



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 471

Белая высокоэффективная смазка универсального применения, аэрозоль

Указания по применению

Для оптимального действия тщательно очистить место смазки. Перед первоначальной заправкой удалить антикоррозионное средство. Заполнить подшипники так, чтобы все функциональные поверхности обязательно покрывались консистентной смазкой. Нормальные подшипники заполнить примерно до 1/3 свободной внутренней полости подшипника. Медленно вращающиеся подшипники (величина DN < 50.000) и их корпуса заполнить полностью. Соблюдать указания изготовителя подшипника и машины, если они имеются. Добавление смазки с помощью смазочного шприца через смазочный ниппель или автоматические смазочные системы. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Если нет возможности отвода старой консистентной смазки, ограничить количество консистентной смазки, чтобы предотвратить избыточную смазку подшипника. В случае длительных интервалов добавления смазки стремиться к полной замене консистентной смазки. Внимание: Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

Поставляемая упаковка

- 400 ml Аэрозоль

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Минеральное масло
Сгуститель				Гидроксистеарат лития
Твердые смазочные вещества				Белые твердые смазочные вещества
Прикладные технические параметры				
Маркировка	DIN 51 502	DIN 51 825		KF2K-30
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1	Основное масло	мм ² /с	ок. 110
Вязкость при (100°C)	DIN 51 562-1	Основное масло	мм ² /с	ок. 10
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 195
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Класс NLGI	2
Пенетрация перемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137		0,1 мм	265-295
Отделение масла	DIN 51 817	168 ч/40°C	Весовой %	< 5
Нижняя рабочая температура	DIN 51 805	≤ 1.400 гПа	°C	-30
Верхняя рабочая температура	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100 ч	°C	120
Цвет				белый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	0,93
Водостойкость	DIN 51 807-1	90°C	Степень 0-3	1-90
Величина DN (dm x n)			мм/мин	300.000
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		H	3.600
Износ четырехшариковой машины	DIN 51 350-5	1 ч, 800 H	мм	< 1,4
SKF-EMCOR	DIN 51 802	168 ч, дистиллированная вода	Степень корр.	1
SKF-EMCOR медь	DIN 51 811	24 ч, 100°C	Степень корр.	1-100



OKS 471

Белая высокоэффективная смазка универсального применения, аэрозоль

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.