

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»
ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»**

Адрес места нахождения:
301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А

Адрес места осуществления деятельности:
301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный
ул. Горноспасательная, д.1, стр. А

301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д.2
301668, РОССИЯ, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, 8

Система добровольной сертификации в области пожарной безопасности регистрационный № РОСС RU.M704.04.ЮАБ0.
Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ в области оценки
соответствия продукции № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.150 от 07.06.2018.



**Руководитель ИЛ
ООО «Альфа «Пожарная
Безопасность»**

А. П. Губенко

«24»

ОКТАБРЯ

2019 г.

**ПРОТОКОЛ № 263-С-19
сертификационных испытаний**

***Фрагменты стеновой конструкции с линейными швами, заполненными
пенной монтажной огнестойкой однокомпонентной полиуретановой
«PROFLEX FIRE BLOCK», выпускаемой по ТУ 2257-003-61852303-2014
ООО «ПРОФФЛЕКС», код ОКПД 2: 20.30.22.170***

г. Донской 2019 год

Наименование заказчика:	ОС ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Россия, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д.1, стр. А. ОГРН: 1107154016166.
Место проведения испытаний:	301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д.1, стр. А.
Характеристика объекта испытаний:	На испытания представлены фрагменты стеновой конструкции с линейными швами, заполненными пеной монтажной огнестойкой однокомпонентной полиуретановой «PROFLEX FIRE BLOCK», плотностью 13 кг/м³. Монтажная пена в аэрозольной упаковке представляет собой смесь компонентов (изоцианата, простых полиэфиров, пластификатора, органического растворителя, специальных добавок, пропеллента), установленных рецептурой, помещенную в аэрозольную упаковку.
Идентификация образцов:	При идентификации представленной на испытания пены монтажной огнестойкой однокомпонентной полиуретановой «PROFLEX FIRE BLOCK», выпускаемой по ТУ 2257-003-61852303-2014 ООО «ПРОФФЛЕКС», проводилось сравнение основных характеристик образца, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образца соответствуют сопроводительной документации.
Изготовитель:	ООО «ПРОФФЛЕКС». Адрес: 301660, РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Связи, дом 10. ОГРН: 1097154022943.
Характеристика заказываемой услуги:	Проведение сертификационных испытаний с целью определения пределов огнестойкости представленных образцов при одностороннем тепловом воздействии до наступления одного или нескольких предельных состояний конструкции по огнестойкости или подтверждения заявленного заказчиком предела огнестойкости по параметрам EI.
Основание проведения работ	Внутренний заказ-наряд № 217-НЗ/19 от 16.10.2019 г.
Методы испытаний:	Испытания проводились в соответствии с требованиями ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования.» и ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции». При испытании на огнестойкость фрагмента конструкции различались следующие предельные состояния конструкции: а) потеря целостности (Е). Потеря целостности характеризуется образованием в фрагменте стеновой конструкции сквозных трещин или отверстий в местах заделки швов, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения или пламя. В процессе испытаний потерю целостности определяют с помощью ватного тампона по методике, изложенной в ГОСТ 30247.0-94 п.5.4.9; ГОСТ 30247.1-94 п.8.1.3; б) потеря теплоизолирующей способности (I). Потеря Теплоизолирующей способности характеризуется повышением температуры на необогреваемой поверхности линейных швов в среднем более, чем на 140°C, или в любой точке этой поверхности более, чем на 180°C в сравнении с температурой ограждающей конструкции до испытаний или более 220°C независимо от температуры ограждающей конструкции до испытаний (ГОСТ 30247.1-94 п.8.1.2). Установка термоэлектрических преобразователей на необогреваемой поверхности фрагмента стеновой конструкции с линейными швами, заполняемыми пеной представлена на рисунке 1.
Процедура отбора образцов	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 217-АО/19 от 09.10.2019 г.

Условия проведения испытаний

Наименование условий испытаний	Значения показателей
Дата проведения испытаний	22.10.2019
Температура окружающей среды, °C	17
Атмосферное давление, кПа	99,8
Относительная влажность воздуха, %	47
Скорость движения воздуха, м/сек	0,1

Порядок проведения испытаний

В проеме установки для определения огнестойкости вертикальных строительных конструкций, были подготовлены швы шириной 40,20,10 мм. Согласно заявлению заказчика испытаний в проемах конструкции были изготовлены швы из пены (Рис.1). Фрагмент стеновой конструкции монтировался в технологическом проеме «Установки для определения огнестойкости вертикальных строительных конструкций (вертикальная печь)». Температурный режим в огневой камере печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п.5.4.2 «Конструкции строительные. Метод испытания на огнестойкость. Общие требования». Горячие спаи печных термопар (6 шт.) устанавливались на удалении 900 мм от стены огневой камеры и на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности образца. В процессе проведения сертификационных испытаний изменение состояния образца по времени оценивалось визуально, фиксировалось текстуально

