

# UNO MIG 250 DOUBLE PULSE



## ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат UNO MIG 250 DOUBLE PULSE – это инверторный источник питания с полностью цифровым управлением, построенный на силовых IGBT модулях, предназначенный для широкого использования в автоматизации на верфях, в отраслях по производству различных металлоконструкций.

Данная установка имеет следующие виды сварочных процессов:

- Полуавтоматическая сварка (MIG/MAG)
- Полуавтоматическая сварка в импульсном режиме (PULSE)
- Полуавтоматическая сварка в режиме двойного импульса (DOUBLE PULSE)
- Ручная дуговая сварка штучным электродом с покрытием (MMA)

UNO MIG 250 DOUBLE PULSE позволяет сваривать изделия из углеродистой и нержавеющей стали, а также алюминия и его сплавов.

Синергетическая система управления позволяет быстро настроить аппарат под любые задачи.

Импульсный режим сварки PULSE представляет из себя управляемый перенос металла без разбрзгивания, с высокой концентрацией сварочной дуги и с высокими металлургическими свойствами получаемого соединения.

Режим DOUBLE PULSE необходим, чтобы создать достаточный провар и хороший внешний вид сварного шва.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети, В	220±15%
Напряжение холостого хода, В	70
Максимальный потребляемый ток, А	42
Диапазон сварочного тока MIG, А	30 - 250
Диапазон скорости подачи проволоки, м/мин	1.5 – 24.0
Диапазон сварочного тока MMA, А	20 - 200
Регулировка сварочного напряжения, В	15.5 – 26.5
Продолжительность включения, ПВ %	60
КПД, %	85
Диаметр, мм/масса катушки проволоки, кг	200 – 300/5 - 15
Диаметр сварочной проволоки, мм	0.8/1.0/1.2
Класс защиты	IP21S
Габариты аппарата, мм	880x435x715
Масса аппарата, кг	47
Артикул	7181



## В комплекте:

- Горелка MIG-36 Зм
- Электрододержатель с кабелем, Зм
- Обратный кабель с зажимом, Зм
- Комплект ЗИП
- Регулятор с подогревателем