**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**«МЕТАЛЛ КЛИНЕР»**

**УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ (ЭХМ) ОБРАБОТКИ СТАЛИ**

**ПАСПОРТ**

**SteelGuard 685-2020 ПС**

****

2020

**Содержание**

1 Основные сведения об изделии .…….……….…………………… 3

2 Основные технические данные ……………………………………4

3 Комплектация ..…………………………………………………..…8

4 Ресурс и срок службы, гарантии изготовителя ……….……..…...9

5 Свидетельство об упаковывании ...……………………....………10

6 Свидетельство о приемке. ...……………………………….…..…11

7 Движение изделия в эксплуатации. …………………….………..12

8 Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям…….…….....13

8.1 Ремонт………………………………………………………….13

8.2 Учет работы по бюллетеням и указаниям………………...…14

9 Заметки по эксплуатации и хранению………………………...….15

10 Юридический адрес производителя и продавца…………….....14

**1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

* 1. **Установка для электрохимической (ЭХМ) обработки стали** **SteelGuard** **685**
  2. Установка предназначена для обработки поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов.
  3. Основные сведения об изделии приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование изделия | установка для электрохимической (ЭХМ) обработки стали |
| --- | --- |
| Наименование и адрес предприятия-изготовителя | ООО «МЕТАЛЛ КЛИНЕР» |
| Модель | SteelGuard 685 |
| Производственный номер |  |
| Дата изготовления | 2020 |

**2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

2.1 Основные технические характеристики.

| Модель: | SteelGuard 685 |
| --- | --- |
| Напряжение электропитания: | См. на задней панели |
| Частота: | 50/ 60 Гц |
| Мощность: | 685 Вт |
| Напряжение электрода: | 11/14/21 В - AC/ DC  МИН. (MIN) = 11 В - AC/ DC  СРЕДН. (MED) = 14 В - AC/ DC  МАКС. (MAX) = 21 В - AC/ DC |
| Класс защиты от внешних воздействий: | IP23 |
| Уровень шума: | <10 дБ (А) |
| Вес установки: | 13 кг |
| Размеры установки: | 330 x 170 x 240 мм |

2.2 Все применяемые в составе продукции материалы должны соответствовать требованиям распространяющейся на них нормативно-технической документации.

2.3 Качество материалов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами, паспортами, декларациями соответствия).

2.4 При отсутствии документов о качестве на материалы, все необходимые испытания должны быть произведены на предприятии-изготовителе продукции.

**3 КОМПЛЕКТАЦИЯ**

* 1. В комплект поставки входит продукция и комплект документации.
  2. Полный комплект поставки дополнительно оговаривается с заказчиком, по спецификации согласно договору на поставку.

В комплект поставки документации входит:

* Установка
* Паспорт.

**4 СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

4.1 Срок службы

4.1.1 Гарантийный срок эксплуатации - 1 год, со дня ввода в эксплуатацию.

4.2 Гарантии изготовителя

4.2.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества поставляемой продукции требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

4.2.2 Условия транспортирования и хранения - группа Ж2 по ГОСТ 15150.

4.3 Условия гарантии

4.3.1 Гарантийные обязательства осуществляются в ООО «МЕТАЛЛ КЛИНЕР».

по адресу: г. Москва, Рязанский проспект 4-а стр. 8

тел./факс

**5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ**

| Установка для электрохимической  (ЭХМ) обработки стали SteelGuard 685 | | |  | № |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| обозначение |  | обозначение |  | заводской номер |

упаковано изготовителем, согласно требованиям ТУ 28.41.11-001-ОКПО-2020.

Генеральный директор Семёнов С.И.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| должность |  | личная подпись |  | расшифровка подписи |
| год, месяц, число |  |  |  |  |

**6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

| Установка для электрохимической  (ЭХМ) обработки стали SteelGuard 685 | | |  | № |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| обозначение |  | обозначение |  | заводской номер |

изготовлена и принята в соответствии с требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

| МП |  |  |
| --- | --- | --- |
| личная подпись |  | расшифровка подписи |
| год, месяц, число |  |  |

Руководитель предприятия

| МП |  |  |
| --- | --- | --- |
| личная подпись |  | расшифровка подписи |
| год, месяц, число |  |  |

Заказчик

| МП |  |  |
| --- | --- | --- |
| личная подпись |  | расшифровка подписи |
| год, месяц, число |  |  |

**7 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

7.1 Движение изделия при эксплуатации приведено в таблице 3.

Таблица 3

| Дата установки | Где установлено | Дата снятия | Наработка | | Причина снятия | Подпись лица проводившего установку (снятие) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| с начала эксплуа-тации | После последнего ремонта |
|  |  |  |  |  |  |  |

**8 РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ**

8.1 Ремонт

8.1.1 КРАТКИЕ ЗАПИСИ О ПРОИЗВЕДЕННОМ РЕМОНТЕ

| Установка для электрохимической  (ЭХМ) обработки стали SteelGuard 685 | | |  | № |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| обозначение |  | обозначение |  | заводской номер |

|  |  |
| --- | --- |
| Предприятие, дата |  |

| Наработка с начала эксплуатации |  |
| --- | --- |
|  | Параметр, характеризующий ресурс или срок службы |

| Наработка после последнего ремонта |  |
| --- | --- |
|  | Параметр, характеризующий ресурс или срок службы |

| Причина поступления в ремонт |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Сведения о производимом ремонте |  |
|  | вид ремонта и краткие |
|  | |
| сведения о ремонте | |

8.2 Учет работы по бюллетеням и указаниям

8.2.1 Учет работы по бюллетеням приведен в таблице 4.

Таблица 4

| Номер бюллетеня (указания) | Краткое содержание работы | Установленный срок выполнения | Дата выполнения | Должность, фамилия и подпись | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| выполнившего работу | проверившего работу |
|  |  |  |  |  |  |

**9 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ**

9.1.Эксплуатация и техническое обслуживание изделий должны проводиться в соответствии с документацией, разработанной на конкретное изделие с учетом требований заказчика.

9.2. Запрещается эксплуатация изделий при отсутствии паспорта.

9.3. К эксплуатации допускается персонал, изучивший паспорт и правила техники безопасности

9.4. Техническое обслуживание осуществляется в соответствии с руководством по эксплуатации на изделие.

**10. Юридический адрес производителя и продавца**

Изготовитель

ООО «МЕТАЛЛ КЛИНЕР»

Адрес: 109052, Г. МОСКВА, ВН. ТЕР. Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ НИЖЕГОРОДСКИЙ, ПР-КТ РЯЗАНСКИЙ, Д. 2 СТР. 49, ОФ. 505

тел./факс

e-mail: info@metallcleaner.com

Продавец

ООО «МЕТАЛЛ КЛИНЕР»

Адрес: 109052, Г. МОСКВА, ВН. ТЕР. Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ НИЖЕГОРОДСКИЙ, ПР-КТ РЯЗАНСКИЙ, Д. 2 СТР. 49, ОФ. 505

тел./факс

e-mail: info@metallcleaner.com