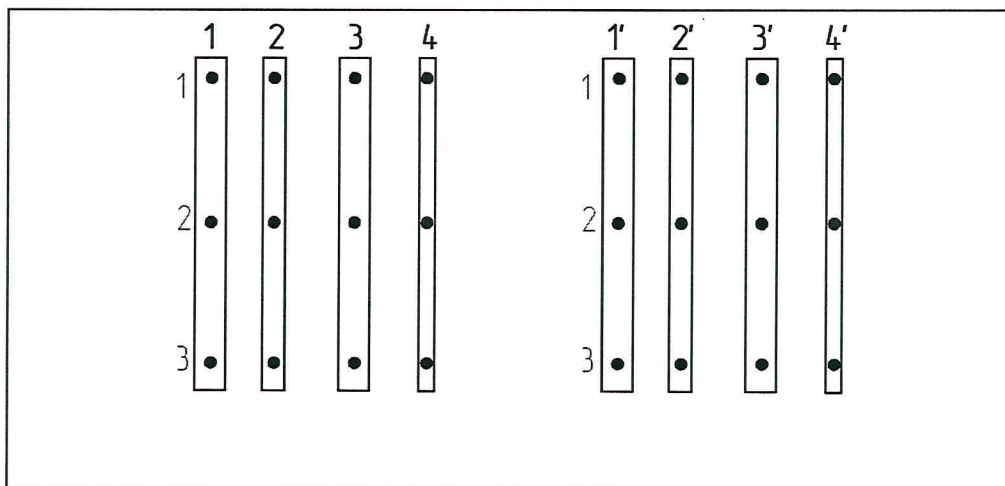


Рисунок 1

1,1'-швы толщиной 40 мм, глубина заделки 100 мм
 2,2'-швы толщиной 20 мм, глубина заделки 100 мм
 3,3'-швы толщиной 40 мм, глубина заделки 200 мм
 4,4'-швы толщиной 10 мм, глубина заделки 200 мм

Рисунок 1. Схема расположения термопар.

Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях

Наименование испытательного оборудования	Регистрационный номер	Документ поверки оборудования	Срок действия
Установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций наружных стен здания с внешней стороны «Вертикальная печь»	055	протокол №55-19 от 01.04.2019	31.03.2020

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный с таймерным выходом СТС-2М	40217	0,0001...99,9999 с 0,01...9999,99 с	ц. д. 0,0001 с 0,01 с	03.2020
Прибор комбинированный Testo 622	39519612/902	- 10...+60 °C 0...100% 300... 1200гПа	± 0,4К ± 3% ± 3гПа	05.2020
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ38-Щ4.ТП	06078120102007079 06078120102007077 06078120102007080 06078160202059917	-50...+1300 °C	±0,5%	02.2022 04.2021

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Датчик температуры на основе преобразователя термоэлектрического кабельного типа КТХА 01.06-020-к1-И-Т45-20-1600	4188-1-1...4188-1-5 0464-1-1	-40 ... +1300 °С	Кл. доп. 1	10.2020 03.2020
Преобразователь термоэлектрический ТП-0188	51807194365- 51807194382	-40...+1000 °С	Кл. доп. 2	08.2023
Микроманометр с наклонной трубкой ММН-2400(5)-1,0	1039	-240...240 мм вод.ст.	Кл. т. 1,0	01.2020
Рулетка измерительная металлическая Р20УЗК	16	0...20000 мм	Кл.т.3	04.2020
Штангенциркуль ШЦЦ-I-300-0,01	0800935	0...300 мм	Разреш. 0,01 мм. Погр. в диап. 0÷200 мм - 0,03 мм; в диап. 200÷300 мм - 0,04 мм	02.2020
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	02238924/111	0,1...20 м/с -10...+70 °С	± (0,02+0,005V) м/с ± 0,5 °С	02.2020

Результаты испытаний

Результаты измерений температурного режима в огневых камерах печи и на образцах, представлены графически на рисунках № 2-10. Значения температуры в огневой камере на протяжении сертификационных испытаний не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94. Избыточное давление в огневом пространстве печи на высоте $\frac{3}{4}$ вертикального проема печи считая от низа через 5 минут после начала испытаний было 10 Па.

