

SAGGIO MMA 200 PFC



ОПИСАНИЕ

Аппарат разработан и сделан для профессионалов, главные особенности – мощность, надежность, компактность. Улучшенная схема стабилизации сварочного процесса дает хороший поджиг и «мягкую» сварочную дугу с минимальным разбрызгиванием.

Важной особенностью данного аппарата является низкое энергопотребление благодаря высокому значению коэффициента мощности (PF). Это позволяет использовать длинные сетевые провода с меньшими потерями выходного тока, по сравнению с аппаратами такой же мощности без системы PFC.

В данной модели аппарата присутствует функция VRD. Принцип ее работы заключается в понижении напряжения холостого хода до безопасного уровня, тем самым исключает риск поражения электрическим током сварщика. Включение функции происходит в автоматическом режиме.

Для облегчения процесса сварки в режиме MMA и получения более качественного сварного соединения, аппарат имеет встроенные функции: Hot Start, Arc Force и Anti Sticking.

Аппарат имеет режим TIG Lift, что позволяет проводить аргодуговую сварку на постоянном токе изделий из черной и нержавеющей стали, меди, титана, чугуна. Данный вид сварки характеризуется отсутствием брызг и более презентабельным внешним видом сварного шва. Для проведения аргодуговой сварки необходима горелка с вентилем, например, Foxweld SRT-26 V (приобретается отдельно).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети, В / Гц	220 / 50
Напряжение холостого хода, В	78
Максимальный ток потребления, А	30
КПД (%) / Коэфф. мощности (PF)	85/0,9
Диапазон сварочного тока (MMA/TIG Lift), А	20-200/15-200
Продолжительность включения, ПВ, %	60
Класс изоляции / защиты	Н/ІР23S
Функция VRD	+
Габариты аппарата, мм	394x154x293
Вес нетто, кг	6,7
Артикул	6785

*Производитель вправе менять комплектацию, конструкцию и характеристики товара без предварительного уведомления потребителей.



В комплекте:

- Электродержатель с кабелем
- Обратный кабель с зажимом