



СВЕТОФИЛЬТР

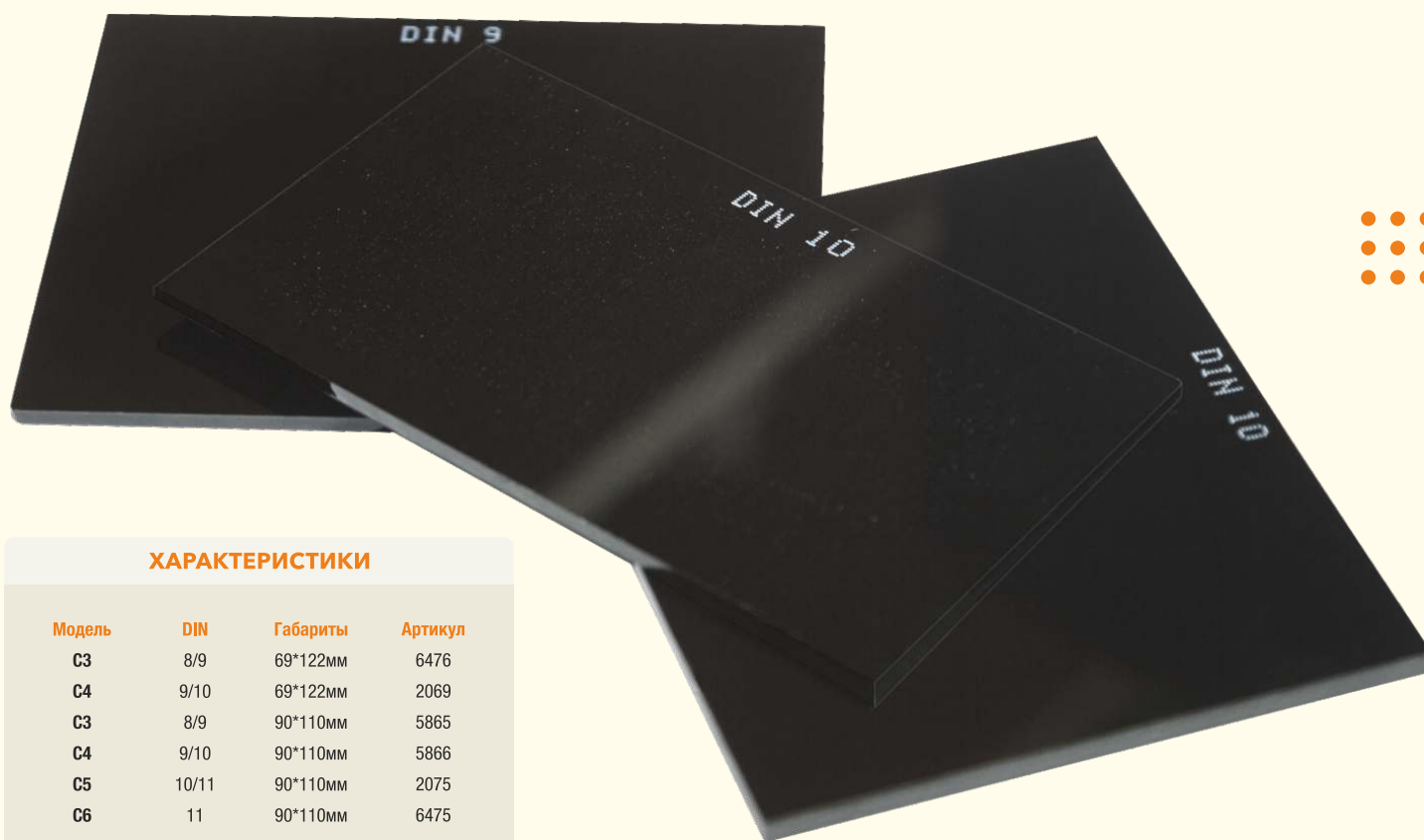
НЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ
ДЛЯ СВАРОЧНОЙ МАСКИ

Светофильтр для сварочной маски изготовлен из специального затемненного стекла, которое блокирует вредное УФ/ИК излучение и ослабляет световое видимое излучение электрической дуги.

Степень затемнения стекла обозначается индексом по европейской классификации DIN (EN 379:2003) (соответствие российской системе ГОСТ 12.4.035-78: ТИСС СЗ – DIN 8/9, С4 – DIN 9/10, С5 – DIN 10/11, С6 – DIN 11) и выбирается по назначению сварочного тока и типу сварки.

Подходит для любых сварочных масок с установочным размером светофильтра 110x90 мм. Для защиты светофильтра от механических повреждений используйте защитные поликарбонатные стекла.

Рекомендуемые уровни затемнения для различных типов сварки (EN 379) указаны в таблице.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DIN	Габариты	Артикул
СЗ	8/9	69*122мм	6476
С4	9/10	69*122мм	2069
СЗ	8/9	90*110мм	5865
С4	9/10	90*110мм	5866
С5	10/11	90*110мм	2075
С6	11	90*110мм	6475

Сварочный ток, А

Технология сварки	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
MMA			8					9	10	11	12	13	14								
MAG			8					9	10	11	12	13	14								
TIG			8			9	10	11	12	13											
MIG (heavy)				9					10	11	12	13	14								
MIG (light)					10					11	12	13	14								
Air Arc Gouging					10					11	12	13	14	15							
Plasma cutting					9				10	11	12	13									
Micro plasma welding	4	5	6	7	8	9	10	11	12												

Данные таблицы указаны по европейской классификации DIN