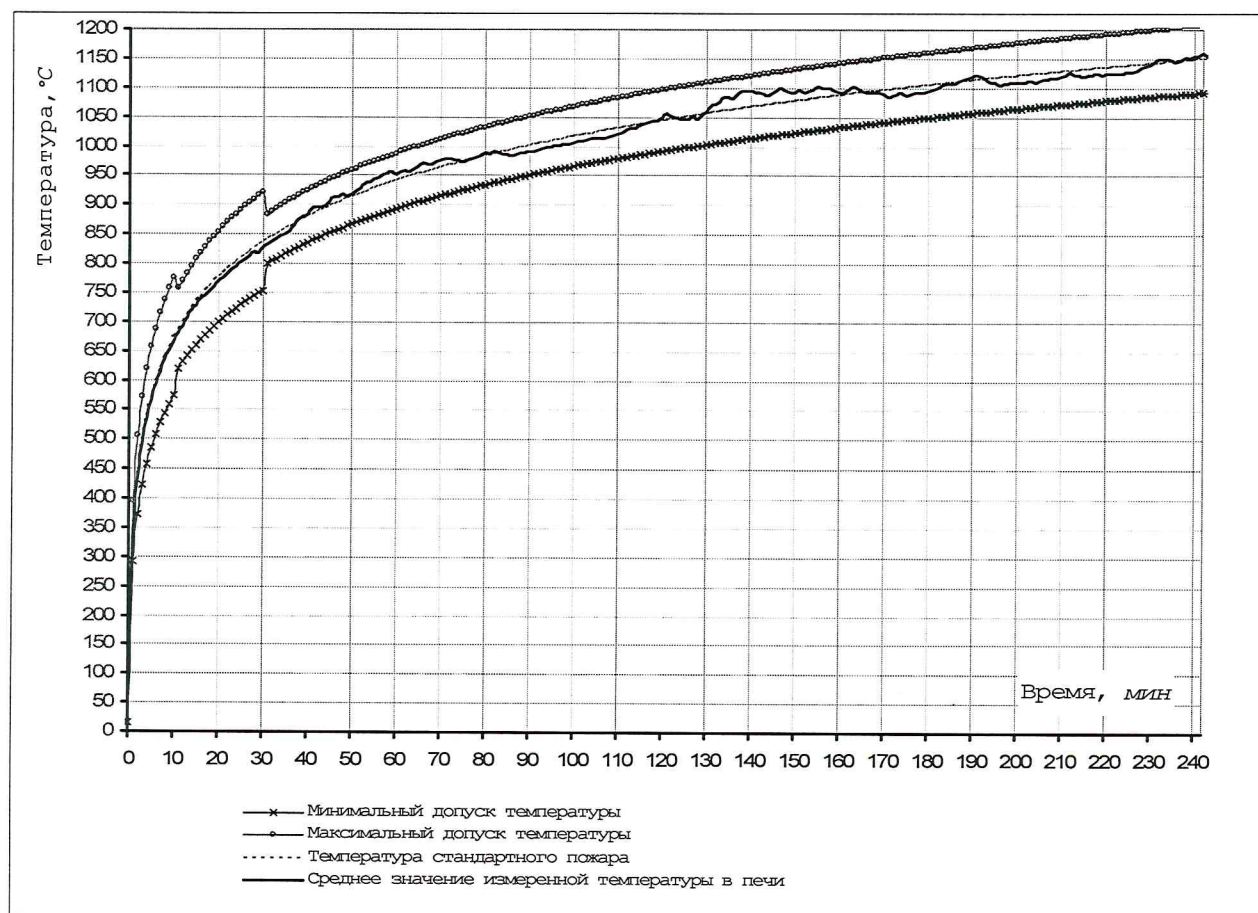


Рис.2. Измерение температурного режима в огневой камере печи.

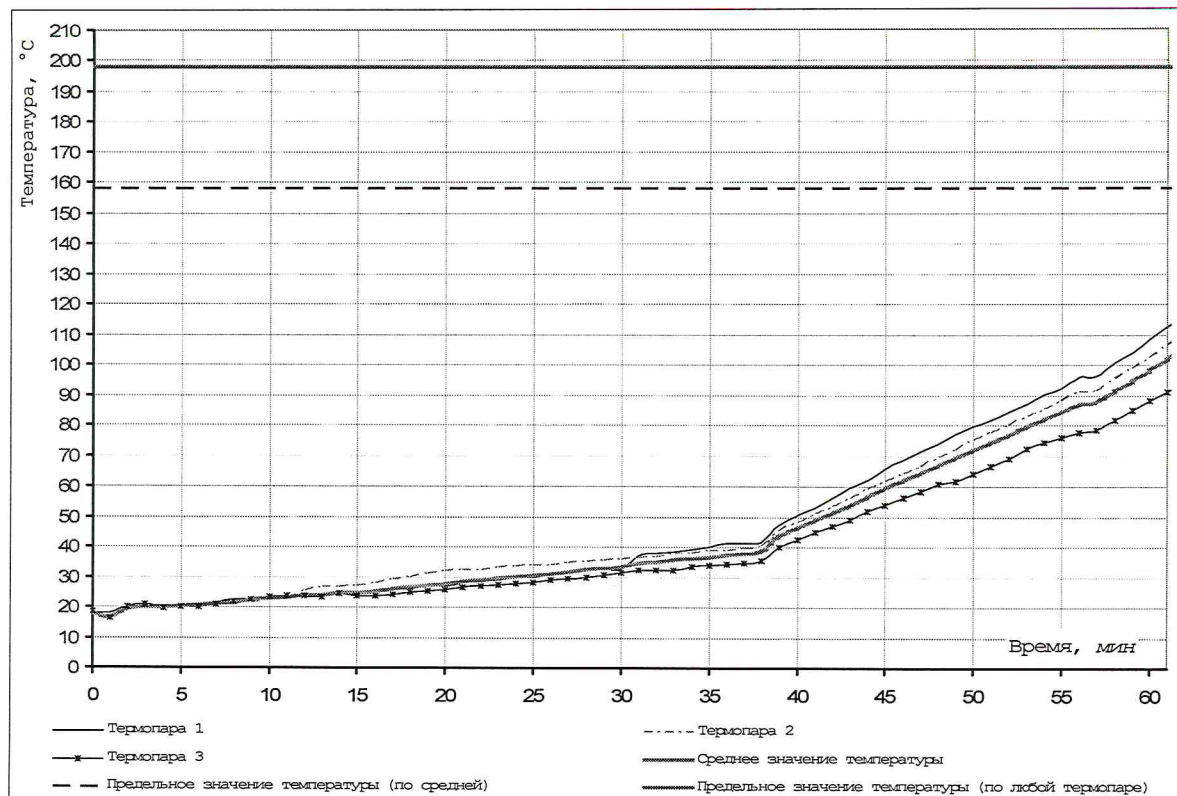


Рис. 3. Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 1.

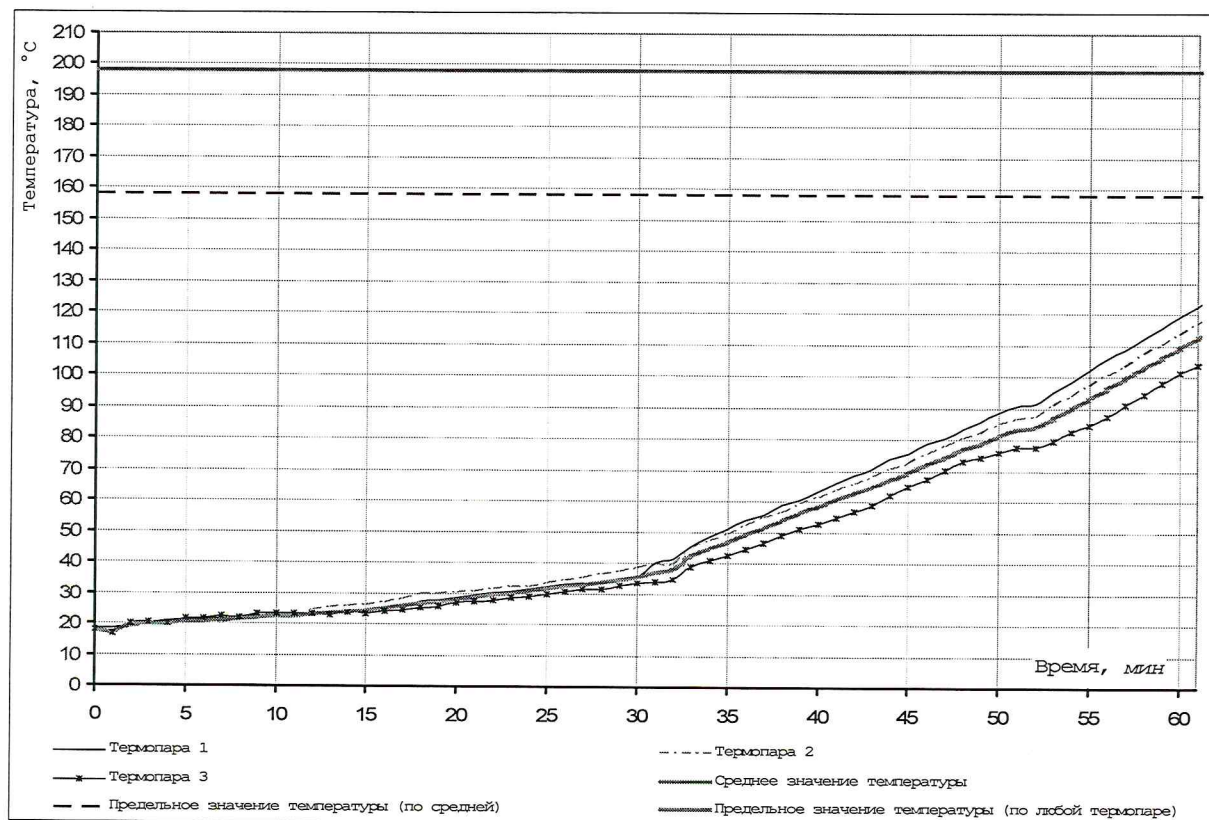


Рис. 4. Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 1'

