения лезвия.
	2. Лезвие оторвалось от одного из дисков.	- Откройте дверцу и проверьте.
	3. Пильное полотно сломалось.	- Замените лезвие.
	4. Оборвался приводной ремень.	- Замените ремень.
Лезвие режет не по прямой линии.	1. Пила изношена.	1. Замените пилу.
	2. Несущий элемент направляющего установлен слишком высоко.	2. Отрегулируйте несущий элемент направляющей
	3. Натяжение пилы не является корректным.	3. Выполните проверку и регулировку в соответствии с требованиями.
	4. Выравнивание ограждения не выполнено надлежащим образом.	4. Выполните проверку и регулировку в соответствии с требованиями.
	5. Выравнивание стола не выполнено надлежащим образом.	5. Открутите четыре болта, которые крепят стол к опорной цапфе, и выполните выравнивание стола.
Лезвие не режет или режет очень медленно.	1. Зубья затупились, из-за резки твердого материала или длительным использованием.	- Замените лезвие, используйте лезвие 6 Т.Р.І. для дерева и мягких материалов. Используйте лезвие 14 Т.Р.І. для более твердых материалов. Лезвие 14 Т.Р.І. всегда режет медленнее из-за более тонких зубьев и более низкой производительности резания.
	2. Лезвие было установлено неправильно.	- Правильно установите лезвие.

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



Внутри машины скапливаются опилки	Это нормально	- Регулярно чистите машину. Откройте откидную дверцу и удалите опилки с помощью пылесоса.
Опилки внутри корпуса двигателя.		- Очистите вентиляционные отверстия двигателя пылесосом. Время от времени удаляйте опилки, чтобы предотвратить их засасывание в корпус
Станок не выполняет резку под углом 45° или 90°.	1. Стол расположен не под прямым углом к лезвию.	- настройте стол
	2. Лезвие затупилось или на заготовку было оказано слишком сильное давление	- Замените лезвие или уменьшите давление на обрабатываемую деталь.
Лезвие не может быть правильно установлено на шкиве.	1. Колеса не выровнены. Неисправный подшипник.	- Верните машину местному дилеру для ремонта.
	2. Ручка выравнивания колес не была отрегулирована должным образом.	- Отрегулируйте ручку (см. инструкции).
	3. Низкое лезвие.	- Замените лезвие

7. ЭЛЕКТРОПРОВОДКА

7.1 ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

Машина поставляется с установленной вилкой. Если это будет изменено заказчиком, провода в сетевом проводе окрашиваются в соответствии со следующими кодами:-

(Европейский стандарт)

Зеленый и желтый: Заземление

Синий: Нейтральный

Коричневый: Фаза

(Американский стандарт)

Зеленый: Заземление

Белый: Нейтральный

Черный: Фаза

Предупреждение! Это оборудование должно быть заземлено.

Провода зеленого и желтого цветов должны быть подсоединены к клемме, обозначенной буквой 'E' или символом заземления.

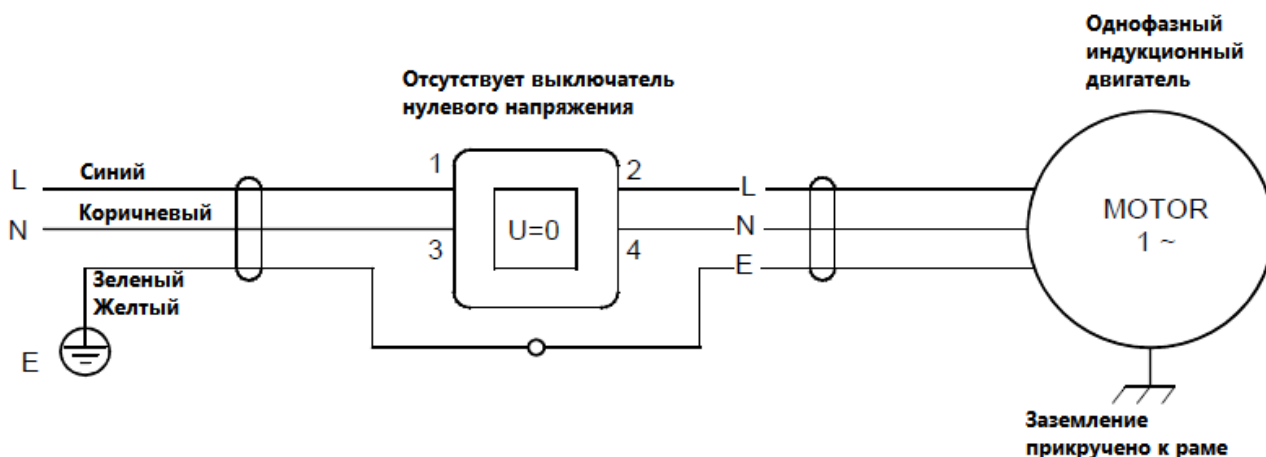
Провод синего цвета должен быть подсоединен к клемме, обозначенной буквой 'N'.

