

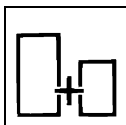


Технический паспорт № 0683-RU

ЛАКИ

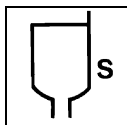


MA380 - MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT KIT



1000 мл +
1000 ml

Жизнеспособность
при 20°C и
относительной
влажности 50%:
30 мин.



14-16 сек DIN4
при 20°C:



Диаметр дюзы
Ø 1,2 - 1,3 мм
HVLP:
Ø 1,1-1,3 мм

Кол-во слоев:
½+1 или 2



Возд.сушка при 20-25°C
50-60% отн.влаж. или
15-20°C, 80-90%
отн.влаж.:
Монт. прочность: 40 мин.
Полировка: 2 ч

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный лак со сверхвысоким содержанием сухого остатка (ЛОВ < 350 г/л) с технологией "Air Tech", предоставляемой в дополнительном комплекте А + В

ПРИМЕНЕНИЕ

Лак для нанесения на высококачественные двухслойные финишные покрытия с перламутровым эффектом, эффектом металлика и пастельные покрытия, разработанный для подкраски и частичного ремонта кузова автомобилей с воздушной сушкой.

Особенно подходит для небольшого ремонта автомобилей и позволяет ускорить процесс работы и сократить расходы на энергию.

Используется также в качестве регенерированного продукта для поликарбонатных линз колпаков ламп.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится, отличная растекаемость
- Отличная укрывистость (на 20% лучше по сравнению со стандартными лаками со сверхвысоким содержанием сухого остатка)
- Отличная скорость воздушной сушки
- Значительное сокращение расходов, связанных с процессом сушки (нет потребления энергии)
- Отличная твердость и ровность поверхности
- Отличный глянец
- Быстрота рабочего процесса, продукт можно полировать через 2 часа сушки при температуре 20°C и относительной влажности 50-60%
- Отличная адгезия к линзам из поликарбоната
- Низкое воздействие на окружающую среду ввиду небольшого выброса ЛОВ <350 г/л и отсутствия сушки в камере

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на поверхности, предварительно обработанные следующими матовыми базовыми покрытиями: базовым покрытием HYDROFAN с добавлением 5% активирующего вещества HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR (см. соответствующий ТП) или базовым покрытием BSB с добавлением 5% отвердителя 00362 HS HARDENER MEDIUM (только для применения, урегулированного директивой 2004/42/CE).

ЛОВ оригинальные поверхности (окрашенный "в переход" участок и завершающий слой): подготовить должным образом поверхность в соответствии с инструкциями **Технического паспорта № CV036**).

Линзы из поликарбоната автомобильных фар: чтобы подготовить поверхность, необходимо строго следовать инструкциям в техническом паспорте № CV039.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением стандартным пистолетом или пистолетом низкого давления с высоким потреблением сжатого воздуха (HVLP).

Соотношение смешивания:

MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (ЛАК)

MH380 MACROFAN AIRTECH UHS HARDENER (ОТВЕРДИТЕЛЬ)

по весу и объему

1000 частей

1000 частей

ВАЖНО

Летом: Учитывая быстрое высыхание продукта, особенно в условиях повышенной влажности, рекомендуется подготовить смесь непосредственно перед ее использованием.

Зимой: Учитывая небольшую вязкость смеси, рекомендуется сохранять продукт при комнатной температуре (18-20°C), для того чтобы поддерживать неизменной устойчивостью готовой к использованию смеси.

Время использования при 20°C и относительной влажности 50%.: 30 мин.

Вязкость готового к распылению материала при 20°C: 14-16 сек DIN4

Ø дюзы: стандартный пистолет 1,2- 1,3 мм; HVLP: 1,1-1,3 мм

Давление воздуха: согласно рекомендациям производителя пистолета-распылителя

Теоретическая укрывающая способность: 11,7 м² на 1 кг смеси при 40 мкм; 12 м² на 1 л смеси при 40 мкм

Рекомендуемый процесс окраски	Локальный ремонт (1 /2 панели)	Боковые и большие поверхности (3 /4 панели - капот)	Фары или детали из углеродного волокна
Толщина слоя материала:	30-40 микрон	35-50 микрон	45-60 микрон
НАНЕСЕНИЕ	1 тонкий слой + 1 обычный завершающий слой в быстрой последовательности	1 ровный слой и второй слой в быстрой последовательности	2 однородных слоя
Интервал выдержки между нанесением слоев:	нет	5-10 минут	2-5 минут
Конечная выдержка	нет	нет	нет

DIR 2004/42/CE: Верхнее покрытие IIB/d – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 420 г/л

В данном готовом к применению продукте содержится не более 350 г/л Л.О.В.

СУШКА

Воздушная сушка при 20-25°C и отн.влажности 50-60% или 15-20°C и 80-90%

"От пыли"	Монтаж. прочность	Шлифовка	Полное высыхание
15 мин.	40 мин.	2 часа	6 часов

Сушка в камере: не рекомендуется, но возможна

при 60°C: 10 мин.	при 50°C: 15 мин.
----------------------	----------------------

ИК-сушка: не рекомендуется

Полное высыхание: 48 часов

ПОЛИРОВКА

Примечание: перед полировкой отшлифовать мелкозернистой абразивной бумагой для удаления дефектов. Через 2 ч сушки при температуре 20°C и относительной влажности 50% можно удалить грязь и пыль и отполировать абразивной бумагой и полировальной пастой Lechler (см. процесс полировки в Техническом паспорте № CL013 и последующих).

ВНИМАНИЕ: через 24 ч удалить пыль и отполировать как при нанесении лака с защитой от царапин, отшлифовать абразивной бумагой P3000 (см. Технический паспорт № CL013 и последующие).

ПРИМЕЧАНИЯ

Продукт не переносит влажности, поэтому необходимо немедленно закрыть банку; после первого открытия необходимо использовать продукт в течение **1 месяца**: по истечении этого срока не рекомендуется использовать данный продукт.

Поглощение влаги значительно сокращает время использования продукта и ухудшает конечный результат; продукт в штатном состоянии прозрачный: при помутнении (поглощение влаги) использовать продукт нельзя.

Окрашенный автомобиль не должен подвергаться суровым условиям внешнего воздействия в первые дни после окраски. Необходимо избегать подвержения поверхности воздействию повышенной влажности, конденсата, росы и мороза и контакта с агрессивными веществами, такими как смог, моющие средства, соль на дорогах.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0683-RU
РЕД. 12/2016

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**