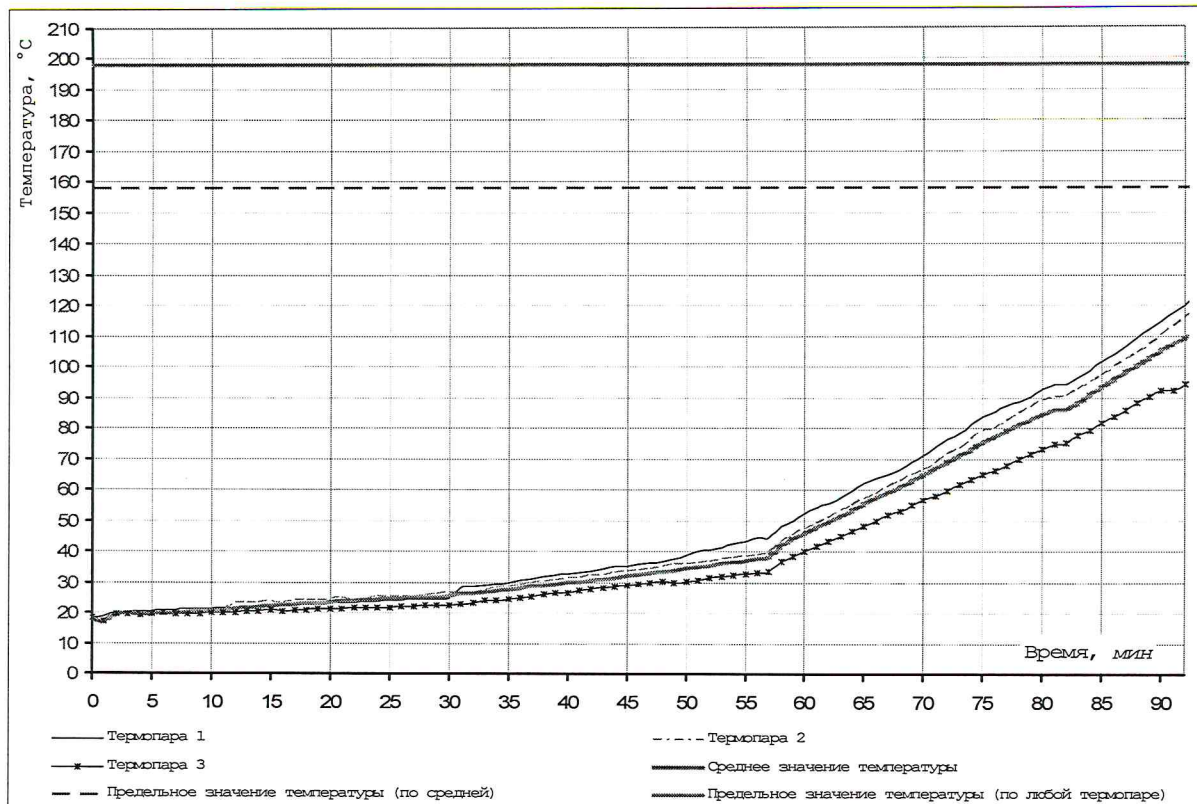


Рис. 5. Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 2

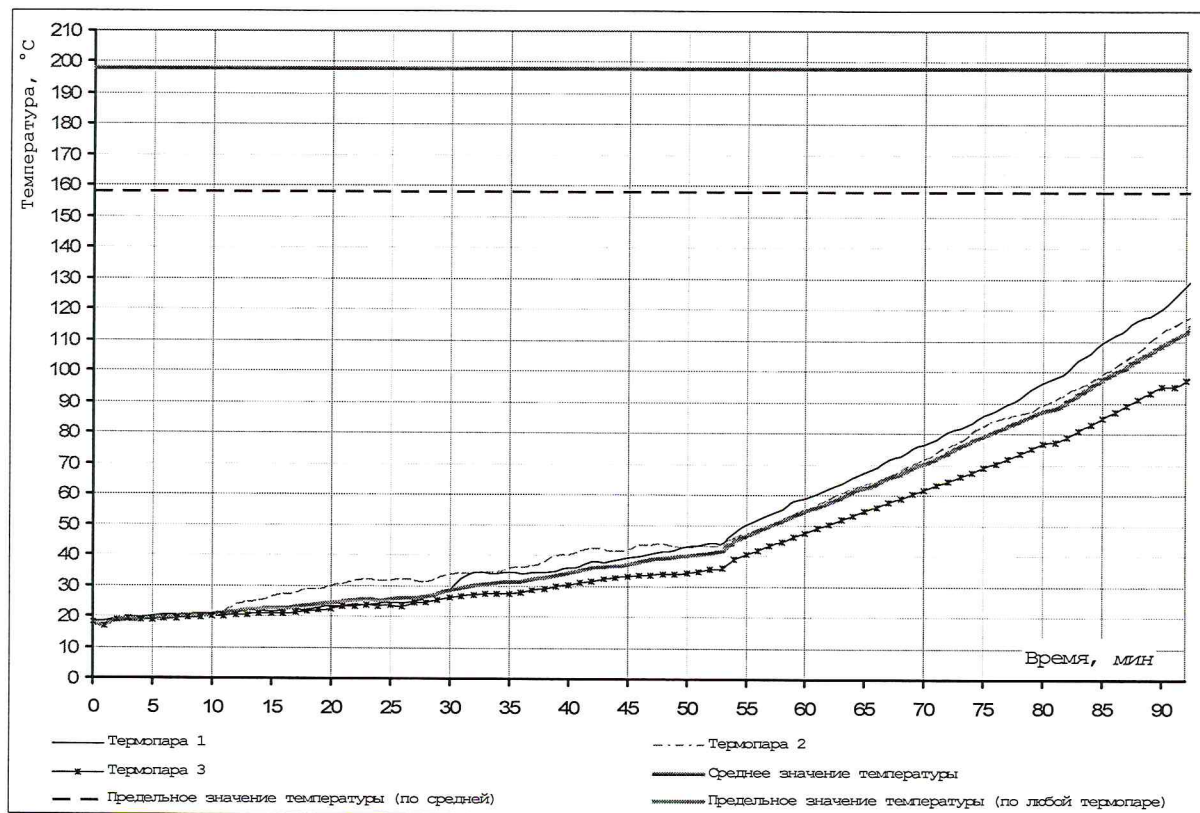


Рис. 6. Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 2'

