

INVERMIG 350 COMPACT



ОПИСАНИЕ

Сварочные аппараты серии INVERMIG COMPACT – позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током. На данный момент эта технология является передовой и позволяет существенно уменьшить габариты и вес по сравнению с традиционными трансформаторными полуавтоматами. При этом сварочный аппарат полуавтомат обеспечивает идеальные параметры сварки, даже при большом падении входящего напряжения, особенно на малых токах, при сварке небольших толщин. Это идеальные аппараты для проведения авторемонтных работ, а также в отраслях по производству различных стальных конструкций.

Аппараты позволяют проводить следующие виды работ:

1. Полуавтоматическую сварку сплошной проволокой диаметром 0,8 / 1,0 / 1,2 в среде защитного газа MIG / MAG.

2. Ручную дуговую сварку на постоянном токе штучным электродом с рутиловым и основным покрытием диаметром 1,6–6,0 мм.

Силовые модули преобразуют сетевую частоту 50 Гц в частоту 100 кГц, что обеспечивает очень ровную характеристику сварочного тока, стабилизирует колебания выходных параметров несмотря на входное напряжение.

Данные сварочные аппараты имеют возможность регулировки индуктивности. Регулировка индуктивности позволяет вести процесс сварки с минимальным разбрызгиванием металла и приспосабливать процесс к любому типу работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети, В	380±15
Максимальный входной ток, А	21,3
Диапазон сварочного тока MIG, А	40-350
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-350
Регулировка сварочного напряжения, В	16-31,5
Продолжительность включения, ПВ %	60
КПД %	85
Диаметр, мм/масса катушки сварочной проволоки, кг	200–300 / 5–15
Диаметры сварочной проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2
Класс защиты	IP21S
Габариты аппарата, мм	530×270×424
Вес аппарата, кг	26

В комплекте:

- Зажим на массу, 1.2м (300А)
- Электрододержатель со сварочным кабелем 1.9м (300А)
- Горелка MIG-24, 3м
- Шланг газовый, 2м

