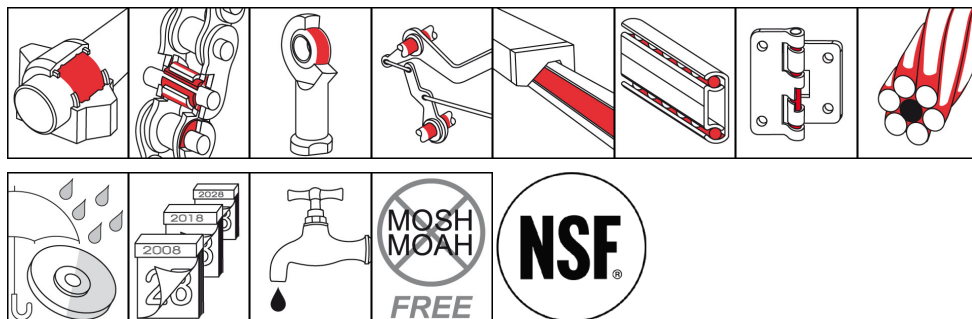


OKS 3751

Адгезивный смазочный материал с PTFE, аэрозоль



Описание

Полностью синтетическое высокоэффективное масло с очень хорошей адгезией, содержащее PTFE.

Области применения

- Смазка высоконагруженных элементов машин (также и при воздействии воды)
- Смазка цепей, сочленений и направляющих
- Смазка подшипников качения и скольжения
- Смазка зубчатых редукторов, арматуры, шарниров и замков

Преимущества и польза

- Регистрация NSF H1
- Не содержит MOSH/MOAH
- Оптимальное использование присадок обеспечивают хорошую стойкость к окислению и старению, длительные время эксплуатации и срок службы
- Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам

Отрасли

- установки и машиностроение
- Железнодорожное оборудование
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Логистика
- Пищевая промышленность
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Химическая промышленность
- Коммунальная техника
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Стекольная и литейная промышленность

Указания по применению

Для оптимального действия очистить место смазки. Равномерно распылить аэрозоль OKS 3751. Перед применением встряхивать банку, пока не послышатся звуки перекачиваемых шариков. Соблюдать указания изготовителя машины, если они имеются. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Внимание: Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

Поставляемая упаковка

- 400 ml Аэрозоль



OKS 3751

Адгезивный смазочный материал с PTFE, аэрозоль

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Полиальфаолефин
Твердые смазочные вещества				PTFE
Прикладные технические параметры				
Маркировка	DIN 51 502			CLPF HC 100
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	100
Вязкость при (100°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	13,0
Класс вязкости	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	Класс ISO VG	100
Температура застывания	DIN ISO 3016	Шаг по 3°C	°C	< -40
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Нижняя рабочая температура			°C	-35
Верхняя рабочая температура			°C	180
Цвет				беловатый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	0,85
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-2		Н	3.000
Износ четырехшариковой машины	DIN 51 350-3/B		мм	0,4
Допуск				
Разрешение для техники пищевой промышленности				NSF H1, Reg.-Nr. 124801

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
 Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.