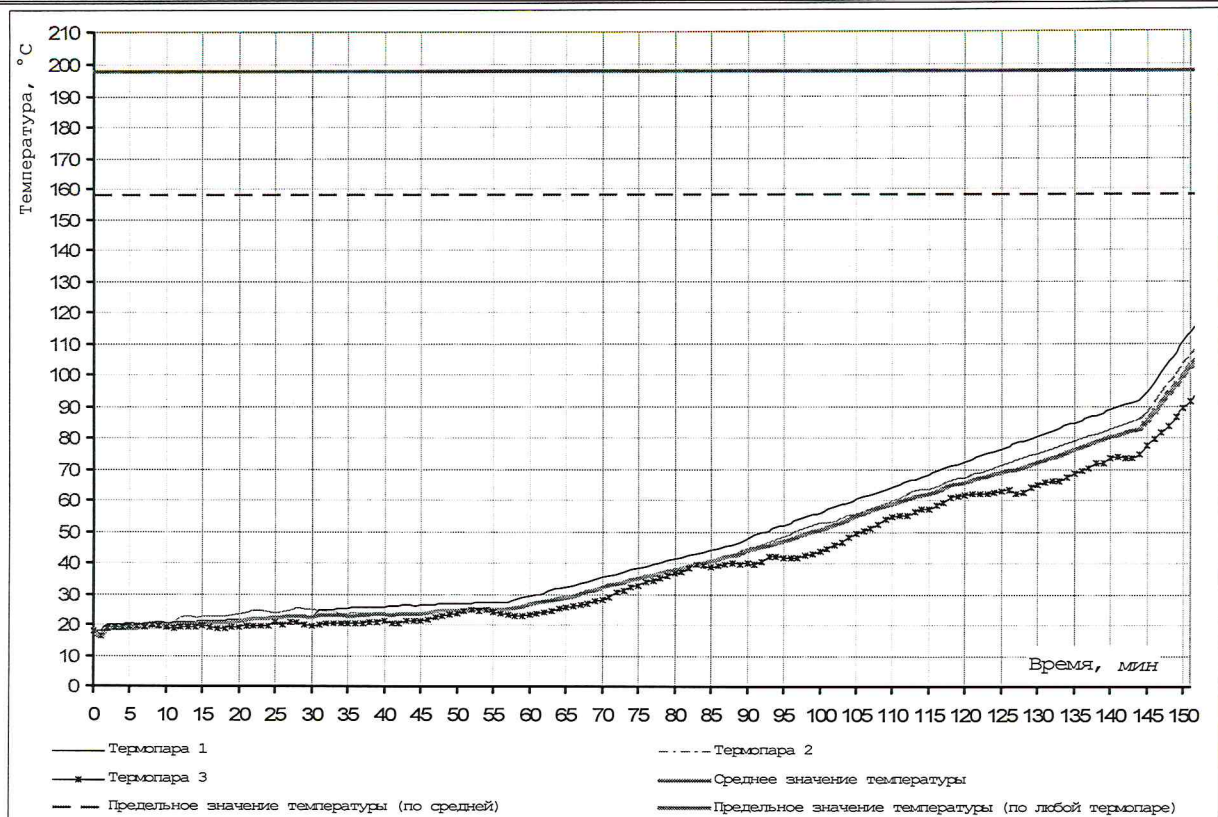


Рис. 7. Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 3

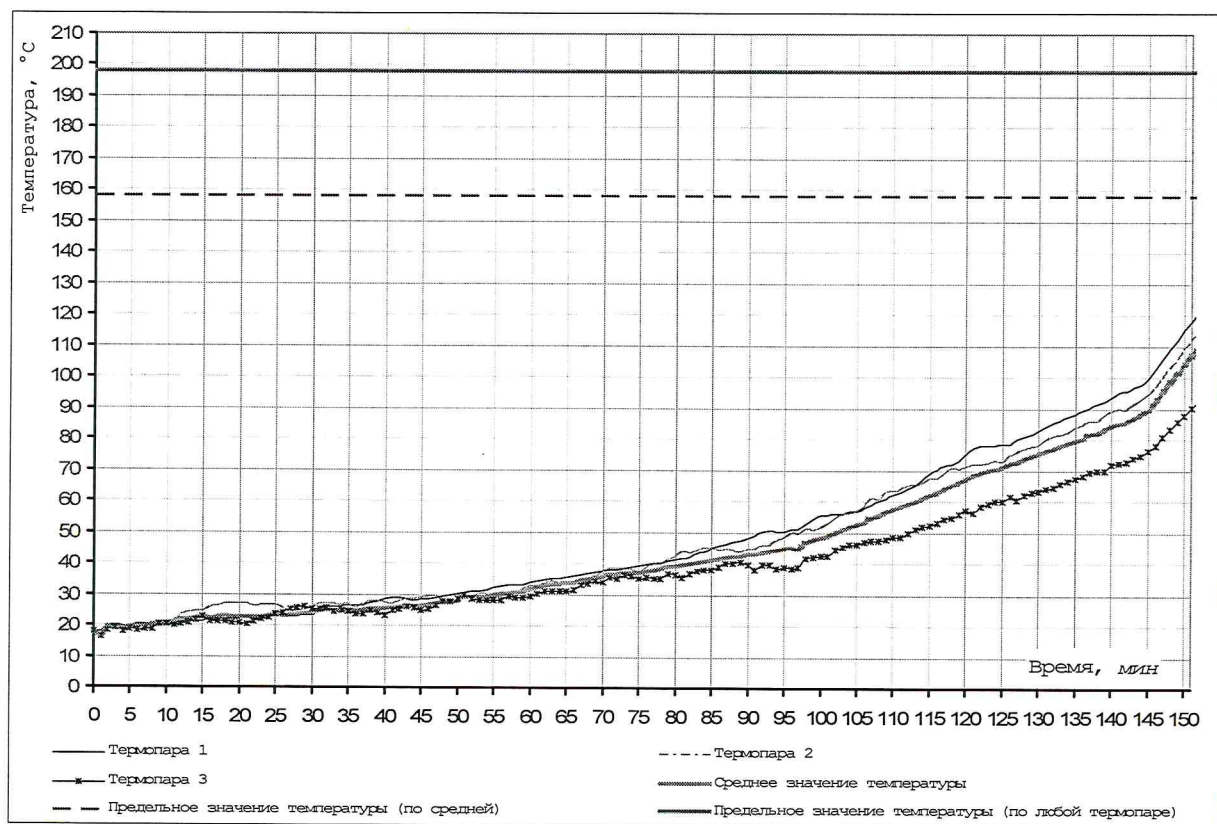


Рис. 8. Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 3'

