



Техническое описание материала Полипропилен 4117.

Лицевой слой

Белая глянцевая, двуосноориентированная полипропиленовая кавитированная пленка. Поверхность материала имеет специальное покрытие, разработанное для обеспечения качественной печати.

Толщина: 60.0 мкм ISO 536

Плотность: 43.0 г/м² ISO 534

Клеевой слой

Прозрачный, постоянный акриловый клей на основе эмульсии, общего назначения.

Подложка

Белая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага.

Толщина: 55.0 мкм ISO 536

Плотность: 60.0 г/м² ISO 534

Характеристика клея

Начальная адгезия: 7.0 FTM 9 Glass

Минимальная температура этикетирования: 0°C

Уровень адгезии 90°: 7.0 FTM 2 St.St.; 24 hr.

Диапазон рабочих температур: -40° ÷ +100°C

Технические показатели клея

Клей имеет стойкость к агрессивному УФ-излучению и влаге даже при использовании на неполярных поверхностях. Важно! После этикетирования следует выдержать в течение 24 часов для достижения максимальной адгезии.

Применение и использование

Подходит для нанесения на товары личной гигиены, продукты питания, бутылки для напитков, а также для использования в других областях этикетирования, где требуется высокий уровень сопротивления к царапинам, воде, и отклеиванию. В связи с тем, что полипропиленовая пленка имеет ориентацию в обоих направлениях (машинное и поперечное), то это жесткий материал, поэтому следует соблюдать осторожность при использовании на неравномерных поверхностях, а также на поверхностях цилиндрической и/или сферообразной формах, а также на упаковке, где используется сжимаемый и легко деформируемый материал. Для флаконов цилиндрической формы, с диаметром менее 20 мм, рекомендуется использовать тонкие полипропилены - 50 мкм и менее.

Из-за прозрачности и повышенного глянца подложки возможны проблемы на аппликаторе - оптический элемент не идентифицирует этикетку, поэтому необходимо проведение полномасштабного тестирования. Возможно понадобится печатать дополнительную метку на подложке (возможно перетискивание краски) или перевернуть оптический датчик. Из-за изменения качества силиконизации возможен самопроизвольный сход этикеток на обводных валах оборудования, поэтому рекомендуется предварительное полномасштабное тестирование готовой этикетки.

Печать и отделка

Покрытие материала рекомендовано для печати традиционными способами, включая флексографическую,

офсетную, высокую, трафаретную и глубокую способы печати, а также для горячего и холодного тиснения фольгой. Могут применяться краски УФ-отверждения, водоосновные краски и краски на основе органических растворителей. ТОП-покрытие оптимизировано для достижения высокой адгезии лакокрасочного слоя. Применение коронки на печатной машине не рекомендуется, т.к. может приводить к частичному разрушению ТОП-покрытия и нестабильной печати. Материал может быть запечатан термотрансферным способом печати при условии предварительного подбора настроек печати и расходных материалов для каждой конкретной партии материала и внутри партии этого материала. Точные наименования печатных лаков, клеев и красок, их серий, а также фольги для тиснения и ТТ риббонов должны быть уточнены у Ваших поставщиков данного вида материалов. Рекомендуется провести предварительное полномасштабное тестирование перед печатью.

В процессе изготовления этикеток следует обеспечить минимально-необходимое натяжение материала в машине (между nip-ролями, а не только на размотке и намотке). Высечной штамп д.б. максимальной заточки (минимальный угол заточки режущей кромки) и дополнительная обработка кромки штампа для повышения стойкости к высоко-абразивному материалу. Ширина материала д.б. меньше длины рапорта. Для повышения стойкости на истирание (Scratch Test) красочного слоя возможно применение лаков или ламинации. Во избежание самопроизвольного схода этикеток на обводных валах этикетирователя, следует отдельно согласовать дизайн этикетки для конкретных условий этикетирования.

Материал разработан только для работы из рулона в рулон. Печать по подложке не предусмотрена. Применение материала в листах строго не рекомендуется.

Срок хранения

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течение одного года с даты изготовления, при условиях хранения, определенных FINAT (20°-25°C, относительная влажность 40-50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадания на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении.