



Технический лист № 0114

Версия от 25.10.2022

Лист 1 из 2

ПЕНОПЛЭКС® СТЕНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЛИТЫ ИЗ ЭКСТРУЗИОННОГО ПЕНОПОЛИСТИРОЛА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высокоэффективный теплоизоляционный материал (XPS последнего поколения) с однородной структурой из независимых ячеек, изготавливаемый из полистирола общего назначения.

ПРИМЕНЕНИЕ

Штукатурные фасады Фасады с отделкой плиткой

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Неизменно низкая теплопроводность
Практически нулевое водопоглощение
Высокая прочность на сжатие
Подтвержденная долговечность
Доказанная биостойкость
Экологичность

ПРОДУКЦИЯ ВЫПУСКАЕТСЯ СОГЛАСНО

ТУ 5767-006-54349294-2014 «Плиты полистирольные вспененные экструзионные ПЕНОПЛЭКС®».

ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ

- 1) ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
- 2) Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности №123-ФЗ
- 3) Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции, подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

При производстве теплоизоляционных плит ПЕНОПЛЭКС® не используются фреоны и другие озоноразрушающие вспенивающие агенты высокой экологической токсичности.



ТИП КРОМКИ



T-15

ВНЕШНИЙ ВИД

Поверхность: фрезерованная с канавками
Цвет: оранжевый

ХРАНЕНИЕ

Плиты ПЕНОПЛЭКС® должны храниться в крытых складах на расстоянии не ближе 1-го метра от источников высокой температуры и огня. Допускается хранение на открытом воздухе в упаковке из светостабилизированной полиэтиленовой пленки. При хранении под навесом и на открытом воздухе продукция должна быть уложена на поддоны. Высота штабеля не должна превышать 5 метров. Гарантийный срок хранения продукции в крытых складах и под навесом – 24 месяца со дня изготовления, на открытом воздухе – 12 месяцев со дня изготовления.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Плиты ПЕНОПЛЭКС® в пакетах или без пакетирования транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов.

УПАКОВКА

Плиты ПЕНОПЛЭКС® упаковываются в термоусадочную УФ-стабилизированную полиэтиленовую пленку.

ПЕНОПЛЭКС® СТЕНА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Параметр	Ед. измерения	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации* (для толщины 30 мм)	КПа	не менее	130	ГОСТ EN 826
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации* (для толщин 50, 100 мм)	КПа	не менее	150	ГОСТ EN 826
Водопоглощение за 24 часа	% по объему	не более	0,4	ГОСТ EN 12087
Теплопроводность при (10±0,3) °С	Вт/(м·К)	не более	0,034	ГОСТ 7076
Температура эксплуатации	°С		От -70 до +75	ТУ
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244

* в соответствии с ГОСТ 32310 прочность на сжатие при 10% линейной деформации определяется спустя 45 суток с момента изготовления продукции

ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛИТ

Толщина, мм	Декларируемое термическое сопротивление R_D , м²·К/Вт	Длина, мм	Ширина, мм	Количество плит в упаковке, шт	Объем плит в упаковке, м³	Площадь плит в упаковке, м²	Тип кромки
30	0,85	1185	585	13	0,2704	9,01	T-15
50	1,45			7	0,2429	4,85	T-15
100	2,90			4	0,2772	2,77	T-15

Условное обозначение по ГОСТ 32310

для толщины 30 мм: XPS-EN 13164 - T1 - CS(10\Y)100 – DS(23,90) - WL(T)1,5

для толщин 50-100 мм: XPS-EN 13164 - T1 - CS(10\Y)150 – DS(23,90) - WL(T)1,5

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 22.21.41.112 ТН ВЭД: 3921 11 0000

ФССЦ: - КСР: -

УПАКОВКА XPS