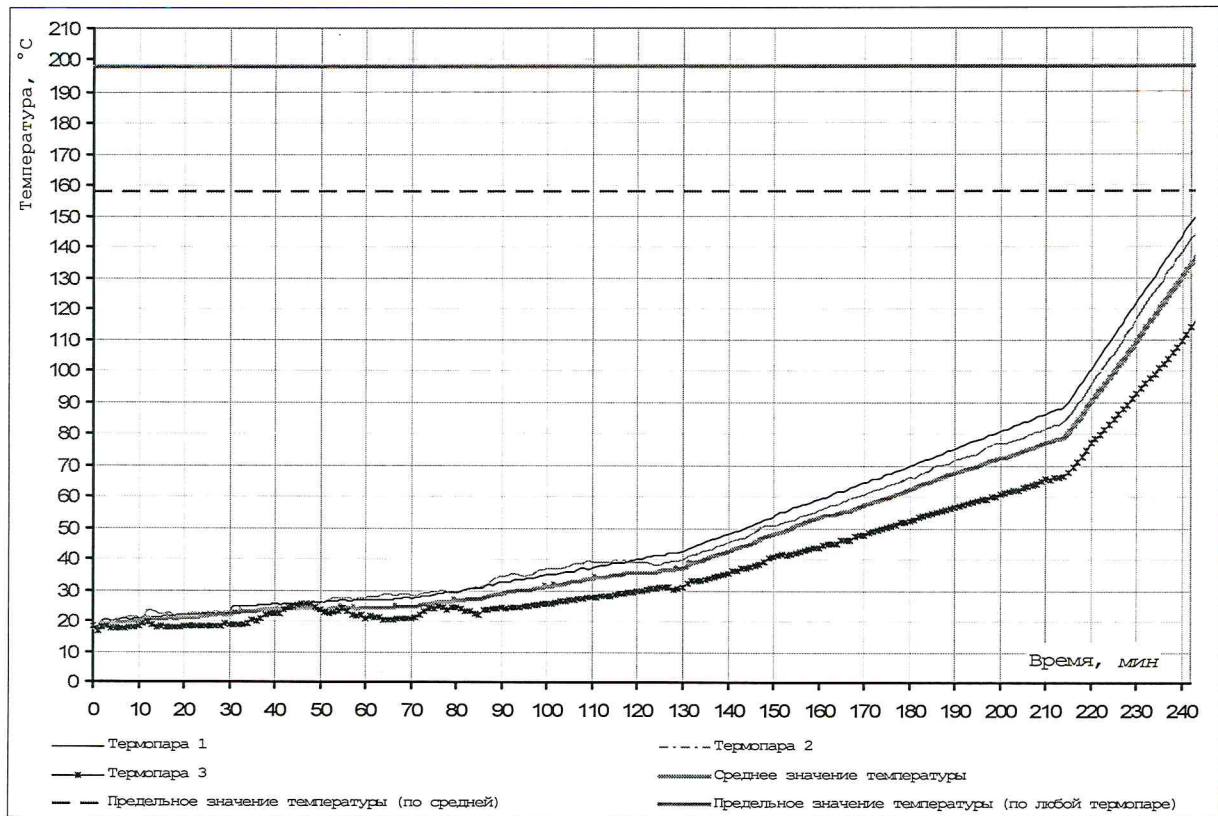


Рис. 9. Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 4

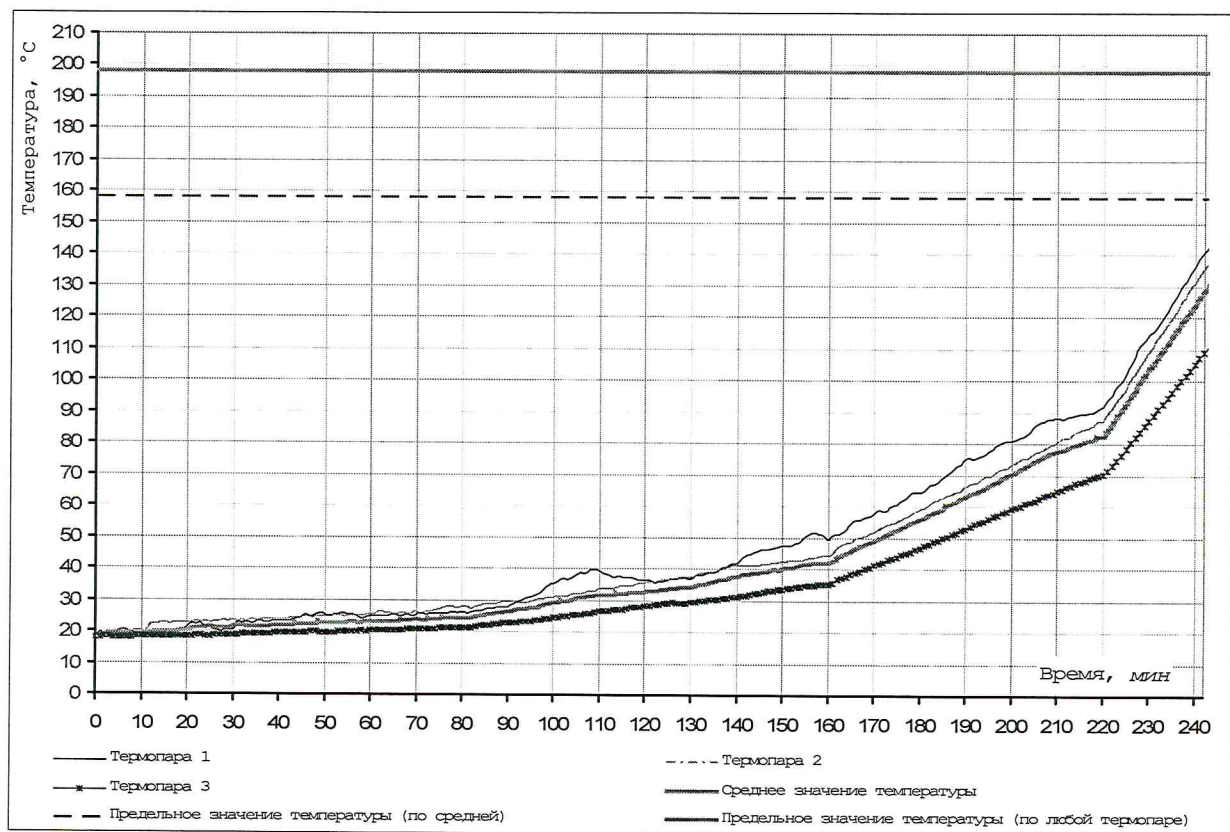


Рис. 10. Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 4'