Провод коричневого цвета должен быть подсоединен к клемме, обозначенной буквой 'L'.

(Американский стандарт) Зеленый проводник в проводе - это провод заземления. Никогда не подключайте зеленый провод к клемме, находящейся под напряжением.

ЗАМЕНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ

Замена кабеля питания должна выполняться только квалифицированным электриком.



ООО «МОССКЛАД»

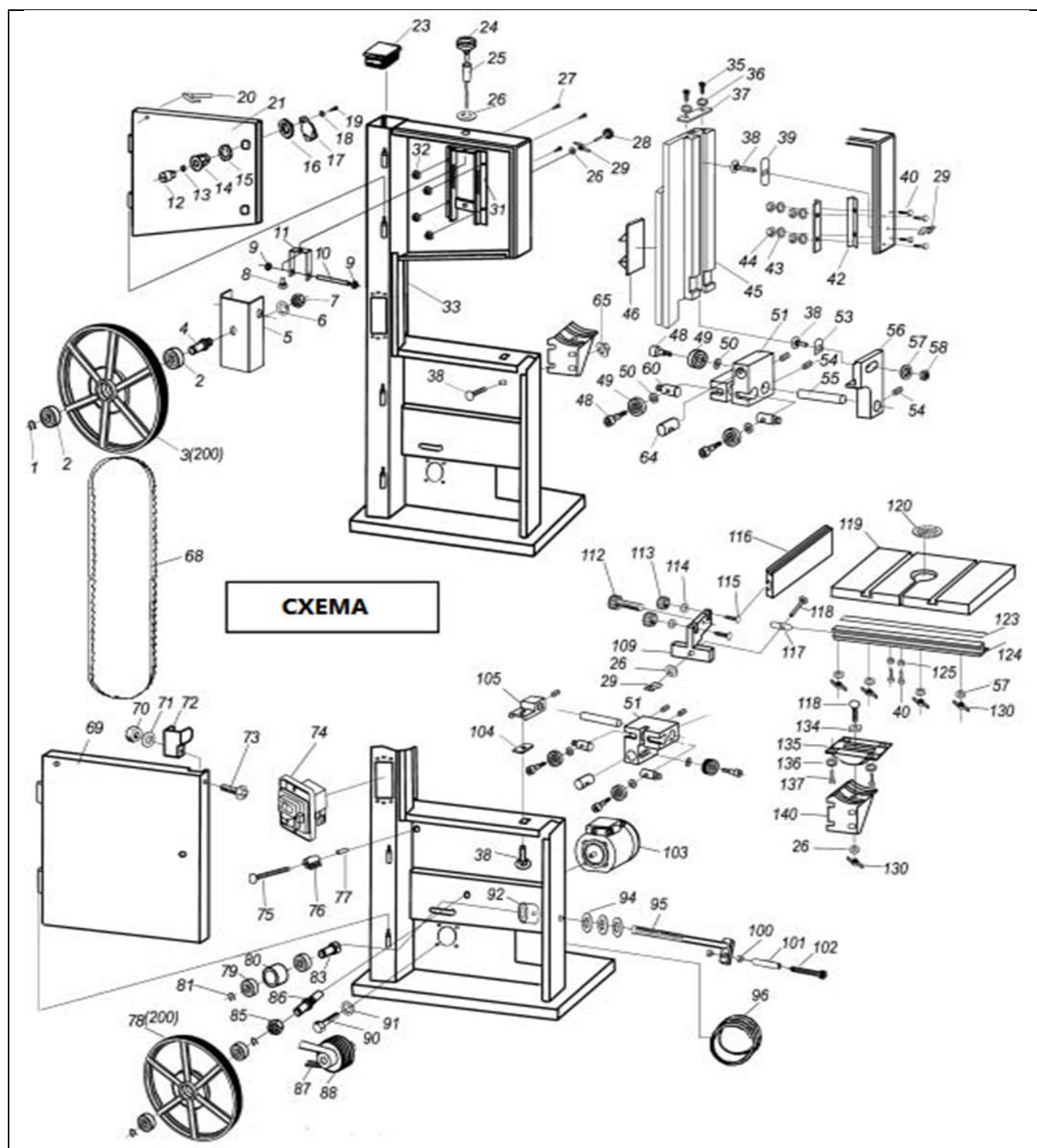
125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



МОССКЛАД
станки со склада



8. Список запчастей

- | | |
|---|--|
| 1 Стопорное кольцо 17x1 | 53 Направляющая для болта |
| 2 Шарикоподшипник 80203 68 | 54 Набор винтовых гнезд М6х1 |
| 3 Верхний узел ленточнопильного колеса | 55 Направляющий вал |
| 4 Верхний подшипниковый вал | 56 Верхнее направляющее крепление |
| 5 Кронштейн для крепления колеса | 57 Плоская шайба 8 мм |
| 6 Пружинная шайба М16 | 58 Шестигранная гайка М8, самоблокирующаяся |
| 7 Шестигранная гайка -М16х1.5 | 60 Цилиндр для крепления подшипника с крышкой |
| 8 Специальный винт для натяжения | 64 Опорный цилиндр подшипника |
| 9 Фиксатор без крышки Rd10 | 65 Фланцевая гайка М8 оцинкованная |
| 10 Цилиндрический штифт 11х100 | 68 Пильный диск |
| 11 Натяжной кронштейн | 69 Дверь-нижняя |
| 12 Прорезная вставка | 70 Шестигранная гайка |
| 13 Седельная шайба | 71 Плоская шайба 4 мм |
| 14 Корпус замка | 72 Защита пильного полотна |
| 15 Нейлоновая шайба | 73 Шестигранный винт -М4х12 |
| 16 Шестигранная гайка М22х1.5 | 74 Выключатель холостого хода |
| 17 Язычковый замок | 75 Каретный болт М8х100 |
| 18 Зубчатая стопорная шайба 6 мм | 76 Щетка |
| 19 Шестигранный болт -М6х10 | 77 Распорная втулка 8х50 |
| 20 Листовая пружина | 78 Нижнее ленточнопильное колесо в сборе |
| 21 Дверь-верхняя | 79 Шарикоподшипник с канавками 80101 |
| 22 | 80 Натяжное колесо |
| 23 Пластинчатая заглушка | 81 Стопорное кольцо 12х1 |
| 24 Ручка натяжения лезвия | 82 Скользящий вал |
| 25 Устройство для натяжения лопастей | 83 Скользящий вал |
| 26 Плоская шайба 8 мм 95 Кривошип | 85 Шестигранная гайка -М20х1.5 |
| 27 Винт с шестигранной головкой | 86 Нижний подшипниковый вал |
| 28 Ручка слежения за лезвием | 87 Поли-клиновой ремень |
| 29 Барашковая гайка М8 101 Рукоятка кривошипа | 88 Ременной шкив двигателя |
| 30 | 90 Шестигранный винт -оцинкованный М6х16 |
| 31 Рама натяжного кронштейна 102 Колпачковый винт М6х55 | 91 Пружинная шайба 6 мм |
| 32 Фланцевая гайка М8 | 92 Установочный хомут 10 мм |
| 33 Рама-Ленточнопильный станок | 94 Дисковая шайба 20х10.2х0.8 |
| 34 | 95 Кривошип |
| 35 | 96 Всасывающий соединитель Rd 100 |
| 36 Зубчатая стопорная шайба 5 мм | 100 Шестигранная плоская гайка-оцинкованная М6 |
| 37 Пластина | 101 Рукоятка кривошипа |
| 38 Каретный болт М8х20 | 102 Колпачковый винт М6х55 |
| 39 Направляющая для болта | 103 Двигатель 1 кВт 220/240 В |
| 40 Шестигранный болт -М6х20 | 104 Набор направляющих штифтов |
| 41 | 109 Держатель для ограждения |
| 42 Направляющий кронштейн | 112 Винт с накаткой М6х25 |
| 43 Серийная стопорная шайба 6 мм | 114 Шайба плоская 6 мм |
| 44 Шестигранная гайка М6 | 115 Каретный болт М6х40 |
| 45 Направляющая пильного полотна в сборе | 116 Направляющая планка ограждения |
| 46 Скользящая панель | 117 Направляющая для болта |
| 48 Направляющий регулировочный винт | 118 Каретный болт М8х50 |
| 49 Рифленый шарикоподшипник 80018 | 119 Стол |
| 50 Плоская шайба 6 мм | 120 Вставка для стола |
| 51 Роликовая направляющая | 123 Шкала-метрическая |
| 52 | 124 Экструзия несущего ограждения |
| | 130 Гайка М8 |
| | 134 Скользящая деталь |
| | 135 Верхняя часть цапфы |
| | 136 Зубчатая стопорная шайба 8 мм |
| | 137 Шестигранный винт М8х20 |
| | 140 Нижняя цапфа |
| | 200 Шина ленточнопильной пилы 350х2.5х20 |