Поведение образцов во время проведения испытаний

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения конструкций
0	Начало испытаний;
61	Шов 1, 1' предельных состояний не наступило испытание остановлено по согласованию с заказчиком.
91	Шов 2, 2' предельных состояний не наступило испытание остановлено по согласованию с заказчиком.
151	Шов 3, 3' предельных состояний не наступило испытание остановлено по согласованию с заказчиком.
241	Шов 4' образование зазора в верхней части шва, прорыв пламени, потеря целостности
242	Шов 4 образование зазора в верхней части шва, прорыв пламени, потеря целостности

Сводные результаты испытаний

№ п.п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра								
			по ГОСТ	Фактическое							
				Шов 1	Шов 1'	Шов 2	Шов 2'	Шов 3	Шов 3'	Шов 4	Шов 4'
1	п.6.1 ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в огневой камере	$T-T_0=345lg(8t+1)$	в норме							
2	Продолжительность проведения испытаний			61 мин.	61 мин.	91 мин.	91 мин.	151 мин.	151 мин.	241 мин.	241 мин.
3	ГОСТР 30247.1-94 п.8.1.2	Потеря теплоизолирующей способности (I)	$T_{cp}=T_0+140\text{ }^{\circ}\text{C}$	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило
			$T_n=T_0+180^{\circ}\text{C}$	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило
			$T_n=220^{\circ}\text{C}$	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило
4	ГОСТР 30247.1-94 п.8.1.3	Потеря целостности (E)		не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило	241 мин	242 мин
5	ГОСТР 30247.0-94	Предел огнестойкости		EI60	EI60	EI90	EI90	EI150	EI150	EI240	EI240

Испытания провели:

Инженер-испытатель _____ Зацепин А.Р.

Инженер-испытатель _____ Травкин А.В.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

***Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.***

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ООО "Альфа "Пожарная Безопасность"

*Свидетельство об уполномочивании № ИСОПБ Ю-АББ-РУ-ЭО.ПР.150 от 07.06.2018 г.
Россия, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1А
тел./факс: +74953801686*

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 217 -АО/19
для проведения сертификационных испытаний
от 09 октября 2019г.

На соответствие требованиям:

ГОСТ 30247.0-94 "Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования". ГОСТ 30247.1-94 "Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции".

ГОСТ

Общество с ограниченной ответственностью "ПРОФФЛЕКС" (ООО "ПРОФФЛЕКС")

наименование предприятия

Тульская область, г. Новомосковский, ул. Связи, д.10

адрес места отбора образцов

эксперт

Коншин А.А.

ФИО лица уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной по

ТУ 2257-003-61852303-2014

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

принятой

ОТК

наименование отдела у производителя

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

Название продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии	Дата изготовл.	Кол-во отобранных образцов	
					для испытаний	контрольных
Пена монтажная огнестойкая однокомпонентная полиуретановая «PROFFLEX FIRE BLOCK»	баллон	б/№	1000	09.2019	2	1

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке №

217 -РЗ/19

08 октября 2019г.

№ решения по заявке

дата решения по заявке

Отобранные образцы упаковываются:

в упаковку изготовителя

вкл. упаковки

маркируется:

этикеткой завода изготовителя

вкл. маркировки

комплектуются документацией:

паспортом качества

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

и передают в ОС в соответствии с условиями договора №

1028.ПБ

от 14.11.16 приложения №

755

от 24.10.18

№ договора дата

№ приложения дата

Условие хранения:

склад продукции

место хранения

Испытанные образцы подлежат:

утилизации

название мер

Контрольные образцы подлежат:

ответственному хранению на складе производителя (заявителя)

название мер

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.д.

Пена монтажная огнестойкая однокомпонентная полиуретановая «PROFFLEX FIRE BLOCK»

наименование продукции

2. Наименование страны-изготовителя:

РОССИЯ

страна изготовитель

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес:

Общество с ограниченной ответственностью "ПРОФФЛЕКС" (ООО "ПРОФФЛЕКС")

наименование изготовителя

Юридический адрес:

301651, РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Связи, дом 10, строение 1

адрес

Телефон: 84876221882. Факс: 84876221882. Электронная почта: zavod@profflex.ru

телефон, факс, e-mail

4. Коды: ОКПД 2

20.30.22.170

ТН ВЭД

Код ОК 034 (ОКПД 2)

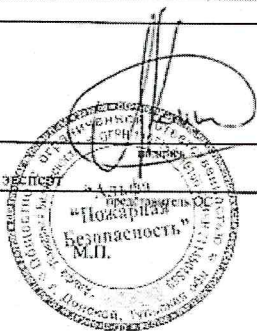
код ТН ВЭД

5. Дополнительная информация (при необходимости)

ВЫВОДЫ:

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием.

Подписи участников отбора



Коншин А.А.

ОЗНАКОМЛЕН



Генеральный директор Ступин Д.М.

должность, ФИО представителя изготовителя (заказчика)

М.П.