ООО «МОССКЛАД»

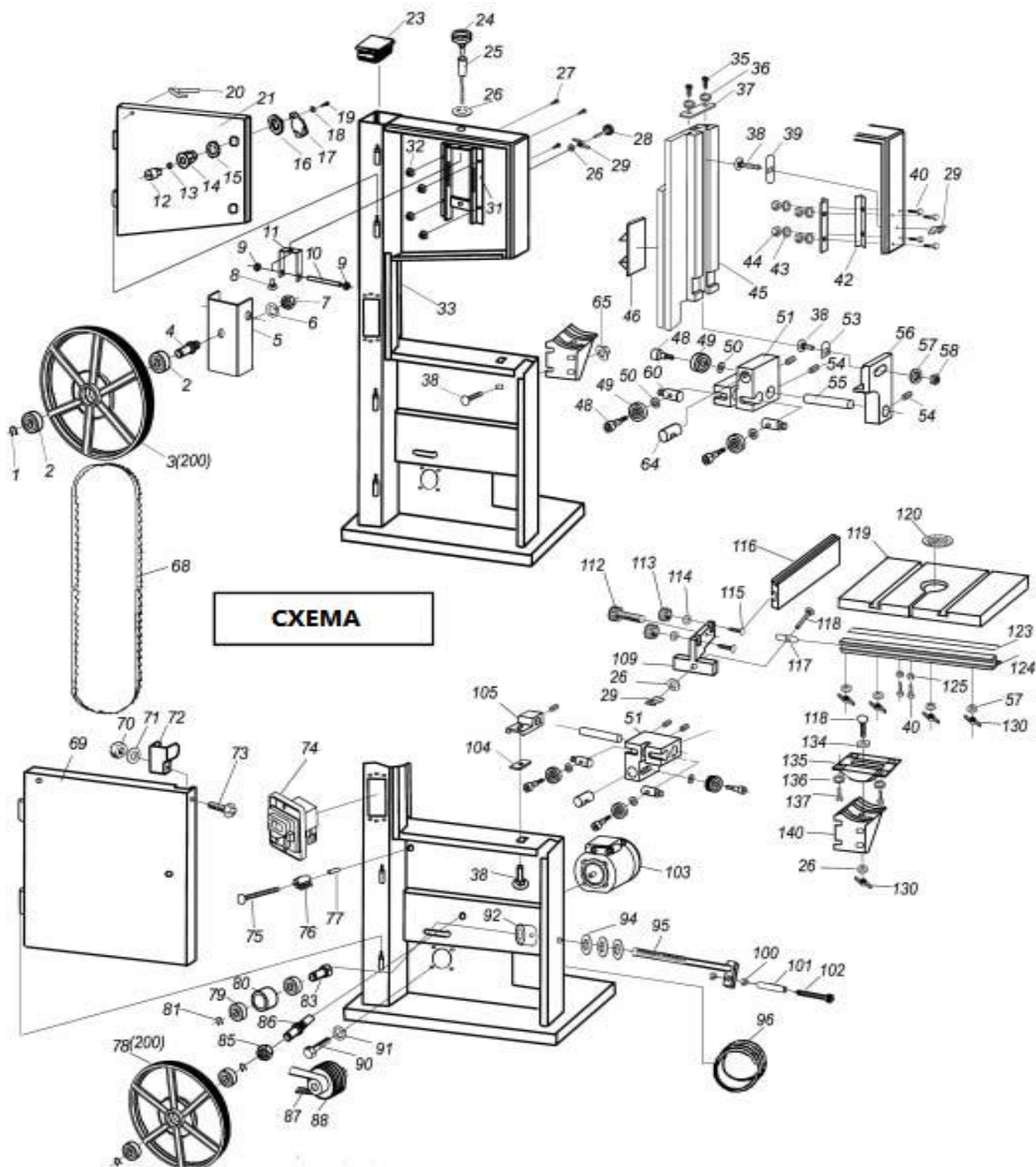
125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



МОССКЛАД
станки со склада



ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



Внимание!

Завод изготовитель может вносить изменения в конструкцию оборудования, не сказывающиеся на его основных функциях и технических характеристиках, без уведомления конечного потребителя!